



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203440585 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 19

(21) 申请号 201320578572. 9

(22) 申请日 2013. 09. 18

(73) 专利权人 宁波慈星股份有限公司

地址 315300 浙江省宁波市慈溪市白沙路街
道华东轻纺针织城三期 6 号楼

(72) 发明人 孙平范 詹善全 周红义

(74) 专利代理机构 杭州之江专利事务所(普通
合伙) 33216

代理人 朱枫

(51) Int. Cl.

D04B 15/06(2006. 01)

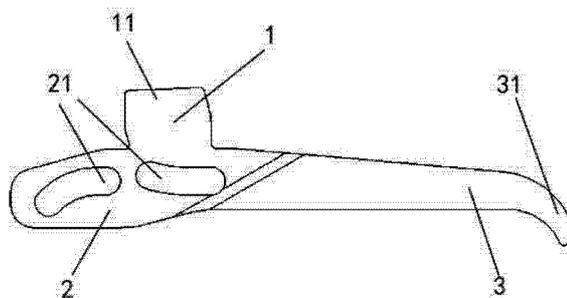
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

针织横机的沉降片

(57) 摘要

本实用新型公开了一种针织横机的沉降片,包括一细长主体,所述主体分为安装部、运动部和压线部,所述安装部位于主体头部,呈两个腰形的长槽孔;运动部位于主体中部,具有一向外凸起;压线部位于主体尾部,呈弧形的弯钩。针织横机在编织织物时,沉降片三角控制装置能控制运动部按照相应的要求移动至合适的位置,在安装部长槽孔的作用下,会按照长槽孔内轨迹运行,压线部也会移动至合适的位置。此时,压线部所处的位置正好为按压线圈的最佳位置。



1. 针织横机的沉降片,包括一细长主体,其特征在于:所述主体分为安装部、运动部和压线部,所述安装部位于主体头部,呈两个腰形的长槽孔;运动部位于主体中部,具有一向外凸起;压线部位于主体尾部,呈弧形的弯钩。

2. 按照权利要求1所述的针织横机的沉降片,其特征在于:在安装部的长槽孔中穿入钢丝,所述细长主体能以长槽孔内轨迹进行运动。

针织横机的沉降片

技术领域

[0001] 本实用新型属于针织横机领域,尤其涉及一种针织横机的沉降片。

背景技术

[0002] 横机在编织的过程中,成圈和翻针是不可缺的编织动作,成圈的优劣和翻针的稳定取决于线圈与钩针的配合密切度是否适当,而要使线圈与钩针的配合适当,必须用牵拉衣片的方式或按压线圈的方式才能完成,沉降片即是按压线圈、帮助成圈的重要部件。以往横机中的沉降片都是以一个圆心为支点转动,产生一定的运动轨迹,接触并按压线圈。现有技术中会发生因按压线圈深度不够而导致的浮纱,因此降低织针脱圈的成功率,无法保证翻针的正常进行。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型提供了一种针织横机的沉降片,达到沉降片结构简单和组装调试方便的目的。

[0004] 为此采用如下的技术方案,针织横机的沉降片,包括一细长主体,其特征在于:所述主体分为安装部、运动部和压线部,所述安装部位于主体头部,呈两个腰形的长槽孔;运动部位于主体中部,具有一向外凸起;压线部位于主体尾部,呈弧形的弯钩。

[0005] 进一步地,在安装部的长槽孔中穿入钢丝,所述细长主体能以长槽孔内轨迹进行运动。

[0006] 针织横机在编织织物时,沉降片三角控制装置能控制运动部按照相应的要求移动至合适的位置,在安装部长槽孔的作用下,会按照长槽孔内轨迹运行,压线部也会移动至合适的位置。此时,压线部所处的位置正好为按压线圈的最佳位置。

附图说明

[0007] 图1为本实施例的示意图。

具体实施方式

[0008] 参见附图。本实施例包括一细长主体,所述主体分为安装部2、运动部1和压线部3,所述安装部2位于主体头部,呈两个腰形的长槽孔21;运动部1位于主体中部,具有一向外凸起11;压线部3位于主体尾部,呈弧形的弯钩31。在安装部2的长槽孔21中穿入钢丝,细长主体将以长槽孔21的轨迹进行运动。

[0009] 针织横机在编织织物时,沉降片三角控制装置会控制运动部1按照相应的要求移动至合适的位置,在安装部2长槽孔21的作用下,会按照长槽孔21内轨迹运行,压线部3也会移动至合适的位置。此时,压线部3所处的位置正好为按压线圈的最佳位置。

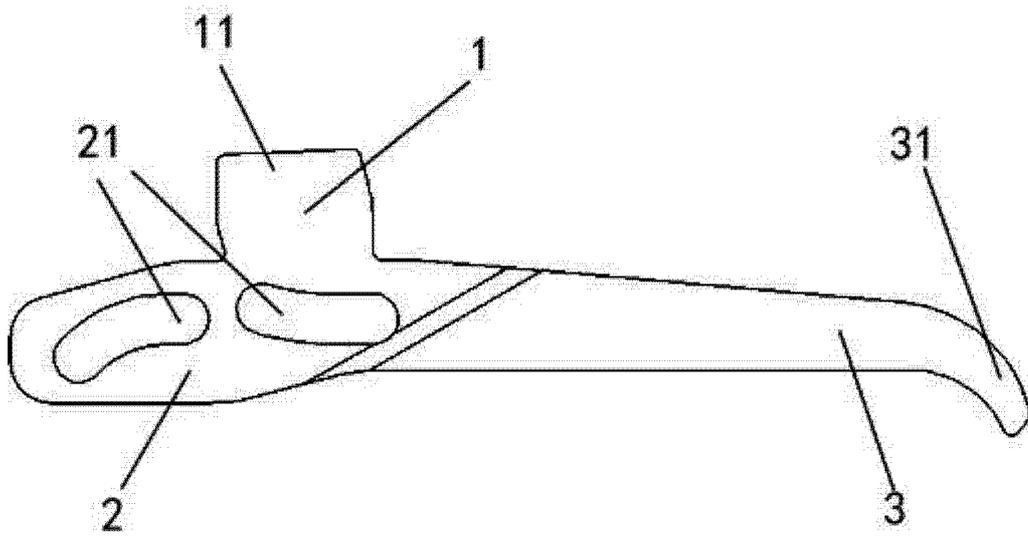


图 1