(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203598910 U
(45)授权公告日 2014.05.21

(21)申请号 201320662314.9

(22)申请日 2013.10.25

(73)专利权人 洛阳超拓实业有限公司
地址 471000 河南省洛阳市宜阳县产业集聚区西庄产业园

(72)发明人 吴宏飞 李华有 陈锐 蔺小刚

(51)Int.Cl.
B02C 23/08(2006.01)
B07B 1/28(2006.01)

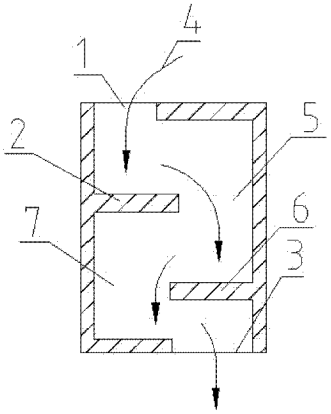
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种振动筛逐层落矿结构的给矿箱

(57)摘要

为了解决现有的给矿箱在使用时矿浆直接冲击箱体的问题，本实用新型提供一种振动筛逐层落矿结构的给矿箱，其中，在给矿箱的内部设置至少两个缓冲板，且保证每个缓冲板外侧的下矿口正下方为下一个缓冲板，上下缓冲板交错排布；其中，入料口的正下方设置缓冲板；缓冲板在给矿箱的内部的排布呈左、右对称交错结构或螺旋交错结构。本实用新型不但结构简单、容易是想，而且大大减弱矿浆对箱体的直接冲击和磨损，从而延长了给矿箱的使用寿命及维护检修周期。



CN 203598910 U

1. 一种振动筛逐层落矿结构的给矿箱，其特征是：在给矿箱的内部设置至少两个缓冲板，且保证每个缓冲板外侧的下矿口正下方为下一个缓冲板，上下缓冲板交错排布；其中，入料口的正下方设置缓冲板；缓冲板在给矿箱的内部的排布呈左、右对称交错结构或螺旋交错结构。

一种振动筛逐层落矿结构的给矿箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及振动筛领域，尤其是一种振动筛逐层落矿结构的给矿箱。

背景技术

[0002] 磨机是磨矿作业中的重要设备，磨机磨矿后排出的矿浆再经过振动筛筛分进入下道工序。但磨机与振动筛间往往存在高度落差及距离差距，给矿箱在流程中起到承接磨机排矿转而给矿至振动筛的作用，从而达到矿浆过渡的目的。

[0003] 目前的给矿箱结构单一，高度落差大，矿浆直接冲击箱体，导致给矿箱的使用寿命大大缩短，不但造成资源不能充分有效利用，还增加了维护检修次数，间接造成人力等资源的浪费与整个选矿流程生产效率的低下。

发明内容

[0004] 为了解决现有的给矿箱在使用时矿浆直接冲击箱体的问题，本发明提供一种振动筛逐层落矿结构的给矿箱，采用逐层落矿的结构，不但结构简单，而且使给矿箱寿命大大延长，节约大量成本。

[0005] 所述的一种振动筛逐层落矿结构的给矿箱，其特征是：在给矿箱的内部设置至少两个缓冲板，且保证每个缓冲板外侧的下矿口正下方为下一个缓冲板，上下缓冲板交错排布；其中，入料口的正下方设置缓冲板；缓冲板在给矿箱的内部的排布呈左、右对称交错结构或螺旋交错结构。

[0006] 本实用新型的有益效果是：不但结构简单、容易是想，而且大大减弱矿浆对箱体的直接冲击和磨损，从而延长了给矿箱的使用寿命及维护检修周期。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型多层结构的断面示意图。

[0008] 其中，1. 入料口；2. 缓冲板 I；3. 出料口；4. 落矿轨迹；5. 下矿口 I；6. 缓冲板 II；7. 下矿口 II。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型进行进一步的说明。

[0010] 具体实施例 1，以给矿箱内部设置两个缓冲板、缓冲板在给矿箱的内部排布呈左、右对称交错结构为例。

[0011] 如图 1 所示， 一种振动筛逐层落矿结构的给矿箱，入料口 1 的正下方为缓冲板 I 2，位于给矿箱箱体左侧；下矿口 I 5 位于缓冲板 I 2 右侧，且下矿口 I 5 下方为缓冲板 II 6，其左侧为下矿口 II 7；下矿口 II 7 的下方为出料口 3。

[0012] 在工作时，矿浆从入料口 1 以一定的速度下落至缓冲板 I 2，流至右侧的下矿口 I 5 下落至缓冲板 II 6，再流至缓冲板 II 6 的左侧通过下矿口 II 7 下落至出料口 3，直至振

动筛，从而达到逐层落矿、逐层缓冲的目的，使矿浆到达振动筛时的的速度大大降低，保护了给矿箱及振动筛。

[0013] 可根据使用要求，设置相邻缓冲板层之间的高度差以及出料口到筛面的高度，使矿浆以低落差、小冲击下落至给矿箱各缓冲板及振动筛筛面。

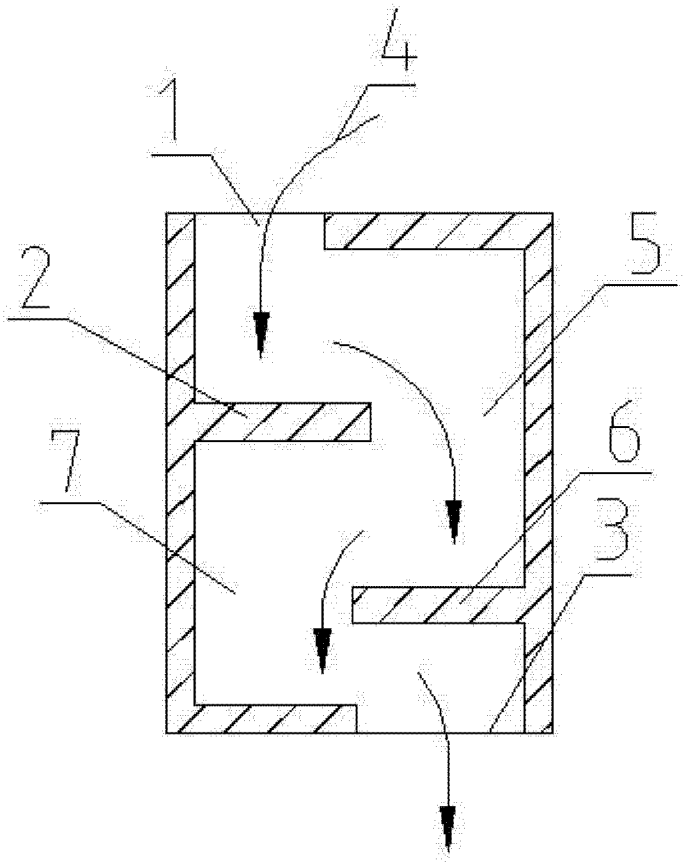


图 1