(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204197881 U
(45)授权公告日 2015.03.11

(21)申请号 201420554369.2

(22)申请日 2014.09.25

(73)专利权人 扬州兴益机械有限公司
地址 225600 江苏省扬州市高邮市经济开发区屏淮北路 3 号

(72)发明人 柏远康 侯国政

(74)专利代理机构 南京苏高专利商标事务所（普通合伙） 32204
代理人 成立珍

(51)Int.Cl.
B65G 35/00(2006.01)
B65D 25/02(2006.01)
B65D 25/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

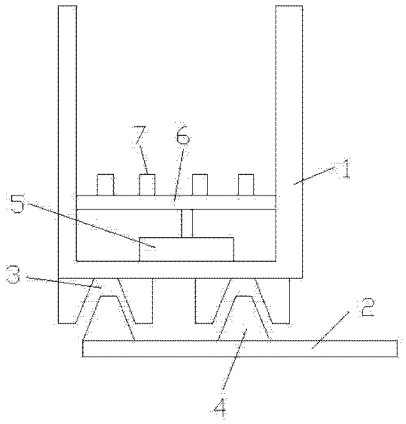
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种零件周转装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种零件周转装置，周转箱体和轨道；所述周转箱体的底部设有两个锥形槽，所述轨道上设有两个与锥形卡槽相适配的锥形块，所述周转箱体内还设有液压缸；所述液压缸的活塞杆上设有零件放置平台。本实用新型通过给周转箱体和轨道设置相适配的锥形槽和锥形块，用于快速运输零件，而周转箱体内的液压缸；能够调整零件放置平台的高度，零件放置平台上的挡板能够有效地挡住零件不使其滑落，运输省时省力，结构简单，操作方便。



CN 204197881 U

1. 一种零件周转装置，其特征在于：周转箱体（1）和轨道（2）；所述周转箱体（1）的底部设有两个锥形槽（3），所述轨道（2）上设有两个与锥形卡槽（3）相适配的锥形块（4），所述周转箱体（1）内还设有液压缸（5）；所述液压缸（5）的活塞杆上设有零件放置平台（6）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种零件周转装置，其特征在于：所述零件放置平台（6）上还设有挡板（7）。

一种零件周转装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械工具，具体涉及一种零件周转装置。

背景技术

[0002] 现在在机械加工中，需要周转加工零件，而传统上零件周转基本上就是用箱子之类的工具来搬运，由于零件太多，或者使用的箱体太深等原因，导致其装箱周转的过程中，非常的麻烦，费时费力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术存在的不足，提供一种零件周转装置。

[0004] 本实用新型的目的是针对现有技术存在的不足，提供一种零件周转装置，周转箱体和轨道；所述周转箱体的底部设有两个锥形槽，所述轨道上设有两个与锥形卡槽相适配的锥形块，所述周转箱体内还设有液压缸；所述液压缸的活塞杆上设有零件放置平台。

[0005] 作为优选，所述零件放置平台上还设有挡板。

[0006] 与现有技术相比，本实用新型的优点和有益效果在于：本实用新型通过给周转箱体和轨道设置相适配的锥形槽和锥形块，用于快速运输零件，而周转箱体内的液压缸；能够调整零件放置平台的高度，零件放置平台上的挡板能够有效地挡住零件不使其滑落，运输省时省力，结构简单，操作方便。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和具体实施例，进一步阐明本实用新型，本实施例在以本实用新型技术方案为前提下进行实施，应理解这些实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围。

[0009] 如图 1 所示，一种零件周转装置，周转箱体 1 和轨道 2；所述周转箱体 1 的底部设有两个锥形槽 3，所述轨道 2 上设有两个与锥形卡槽 3 相适配的锥形块 4，所述周转箱体 1 内还设有液压缸 5；所述液压缸 5 的活塞杆上设有零件放置平台 6。

[0010] 作为优选，所述零件放置平台 6 上还设有挡板 7。

[0011] 采用上述技术方案，本实用新型通过给周转箱体和轨道设置相适配的锥形槽和锥形块，用于快速运输零件，而周转箱体内的液压缸；能够调整零件放置平台的高度，零件放置平台上的挡板能够有效地挡住零件不使其滑落，运输省时省力，结构简单，操作方便。

[0012] 最后应当说明的是，以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非对本实用新型保护范围的限制，尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本实用

新型技术方案的实质和范围。

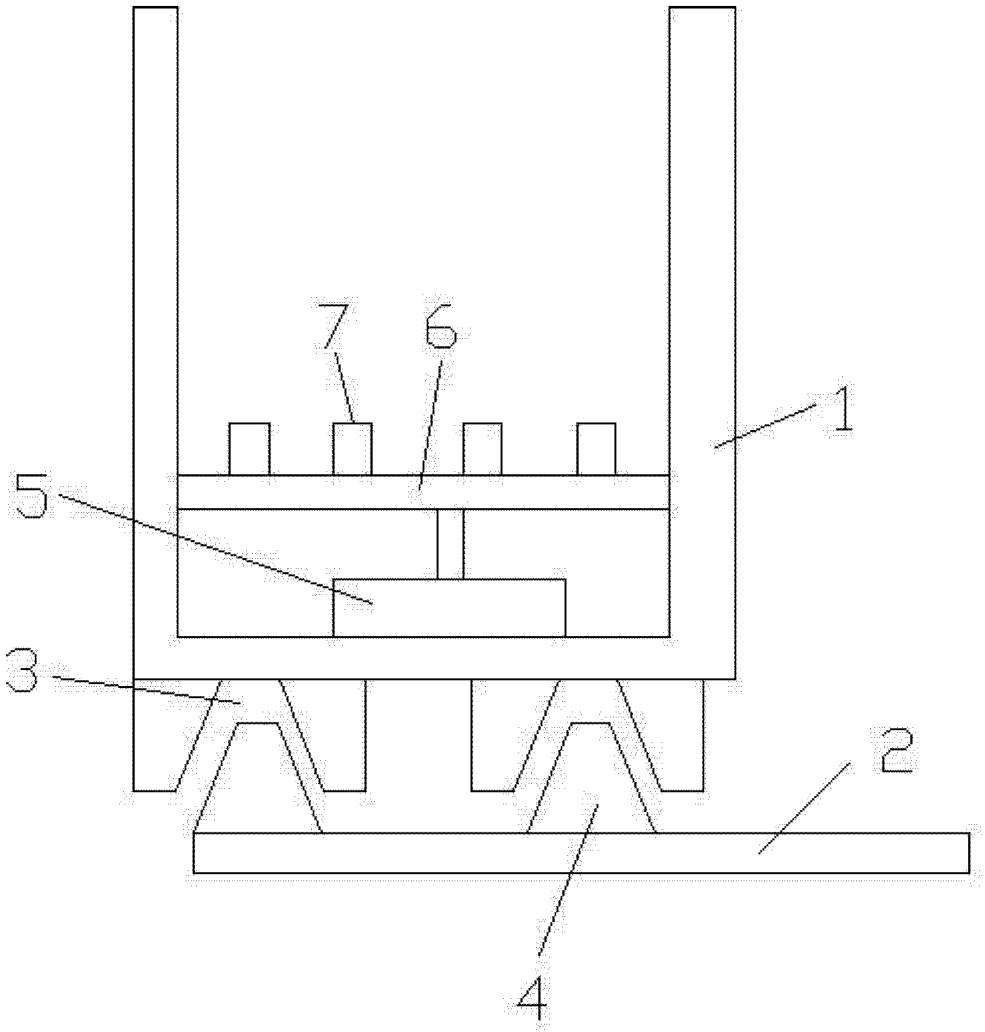


图 1