

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13345**

(51) Klasyfikacja:
20-03

(21) Numer zgłoszenia: **12904**

(22) Data zgłoszenia: **07.04.2008**

(54)

Oznacznik rurociagu

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2008 WUP 12/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Studio TOP DESIGN Andrzej Bansleben,
Sopot, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Bansleben Andrzej, Sopot, (PL)

PL 13345

Nr Rp. 13345.....

Klasa 20-03.....

Oznacznik rurowodu

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest oznacznik rurowodu dla wskazywania rodzaju i charakteru znajdującego się w nim czynnika.

Istotą wzoru przemysłowego jest konstrukcja oznacznika rurowodu pozwalająca na proste i łatwe ręczne kształtowanie dla określonych średnic rurowodu, na którym ma być użytkowany. Oznacznik w swojej budowie spełnia funkcje tablicy informacyjnej rurowodu, na którym jest osadzony. Wykonanie oznacznika z jednolitej płyty, zapewnia prostą, lekką, zwartą budowę, w której stosunkowo duża powierzchnia ekspozycyjna wiąże się integralnie ze skrzydełkami mocującymi, gwarantując poprzez dodatkowe wykorzystanie opasek zaciskowych, pewność osadzenia oznacznika na rurowodzie.

Oznacznik rurowodu charakteryzuje się niskimi kosztami wytwarzania, możliwością szerokiego wykorzystywania na różnych rodzajach i wielkościach rurowodów, zapewniając znaczne czasowe skrócenie i zmniejszenie kosztów zmiany oznaczenia.

Istotną zaletą rozwiązania jest również duże ograniczenie wpływu temperatury przepływającego czynnika na powierzchnię ekspozycyjną oznacznika z naniesioną na nią informacją. Efekt ten uzyskano poprzez dwupunktowe połączenia mocujących skrzydełek z rurowodem oraz wykorzystanie zjawiska radiacji na odcinkach linii perforacji powierzchni.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na załączonym materiale ilustracyjnym, na którym fig. 1 przedstawia widok czołowy oznacznika rurowodu w postaci rozwiniętej, stanowiąc fazę wyjściową

gotowego wyrobu, fig. 2 - przykład ręcznego formowania określonej postaci oznacznika rurociagu w ukształtowanie robocze, fig. 3 - widok boczny rurociagu o małej średnicy z zamocowanym na nim oznaczniakiem rurociagu, fig. 4 - przekrój poprzeczny przez rurociąg jak na fig. 3, fig. 5 - widok boczny rurociagu o dużej średnicy z zamocowanym na nim oznaczniakiem rurociagu, fig. 6 - przekrój poprzeczny przez rurociąg jak na fig. 5.

Oznacznik rurociagu ma cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że ma postać prostokątnej płyty z zaoblonymi narożami, w której na określonej odległości, równoległe do boków wzdłużnych oznacznika, ukształtowane są po obu stronach linie perforacji powierzchni, stanowiące linie gięcia skrzydełek mocujących oznacznika względem powierzchni ekspozycyjnej oznacznika. Oznacznik rurociagu po uformowaniu w położenie robocze styka się dwoma punktami skrzydełek mocujących z rurociągiem. W pobliżu naroży prostokątnej płyty, wykonane są przelotowe otwory pod umieszczane w nich elastyczne elementy mocujące, jak uwidoczniono na załączonym materiale ilustracyjnym fig. 1', fig. 2, fig. 3, fig. 4, fig. 5, fig. 6.

RZECZNIK/PATENTOWY

Rej. UP RP Nr 346/67

mgr inż. Jan Prościński



Fig. 1

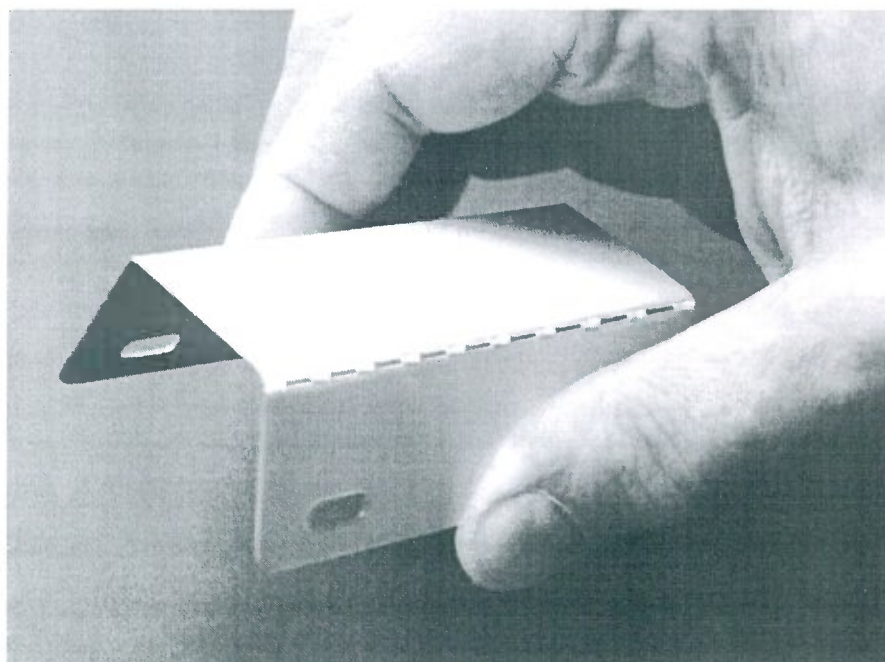


Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4

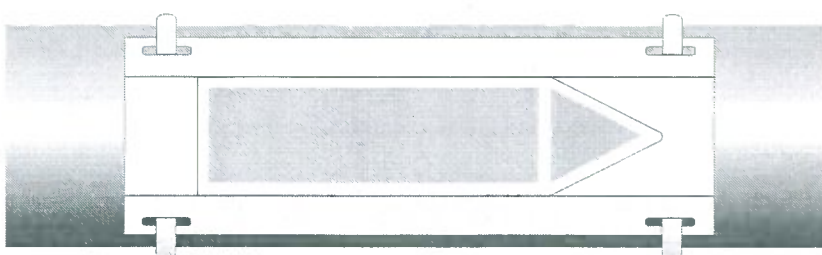


Fig. 5

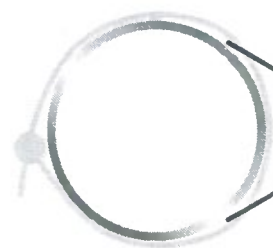


Fig. 6