



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

CO 16 31/08

Nr 41246

Kl. 12 i, 33

Zakłady Suchej Destylacji Drewna
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione *)

Hajnówka, Polska

Sposób wytwarzania węgla aktywowanych, odbarwiających i oczyszczających

Patent trwa od dnia 20 marca 1957 r.

Stosowany dotychczas jako surowiec do produkcji węgla aktywowanych, odbarwiających i oczyszczających węgiel drzewny, otrzymywano przez pirolityczny rozkład drewna drzew liściastych, szczególnie drewna brzoźowego.

Stwierdzono, że węgiel drzewny otrzymywany z destylacji rozkładowej, karpiny drzew iglastych posiada, w porównaniu z węglem z drzew liściastych czterokrotnie mniejszą zawartość popiołu i większą porowatość (średnio o 10%) i że nadaje się on bardzo dobrze jako surowiec do wytwarzania węgla aktywowanych.

Do wyprodukowania jednej tony aktywowanego węgla odbarwiającego, zużywa się węgla drzewnego otrzymanego z drewna drzew liściastych zawierającego 10 — 15% części lotnych, około 5000 kg, zaś węgla z karpiny drzew iglastych 3000 kg. Proces technologiczny produkcji węgla odbarwiających, zasadowych, przy użyciu jako surowca węgla z drewna drzew liściastych,

składa się z następujących czynności: rozdrabnianie, aktywacja, mielenie i odpopielenie przy użyciu roztworu kwasu solnego, płukanie wodą kondensacyjną, odwirowywanie, suszenie i ujednolicanie w mieszalniku. Natomiast przy użyciu węgla z karpiny drzew iglastych, proces technologiczny ogranicza się do czterech czynności, a mianowicie: rozdrabniania, aktywacji, mielenia i ujednolicania w mieszalniku.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania węgla aktywowanych odbarwiających i oczyszczających, znamienny tym, że jako surowiec stosuje się węgiel otrzymany z destylacji rozkładowej karpiny drzew iglastych, przy czym proces technologiczny składa się jedynie z czterech czynności, a mianowicie: rozdrabniania, aktywacji, mielenia i ujednolicania w mieszalniku.

Zakłady Suchej
Destylacji Drewna
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Lew Kuczkin i Witold Chmielewski.