



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203039482 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 03

(21) 申请号 201220671460. 3

(22) 申请日 2012. 12. 09

(73) 专利权人 晋江市闽亿再生资源有限公司
地址 362000 福建省泉州市晋江市罗山街道
内塘社区

(72) 发明人 李金顶

(51) Int. Cl.
H02K 5/24 (2006. 01)

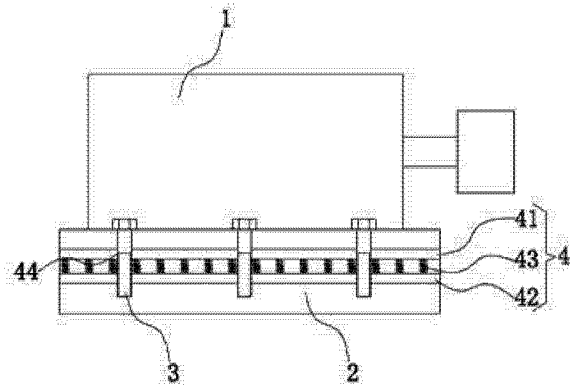
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型砌块成型机的振动电机减震机构

(57) 摘要

本实用新型本实用新型涉及砌块成型机机械领域,尤其涉及一种结构简单、实用性强、减震效果好、噪音污染小的新型砌块成型机的振动电机减震机构,包括振动电机、底座,所述振动电机通过螺栓设于底座上方,所述振动电机与底座之间还设有一减震板,所述减震板包括上夹板、下夹板及均匀分布地设于上、下夹板之间且连接上、下夹板的复数个弹簧。



1. 一种新型砌块成型机的振动电机减震机构,包括振动电机、底座,所述振动电机通过螺栓设于底座上方,其特征在于:所述振动电机与底座之间还设有一减震板,所述减震板包括上夹板、下夹板及均匀分布地设于上、下夹板之间且连接上、下夹板的复数个弹簧。

2. 根据权利要求1所述的新型砌块成型机的振动电机减震机构,其特征在于:所述上、下夹板上开设有与底座对应的螺栓孔,所述振动电机上的各螺栓穿过各螺栓孔将减震板固定于振动电机与底座之间。

一种新型砌块成型机的振动电机减震机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及砌块成型机机械领域,尤其涉及一种新型砌块成型机的振动电机减震机构。

背景技术

[0002] 现有技术中的砌块成型机一般由供料装置、输料装置、成型装置等几个主要部分组成,其中成型装置主要通过振动的方式使混合料在模具中振动成型。而在成型的过程中,由于振动产生的噪音对人体及工作环境都具有较大的负面影响,所以如何减少振动噪音一直是砌块成型机设计的一个重要内容。振动电机为砌块成型机的动力输出装置,其通常直接通过螺栓固设于底座上,运行时振动较大,同时也伴随着巨大的噪音。

实用新型内容

[0003] 因此,针对上述的问题,本实用新型提出一种结构简单、实用性强、减震效果好、噪音污染小的新型砌块成型机的振动电机减震机构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用了以下技术方案:一种新型砌块成型机的振动电机减震机构,包括振动电机、底座,所述振动电机通过螺栓设于底座上方,所述振动电机与底座之间还设有一减震板,所述减震板包括上夹板、下夹板及均匀分布地设于上、下夹板之间且连接上、下夹板的复数个弹簧。

[0005] 进一步的,所述上、下夹板上开设有与底座对应的螺栓孔,所述振动电机上的各螺栓穿过各螺栓孔将减震板固设于振动电机与底座之间。

[0006] 通过采用前述技术方案,本实用新型的有益效果是:与现有砌块成型机相比,本砌块成型机在振动电机与底座之间设置了一个减震装置,通过弹簧的弹力作用达到减小电机振动,降低噪音的目的。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 现结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0009] 参考图 1,一种新型砌块成型机的振动电机减震机构,包括振动电机 1、底座 2,所述振动电机 1 通过螺栓 3 设于底座 2 上方,所述振动电机 1 与底座 2 之间还设有一减震板 4,所述减震板 4 包括上夹板 41、下夹板 42 及均匀分布地设于上夹板 41、下夹板 42 之间且连接上夹板 41、下夹板 42 的复数个弹簧 43。所述上夹板 41、下夹板 42 上开设有与底座 2 对应的螺栓孔 44,所述振动电机上的各螺栓 3 穿过各螺栓孔 44 将减震板 4 固设于振动电机 1 与底座 2 之间。

[0010] 与现有砌块成型机相比,本砌块成型机在振动电机与底座之间设置了一个减震装

置,通过弹簧的弹力作用达到减小电机振动,降低噪音的目的。

[0011] 尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型,但所属领域的技术人员应该明白,在不脱离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围内,在形式上和细节上可以对本实用新型做出各种变化,均为本实用新型的保护范围。

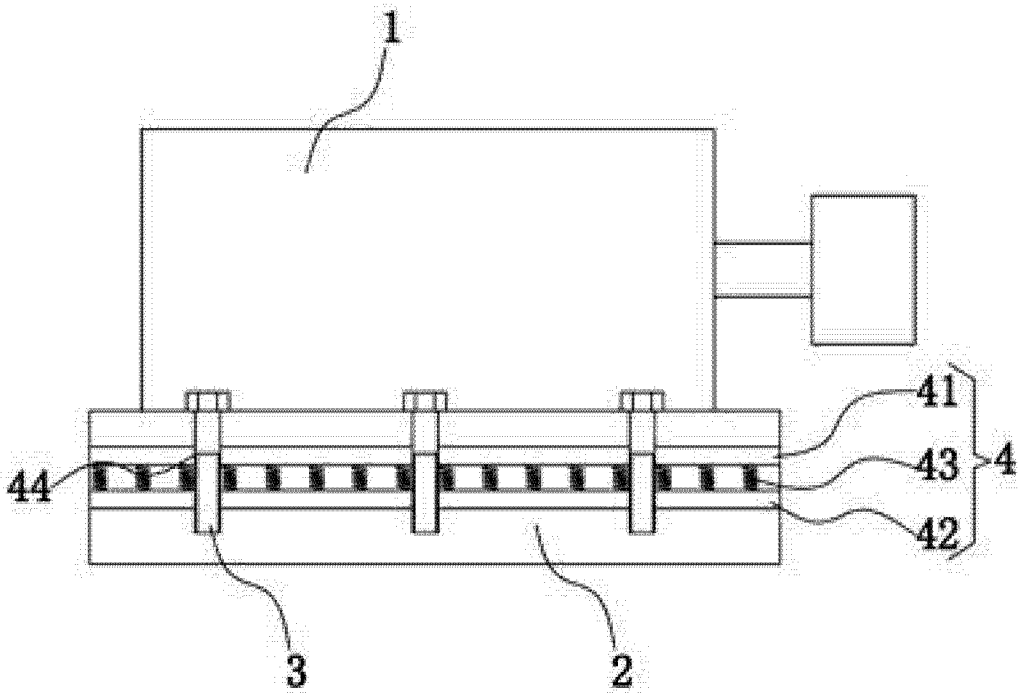


图1