

14 sierpnia 1928 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B24b 7/24

## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

# OPIŚ PATENTOWY

Nr 7655.

Kl. 67 a 15.

Pilkington Brothers Limited  
(Liverpool, Wielka Brytania).

### Sposób i urządzenie do mycia pilśni wirników.

Zgłoszono 22 czerwca 1926 r.

Udzielono 31 maja 1927 r.

Pierwszeństwo: 7 lipca 1925 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu i urządzenia do mycia pilśni wirników szlifierek do szkła, a przedmiotem jego jest sposób i urządzenie, zapomocą których może być wymyty każdy wirnik szlifujący będący w szlifierce. Wynalazek można zastosować w szczególności w szlifierek działających bez przerwy. We wszystkich szlifierek do szkła, stosujących w roli czynnika szlifującego czerwień szlifierską wcieloną w pilśń, czerwień tą wprowadza się do pilśni jedynie podczas pewnej części okresu szlifowania, poczem wprowadzenie czerwieni szlifierskiej przerywa się tak, iż szlifowanie zakończone jest zapomocą czerwieni wcielonej w pilśń, która to czerwień szlifuje coraz delikatniej w miarę dalszego szlifowania. Po u-

kończeniu szlifowania, aby pilśń można było użyć do dalszego użytku, należy wymyć czerwień w niej zawartą, która jako zbyt miętka nie nadaje się do dalszego użytku; dokonywano tego zapomocą mycia pilśni dużą ilością wody, poczem dodawano do pilśni świeżą porcję czerwieni szlifierskiej.

W zwykłych szlifierek do szkła, zawierających stoły obrotowe, wymienione powyżej czynności względem pilśni wykonywano kolejno w miarę poszczególnych czynności szlifowania, lecz w szlifierek do szkła pracujących bez przerwy, w których szkło posuwa się powoli pod obracającymi się lub nieruchomymi wirnikami szlifującymi, każdy z tych wirników wykonywa przez cały czas jedną i tę samą

pracę, wskutek czego wirniki szlifujące nie działają z równomierną skutecznością, pomimo ciągłego zasilania ich pilśni świeżą czerwienią szlifiorską, a to z tej przyczyny, iż w pilśni pozostaje pewna ilość czerwieni zużytej wskutek bezustannego działania szlifierek. Dzięki wynalazkowi niniejszemu, z pilśni każdego wirnika szlifującego można od czasu do czasu wymywać użytą czerwień i zanieczyszczania i doprowadzić do pilśni nową porcję świeżej czerwieni szlifiorskiej, wprowadzając przez to wirnik w stan doskonałego działania, przyczem wszystkie te czynności można wykonać bez usuwania pilśni i innych części wirnika z ich pozycji nad szkłem podlegającym szlifowaniu i bez przerywania ruchu stołów i pozostałych wirników szlifujących szlifierek.

Na załączonym rysunku fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny szlifierek uwidoczniający w widoku urządzenia do mycia pilśni; fig. 2 — widok z boku tej szlifierek i fig. 3 — przekrój poprzeczny szlifierek, w której zastosowano urządzenie wymywające w postaci zmienionej, przyczem niektóre części szlifierek pominięto ponieważ są one takie same jak na fig. 1.

Szereg stołów 1 (fig. 1 i 2) posuwany jest w sposób zwykły po prowadnicach 2, zębatką 3, a na belkach 4a, 4b, 4c spoczywających na słupkach 5 umieszczone są łożyska 6, w których osadzony jest wał 7 zaopatrzony w ramkę 8 i dwa krążki szlifujące 9, tworzące wspólnie jeden wirnik. Wirnik ten można podnosić i opuszczać za pomocą kółka ręcznego 10, śruby 11 i dźwigni 12 połączonej z jarzmem 13, umieszczonem pomiędzy kołnierzami 14 utworzonymi na wale 7. Na fig. 1 i 2 wirnik znajduje się w pozycji podniesionej. Do belki 4a ramy głównej przymocowane są dwie szyny 15, po jednej z obu stron każdego wirnika (na fig. 2); szyny 15 są niewidoczne ponieważ znajdują się za szynami 16. Na jednym boku szlifierek znajduje

się druga para szyn 16 spoczywająca na wózku 17 zaopatrzonym w kółka 18, który to wózek może toczyć się równolegle do szlifierek po szynach 19. Jak widać na rysunku szyny 16 można ustawić tak, aby zbiegły się z szynami 15, tworząc z nimi dwie linie proste.

Stół wymywający 20 zawieszony jest na szynach 15 zapomocą wieszaków 21 zaopatrzonych w rolki 22 mogące toczyć się po szynach 15 tak, iż gdy szyny 16 zbiegają się z szynami 15, to stół 20 można przesunąć z pozycji oznaczonej linjami pełnemi, czyli z pozycji nad stołem 1 i pod krążkami szlifującymi 9, na wózek 17 czyli do pozycji oznaczonej linjami przerywanymi.

Sposób posługiwania się omawianem urządzeniem jest następujący: wózek 17 podtacza się najpierw po szynach 19 do wirnika szlifującego, którego pilśń ma być wymyta tak, aby szyny 16 wózka zbiegały się z szynami 15 danego wirnika. Następnie podnosi się wirnik do pozycji pokazanej na fig. 1 i 2 — podsuwa stół myjący 20 po szynach 16 i 15 pod wirnik. Po dokonaniu tego, wirnik szlifujący opuszcza się na stół 20 i wymywa się pilśń wirnika, poczem doprowadza się doń w sposób zwykły świeżą porcję czerwieni szlifiorskiej. Po ukończeniu wymywania, stół 20 powraca po szynach na wózek 17 tak, iż w rezultacie dany wirnik szlifujący może rozpocząć na nowo swą pracę na szkłe leżącym na stole 1.

W urządzeniu wymywającym przedstawionem w postaci nieco odmiennej na fig. 3, na której liczby oznaczają też same części szlifierek co i na fig. 1 i 2, stół wymywający 20 znajduje się stale ponad stołem 1 i może się posuwać wzdłuż tego stołu 1 dzięki swym kółkom 23 toczącym się po szynach 24. Jeżeli stół wymywający 20 ma być nieczynny, to przesuwa się go pomiędzy dwa kolejne wirniki szlifujące, albo też na koniec szlifierek. W danym wypad-

ku pilśni poszczególnych wirników szlifujących wymywa się kolejno, przesuwając stół 20 od jednego wirnika do drugiego wzdłuż całej długości szlifierki. Stół 20 posiada haki 25, służące do podnoszenia go zapomocą suwnicy dźwigowej, przenoszenia i stawiania na szyny 24 na początku szlifierki lub pomiędzy dwa jej kolejne wirniki szlifujące. Stół 20 może być wyłożony szkłem.

Wynalazek nie ogranicza się do dwóch postaci wykonania, podanych i opisanych powyżej jako przykład wskazujący jeden ze sposobów zastosowania wynalazku.

Wynalazek opisany tu został w związku ze szlifowaniem zapomocą czerwienu szlifierskiej i wody, znajdujących się w pilśniu, tylko dlatego, iż materiały te używa się najczęściej, lecz oczywiście wynalazek można również zastosować w wypadku użycia innego czynnika szlifującego, innej cieczy, oraz nie pilśniu lecz innego materiału. Urządzenie wymywające może ponadto być dostosowane odrazu do całej grupy wirników szlifujących zamiast do jednego tylko, przyczem należy dodać, że w zastrzeżeniach poniższych pod określeniem „wirnik szlifujący” rozumie się całą grupę wirników szlifujących a pod określeniem pilśni — wszelki inny podobny materiał szlifierski.

Wynalazek można również zastosować

i w szlifierkach do szlifowania szkła, w których wirniki obrabiają powierzchnię dolną szkła i w których pewna ilość wirników działa, praktycznie biorąc, bez przerwy.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób mycia pilśni wirników szlifujących podczas działania szlifierki do szkła, znamienny tem, że pomiędzy szkło podlegające szlifowaniu i pilśń wirnika szlifującego wprowadza się stół wymywający pilśń.

2. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamiennie tem, że stół wymywający pilśń może przesuwać się wzdłuż jednego boku szlifierki do pozycji przeciwnych każdemu z wirników szlifujących, a następnie z tych pozycji do pozycji pomiędzy szkłem i wirnikiem.

3. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamiennie tem, że stół wymywający umieszczony jest wpoprzek szkła podlegającego szlifowaniu i może poruszać się wzdłuż całej szlifierki w taki sposób, iż można go wprowadzać pomiędzy szkło i każdy z wirników.

Pilkington Brothers  
Limited.

Zastępca: M. Skrzypkowski.  
rzecznik patentowy.

