



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205321033 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 22

(21) 申请号 201620082133. 2

(22) 申请日 2016. 01. 28

(73) 专利权人 上海诚淘机械有限公司
地址 201615 上海市松江区九亭镇沧泾路
398 号 13 号 2 层西侧

(72) 发明人 谢周伟

(51) Int. Cl.
A21C 9/06(2006. 01)
A47J 43/20(2006. 01)

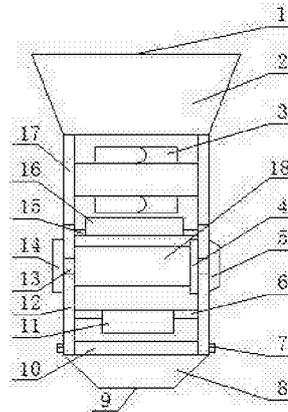
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型的饺子成型装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型的饺子成型装置,包括进料斗、下支撑杆、出料斗和上支撑杆,所述进料斗的上方设置有进料口,所述进料斗的下方设置有支板,所述支板的上方设置有工字架,所述工字架的上方设置有模子,所述上支撑杆安装在工字架的下方,所述上支撑杆的上方设置有上刮刀,所述上支撑杆的下方设置有滚轮,所述滚轮的内部设置有滚轮轴。本实用新型一种新型的饺子成型装置结构科学合理,在饺子成型装置中设计有模子,在将饺子进行加工的时候模子可以直接加工出成型的饺子,且不会让面皮破损,保证了饺子馅不会漏出来,可靠性大大提高,减少了操作人员的麻烦,工作量大大减少,减轻工作压力,且操作安全方便。



1. 一种新型的饺子成型装置,包括进料斗(2)、下支撑杆(6)、出料斗(8)和上支撑杆(15),其特征在于:所述进料斗(2)的上方设置有进料口(1),所述进料斗(2)的下方设置有支板(12),所述支板(12)的上方设置有工字架(17),所述工字架(17)的上方设置有模子(3),所述上支撑杆(15)安装在工字架(17)的下方,所述上支撑杆(15)的上方设置有上刮刀(16),所述上支撑杆(15)的下方设置有滚轮(18),所述滚轮(18)的内部设置有滚轮轴(13),所述滚轮(18)的右侧设置有挡板(4),所述滚轮轴(13)的左侧设置有紧固螺母(14),所述滚轮轴(13)的右侧设置有紧固帽(5),所述下支撑杆(6)安装在滚轮(18)的下方,所述下支撑杆(6)的下方设置有下刮刀(11),所述下支撑杆(6)的下方设置有紧固拉杆(10),所述支板(12)的右侧设置紧固螺钉(7),所述出料斗(8)安装在支板(12)的下方,所述出料斗(8)的下方设置有出料口(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的饺子成型装置,其特征在于:所述支板(12)共设置有两块,且两个支板(12)分别安装在进料斗(2)的下方。

3. 根据权利要求1所述的一种新型的饺子成型装置,其特征在于:所述紧固螺母(14)和紧固帽(5)均与滚轮轴(13)通过螺纹(19)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种新型的饺子成型装置,其特征在于:所述紧固螺钉(7)共设置有两个,且两个紧固螺钉(7)分别安装在紧固拉杆(10)的左侧和右侧。

5. 根据权利要求1所述的一种新型的饺子成型装置,其特征在于:所述滚轮(18)为圆柱形结构。

一种新型的饺子成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及饺子成型装置技术领域,具体为一种新型的饺子成型装置。

背景技术

[0002] 饺子机又称水饺机,饺子机械,饺子机器。主要是指把和好的面调好的馅放到机器的指定入料口,开动机器就可以生产出成品饺子,该机具有生产速度快、成品高、省时省力等优点;广泛应用于饭店、食堂、学校、企事业单位和快餐、饺子加工行业中。饺子机属于食品加工设备的一种,其加工的产品饺子是中国北方的传统美食之一,其主要用途就是代替人工包饺子的过程,提高工作的效率。饺子机彻底攻破传统饺子机模式,新一代饺子机和传统机器合为一体,使用、操作、性能更加方便快捷,有助于提高工作效益和保障质量高效率生产。结构科学,自动成形:按照饺子的成形特点,采用双控双向同步定量供料原理,生产时不需另制面带,只需将面团与馅料放入指定入口,开机即可自动生产出饺子。

[0003] 然而,现有饺子成型装置在使用的过程中存在一定的缺陷,例如在将饺子加工成型的过程中饺子皮容易破损,导致里面的馅漏出来,导致饺子加工失败,同时还会将面皮和饺子馅混在一起,变得更混浊,给操作人员带来较多的麻烦,工作量增多,工作压力加大。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种新型的饺子成型装置,以解决上述背景技术中提出的设计不合理、麻烦多等问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型的饺子成型装置,包括进料斗、下支撑杆、出料斗和上支撑杆,所述进料斗的上方设置有进料口,所述进料斗的下方设置有支板,所述支板的上方设置有工字架,所述工字架的上方设置有模子,所述上支撑杆安装在工字架的下方,所述上支撑杆的上方设置有上刮刀,所述上支撑杆的下方设置有滚轮,所述滚轮的内部设置有滚轮轴,所述滚轮的右侧设置有挡板,所述滚轮轴的左侧设置有紧固螺母,所述滚轮轴的右侧设置有紧固帽,所述下支撑杆安装在滚轮的下方,所述下支撑杆的下方设置有下刮刀,所述下支撑杆的下方设置有紧固拉杆,所述支板的右侧设置紧固螺钉,所述出料斗安装在支板的下方,所述出料斗的下方设置有出料口。

[0006] 优选的,所述支板共设置有两块,且两个支板分别安装在进料斗的下方。

[0007] 优选的,所述紧固螺母和紧固帽均与滚轮轴通过螺纹连接。

[0008] 优选的,所述紧固螺钉共设置有两个,且两个紧固螺钉分别安装在紧固拉杆的左侧和右侧。

[0009] 优选的,所述滚轮为圆柱形结构。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型一种新型的饺子成型装置结构科学合理,在饺子成型装置中设计有模子,在将饺子进行加工的时候模子可以直接加工出成型的饺子,且不会让面皮破损,保证了饺子馅不会漏出来,可靠性大大提高,减少了操作人员的麻烦,工作量大大减少,减轻工作压力,且操作安全方便。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种新型的饺子成型装置的结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型一种新型的饺子成型装置各部分零件的剖析图；

[0013] 图中：1-进料口、2-进料斗、3-模子、4-挡板、5-紧固帽、6-下支撑杆、7-紧固螺钉、8-出料斗、9-出料口、10-紧固拉杆、11-下刮刀、12-支板、13-滚轮轴、14-紧固螺母、15-上支撑杆、16-上刮刀、17-工字架、18-滚轮、19-螺纹。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1和图2，本实用新型提供一种新型的饺子成型装置技术方案：一种新型的饺子成型装置，包括进料斗2、下支撑杆6、出料斗8和上支撑杆15，进料斗2的上方设置有进料口1，进料斗2的下方设置有支板12，支板12的上方设置有工字架17，工字架17的上方设置有模子3，上支撑杆15安装在工字架17的下方，上支撑杆15的上方设置有上刮刀16，上支撑杆15的下方设置有滚轮18，滚轮18的内部设置有滚轮轴13，滚轮18的右侧设置有挡板4，滚轮轴13的左侧设置有紧固螺母14，滚轮轴13的右侧设置有紧固帽5，下支撑杆6安装在滚轮18的下方，下支撑杆6的下方设置有下刮刀11，下支撑杆6的下方设置有紧固拉杆10，支板12的右侧设置紧固螺钉7，出料斗8安装在支板12的下方，出料斗8的下方设置有出料口9。

[0016] 支板12共设置有两块，且两个支板12分别安装在进料斗2的下方。紧固螺母14和紧固帽5均与滚轮轴13通过螺纹19连接。紧固螺钉7共设置有两个，且两个紧固螺钉7分别安装在紧固拉杆10的左侧和右侧。滚轮18为圆柱形结构。

[0017] 工作原理：本实用新型安装好过后，接通电源，原料从进料口1进入进料斗2，经过模子3的加工，在通过上刮刀16、滚轮18和下刮刀11的处理，饺子成型，方便可靠。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

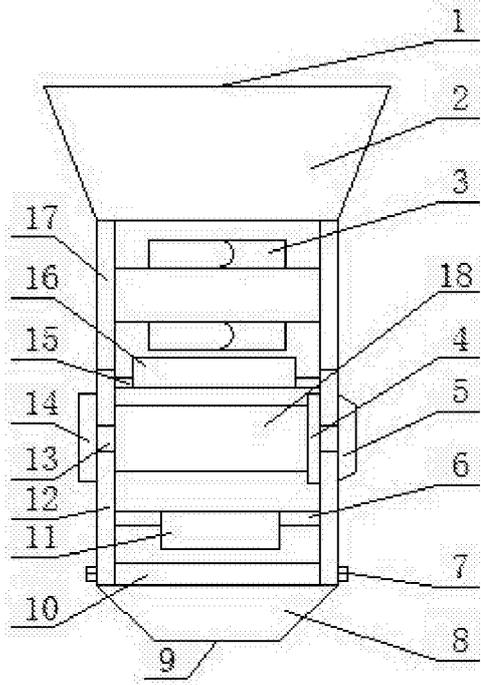


图1

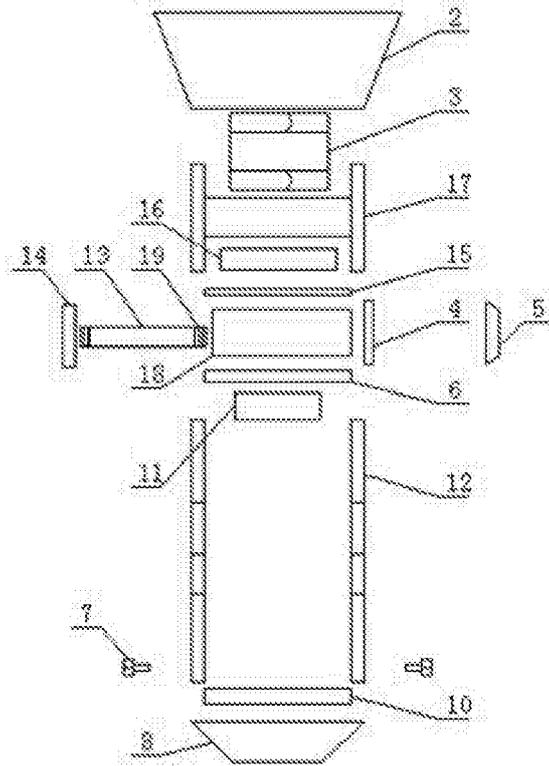


图2