



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222371848 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 21

(21) 申请号 202421098773.3

(22) 申请日 2024.05.20

(73) 专利权人 江苏瑞构新型材料有限公司
地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县意杨产业科技园凤翔路9号

(72) 发明人 陆泽志

(74) 专利代理机构 北京道森智谷知识产权代理有限公司 (普通合伙) 33468
专利代理师 刘秀侠

(51) Int. Cl.
B27G 11/00 (2006.01)

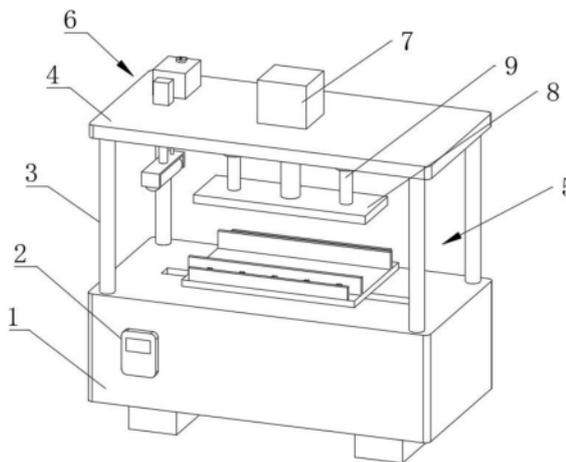
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种木门制造用自动涂胶贴皮装置

(57) 摘要

本实用新型涉及木门加工技术领域,且公开了一种木门制造用自动涂胶贴皮装置,包括箱体,所述箱体的前侧固定连接控制面板,所述箱体的顶部固定连接支撑杆,所述支撑杆的顶部固定连接顶板,所述箱体的顶部设置有定位机构,所述箱体的顶部设置有涂胶机构,所述定位机构包括有工作台,所述工作台连接在箱体的顶部,所述工作台的顶部固定连接固定板,所述固定板的一侧固定连接第一伸缩杆,所述箱体内设置有往复运动组件。该一种木门制造用自动涂胶贴皮装置可以对木门进行固定,防止木门加工过程中偏移,保证对木门的加工效果,且无需人工固定,提升装置使用的便利性。



1. 一种木门制造用自动涂胶贴皮装置,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)的前侧固定连接控制面板(2),所述箱体(1)的顶部固定连接支撑杆(3),所述支撑杆(3)的顶部固定连接顶板(4),所述箱体(1)的顶部设置有定位机构(5),所述箱体(1)的顶部设置有涂胶机构(6),所述定位机构(5)包括有工作台(51),所述工作台(51)连接在箱体(1)的顶部,所述工作台(51)的顶部固定连接固定板(52),所述固定板(52)的一侧固定连接第一伸缩杆(53),所述工作台(51)的顶部滑动连接夹持板(54),所述第一伸缩杆(53)上固定套设有弹簧(55),所述弹簧(55)的一端和夹持板(54)固定连接,所述弹簧(55)的另一端和固定板(52)固定连接,所述箱体(1)内设置有往复运动组件(56)。

2. 根据权利要求1所述的一种木门制造用自动涂胶贴皮装置,其特征在于:所述涂胶机构(6)包括有电动推杆(61),所述电动推杆(61)固定连接在顶板(4)的顶部,所述电动推杆(61)的输出端固定连接涂胶装置本体(62),所述顶板(4)的顶部固定连接储胶箱(63),所述储胶箱(63)的顶部通过合页铰接有密封盖(64),所述密封盖(64)的顶部固定连接把手(65),所述储胶箱(63)和涂胶装置本体(62)通过伸缩软管连通设置。

3. 根据权利要求1所述的一种木门制造用自动涂胶贴皮装置,其特征在于:所述往复运动组件(56)包括有电机(561),所述电机(561)固定连接在箱体(1)的一侧,所述电机(561)的输出端固定连接往复丝杆(562),所述往复丝杆(562)上螺纹连接连接块(563),所述连接块(563)和工作台(51)固定连接,所述箱体(1)的顶部开设有通槽(564)。

4. 根据权利要求1所述的一种木门制造用自动涂胶贴皮装置,其特征在于:所述箱体(1)内腔的底部滑动连接限位块(565),所述限位块(565)和连接块(563)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种木门制造用自动涂胶贴皮装置,其特征在于:所述顶板(4)的顶部固定连接气缸(7),所述气缸(7)的输出端固定连接压板(8)。

6. 根据权利要求5所述的一种木门制造用自动涂胶贴皮装置,其特征在于:所述压板(8)的顶部固定连接第二伸缩杆(9),所述第二伸缩杆(9)和顶板(4)的底部固定连接。

一种木门制造用自动涂胶贴皮装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木门加工技术领域,具体为一种木门制造用自动涂胶贴皮装置。

背景技术

[0002] 木门,即木制的门,按照材质、工艺及用途可以分为很多种类。广泛适用于民、商用建筑及住宅,在木门的生产过程中,常会对木门进行贴皮,以提升木门的美感,以及对木门起到一定的防护作用。

[0003] 经检索公告号为CN213967428U的中国专利公开了一种木门制造用涂胶装置,包括侧板;侧板一侧上端贯穿连接有第一连接杆,侧板下表面固定连接有侧连接杆,第一连接杆外侧贯穿连接有连接板,且连接板设置有两个,连接杆另一端贯穿连接有连接板,连接板一侧固定连接有外箱,通过设置涂胶器和出胶口,将木门放置在涂胶板上,使用固定扣固定牢固后,打开侧板一侧的开关和出胶口,直线电机开始工作,电动滑轨外侧的涂胶器开始在电动滑轨上滑动,在滑动过程中涂胶器内部的胶体会从出胶口涂抹在木板上,使其涂胶的部分更加均匀,提高了成品的质量,这种一体化的模式,会使涂胶工作变得更加简单与便利,提高了生产的效益。

[0004] 但是该一种木门制造用涂胶装置在涂胶时需要人工对木门进行固定,从而防止木门加工过程中移动,导致使用不便。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种木门制造用自动涂胶贴皮装置。其优点在于能够防止木门加工过程中偏移,保证对木门的加工效果,且无需人工固定,提升装置使用的便利性。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种木门制造用自动涂胶贴皮装置,包括箱体,所述箱体的前侧固定连接控制面板,所述箱体的顶部固定连接支撑杆,所述支撑杆的顶部固定连接顶板,所述箱体的顶部设置有定位机构,所述箱体的顶部设置有涂胶机构,所述定位机构包括有工作台,所述工作台连接在箱体的顶部,所述工作台的顶部固定连接固定板,所述固定板的一侧固定连接第一伸缩杆,所述工作台的顶部滑动连接夹持板,所述第一伸缩杆上固定套设有弹簧,所述弹簧的一端和夹持板固定连接,所述弹簧的另一端和固定板固定连接,所述箱体内设置有往复运动组件。

[0009] 优选的,所述涂胶机构包括有电动推杆,所述电动推杆固定连接在顶板的顶部,所述电动推杆的输出端固定连接涂胶装置本体,所述顶板的顶部固定连接储胶箱,所述储胶箱的顶部通过合页铰接有密封盖,所述密封盖的顶部固定连接把手,所述储胶箱和涂胶装置本体通过伸缩软管连通设置。

[0010] 优选的,所述往复运动组件包括有电机,所述电机固定连接在箱体的一侧,所述电

机的输出端固定连接有待复丝杆,所述待复丝杆上螺纹连接有连接块,所述连接块和工作台固定连接,所述箱体的顶部开设有通槽。

[0011] 优选的,所述箱体内腔的底部滑动连接有限位块,所述限位块和连接块固定连接。

[0012] 这样设置可以对连接块进行限位,防止连接块自转。

[0013] 优选的,所述顶板的顶部固定连接有待缸,所述待缸的输出端固定连接有待板。

[0014] 这样设置可以通过待板便于对木门进行贴皮加工。

[0015] 优选的,所述待板的顶部固定连接有待二伸缩杆,所述待二伸缩杆和顶板的底部固定连接。

[0016] 这样设置可以提升待板升降过程中的稳定性。

[0017] (三)有益效果

[0018] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种木门制造用自动涂胶贴皮装置,具备以下有益效果:

[0019] 1、该一种木门制造用自动涂胶贴皮装置,通过定位机构,使得木门得到固定,防止木门加工过程中偏移,保证对木门的加工效果,且无需人工固定,提升装置使用的便利性。

[0020] 2、该一种木门制造用自动涂胶贴皮装置,通过电动推杆驱动涂胶装置本体下降和木门接触,然后启动电机,使得和电机输出端固定连接的待复丝杆转动,使得和待复丝杆螺纹连接的连接块待复运动,使得和连接块带动工作台待复运动,使得木门得到均匀涂胶,提升涂胶的均匀性。

附图说明

[0021] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0022] 图1为本实用新型正视图;

[0023] 图2为本实用新型结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型侧视图;

[0025] 图4为图3中A部分放大图;

[0026] 图5为图3中B部分放大图。

[0027] 图中:1、箱体;2、控制面板;3、支撑杆;4、顶板;5、定位机构;51、工作台;52、固定板;53、第一伸缩杆;54、夹持板;55、弹簧;56、待复运动组件;561、电机;562、待复丝杆;563、连接块;564、通槽;565、限位块;6、涂胶机构;61、电动推杆;62、涂胶装置本体;63、储胶箱;64、密封盖;65、把手;7、待缸;8、待板;9、待二伸缩杆。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0029] 实施例1

[0030] 如图1-5所示,本实用新型提供了一种木门制造用自动涂胶贴皮装置,包括箱体1,顶板4的顶部固定连接有待缸7,待缸7的输出端固定连接有待板8,这样设置可以通过待板8

便于对木门进行贴皮加工,压板8的顶部固定连接有第二伸缩杆9,第二伸缩杆9和顶板4的底部固定连接,这样设置可以提升压板8升降过程中的稳定性,箱体1的前侧固定连接有控制面板2,箱体1的顶部固定连接有支撑杆3,支撑杆3的顶部固定连接有顶板4,箱体1的顶部设置有定位机构5,箱体1的顶部设置有涂胶机构6,定位机构5包括有工作台51,工作台51连接在箱体1的顶部,工作台51的顶部固定连接有固定板52,固定板52的一侧固定连接有第一伸缩杆53,工作台51的顶部滑动连接有夹持板54,第一伸缩杆53上固定套设有弹簧55,弹簧55的一端和夹持板54固定连接,弹簧55的另一端和固定板52固定连接,箱体1内设置有往复运动组件56,往复运动组件56包括有电机561,电机561固定连接在箱体1的一侧,电机561的输出端固定连接有往复丝杆562,往复丝杆562上螺纹连接有连接块563,通过设置箱体1内腔的底部滑动连接有限位块565,限位块565和连接块563固定连接,这样设置可以对连接块563进行限位,防止连接块563自转,连接块563和工作台51固定连接,箱体1的顶部开设有通槽564。

[0031] 在本实施例中,通过设置箱体1内腔的底部滑动连接有限位块565,限位块565和连接块563固定连接,这样设置可以对连接块563进行限位,防止连接块563自转,顶板4的顶部固定连接有气缸7,气缸7的输出端固定连接有压板8,这样设置可以通过压板8便于对木门进行贴皮加工,压板8的顶部固定连接有第二伸缩杆9,第二伸缩杆9和顶板4的底部固定连接,这样设置可以提升压板8升降过程中的稳定性。

[0032] 实施例2

[0033] 如图1-5所示,在实施例1的基础上,本实用新型提供一种技术方案:优选的,涂胶机构6包括有电动推杆61,电动推杆61固定连接在顶板4的顶部,电动推杆61的输出端固定连接涂胶装置本体62,顶板4的顶部固定连接有储胶箱63,储胶箱63的顶部通过合页铰接有密封盖64,密封盖64的顶部固定连接有把手65,储胶箱63和涂胶装置本体62通过伸缩软管连通设置。

[0034] 下面具体说一下该一种木门制造用自动涂胶贴皮装置的工作原理。

[0035] 如图1-5所示,使用时先驱动夹持板54相互远离,此时弹簧55为压缩状态,然后将木门放置到工作台51的顶部,然后松开夹持板54,弹簧55驱动夹持板54复位,使得木门得到固定,防止木门加工过程中偏移,保证对木门的加工效果,且无需人工固定,提升装置使用的便利性,启动电动推杆61,使得涂胶装置本体62下降和木门接触,然后启动电机561,使得和电机561输出端固定连接的往复丝杆562转动,使得和往复丝杆562螺纹连接的连接块563往复运动,使得和连接块563带动工作台51往复运动,使得木门得到均匀涂胶,提升涂胶的均匀性,涂胶完成后将贴皮铺在木门上,通过气缸7驱动压板8下降,对木门进行压合。

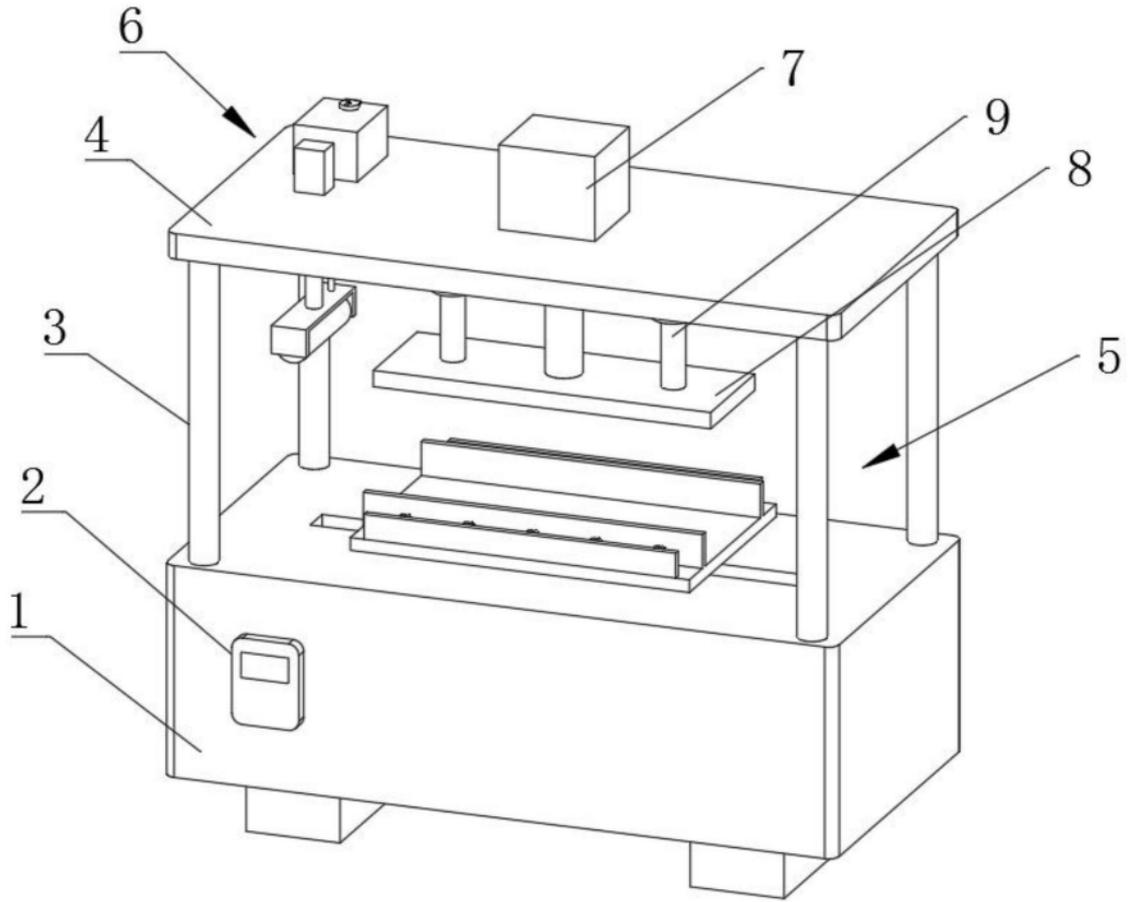


图1

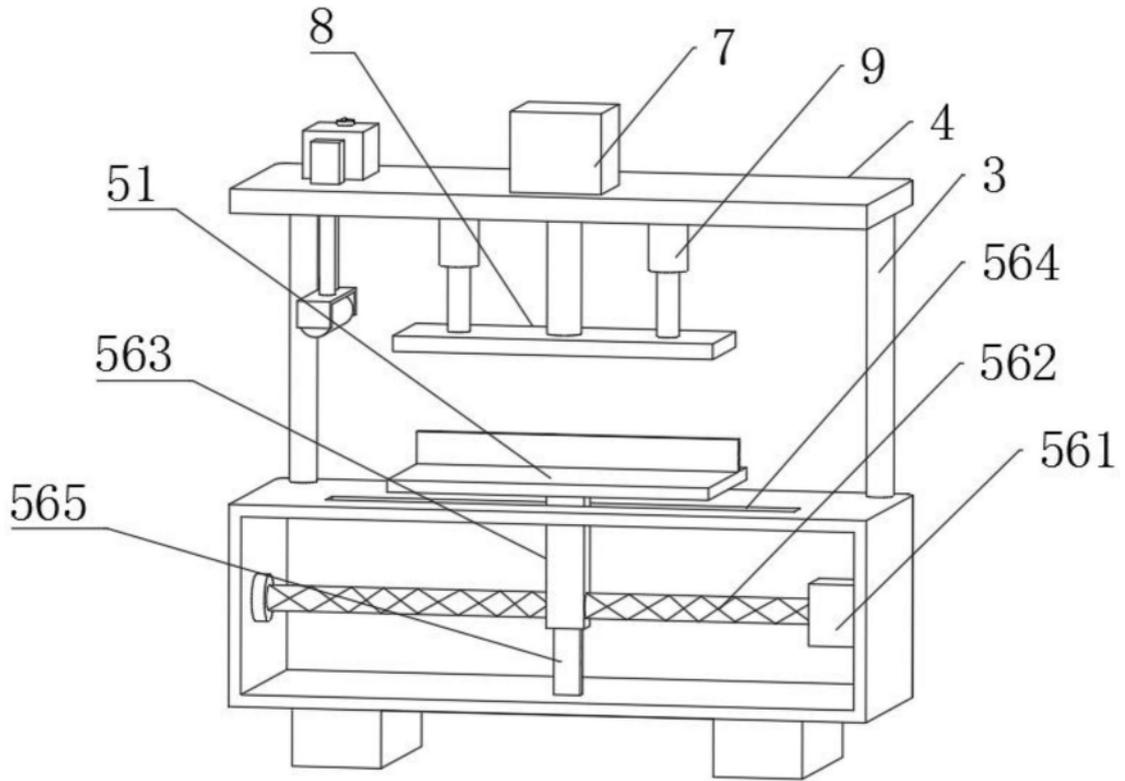


图2

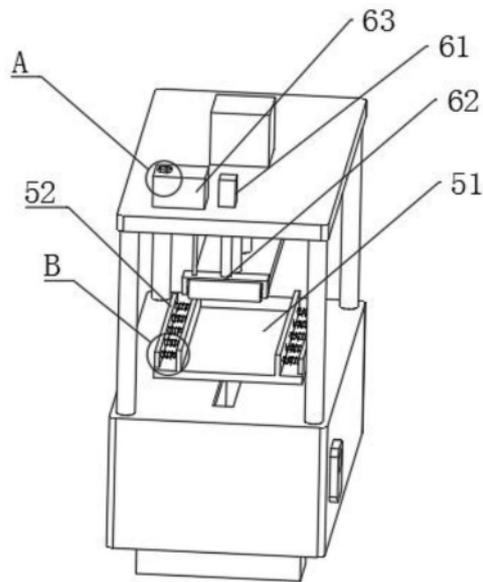


图3

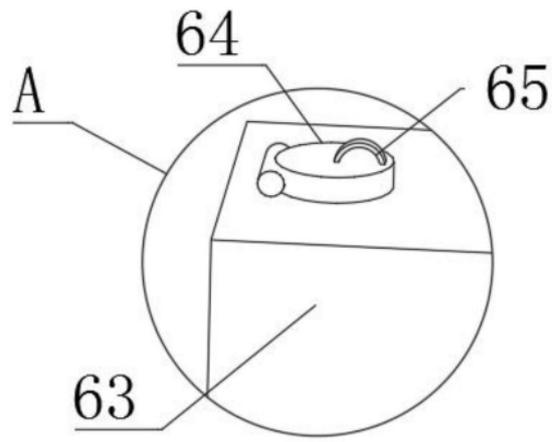


图4

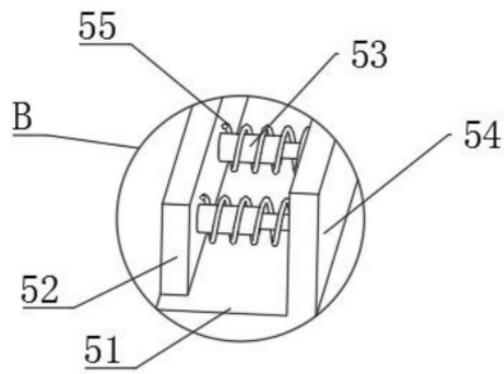


图5