



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211545420 U

(45)授权公告日 2020.09.22

(21)申请号 202020054914.7

(22)申请日 2020.01.13

(73)专利权人 曹志君

地址 322299 浙江省金华市浦江县浦南街
道中山南路218号

(72)发明人 曹志君

(51)Int.Cl.

B65H 23/26(2006.01)

B65H 19/30(2006.01)

B65H 18/10(2006.01)

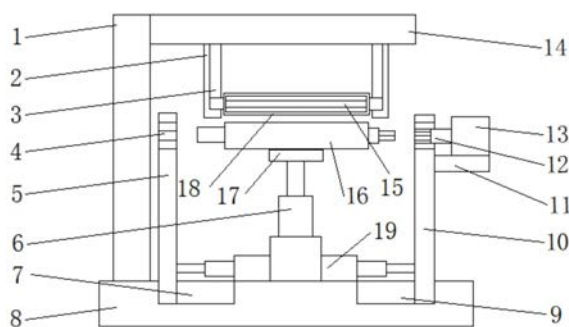
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种服装面料拉布机

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装面料拉布机,包括底板,所述底板顶部的中间位置安装有第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆的顶部设置有弧形托体,所述弧形托体的顶部设置有收卷辊,所述底板的顶部位于第一电动伸缩杆的两侧皆安装有第二电动伸缩杆。本实用新型通过设置的压辊,且压辊内部设置有熨烫机,在收卷过程中,压辊内部的熨烫机产生热量,可以对布料进行熨烫,压辊可以对布料进行碾压,两者相互配合,有效的避免在收卷过程中产生的褶皱,提高布料的拉直质量。



1. 一种服装面料拉布机,包括底板(8),其特征在于:所述底板(8)顶部的中间位置安装有第一电动伸缩杆(6),所述第一电动伸缩杆(6)的顶部设置有弧形托体(17),所述弧形托体(17)的顶部设置有收卷辊(16),所述底板(8)的顶部位于第一电动伸缩杆(6)的两侧皆安装有第二电动伸缩杆(19),所述底板(8)顶端的两侧分别设置有第二滑槽(7)、第三滑槽(9),所述第二滑槽(7)、第三滑槽(9)的内部分别设置有第一滑动杆(5)、第二滑动杆(10),所述第一滑动杆(5)、第二滑动杆(10)的内部皆设置有轴承(4),所述第二滑动杆(10)的一侧设置有放置板(11),所述放置板(11)的顶部安装有电机(13),所述电机(13)的输出端连接有转轴(12),所述第一滑动杆(5)的一侧设置有支撑柱(1),所述支撑柱(1)的顶部设置有横杆(14),所述横杆(14)底端的两侧皆设置有支架(2),所述支架(2)的内部设置有第一滑槽(3),所述支架(2)的第一滑槽(3)内设置有压辊(18),所述压辊(18)的内部设置有熨烫机(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装面料拉布机,其特征在于:所述收卷辊(16)轴的一端设置为菱形柱体,所述转轴(12)的一端设置有与菱形柱体相匹配的菱形凹槽。

3. 根据权利要求1所述的一种服装面料拉布机,其特征在于:所述收卷辊(16)通过轴承(4)分别与第一滑动杆(5)、第二滑动杆(10)转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种服装面料拉布机,其特征在于:所述第二电动伸缩杆(19)的数目设置为两组,两组所述第二电动伸缩杆(19)与第一电动伸缩杆(6)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种服装面料拉布机,其特征在于:所述支架(2)、第一滑槽(3)的数目皆设置为两组,且两组所述第一滑槽(3)皆竖直设置。

6. 根据权利要求1所述的一种服装面料拉布机,其特征在于:所述熨烫机(15)通过导线与外部电源连接。

一种服装面料拉布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料生产技术领域，具体为一种服装面料拉布机。

背景技术

[0002] 随着工业化的发展，制衣行业从传统的人力密集型逐渐向工业化、自动化发展，布料主要分为两种，一种是厚实的布料，如梭织料，弹性差，另外一种是指织的布料，其弹性强、料薄，又轻柔，人工处理非常缓慢，而且效果非常不尽如人意，通常造成拉扯、回缩、不整等现象，必需经过拉布机处理，但目前市场上的拉布机存在着自动化程度低，不方便对布料收卷装置进行拆卸安装，从而不变对布料进行放置，而且在拉直过程中容易产生褶皱，影响美观，拉直质量较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种服装面料拉布机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种服装面料拉布机，包括底板，所述底板顶部的中间位置安装有第一电动伸缩杆，所述第一电动伸缩杆的顶部设置有弧形托体，所述弧形托体的顶部设置有收卷辊，所述底板的顶部位于第一电动伸缩杆的两侧皆安装有第二电动伸缩杆，所述底板顶端的两侧分别设置有第二滑槽、第三滑槽，所述第二滑槽、第三滑槽的内部分别设置有第一滑动杆、第二滑动杆，所述第一滑动杆、第二滑动杆的内部皆设置有轴承，所述第二滑动杆的一侧设置有放置板，所述放置板的顶部安装有电机，所述电机的输出端连接有转轴，所述第一滑动杆的一侧设置有支撑柱，所述支撑柱的顶部设置有横杆，所述横杆底端的两侧皆设置有支架，所述支架的内部设置有第一滑槽，所述支架的第一滑槽内设置有压辊，所述压辊的内部设置有熨烫机。

[0005] 优选地，所述收卷辊轴的一端设置为菱形柱体，所述转轴的一端设置有与菱形柱体相匹配的菱形凹槽。

[0006] 优选地，所述收卷辊通过轴承分别与第一滑动杆、第二滑动杆转动连接。

[0007] 优选地，所述第二电动伸缩杆的数目设置为两组，两组所述第二电动伸缩杆与第一电动伸缩杆固定连接。

[0008] 优选地，所述支架、第一滑槽的数目皆设置为两组，且两组所述第一滑槽皆竖直设置。

[0009] 优选地，所述熨烫机通过导线与外部电源连接。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型通过设置的压辊，且压辊内部设置有熨烫机，在收卷过程中，压辊内部的熨烫机产生热量，可以对布料进行熨烫，压辊可以对布料进行碾压，两者相互配合，有效的避免在收卷过程中产生的褶皱，提高布料的拉直质量，通过设置的第一电动伸缩杆、第二电动伸缩杆、弧形托体、第二滑槽、第三滑槽，且收卷辊轴的一端设置为菱形柱体，电机输出端设置有转轴，转轴的一端设置有与菱形柱

体相匹配的菱形凹槽,方便收卷辊进行拆卸安装,从而方便对布料进行放置。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型滑行托体与电动伸缩杆的连接结构示意图。

[0013] 图中:1、支撑柱;2、支架;3、第一滑槽;4、轴承;5、第一滑动杆;6、第一电动伸缩杆;7、第二滑槽;8、底板;9、第三滑槽;10、第二滑动杆;11、放置板;12、转轴;13、电机;14、横杆;15、熨烫机;16、收卷辊;17、弧形托体;18、压辊;19、第二电动伸缩杆。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 本实用新型中提到的均可在市场或者私人订购所得电机(型号为:TC7112)、电动伸缩杆(型号为:GRA-L36)。

[0016] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种实施例:一种服装面料拉布机,包括底板8,底板8顶部的中间位置安装有第一电动伸缩杆6,第一电动伸缩杆6的顶部设置有弧形托体17,弧形托体17的顶部设置有收卷辊16,底板8的顶部位于第一电动伸缩杆6的两侧皆安装有第二电动伸缩杆19,底板8顶端的两侧分别设置有第二滑槽7、第三滑槽9,第二滑槽7、第三滑槽9的内部分别设置有第一滑动杆5、第二滑动杆10,第一滑动杆5、第二滑动杆10的内部皆设置有轴承4,第二滑动杆10的一侧设置有放置板11,放置板11的顶部安装有电机13,电机13的输出端连接有转轴12,第一滑动杆5的一侧设置有支撑柱1,支撑柱1的顶部设置有横杆14,横杆14底端的两侧皆设置有支架2,支架2的内部设置有第一滑槽3,支架2的第一滑槽3内设置有压辊18,压辊18的内部设置有熨烫机15(型号为:YP),通过导线与外部电源连接。

[0017] 请参阅图1,收卷辊16轴的一端设置为菱形柱体,转轴12的一端设置有与菱形柱体相匹配的菱形凹槽,菱形柱体与菱形凹槽相匹配设置,便于收卷辊轴与电机转轴连接,实现收卷辊与电机同时转动。

[0018] 请参阅图1,收卷辊16通过轴承4分别与第一滑动杆5、第二滑动杆10转动连接,方便拆卸安装。

[0019] 请参阅图1,第二电动伸缩杆19的数目设置为两组,两组第二电动伸缩杆19与第一电动伸缩杆6固定连接。

[0020] 请参阅图1,支架2、第一滑槽3的数目皆设置为两组,且两组第一滑槽3皆竖直设置,压辊18可以随着不断的增多,顺着第一滑槽3向上移动,实现压辊18对布料的碾压,有效的避免在收卷过程中产生的褶皱。

[0021] 请参阅图1,熨烫机15通过导线与外部电源连接,压辊18内部的熨烫机15产生热量,可以对布料进行熨烫,提高布料的拉直质量。

[0022] 工作原理:使用时,将布料一端放置到压辊18与收卷辊16之间,启动电机13,收卷

辊16工作,同时启动熨烫机15,在收卷过程中,压辊18内部的熨烫机15产生热量,从而使压辊18也产生热量,可以对布料进行熨烫,压辊18可以对布料进行碾压,两者相互配合,有效的避免在收卷过程中产生的褶皱,提高布料的拉直质量,随着收卷辊16上不了的增多,压辊18的高度也在慢慢增高,当达到一定程度时,需要将收卷辊16拆下,这是便需要先打开第一电动伸缩杆6,通过弧形托体17托住收卷辊16,然后同时打开第一电动伸缩杆6两侧的第二电动伸缩杆19,分别推动第二滑槽7内的第一滑动杆5、第三滑槽9内的第二滑动杆10,使收卷辊16与第一滑动杆5、第二滑动杆10内的轴承4分开,方便收卷辊16进行拆卸安装,从而方便对布料进行放置。

[0023] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

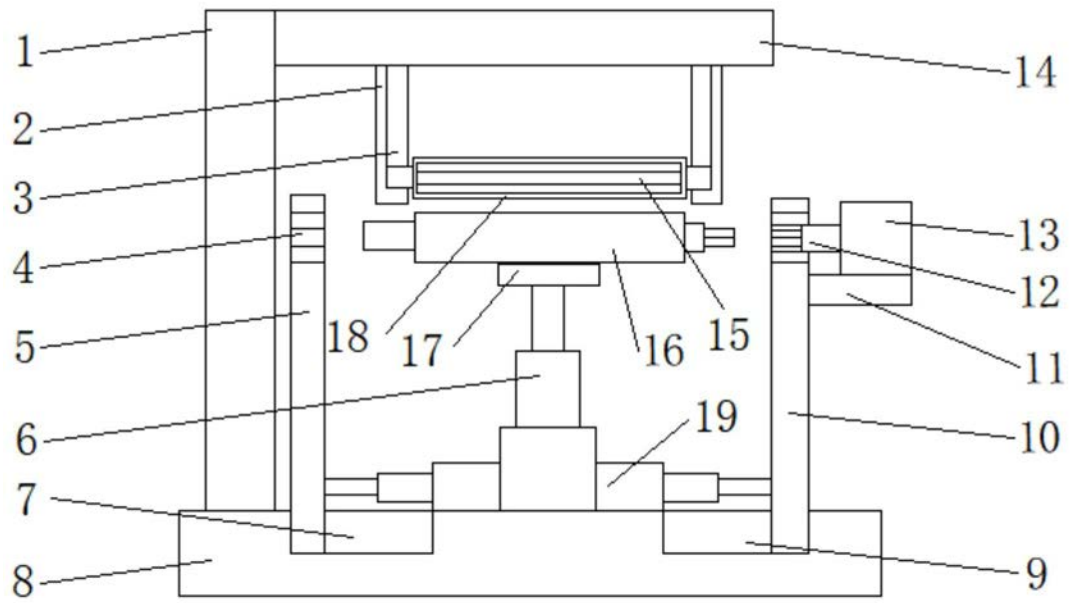


图1

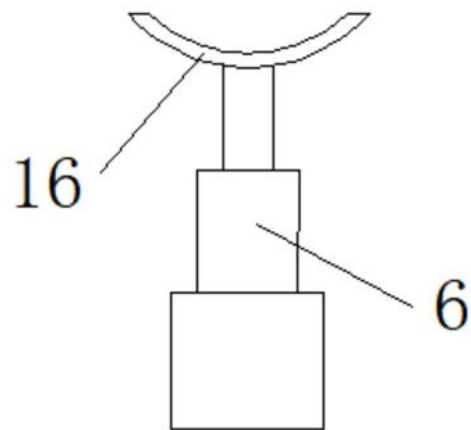


图2