

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200610144494.6

[51] Int. Cl.

A61B 17/94 (2006.01)

A61B 1/012 (2006.01)

[43] 公开日 2007年7月11日

[11] 公开号 CN 1994237A

[22] 申请日 2006.9.15

[21] 申请号 200610144494.6

[30] 优先权

[32] 2005.9.15 [33] US [31] 11/162,588

[71] 申请人 伊西康内外科公司

地址 美国俄亥俄州

[72] 发明人 托马斯·W·休特马

小罗伯特·L·科克

理查德·P·富克斯

尼古拉斯·G·莫利托

[74] 专利代理机构 北京市金杜律师事务所

代理人 苏娟

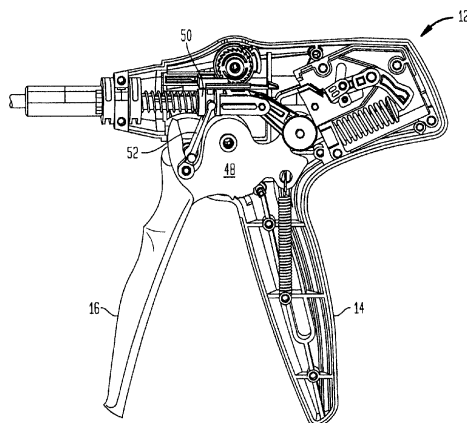
权利要求书1页 说明书46页 附图45页

[54] 发明名称

带有对准部件的夹具推进器机构

[57] 摘要

本发明提供用于在外科手术期间将外科夹具施放到导管、脉管、分流管等的外科夹具施放器和方法。在示范性实施例中，提供的外科夹具施放器具有触发器可动地与其相连的外壳以及从外壳伸出的细长轴，该细长轴带有形成于其远端的相对的钳口。所述触发器适于推进夹具以将夹具定位在钳口之间，并且适于将该钳口从张开位置运动到闭合位置，以压扁已在其间定位的夹具。该外科夹具施放器可包括多种部件以便于装置的使用，包括将夹具与钳口对准的部件，防止夹具无意地运动的部件以及防止夹具在形成期间掉出的部件。



1. 一种外科夹具施放器，包括：
具有近端和远端的轴；
形成在所述轴的远端上的相对的钳口；以及
与所述钳口连接并具有形成在其上的对准机构的引导构件，
该引导构件适于将夹具引导进入相对的钳口，并适于在夹具相对的腿闭合时使夹具与相对的钳口保持对准。
2. 如权利要求 1 所述的外科夹具施放器，其中，所述对准机构适于抵靠在形成于相对钳口之间的夹具的下表面上，以防止夹具垂直地枢转。
3. 如权利要求 1 所述的外科夹具施放器，其中，所述引导构件包括组织止挡件，该组织止挡件具有远端，该远端带有形成于其中用于置放脉管的凹槽。
4. 如权利要求 3 所述的外科夹具施放器，其中，所述对准机构包括从组织止挡件的上表面突出的斜面构件。
5. 如权利要求 4 所述的外科夹具施放器，其中，所述斜面构件在高度上从组织止挡件的近端到远端增加。
6. 如权利要求 1 所述的外科夹具施放器，进一步包括推进器，其与所述轴可动地连接并适于在引导构件上的对准机构上方推进夹具，以在相对的钳口之间定位夹具。

带有对准部件的夹具推进器机构

相关申请的交叉引用

本发明是 2005 年 4 月 14 日提交的题为“Surgical Clip Applier Methods”的美国专利申请 No.10/907, 763、2005 年 4 月 14 日提交的题为“Force Limiting Mechanism For Medical Instrument”的美国专利申请 No.10/907, 764、2005 年 4 月 14 日提交的题为“Surgical Clip Advancement Mechanism”的美国专利申请 No.10/907, 765、2005 年 4 月 14 日提交的题为“Surgical Clip Applier Ratchet Mechanism”的美国专利申请 No.10/907, 766 以及 2005 年 4 月 14 日提交的题为“Surgical Clip Advancement And Alginment Mechnism”的美国专利申请 No.10/907, 768 的部分继续申请。这些文件在此通过引用将全文并入本申请。

技术领域

本发明广泛涉及外科装置,更具体的涉及用于将外科夹具施放到导管、脉管、分流管等上的方法和装置。

背景技术

近几年,外科通过腹腔镜和内窥镜外科手术的施行已有显著的进步,这些手术例如胆囊切除术、胃造口术、阑尾切除术以及疝的修复。完成这些手术要通过套管针组件,它是用于穿刺体腔的外科器械。套管针典型地包括尖锐的闭塞器尖端和套管针管或插管。通过使用闭塞器尖端穿透皮肤将套管针插管插入皮肤以接近体腔。在穿刺以后,移去闭塞器并将套管针插管留在体内。正是通过这个插管放入外科器械。

一种通常与套管针插管一起使用的外科器械是用于在外科手术

过程中结扎血管、脉管、分流管或人体组织部分的外科夹具施放器。大多数夹具施放器通常具有带有细长轴的手柄，该轴在其端部形成有一对可动的相对钳口，用于在其间固定并形成结扎夹具。在脉管或导管周围定位钳口，并通过钳口的闭合将夹具压扁或在血管上成形。

在现有技术的许多夹具施放器中，输送和成形机构要求精确定时和所要操作的组成元件的协同运动。这种对精确定时和控制的要求导致需要复杂的机械设计，由此增大了夹具施放器的成本。许多现有技术的夹具施放器还使用弹簧加载夹具推进组件，以使一个或多个夹具前进穿过装置的轴。结果，钳口必须包括用于防止在夹具形成之前夹具意外的发射的机构。现有夹具施放器的其它缺点包括不能处理在多种情况下由触发器施加到钳口的过载。许多装置要求钳口的完全闭合，而当定位在钳口之间的脉管或导管过大而不能完全闭合时，或在钳口之间有外物时会导致在钳口上的过载。

因此，依然需要一种用于将外科夹具施放到脉管、导管、分流管等上的方法和装置。

发明内容

本发明提供了用于将外科夹具施放到脉管、导管、分流管等上的方法和装置。在示范性实施例中，提供的外科夹具施放器具有外壳，触发器可动地连接到该外壳，并且细长轴从该外壳伸出，在该细长轴的远端形成有相对的钳口。触发器适于推进夹具，以将夹具定位在钳口之间，并且触发器适于将钳口从张开位置运动到闭合位置，以卷曲定位在其间的夹具。

外科夹具施放器具有多种结构，并且它可包括便于外科夹具的推进和成形的多种部件。在一种实施方式中，外科夹具施放器可包括送料履带片，其可滑动地布置在细长轴内并适于驱动至少一个外科夹具通过细长轴。在示范性实施例中，该送料履带片适于只向远侧方向运动，从而基本上防止送料履带片向近侧运动。细长轴还包括

夹具轨道，该夹具轨道布置在细长轴内并适于安置至少一个外科夹具。送料履带片可滑动地布置在夹具轨道内。

可使用多种技术来便于送料履带片向远侧方向运动并防止送料履带片向近侧运动。在一个示范性实施例中，送料履带片包括柄脚，该柄脚适于与夹具轨道接合以防止送料履带片在夹具轨道内向近侧运动，但是该柄脚允许送料履带片在夹具轨道内向远侧运动。夹具轨道包括形成在其内用于接收柄脚的数个开口，以防止送料履带片在夹具轨道内向近侧运动。在另一个示范性实施例中，送料履带片包括柄脚，并且进给杆包括数个形成于其中的定位槽，所述定位槽适于与柄脚接合以当向远侧运动进给杆时向远侧运动送料履带片。

在另一个实施例中，细长轴包括可滑动地布置在其内并与触发器连接的进给杆，从而触发器向闭合位置的运动适于推动进给杆向远侧运动，由此推进送料履带片向远侧运动。作为非限制实例，进给杆通过与触发器配合的触发器插入件以及在触发器插入件和进给杆近端之间延伸的连杆与触发器连接。进给杆近端包括联接器，其适于接收部分连杆。进给杆还包括具有推进器的远端，该推进器适于与最远侧夹具接合并驱动最远侧夹具进入钳口。在一些示范性实施例中，进给杆适于在开始推动送料履带片以前与最远侧夹具接合并开始推进最远侧夹具进入钳口。

在又一个实施例中，提供用于推进夹具通过外科夹具施放器的夹具推进组件。该夹具推进组件可以与多种外科夹具施放器一起使用，包括那些本领域已知的。在一个示范性实施例中，夹具推进组件可包括：夹具轨道，其适于安置至少一个夹具；和送料履带片，其适于与夹具轨道可滑动地配合并沿远侧方向运动，以沿远侧运动方向运动布置在夹具轨道内的至少一个夹具。在一个示范性实施例中，送料履带片包括柄脚，其适于与夹具轨道接合以防止在夹具轨道内的送料履带片向近侧运动，并适于允许在夹具轨道内的送料履带片向远侧运动。该夹具轨道包括形成在其内用于接收柄脚的多个开口，以防止送料履带片在夹具轨道内向近侧运动。

夹具推进组件还包括进给杆,其适于与形成在外科夹具施放器外壳上的可动触发器连接,并当闭合触发器时适于向远侧可滑动地运动,以推进送料履带片和布置在夹具轨道中的至少一个夹具。该进给杆可具有多种结构,而在一个示范性实施例中,进给杆的远端包括推进器,其适于与最远侧夹具接合并将最远侧夹具从夹具轨道驱动进入形成在外科夹具施放器远端的钳口中。在另一个示范性实施例中,送料履带片包括柄脚,进给杆包括多个形成于其中的定位槽,所述定位槽适于与柄脚接合以当向远侧运动进给杆时向远侧运动送料履带片。在使用中,进给杆近端包括联接器,其适于接收用于连接进给杆和外科夹具施放器的触发器的连杆。

还提供了用于推进外科夹具通过外科夹具施放器的细长轴的示范性方法。在一个实施例中,可在外科夹具施放器的细长轴内向远侧推进进给杆,以向远侧推进设置在细长轴内的送料履带片并由此向远端推进至少一个夹具。可通过例如致动触发器来向远侧推进进给杆,该触发器与外壳连接并与细长轴近端配合。在一个示范性实施例中,当向远侧推进进给杆时,在进给杆远端的推进器与最远侧夹具接合并将夹具推进到形成于细长轴远端的相对钳口之间。该方法还包括在细长轴内向近侧缩回进给杆,同时将送料履带片保持在基本上固定的位置。

在另一个示范性实施例中,提供用于施放外科夹具器的方法,并且该方法包括使连接到外壳的触发器向着闭合位置运动第一距离,以致动布置在外壳内的夹具推进组件,以此推进夹具进入形成在细长轴远端的钳口组件中,进一步使触发器向闭合位置运动第二距离,以致动布置在外壳内的夹具形成组件,以此形成布置在钳口组件中的夹具。触发器在夹具形成组件致动期间相对夹具推进组件优选是顺应性的。夹具形成组件在其致动期间相对钳口组件也是顺应性的。

在其它方面,提供一种与外科装置一起使用的过载机构。在一个示范性实施例中,过载机构包括力接收构件,其可枢转地并可滑动地布置在外壳中,并具有带有第一端和相对的第二端的表面,以及

布置在外壳中的偏压组件，其适于阻止力接收构件的运动。在一个示范性实施例中，阻力从第一端到第二端增加。

力接收构件可具有多种结构，但在一个实施例中，形成于其上的力接收表面定位在外壳的开口内。该力接收表面包括第一部分，其适于接收用于外壳内可枢转地运动力接收构件的力，以及第二部分，其适于接收用于在外壳内可滑动地运动力接收构件的力。偏压组件也可具有多种结构，但在一个示例性实施例中，偏压组件包括围绕弹簧柱布置的弹簧，以及相对弹簧柱可滑动地布置的撞针，该撞针具有形成于其上的头部，当撞针向弹簧柱可滑动地运动时，该头部适于压缩弹簧。

在另一个实施例中，外壳可包括枢转组件，其连接在力接收构件和偏压组件之间，以使枢转组件适于将施加到力接收构件上的力传递到偏压组件上以克服阻力。在一个示范性实施例中，枢转组件包括：肘节连杆，其枢转地与力接收构件连接；以及枢转连杆，其枢转地与肘节连杆连接，并当其枢转运动时适于对偏压组件施加力。

在另一个实施例中，提供的外科夹具施放器具有用于防止施加到夹具施放器的闭合力过载的过载机构。在一个示范性实施例中，外科夹具施放器包括：触发器可动地与其相连的外壳；从外壳伸出的细长轴，该细长轴带有形成于其远端的相对的钳口，并且该钳口可在张开位置和闭合位置运动；以及布置在外壳和细长轴内并与触发器连接的凸轮组件。该凸轮组件适于在触发器致动时将闭合力施加到钳口，以将钳口从张开位置运动到闭合位置，并且当闭合力大于施加到过载组件的过载机构阻力时，该凸轮系统还适于传递闭合力到布置在外壳内的过载机构。在一个示范性实施例中，过载机构阻力与将钳口从张开位置运动到闭合位置所需要的力相关联。

虽然可使用多种技术将凸轮组件与过载机构连接，在一个示范性实施例中，凸轮组件相对过载机构的力接收表面运动，以便施加凸轮组件的闭合力越过过载机构的力接收表面，同样地致动触发器使凸轮组件将钳口从张开位置运动到闭合位置。过载机构的力接收表

面可适于阻止向近侧方向的运动，并且当致动触发器使凸轮组件相对于力接收表面将钳口从张开位置运动到闭合位置时阻力将上升。

在另一个示范性实施例中，过载机构可包括外壳具有可滑动枢转地布置在其中的翼形连杆，和具有形成在其上并定位邻近形成在外壳内开口的力接收表面。力接收表面包括第一部分适于接收用于枢转地运动外壳内力接收构件的力，以及第二部分适于接收用于可滑动地运动外壳内力接收构件的力。过载机构还可包括偏压组件，其适于施加阻力到翼形连杆。在一个示范性实施例中，偏压组件通过枢转组件与翼形连杆连接，当翼形连杆枢转运动时枢转组件适于枢转，而当翼形连杆滑动运动时枢转组件适于滑动以对偏压组件施加力以克服阻力。

还提供了用于应用具有过载机构的外科夹具施放器的方法。在一个示范性实施例中，可向形成在外科夹具施放器上的一对钳口施加闭合力。该闭合力可有效地将相对的钳口从张开位置运动到闭合位置。当闭合力大于过载机构的阈值力时，将闭合力传递到布置在外科夹具施放器内的过载机构。在一个示范性实施例中，当钳口从张开位置运动到闭合位置时，过载机构的阈值力升高。

虽然过载机构可具有多种结构，在一个示范性实施例中，过载机构可包括适于接收闭合力力接收构件，和适于阻止力接收构件响应闭合力的运动的偏压组件。该外科夹具施放器可包括凸轮组件，该凸轮组件适于施加闭合力到钳口，并包括滚柱构件，当对钳口施加闭合力时其滚动越过力接收构件。当滚柱构件滚动越过力接收构件时，过载机构的阈值力升高。具体地，当滚柱构件滚动越过力接收构件的第一部分时，如果闭合力大于阈值力，力接收构件可枢转，而当滚柱构件滚动越过力接收构件的第二部分时，如果闭合力大于阈值力，力接收构件可滑动。在一个示范性实施例中，枢转力接收构件所需的阈值力小于滑动力接收构件所需的阈值力。

在其它方面，提供外科夹具施放器，它包括：夹具推进组件，其与触发器连接并适于推进至少一个夹具通过从外壳伸出的细长轴；

和夹具形成组件，其与触发器连接并适于致动形成于细长轴远端的钳口组件以形成外科夹具。触发器可与外壳连接并适于致动夹具推进组件和夹具形成组件。在一个示范性实施例中，触发器有致动的两个连续的阶段，在致动的第一阶段，触发器有效致动夹具推进组件，在致动的第二阶段，触发器有效致动夹具形成组件，同时触发器相对夹具推进组件是顺应性的。

在其它实施例中，外科夹具施放器具有例如在装置运输期间防止夹具的无意运动的部件。在一个示范性实施例中，外科夹具施放器具有带推动器机构的夹具推进组件，该机构布置在夹具轨道内并可向钳口运动以连续地推进多个夹具进入钳口。推动器机构适于与夹具轨道产生摩擦力，以防止在夹具轨道内的推动器机构无意地运动，但当夹具推进组件致动时，它适于运动以向远侧推动推动器机构。

虽然可使用多种技术在推动器机构与夹具轨道之间产生摩擦力，在一个实施例中，夹具轨道包括形成于其上的一个或多个并与推动器机构接触以与夹具轨道产生摩擦力的突起。在另一个示范性实施例中，推动器机构包括形成于其上的并偏压送料履带片以与夹具轨道产生摩擦力的可弯曲的柄脚。可弯曲的柄脚包括形成在其上并适于接合形成在送料履带片内的相应凸脊的凸缘。在另一个示范性实施例中，推动器机构具有悬臂式结构以与夹具轨道产生摩擦力。在一个实施例中，沿夹具轨道长度延伸的相对侧壁偏压推动器机构从基本上V形的横截面到基本上直的横截面，由此产生摩擦力。

在另一个示范性实施例中，所提供的外科夹具施放器具有带有可动地连接到其上的触发器的外壳，以及从外壳延伸的轴，该轴带有形成在其远端的相对的钳口。夹具轨道从该轴中延伸通过并适于保持多个夹具。该外科夹具施放器还包括送料履带片，其可滑动地布置在夹具轨道内并适于推进多个夹具通过夹具轨道。该送料履带片被构造成与夹具轨道产生摩擦力以阻止送料履带片无意地运动。例如，送料履带片和/或夹具轨道可包括至少一个突起、可弯曲的柄脚或其它表面部件，以适于与夹具轨道产生摩擦力。在其它实施例中，

推动器包括可弯曲的柄脚，其带有形成在其上并适于接合形成在夹具轨道内的相应凸脊的凸缘。可选择性地，或另外，送料履带片具有悬臂式结构，以与夹具轨道产生摩擦力。夹具轨道包括带有沿其延伸的相对侧壁的支撑表面，并且送料履带片可滑动地布置在相对侧壁之间。相对侧壁偏压送料履带片从基本 V 形的截面到基本直的截面，以此产生摩擦力

在另一个示范性实施例中，所提供的外科夹具施放器具有外壳，从外壳延伸的轴，形成在该轴远端并适于在其间容纳组织的第一和第二钳口，夹具轨道从该轴中延伸通过并适于保持多个夹具，布置在夹具轨道内并适于推进多个夹具通过夹具轨道并进入第一和第二钳口的夹具推动器。该夹具推动器在夹具轨道内受偏压，从而防止夹具推动器的运动，直到施加到夹具推动器上的力大于在夹具推动器和夹具轨道之间产生的偏压力。

在一个示范性实施例中，夹具推动器包括形成在其上并适于在夹具轨道内偏压夹具推动器的偏压机构。偏压机构包括例如形成在夹具推动器上的突起或形成在夹具推动器上的可弯曲的柄脚。在其它实施例中，夹具推动器的宽度大于夹具轨道宽度，以便偏压在夹具轨道内的夹具推动器。在一个示范性实施例中，夹具推动器由夹具轨道弯曲，以使夹具推动器受压从基本 V 形外形到基本平面外形。

在另一个示范性实施例中，所提供的外科夹具施放器具有防止夹具在变形期间掉出的部件。在一个示范性实施例中，提供一种改进的内窥镜外科夹具施放器，该施放器具有：一起闭合靠近待夹住的组织的钳口，适于闭合钳口的顶杆，适于致动顶杆的触发器，和在至少部分闭合冲程期间适于防止触发器打开的棘齿机构。在顶杆和将顶杆连接到触发器的联接件之间形成预载接合件，在闭合冲程期间当触发器部分打开时，预载接合件可有效地保持钳口在基本固定的部分闭合位置，以保持钳口之间的部分成形的夹具。预载接合件适于将顶杆保持在基本固定的位置，而允许联接件向近侧运动。

预载接合件具有多种结构，但在一个实施例中，预载接合件是偏

压构件，在闭合冲程期间，其适于由顶杆压缩，而当触发器部分打开时，其适于将偏压力施加到顶杆。偏压构件可以是例如悬臂梁或弹簧。在一个示范性实施例中，顶杆的近端和偏压构件布置在形成于联接机构内的凹槽中，而悬臂梁或弹簧向远侧偏压顶杆的近端。凹槽还有选择地包括形成于其中的凸脊，并在闭合冲程期间当弹簧被压缩时，该凸脊适于将弹簧保持在基本稳定的载荷。凸脊还适于防止弹簧被完全压缩。

在另一个示范性实施例中，所提供的外科夹具施放器具有：带有从其延伸的轴的手柄，形成在该轴远端的钳口，从该杆延伸穿过并与钳口连接的钳口闭合机构，适于致动钳口闭合机构以闭合钳口的触发器。在钳口闭合机构和触发器之间形成预载接合件，在闭合冲程期间当触发器部分打开时，该预载接合件构造成防止夹具从钳口掉出。在一个实施例中，预载接合件可以是弹簧，在闭合冲程期间，该弹簧适于由部分钳口闭合机构压缩。弹簧由例如镍钛诺形成。在另一个实施例中，预载接合件可布置在形成于联接机构内的凹槽中。在闭合冲程期间，预载接合件适于由顶杆压缩。

在其它方面，所提供的外科夹具施放器具有：外壳，从外壳向远侧延伸的轴，形成在该轴远端的第一和第二钳口，与外壳可动地连接的触发器，适于在至少部分闭合冲程期间当触发器松开时接合触发器的防倒退机构。连接在触发器和钳口之间的组件适于在至少部分闭合冲程期间当触发器松开时将钳口保持在基本上固定的位置，以防止夹具掉出。

在一个示范性实施例中，所述组件包括形成于其中的预载接合件，用于将部分组件保持在固定位置并在至少部分闭合冲程期间当触发器松开时允许部分组件向近侧运动。在一些方面，预载接合件形成在顶杆和联接机构之间，所述顶杆适于推进凸轮越过钳口以闭合钳口，所述联接机构用于将顶杆连接到触发器。预载接合件将顶杆保持在固定位置并在至少部分闭合冲程期间当触发器松开时允许联接机构向近侧运动。在一些示范性实施例中，预载接合件是布置

在顶杆和联接机构之间的弹簧。

本发明还提供示范性技术,用于将夹具与形成在外科夹具施放器远端的相对钳口对准,并且优选地用于在夹具形成期间保持夹具与相对钳口对准。在一个示范性实施例中,所提供的外科夹具施放器具有带有近端和远端的轴,形成在轴的远端上的相对钳口以及引导构件,所述引导构件与钳口连接并具有形成在其上的对准机构,该引导构件适于引导夹具进入相对的钳口,并当夹具相对的腿闭合时该引导构件保持夹具与相对的钳口对准。该对准机构还适于抵靠在形成于相对钳口之间的至少部分夹具的下表面上,以限制或防止夹具垂直运动,即,顶点和腿沿上下方向的枢转。

对准机构可形成在夹具施放器的各个部分,但在一个示范性实施例中,引导构件是组织止挡件,该组织止挡件具有远端,该远端带有形成于其内用于固定脉管的凹槽。对准机构可是从组织止挡件的上表面突出的斜面构件。在一个示范性实施例中,斜面构件在高度上从组织止挡件的近端到远端增加。

在另一个示范性实施例中,所提供的外科夹具施放器具有轴,形成在该轴远端并且适于一起闭合以便靠近待夹住的组织的相对的钳口,与轴可动地连接并适于推进夹具进入相对的钳口的夹具推进组件。推进器引导器刚好布置在相对的钳口的近侧并适于引导由夹具推进组件推进的夹具进入相对的钳口。推进器引导器适于将夹具与相对的钳口对准。推进器引导器还适于限制或防止形成在相对钳口之间的夹具垂直运动。

在一些示范性实施例中,推进器引导器形成在与相对钳口连接的组织止挡件上,该组织止挡件具有形成在其远侧末端中的凹槽,该凹槽适于在其中容纳组织。推进器引导器可是斜面构件的形式,突出于组织止挡件的上表面之上。

在其它方面,提供一种改进的内窥镜外科夹具施放器,具有:一起闭合以便靠近待夹住的组织的钳口;以及适于连续地推进多个夹具进入钳口的夹具推进组件。斜面引导构件刚好定位于相对的钳口

的近侧，并适于对准并引导由夹具推进组件推进的夹具进入相对的钳口，并适于在相对钳口之间形成夹具时限制或防止夹具的垂直运动。在一个示范性实施例中，斜面引导构件形成在与相对钳口连接的组织止挡件上，组织止挡件包括远侧末端，适于在其中容纳组织，以对准待夹住的组织和钳口。在一些示范性实施例中，斜面引导构件在高度上从其近端到远端增加。该斜面引导构件适于抵靠在形成于相对钳口之间的至少部分夹具的下表面，以限制或防止夹具垂直运动，即，顶点和腿沿上下方向的枢转。在一个示范性实施例中，斜面引导构件具有约 0.025'' 的最大高度，和/或斜面引导构件倾斜的角度在约 5° 到 45° 的范围内。

更具体地说，本发明涉及如下内容：

(1) 一种外科夹具施放器，包括：

具有近端和远端的轴；

形成在所述轴的远端上的相对的钳口；以及

与所述钳口连接并具有形成在其上的对准机构的引导构件，该引导构件适于将夹具引导进入相对的钳口，并适于在夹具相对的腿闭合时使夹具与相对的钳口保持对准。

(2) 如第(1)项所述的外科夹具施放器，其中，所述对准机构适于抵靠在形成于相对钳口之间的夹具的下表面上，以防止夹具垂直地枢转。

(3) 如第(1)项所述的外科夹具施放器，其中，所述引导构件包括组织止挡件，该组织止挡件具有远端，该远端带有形成于其中用于置放脉管的凹槽。

(4) 如第(3)项所述的外科夹具施放器，其中，所述对准机构包括从组织止挡件的上表面突出的斜面构件。

(5) 如第(4)项所述的外科夹具施放器，其中，所述斜面构件在高度上从组织止挡件的近端到远端增加。

(6) 如第(1)项所述的外科夹具施放器，进一步包括推进器，其与所述轴可动地连接并适于在引导构件上的对准机构上方推进夹

具，以在相对的钳口之间定位夹具。

(7) 一种外科夹具施放器，包括：

轴；

相对的钳口，形成在所述轴的远端并适于一起闭合以便靠近待夹住的组织；

夹具推进组件，与所述轴可动地连接并适于将夹具推进到相对的钳口中；以及

推进器引导器，其刚好布置在相对钳口的近侧并适于引导由夹具推进组件推进的夹具进入相对的钳口。

(8) 如第(7)项所述的外科夹具施放器，其中，所述推进器引导器适于将夹具与相对的钳口对准。

(9) 如第(7)项所述的外科夹具施放器，其中，所述推进器引导器形成在与相对钳口连接的组织止挡件上。

(10) 如第(9)项所述的外科夹具施放器，其中，所述组织止挡件包括形成在其远侧末端中的凹槽，该凹槽适于在其中容纳组织。

(11) 如第(9)项所述的外科夹具施放器，其中，所述推进器引导器包括突出于组织止挡件的近端表面之上的斜面构件。

(12) 一种改进的内窥镜外科夹具施放器，具有一起闭合以便靠近待夹住的组织的钳口，以及适于将多个夹具连续地推进钳口中的夹具推进组件，其特征在于：

斜面引导构件，刚好定位于相对的钳口的近侧，并适于对准并引导由夹具推进组件推进的夹具进入相对的钳口，并且适于在相对钳口之间正形成夹具时防止夹具的垂直运动。

(13) 如第(12)项所述的外科夹具施放器，其中，所述斜面引导构件形成在与相对钳口连接的组织止挡件上，组织止挡件包括远侧末端，该远侧末端适于在其中容纳组织，以使待夹住的组织与钳口对准。

(14) 如第(12)项所述的外科夹具施放器，其中，所述斜面引导构件在高度上从其近端到远端增加。

(15) 如第(12)项所述的外科夹具施放器, 其中, 所述斜面引导构件具有大约 0.025'' 的最大高度。

(16) 如第(12)项所述的外科夹具施放器, 其中, 所述斜面引导构件倾斜的角度在大约 5° 到 45° 的范围内。

附图说明

从下面结合附图的详细描述中将会对本发明有更全面的理解, 其中:

图 1A 是外科夹具施放器的示范性实施例的侧视图;

图 1B 是图 1A 所示外科夹具施放器的分解图;

图 2A 是图 1A 所示外科夹具施放器的钳口保持器组件的俯视图;

图 2B 是图 2A 所示钳口保持器组件的仰视图;

图 2C 是图 2B 所示钳口保持器组件的侧视图;

图 2D 是沿着线 D-D 截取的图 2C 所示钳口保持器组件的横截面图;

图 3A 是与图 2A - 2D 所示钳口保持器组件一起使用的送料履带片的俯视图;

图 3B 是图 3A 所示送料履带片的仰视图;

图 4A 是构建为推进图 3A 和 3B 所示送料履带片通过图 2A - 2D 所示钳口保持器组件的进给杆的侧视透视图;

图 4B 是图 4A 所示进给杆近端以及图 2A 和 2B 所示钳口保持器轴的远端的侧视图, 示出了在最近侧位置的进给杆;

图 4C 是图 4B 所示进给杆和钳口保持器轴的侧视图, 示出了在最新侧位置的进给杆;

图 4D 是与图 2A 和 2B 所示钳口保持器轴的近端一起示出的进给杆近端的另一个实施例的侧视图, 示出了在最近侧位置的进给杆;

图 4E 是图 4D 所示进给杆和钳口保持器轴的侧视图, 示出了在最新侧位置的进给杆;

图 4F 是与图 2A 和 2B 所示钳口保持器轴的近端一起示出的进给

杆近端的又一个实施例的侧视图，示出了在最近侧位置的进给杆；

图 4G 是图 4F 所示进给杆和钳口保持器轴的侧视图，示出了在中间位置的进给杆；

图 4H 是图 4F 所示进给杆和钳口保持器轴的侧视图，示出了在最新侧位置的进给杆；

图 5A 是构建为与图 4A 所示进给杆的远端连接的推进器的侧视透视图；

图 5B 是构建为与图 4A 所示进给杆的远端连接的推进器的另一个实施例的侧视透视图；

图 6A 是夹具推进组件的横截面图，其中包括图 2A - 2D 所示钳口保持器组件，图 3A 和 3B 所示送料履带片，以及图 4A 所示处于相对于钳口保持器组件的夹具轨道为初始近侧位置的进给杆；

图 6B 是图 6A 所示夹具推进组件的横截面图，示出了向远侧方向运动的进给杆；

图 6C 是图 6B 所示夹具推进组件的横截面图，示出了进给杆进一步向远侧运动，由此向远侧方向运动送料履带片和布置在送料履带片远侧的夹具供应器；

图 6D 是图 6C 所示夹具推进组件的横截面图，示出回到图 6A 所示初始近侧位置的进给杆，同时送料履带片和夹具供应器依然在图 6C 所示的推进位置；

图 6E 是图 5A 所示推进器的仰视透视图，该推进器布置在图 2A - 2D 所示钳口保持器组件的夹具轨道内，其中示出在最近侧位置的推进器；

图 6F 是 6E 所示推进器的仰视透视图，示出了将一个夹具推进到外科夹具施放器的钳口后处于最新侧位置的推进器；

图 7 是图 1A 所示外科夹具施放器的一对钳口的侧视透视图；

图 8 是与图 7 所示钳口一起使用的凸轮的侧视透视图；

图 9 是顶杆适于与图 8 所示凸轮连接以用于使凸轮相对于图 7 所示钳口运动的俯视透视图；

图 10A 是连接到图 7 所示钳口的图 8 所示凸轮的俯视图，示出了处于初始位置的凸轮和张开的钳口；

图 10B 是连接到图 7 所示钳口的图 8 所示凸轮的俯视图，示出了推进到钳口上方的凸轮和处于闭合位置的钳口；

图 11A 是组织止挡件的俯视透视图，该止挡件适于与图 2A - 2D 所示钳口保持器组件的夹具轨道的远端连接；

图 11B 是组织止挡件的另一个实施例的俯视透视图，在该止挡件上形成有斜面，用于将夹具引导进入钳口并在夹具形成期间稳固夹具；

图 11C 是图 11B 所示的组织止挡件的侧视图；

图 11D 是图 11B 和图 11C 所示的组织止挡件的放大视图；

图 12 是图 1A 所示外科夹具施放器的远端的俯视透视图，示出了图 11A 所示的组织止挡件位于图 7 所示的钳口之间；

图 13 是图 1A 所示外科夹具施放器的手柄部分的部分侧剖视图；

图 14 是图 1A 所示外科夹具施放器的触发器插入件的侧视透视图；

图 15A 是图 1A 所示外科夹具施放器的进给杆连接器的一半的侧视透视图；

图 15B 是图 15A 所示的进给杆连接器的另一半的侧视透视图；

图 16 是形成部分图 1A 所示外科夹具施放器的夹具推进组件的柔性连杆的俯视透视图；

图 17A 是图 1A 所示外科夹具施放器的手柄部分的部分侧剖视图，示出了处于初始位置的夹具推进组件；

图 17B 是图 17A 所示外科夹具施放器手柄部分的部分侧剖视图，示出部分致动的夹具推进组件；

图 17C 是图 17B 所示外科夹具施放器手柄部分的部分侧剖视图，示出了完全致动的夹具推进组件；

图 17D 是图 17A 所示外科夹具施放器手柄部分的部分侧剖视图，示出了已致动的夹具推进组件；

图 18 是作为图 1A 所示外科夹具施放器的夹具形成组件的形成部分的闭合连杆滚柱的侧视图；

图 19 是与图 18 所示闭合连杆滚柱连接以形成图 1A 所示外科夹具施放器的部分夹具形成组件的闭合连杆的俯视透视图；

图 20A 是闭合连杆联接器的俯视透视图，其与图 19 所示闭合连杆连接并形成图 1A 所示外科夹具施放器的部分夹具形成组件；

图 20B 是与图 9 所示顶杆连接的图 20A 所示闭合连杆联接器的仰视图，示出了在其中布置有偏压部件的实施例；

图 20C 是与图 9 所示顶杆连接的图 20A 所示闭合连杆的仰视图，示出了在其中布置有偏压部件的另一实施例；

图 20D 是移动图 20B 所示的偏压部件所需力的大小的图表；

图 20E 是具有形成在其中的凸脊的闭合连杆联接器的另一实施例的侧视图；

图 21A 是图 1A 所示外科夹具施放器的防倒退机构（anti-backup mechanism）的放大俯视透视图；

图 21B 是图 21A 所示防倒退机构的棘爪机构的透视图；

图 22A 是图 1A 所示外科夹具施放器的部分手柄的部分侧剖视图，示出了在初始位置的防倒退机构；

图 22B 是图 22A 所示外科夹具施放器的部分手柄的部分侧剖视图，示出了部分致动的防倒退机构；

图 22C 是图 22B 所示外科夹具施放器的部分手柄的部分侧剖视图，示出完全致动的防倒退机构；

图 22D 是图 22C 所示外科夹具施放器的部分手柄的部分侧剖视图，示出了防倒退机构正返回初始位置；

图 22E 是图 22D 所示外科夹具施放器的部分手柄的部分侧剖视图，示出了防倒退机构已回到初始位置；

图 23A 是图 1A 所示外科夹具施放器的过载机构的剖视图；

图 23B 是图 23A 所示过载机构的部分剖视图，示出了闭合连杆滚柱首先与翼型连杆接触；

图 23C 是图 23B 所示过载机构的部分剖视图，示出了闭合连杆滚柱对翼型连杆施加力造成翼型连杆枢转。

图 23D 是与外科夹具施放器一起使用的过载机构的另一个实施例的透视图；

图 24A 是图 1A 所示的外科夹具施放器的夹具量指示轮的侧视透视图；

图 24B 是图 24A 所示的夹具量指示轮的侧视图；

图 25 是与图 24 所示的夹具量指示轮一起使用的夹具量致动器的俯视透视图；

图 26A 是图 1A 所示外科夹具施放器的部分手柄的部分侧剖视图，示出了图 25 的夹具量致动器和图 24 的夹具量指示轮的运动；

图 26B 是图 26A 所示外科夹具施放器的部分手柄的部分侧剖视图，示出了图 25 的夹具量致动器和图 24 的夹具量指示轮的进一步运动。

图 27A 是示出了送料履带片的另一个实施例的侧视图，该送料履带片具有形成在其中的预成型为 A 形并构成为在送料履带片和夹具轨道之间造成摩擦力的弯曲部；

图 27B 是示出了送料履带片的又一个实施例的侧视图，该送料履带片具有形成在其中的预成型为 V 形并构成为在送料履带片和夹具轨道之间造成摩擦力的弯曲部；

图 28A 是部分夹具轨道的俯视透视图，其具有形成在其中的并构成为与根据本发明另一个实施例的送料履带片之间造成摩擦力的表面突起；

图 28B 是送料履带片的另一个实施例的端部透视图，该送料履带片具有形成在其上的并适于接合形成在图 28A 的夹具轨道内的表面突起的柄脚；

图 29A 是送料履带片的另一个实施例的底部透视图，具有形成在柄脚上的止挡凸缘，该止挡凸缘适于接合形成在进给杆上的对应凹槽；

图 29B 是进给杆的另一个实施例的俯视透视图，该进给杆具有形成在其内的捕获凹槽，该捕获凹槽适于由形成在图 29A 所示的送料履带片的柄脚上的止挡凸缘接合；以及

图 29C 是布置在图 29B 的进给杆内并与之接合的图 29A 所示送料履带片的侧剖视图。

具体实施方式

本发明总的来说提供外科夹具施放器以及使用外科夹具施放器在外科手术过程中对血管、脉管、分流管等施放外科夹具的方法。示范性的外科夹具施放器包括多种便于施放外科夹具的部件，如此处所述和附图所示的。然而，本领域普通技术人员应该理解，外科夹具施放器可只包括这些部件中的一些和/或可包括多种本领域已知的其它部件。在此描述的外科夹具施放器仅仅用于表示某些示范性的实施例。

图 1A 示出示范性的外科夹具施放器 10。如所示出的，夹具施放器 10 通常包括具有固定手柄 14 的外壳 12 和与外壳 12 枢轴连接的可动手柄或触发器 16。细长轴 18 从外壳 12 伸出，且该细长轴 18 包括一对形成在其远端的相对钳口 20，用于使外科夹具弯边。细长轴 18 可旋转地与外壳 12 连接，并且该细长轴 18 包括用于相对外壳 12 旋转轴 18 的旋钮 22。图 1B 示出图 1A 所示外科夹具施放器 10 的分解图，多种部件将在下面更详细描述。

图 2A - 12 示出外科夹具施放器 10 的轴 18 的多种部件的示范性实施例。总的来说，参照图 1B，轴 18 包括容纳轴部件的外管 24，所述轴部件可包括钳口保持器组件 26，它具有带夹具轨道 30 和形成在其上的顶杆通道 32 的钳口保持器轴 28。钳口 20 被构成为与夹具轨道 30 的远端配合。轴组件 18 还可包括夹具推进组件，在一个示范性实施例中该夹具推进组件包括：送料履带片 34，其适于可滑动地布置在夹具轨道 30 内以推进位于其中的一连串夹具 36；进给杆 38，其适于驱动送料履带片 34 通过夹具轨道 30。进给杆 38 可包括

推进器组件 40, 其适于与进给杆 38 远端配合以将最远端的夹具推进钳口 20。轴组件 18 还可包括夹具成形或凸轮组件, 在一个示范性实施例中, 该夹具成形或凸轮组件包括: 凸轮 42, 其适于可滑动地与钳口 20 配合; 顶杆 44, 其可与凸轮 42 连接以相对钳口 20 运动凸轮 42。轴组件还可包括组织止挡件 46, 其可与夹具轨道 30 的远端配合, 以便于相对外科手术位置定位钳口 20。

一种示范性夹具推进组件的多种部件在图 2A - 5 中更详细地示出。首先参照图 2A - 2D, 所示的钳口保持组件 26 包括细长的、基本上平的钳口保持器轴 28, 它具有与外管 24 配合的近端 28a, 和适于与钳口 20 配合的远端 28b。尽管可使用多种技术将钳口保持器轴 28 的近端 28a 与外管 24 配合, 在所示出的实施方式中, 近端 28a 包括: 在其相对侧形成的齿牙 31, 其适于被容纳在形成于外管 24 内的相应孔或开口 (未示出) 中; 形成在其内的切口 29, 允许近端 28a 的相对侧偏转或形成一弹簧。具体地, 当钳口保持器轴 28 插入外管 24 时, 切口 29 允许钳口保持器轴 28 的近端 28a 的相对侧向着彼此挤压。一旦齿牙 31 对准外管 24 中的相应开口, 钳口保持器轴 28 的近端 28a 将返回其初始的未压缩结构, 由此使齿牙 31 延伸进入相应开口以接合外管 24。如参考图 4A 在下面将更详细地叙述的, 所述装置还包括如下所述的部件, 该部件用于防止在装置使用期间钳口保持器轴 28 的近端 28a 的相对侧挤压, 从而防止齿牙 31 与外管 24 的意外脱离。

还可以使用多种技术使钳口保持器轴 28 的远端 28b 与钳口 20 配合, 但是在示出的实施例中, 钳口保持器轴 28 的远端 28b 包括数个形成于其中的切口或齿牙 78, 用以与形成在钳口 20 上的相应突起或齿牙 94 配合, 在下面将参考图 7 更详细地叙述。齿牙 78 允许钳口 20 的近侧部分基本上与钳口保持器轴 28 共面。

钳口保持组件 26 还包括形成于其上的顶杆通道 32, 用于可滑动地接收用于推进凸轮 42 越过钳口 20 的顶杆 44, 如下面将更详细地叙述的。可使用多种技术形成顶杆通道 32, 而其所具有的形状和尺

寸取决于顶杆 44 的形状和尺寸。如图 2D 所示, 将顶杆通道 32 用例如焊接法固定地连接到保持器轴 28 的上表面, 并且其具有基本上为矩形的形状且限定穿过其中延伸的通道 32a。顶杆通道 32 还可沿着整个或者部分保持器轴 28 延伸。本领域熟练技术人员应该理解, 钳口保持组件 26 不必包括顶杆通道 32 用以便于顶杆 44 在外科夹具施放器 10 的细长轴 18 内的运动。

进一步如图 2A - 2D 所示, 钳口保持组件 26 还包括与其配合或形成在其上的夹具轨道 30。所示的夹具轨道 30 与保持器轴 28 的下表面配合, 并其向远侧延伸超过钳口保持器轴 28 的远端 28b, 以允许夹具轨道 30 的远端 30b 与钳口 20 基本上对准。在使用中, 夹具轨道 30 被构成为在其中安置至少一个、优选为一连串夹具。由此, 夹具轨道 30 包括相对的导轨 80a、80b, 其适于在其中安置一个或多个夹具的相对的腿, 以使夹具腿沿轴向彼此对准。在示范性实施例中, 构成的夹具轨道 30 安置约 20 个在生产时预先布置在夹具轨道 30 中的夹具。本领域熟练技术人员应该理解, 夹具轨道 30 的形状、尺寸和结构可根据夹具的形状、尺寸和结构或其它可适于被接收在其中的闭合装置 (如钉) 而改变。另外, 可使用不同的其它技术代替夹具轨道 30 来夹持与细长轴 18 一起的夹具供给器。

夹具轨道 30 还包括形成于其内的几个开口 30c, 用于接收形成在适于布置在夹具轨道 30 内的送料履带片 34 上的柄脚 82a, 如下面将更详细地叙述的。在示范性实施例中, 夹具轨道 30 包括一些开口 30c, 该开口 30c 的数目至少与适于预先布置在装置 10 中并在使用时施放的夹具数目一致。开口 30c 优选地彼此是等距的, 以确保每次推进送料履带片 34 时送料履带片 34 上的柄脚 82a 与开口 30c 接合。虽然未示出, 夹具轨道 30 可包括定位槽而不是开口 30c, 或它可包括其它部件以允许夹具轨道 30 与送料履带片 34 接合并防止送料履带片 34 的向远侧运动而允许其向近侧运动。夹具轨道 30 还包括形成于其上的止挡柄脚 118, 如图 2B 所示, 该止挡柄脚 118 可有效地由在送料履带片 34 上形成的相应止挡柄脚接合以防止送料履带

片 34 运动超出最远侧的位置，如下面将要更详细地描述的。止挡柄脚 118 可具有不同结构，但在示范性实施例中它是两个邻近的接片的形式，所述接片彼此相互延伸，以闭合部分夹具轨道，从而允许夹具通过。

在图 3A 和 3B 中更详细显示了示范性送料履带片 34，并且它适于直接驱动夹具通过夹具轨道 30。虽然送料履带片 34 可有不同的结构并可使用不同的其它技术驱动夹具通过夹具轨道 30，在示范性实施例中，送料履带片 34 为具有近端 34a 和远端 34b 的细长形状。远端 34b 可适于将在夹具轨道 30 中最近侧的夹具支住以推动夹具通过夹具轨道 30。在示出的示范性实施例中，远端 34b 基本上是 V 形，用于安置夹具的 V 形弯曲部分。远端 34b 还包括形成于其中的矩形槽口 34c，用于允许推进器 40 接合最远侧夹具并将其推进钳口 20 中，如下面将要更详细地描述的。当然远端 34b 可根据夹具的结构或与装置 10 一起使用的其它闭合机构而改变。

在另一个示范性实施例中，送料履带片 34 还可以包括便于送料履带片 34 在夹具轨道 30 内的向远侧运动并基本上防止送料履带片 34 在夹具轨道 30 内的向近侧运动的部件。这样的结构确保夹具在夹具轨道 30 内的推进和适当定位，从而允许在触发器 16 每次致动时将最远侧的夹具推进到钳口 20 之间，如下面将要更详细地描述的。在示出的示范性实施例中，送料履带片 34 包括柄脚 82a，该柄脚 82a 形成在其上表面 34s 上并向近侧成一角度，用于接合形成在夹具轨道 30 内的其中一个开口 30c。在使用时，柄脚 82a 的角度允许送料履带片 34 在夹具轨道 30 内向远侧滑动。每次推进送料履带片 34，柄脚 82a 向远侧从夹具轨道 30 内的一个开口 30c 运动到下一个开口 30c。柄脚 82a 与夹具轨道 30 内的开口 30c 的接合防止送料履带片 34 向近侧运动而返回以前的位置，如下面将要更详细地描述的。

为了便于送料履带片 34 在夹具轨道 30 内向近侧的运动，送料履带片 34 包括形成在其下表面 34i 的柄脚 82b，如图 3B 所示，用于允许在进给杆 38 向远侧运动时由进给杆 38（图 4A）接合送料履带片

34。下柄脚 82b 与上柄脚 82a 在其可向近侧成一角度方面是类似的。在使用中，每次进给杆 38 向远侧运动，形成在进给杆 38 内的定位槽 84 与下柄脚 82b 接合并使送料履带片 34 在夹具轨道 30 内向远侧运动一预定距离。接着可向近侧运动进给杆 38 使其返回其初始位置，而下柄脚 82b 的角度允许柄脚 82b 滑动入形成在进给杆 38 内的下一个定位槽 84。如先前解释的，可不使用柄脚 82a、82b 和开口 30c 或定位槽 84 而使用多种其它部件来控制送料履带片 34 在夹具轨道 30 内的运动。

如先前提到的，送料履带片 34 还可包括形成于其上的止挡件，当送料履带片 34 在最远侧位置且在装置 10 中没有夹具时，该止挡件适于挡住送料履带片 34 的运动。止挡件可具有多种结构，图 3A 和 3B 示出形成在送料履带片 34 上的第三柄脚 82c，该第三柄脚 82c 沿向下方向延伸，用于接合形成在夹具轨道 30 上的止挡柄脚 118(图 2B)。这样定位第三柄脚 82c，当送料履带片 34 在最远侧位置时，该柄脚接合在夹具轨道 30 上的止挡柄脚 118，以此防止当夹具供给器用空时送料履带片 34 和进给杆 38 的运动。

图 4A 示出示范性进给杆 38，用于驱动送料履带片 34 通过钳口保持组件 26 的夹具轨道 30。如所示，进给杆 38 具有带有近端 38a 和远端 38b 的大致细长形状。进给杆 38 的近端 38a 可适于与进给杆联接器 50 配合(图 1B)，这将在下面更详细地描述。进给杆联接器 50 与进给连杆 52 配合，当触发器 16 致动时，进给连杆 52 可有效地使进给杆 38 在细长轴 18 中沿着远侧方向可滑动地运动。进给杆 38 的近端 38b 可适于与推进器 40、40' 配合，如图 5A 和 5B 所示的示范性实施例所示，其有效地驱动布置在夹具轨道 30 内的最远侧夹具进入钳口 20，这将在下面更详细地描述。

如先前提到的，进给杆 38 的近端 38b 可包括如下部件，该部件在装置使用过程中防止钳口保持器轴 28 的近端 28a 的相对侧的挤压(图 2A 和 2B)，从而防止齿牙 31 与外管 24 的意外脱离。在示范性实施例中，图 4A-4C 所示，进给杆 38 的近端 38a 可包括形成于其

上的突起 39, 其适于伸入形成在钳口保持器轴 28 的近端 28a 内的开口 29。当进给杆 38 在最近侧位置 (即, 当触发器 16 在张开位置时) 时, 将突起 39 定位在开口 29 的近端, 如图 4B 所示, 允许钳口保持器轴 28 的近端 28a 进行挤压, 以允许轴 28 滑入外管 24。当进给杆 38 在最远侧位置 (即, 当触发器 16 在至少部分闭合的位置时) 时, 将突起 39 定位在邻近齿牙 31 的中间位置, 如图 4C 所示, 以防止钳口保持器轴 28 的近端 28a 的挤压。这在装置使用过程中特别有利, 突起 39 防止在装置使用期间钳口保持器轴 28 与外管 24 的意外脱离。尽管图 4A-4C 示出的突起 39 具有带有圆边的矩形横截面形状, 突起 39 可具有多种其它形状和尺寸。例如, 如图 4D 和 4E 所示的, 突起 39' 具有带有锥形端的类似三角形的截面形状, 其可适于延伸到齿牙 31 之间以进一步确保在装置使用过程中钳口保持器轴 28 的近端 28a 不被挤压。还可使用多于一个的突起。例如, 图 4F-4H 示出的另一个实施例, 其中进给杆 38 的近端 38a' 可包括形成于其上并彼此相隔的两个突起 39a、39b。如图 4F 所示当进给杆 38 在最近侧位置时, 以及如图 4H 所示当进给杆 38 在最远侧位置时, 两个突起 39a、39b 可以防止钳口保持器轴 28 的近端 28a 的挤压。钳口保持器轴 28 的近端 28a 的挤压只发生在如图 4G 所示当进给杆 38 在中间位置齿牙 31 定位在突起 39a、39b 之间时。

还如先前提到的, 进给杆 38 可包括形成在其内的定位槽 84, 用于与形成在送料履带片 34 上的下柄脚 82b 接合。定位槽 84 的数量可变, 但在示范性实施例中, 进给杆 38 具有的定位槽 84 的数量对应于或大于适于由装置 10 施放的夹具的数量, 并且更优选地, 它比适于由装置 10 施放的夹具的数量多一个定位槽 84。作为非限制性的例子, 进给杆 38 可包括形成在其内的 18 个定位槽 84, 用于施放预先布置在夹具轨道 30 内的 17 个夹具。这样的结构允许进给杆 38 推进送料履带片 34 十七次, 以此将 17 个夹具推进钳口 20, 以便使用。定位槽 84 还优选地彼此等距, 以确保每次进给杆 38 推进时都可由进给杆 38 接合并推进送料履带片 34。

进给杆 38 还可包括如下的部件,其用于控制进给杆 38 相对夹具轨道 30 的运动量。这样的结构确保触发器 16 每次致动时将送料履带片 34 推进一个预定距离,以此只推进单个夹具进入钳口 20。尽管可使用多种技术控制进给杆 38 的向远侧运动,但是在示范性实施例中,进给杆 38 可包括形成于其上的突起 86,其适于被可滑动地接收在形成在钳口保持器轴 28 内的相应的狭槽 88 (图 2B) 内。狭槽 88 的长度可有效限制其中的突起 86 的运动,这样就限制了进给杆 38 的运动。据此,在使用中,进给杆 38 可在固定的近侧位置和固定的远侧位置之间相对夹具轨道 30 滑动,以此随着进给杆 38 的每次推进允许进给杆 38 将送料履带片 34 推进一个预定距离。

图 5A 示出推进器 40 的一个示范性实施例,该推进器 40 适于与进给杆 38 的远端 38b 配合,并且它有效地驱动最远侧的夹具从夹具轨道 30 进入钳口 20。尽管可使用多种技术将推进器 40 与进给杆 38 配合,但在示出的实施例中,推进器 40 的近端 40a 为内孔连接器的形式,其适于接收形成在进给杆 38 的远端 38b 的插入连接器。推进器 40 优选地与进给杆 38 固定地配合,然而它可选的与进给杆 38 一体地形成。进给杆 38 的远端 40b 优选地适于将夹具推进钳口 20 并且推进器 40 的远端 40b 可包括例如形成在其上的夹具推进部件 90。夹具推进部件 90 可具有多种形状和尺寸,但在示出的实施例中,它具有细长的形状,带有形成在其远端的凹槽 92,用于安置夹具的弯曲部分。凹槽 92 的形状根据夹具的具体结构各有不同。夹具推进部件 90 还可以相对推进器 40 的纵向轴线 A 沿向上方向以一定角度伸出。这种结构允许夹具推进部件 90 伸入夹具轨道 30 以接合夹具,同时推进器 40 的余部与夹具轨道 30 基本上平行地延伸。图 5B 示出推进器 40' 的夹具推进部件 90' 的另一个示范性实施例。在此实施例中,夹具推进部件 90' 稍微更窄点并且它具有形成在其最远端的小凹槽 92'。在使用中,推进器 40 只接合夹具轨道 30 内最远侧的夹具并将其推进钳口 20。这是由于进给杆 38 的定位,它如先前描述的,可在近侧和远侧位置之间滑动地运动。

图 6A - 6G 示出在使用中的夹具推进组件, 图 6A - 6D 特别地示出在夹具轨道 30 内进给杆 38 的运动, 以推进送料履带片 34 和夹具供给器 36, 而图 6E - 6F 示出推进器 40 的运动, 以将最远侧的夹具推进钳口 20。用于致动夹具推进组件的在外壳 12 内的部件将在下面更详细地描述。

如图 6A 所示, 在停靠位置 (resting position) 的进给杆 38 是在最近侧位置, 以使突起 86 向近侧定位在钳口保持器轴 28 内的细长狭槽 88 中。送料履带片 34 布置在夹具轨道 30 内并且, 假设还没有使用装置 10, 送料履带片 34 是在最近侧位置, 以使在送料履带片 34 上的上柄脚 82a 与形成在夹具轨道 30 内的最近侧或第一开口 $30c_1$ 接合, 以防止送料履带片 34 向近侧运动, 而送料履带片 34 上的下柄脚 82b 定位在进给杆 38 中的第一定位槽 84_1 和第二定位槽 84_2 之间, 以使由进给杆 38 沿向上方向偏压该下柄脚 82b。进给杆中的定位槽 84 顺序标号为 84_1 , 84_2 等, 在夹具轨道 30 内的开口 $30c$ 顺序标号为 $30c_1$, $30c_2$ 等。如图 6A 进一步所示, 一连串夹具 36 顺序标号为 36_1 , 36_2 , ... 36_x , 其中 36_x 为最远侧的夹具, 这些夹具 36 定位在夹具轨道 30 内位于送料履带片 34 远侧。

在触发器 16 致动时, 向远侧推进进给杆 38, 造成突起 86 在狭槽 88 中向远侧滑动。因为进给杆 38 向远侧运动, 送料履带片 34 上的下柄脚 82b 将滑入在进给杆 38 中的第一定位槽 84_1 内。进给杆 38 进一步向远侧运动, 将造成第一定位槽 84_1 与下柄脚 82b 的接合, 如图 6B 所示, 从而向远侧方向运动送料履带片 34 和夹具供给器 36_1 、 36_2 等。如图 6C 所示, 当突起 86 抵接在钳口保持器轴 28 内的细长狭槽 88 的远端时, 防止进给杆 38 向更远侧运动。在该位置, 送料履带片 34 已推进一预定距离, 以将夹具供给器 36_1 、 36_2 、... 36_x 在夹具轨道 30 内推进预定距离。送料履带片 34 的上柄脚 82a 已经推进入在夹具轨道 30 内的第二开口 $30c_2$, 以防止送料履带片 34 向近侧运动, 而送料履带片 34 上的下柄脚 82b 将仍由进给杆 38 内的第一定位槽 84_1 接合。

进给杆 38 从在图 6A 所示的初始的最近侧位置运动到在图 6C 所示的最后的最近侧位置将最近侧的夹具 36_x 推进到钳口 20 中。具体的, 如图 6E 所示, 进给杆 38 的远侧运动造成连接到进给杆 38 远端的推进器 40 的夹具推进部件 90 与布置在夹具轨道 30 内的最近侧的夹具 36_x 接合并将夹具 36_x 推进入钳口 20 中, 如图 6F 所示。在示范性实施例中, 推进器 40 将在接合并开始送料履带片 34 推进之前接合并开始最近侧的夹具 36_x 的推进。结果是最远侧的夹具 36_x 推进的距离大于送料履带片 34 行进的距离。这种结构只允许将最近侧的夹具 36_x 推进入钳口 20, 而没有将另外的夹具意外推进入钳口 20。

夹具 36_x 一旦部分或完全形成, 就释放触发器 16 以释放已形成的夹具 36_x 。触发器 16 的释放还使进给杆 38 沿近侧方向缩回, 直到突起 86 回到在狭槽 88 中的初始的最近侧位置, 如图 6D 所示。在向近侧缩回进给杆 38 时, 送料履带片 34 不向近侧运动, 因为上柄脚 82a 与在夹具轨道 30 内的第二开口 $30c_2$ 接合。下柄脚 82b 不影响进给杆 38 的近侧运动, 一旦如所示进给杆 38 在初始的最近侧位置, 就将下柄脚 82b 定位在进给杆 38 内的第二定位槽 84_2 和第三定位槽 84_3 之间。

重复该步骤, 以便将另一个夹具推进入钳口 20。随着触发器 16 的每一次致动, 由下一个定位槽, 即, 形成在进给杆 38 中的定位槽 84_2 接合下柄脚 82b, 送料履带片 34 的上柄脚 82a 向远侧运动进入下一个开口, 即, 在夹具轨道 30 上的开口 $30c_3$, 最近侧的夹具被推进入钳口 20 中并释放。在装置 10 包括预定的夹具量(例如 17 个夹具)时, 装置 10 可致动 17 次。一旦已经施放完最后的夹具, 止挡件, 例如送料履带片 34 上的第三柄脚 82c 可与夹具轨道 30 上的止挡柄脚 118 接合, 以防止送料履带片 34 进一步向远侧运动。

送料履带片 34、进给杆 38 和/或夹具轨道 30 还可包括用于防止送料履带片 34 例如在装置的运输期间意外的或无意的运动的部件。这特别有利, 因为特别是在装置第一次使用前送料履带片 34 的运动会造成装置故障。例如, 如果送料履带片 34 向远侧运动, 送料履带

片 34 将同时推进两个夹具进入钳口，以此导致两个错误变形的夹具的递送。因此，在示范性实施例中，送料履带片 34、进给杆 38 和/或夹具轨道 30 可包括接合机构和/或被构造成在其间产生摩擦力，所述摩擦力足以阻止运动，但可由触发器 16 的致动克服以允许进给杆推进送料履带片 34 通过夹具轨道 30。

虽然可以使用多种技术来防止送料履带片 34 在夹具轨道 30 内不希望的移动，图 27A-29C 示出用于在送料履带片 34、进给杆 38 和/或夹具轨道 30 之间产生摩擦力或接合机构的技术的多种示范性实施例。首先参考图 27A，所示出的示范性实施例的送料履带片 34' 具有在自由状态（即当送料履带片 34' 从夹具轨道 30 中移出时）时为预成形的悬臂或弓形的结构，这样当其布置在夹具轨道 30 内时送料履带片 34' 形成悬臂弹簧。具体地，送料履带片 34' 可包括形成在其中的弯曲部 35'，以使送料履带片 34' 的相对端 34a'、34b' 相对彼此成角度。弯曲部 35' 可使送料履带片 34' 的高度 h_b 大于夹具轨道 30 的高度。虽然高度 h_b 可变，在示范性实施例中，构成的弯曲部 35' 增加了送料履带片 34' 的高度，增高量足以在送料履带片 34' 和夹具轨道 30 之间产生摩擦拖曳力，但当触发器 16 致动时依然允许送料履带片 34' 在夹具轨道 30 内滑动。在示范性实施例中，送料履带片 34' 的高度增加至少大约 30%，或更优选地为大约 40%。在使用中，夹具轨道 30 将迫使送料履带片 34' 成为基本上平的结构，以使当送料履带片 34' 布置在夹具轨道 30 中时偏压该夹具轨道 30。送料履带片 34' 的弯曲部 35' 以及送料履带片 34' 的终端 34a'、34b' 将由此对夹具轨道 30 施加力，因此在送料履带片 34' 和夹具轨道 30 之间产生摩擦拖曳力。摩擦力防止送料履带片 34' 相对夹具轨道 30 移动，除非触发器 16 致动，在这种情况下由触发器 16 施加的力克服了摩擦力。

本领域普通技术人员应该理解，弯曲部 35' 可有多种结构，而且其可形成在沿送料履带片 34' 的长度的任意位置。在图 27A 中弯曲部 35' 形成在送料履带片 34' 的中部或接近送料履带片 34' 的中

部。弯曲部 35' 还可在其它方向延伸。虽然图 27A 示出弯曲部 35' 在垂直于轴线的方向延伸, 以使弯曲部 35' 和端部 34a'、34b' 对夹具轨道 30 施加力, 但是弯曲部 35' 也可选择沿送料履带片 34' 的纵向轴线延伸, 以使送料履带片 34' 对夹具轨道 30 的相对侧导轨 80a、80b (图 2D) 施加力。弯曲部 35' 还可使相对端 34a'、34b' 沿向下方向成角度, 如图 27A 所示, 以使送料履带片 34' 基本上呈 A 形, 或者, 弯曲部 35' 还可使相对端 34a'、34b' 沿向上方向成角度, 如图 27B 所示, 以使送料履带片 34' 基本上呈 V 形。送料履带片 34' 还包括其内形成的任意数量的弯曲部。本领域普通技术人员应该理解, 基于送料履带片 34' 和夹具轨道 30 的特性可修改弯曲部的具体结构, 以获得在其之间所需大小的摩擦力。

图 28A 和图 28B 示出用于在送料履带片和夹具轨道之间产生摩擦力的技术的另一个实施例。在该实施例中, 夹具轨道 30' 和/或送料履带片 34_x 可包括一个或多个形成在其上的表面突起。如图 28A 所示, 两个表面突起 82d₁、82d₂ 形成在夹具轨道 30' 上。虽然表面突起 82d₁、82d₂ 可形成在夹具轨道 30' 上的多种位置处, 包括相对侧导轨或沿夹具轨道 30' 的整个长度, 或在送料履带片 34_x 的多种位置处, 在所示的实施例中, 两个表面突起 82d₁、82d₂ 邻近夹具轨道 30' 的近端形成并将其定位成防止在使用前例如在运输期间送料履带片的初始运动。突起 82d₁、82d₂ 的尺寸可根据防止送料履带片 34_x 无意运动所需的摩擦力的大小而不同。

虽然突起 82d₁、82d₂ 可被构造成提供防止送料履带片 34_x 无意运动所需的足够大小的摩擦力, 送料履带片 34_x 和/或夹具轨道 30' 可选择性地包括适于接合对应的表面突起的部件。图 28B 示出形成在送料履带片 34_x 远侧部分的柄脚 82e₁、82e₂, 用于接合夹具轨道 30' 上的突起 82d₁、82d₂。柄脚 82e₁、82e₂ 的形状和尺寸可不同, 并且它们可包括构成为接合或“捕获”突起 82d₁、82d₂ 的凸缘或其它突起。如图 28B 所示, 柄脚 82e₁、82e₂ 从送料履带片 34_x 的相对侧壁向彼此延伸。

图 29A - 29C 示出用于防止送料履带片无意运动的技术的另一个实施例。在该实施例中，在送料履带片和进给杆之间产生摩擦力。具体地，送料履带片 34_y 包括带有形成在其上的凸缘 82_g 的柄脚 82_f，如图 29A 所示，并且进给杆 38_y 包括形成在其内的凹槽 84_y。在使用中，如图 29C 所示，凸缘 82_g 构成为接合凹槽 84_y，以防止送料履带片 34_y 无意运动。然而，凸缘 82_g 和凹槽 84_y 构成为当由触发器 16 致动施加到送料履带片 34_y 上足够的力时允许送料履带片 34_y 运动。

本领域普通技术人员应该理解，可使用多种其它技术以防止送料履带片或在夹具轨道内其它夹具推进机构无意的运动，而且可使用部件的任何组合并且将其定位在一个或两个部件的各个位置上。

图 7-9 示出夹具形成组件的多种示范性实施例。首先参照图 7 所示的钳口 20 的示范性实施例。如前面提到的，钳口 20 可包括近侧部分 20a，其具有与形成在钳口保持器轴 28 上的相应齿牙 78 配合的齿牙 94。然而可以使用其它技术使钳口 20 与钳口保持器轴 28 配合。可使用例如鸠尾连接、插件 - 内孔连接等。或者，钳口 20 可与保持器轴 28 形成一体。钳口 20 的远侧部分 20b 可适于在其间接收夹具，因此远侧部分 20b 可包括第一和第二相对钳口构件 96a、96b，他们可相对彼此运动。在示范性实施例中，偏压钳口构件 96a、96b 到张开位置，需要用力来使钳口构件 96a、96b 向彼此运动。钳口构件 96a、96b 分别包括形成于其内位于相对内表面上的凹槽（只显示了一个凹槽 97），用于接收与钳口构件 96a、96b 对准的夹具腿。钳口构件 96a、96b 还可分别包括形成于其内的凸轮轨道 98a、98b，用于允许凸轮 42 与钳口构件 96a、96b 接合，并使钳口构件 96a、96b 向彼此运动。在示范性实施例中，凸轮轨道 98a、98b 形成在钳口构件 96a、96b 的上表面上。

图 8 示出的示范性凸轮 42 用于与钳口构件 96a、96b 配合并接合。凸轮 42 可具有多种结构，但在示出的实施例中，它包括适于与顶杆 44 配合的近端 42a（在下面更详细地描述），它还包括适于与钳口构件 96a、96b 接合的远端 42b。可使用多种技术将凸轮 42 与顶杆

44 配合,但在示出的实施例中,凸轮 42 包括形成在其内的孔型或带键槽的切口 100 和适于接收形成在顶杆 44 的远端 44b 上的插入或键构件 102。插入构件 102 在图 9 中更详细的显示,图 9 中示出了顶杆 44。如所示,插入构件 102 具有与切口 100 形状对应的形状以允许两个构件 42、44 配合。本领域普通技术人员应该理解,凸轮 42 和顶杆 44 可选地彼此形成在一起。顶杆 44 的近端 44a 可适于与闭合连杆组件配合(在下面更详细地描述),用于相对钳口 20 运动顶杆 44 和凸轮 42。

如图 8 进一步所示,凸轮 42 还可包括形成于其上的突起 42c,其适于被形成在钳口 20 内的细长狭槽 20c 可滑动地接收。在使用中,突起 42c 和狭槽 20c 用来形成用于夹具形成组件的近侧止挡件。

再参照图 8,凸轮 42 的远端 42b 可适于与钳口构件 96a、96b 接合。虽然可使用多种技术,在示出的示范性实施例中,远端 42b 包括形成在其中的凸轮通道或锥形凹槽 104,用于可滑动地接收在钳口构件 96a、96b 上的凸轮轨道 98a、98b。在使用中,如图 10A 和 10B 所示,可将凸轮 42 从近侧位置推进到远侧位置,在近侧位置中钳口构件 96a、96b 彼此相隔一段距离,在远侧位置中钳口构件 96a、96b 彼此邻近定位并处于闭合位置。在推进凸轮 42 越过钳口构件 96a、96b 时,锥形凹槽 104 将向彼此推动钳口构件 96a、96b,以此压扁布置在其中的夹具。

如上面提到的,外科夹具施放器 10 还可包括组织止挡件 46,它可用于易于将组织定位在钳口 20 内的手术位置。图 11A 显示具有近端 46a 和远端 46b 的组织止挡件 46 的示范性实施例。近端 46a 可适于与夹具轨道 30 的远端配合,用于邻近钳口 20 定位组织止挡件 46。但是,组织止挡件 46 可与夹具轨道 30 形成为一体,或它可适于与轴 18 的多种其它部件配合或形成为一体。组织止挡件 46 的远端 46b 可具有适于在其间安置导管、脉管、分流管等的形状以相对目标位置定位和对准钳口 20。如图 11A 所示,组织止挡件 46 的远端 46b 基本是 V 形。远端 46b 还具有弯曲结构以易于通过套管针或其它通

过管放置所述装置。

装置的组织止挡件或其它部件还可选地包括在夹具形成期间支撑和固定夹具的部件。当夹具在钳口之间形成时，夹具可能会枢转并变得不对准。具体地，当钳口闭合时，夹具每个腿的终端向彼此运动。结果，钳口只接合在每个腿上的弯曲部分，这样允许腿的终端和夹具的顶点偏离开与钳口的对准，即，相对钳口垂直枢转。这样钳口的进一步闭合可导致畸形夹具。据此，装置可包括如下部件，其用于使夹具和钳口对准并引导夹具进入钳口，并用于防止在夹具形成期间夹具枢转或变得不对准。

虽然对准部件具有多种结构，而且它可在装置的多种部件上形成，图 11A 示出形成在组织止挡件 46 的远端 46b 的中间部分的中央柄脚 47，用于使夹具与推进器组件 40 的末端对准。具体的，中央柄脚 47 可允许夹具的顶点沿其安放，以防止夹具相对推进器组件 40 变得不对准，该推进器组件 40 正向远侧方向推动夹具。本领域普通技术人员应该理解，组织止挡件 46 可有多种其它结构，并且它可包括多种其它部件以易于夹具沿其推进。

图 11B - 11D 示出具有形成在其上的对准部件或引导构件的组织止挡件 46' 的另一个示范性实施例，所述对准部件或引导构件适于使夹具和钳口对准并且将夹具引导进入钳口，而更优选地适于在夹具形成期间保持夹具与钳口对准。在该实施例中，对准部件是斜面构件 47' 的形式，其沿组织止挡件 46' 的中央轴线纵向延伸，并突出到组织止挡件 46' 的上表面之上。斜面构件 47' 优选是刚性的，并在高度上从组织止挡件 46' 的近端 46a' 到远端 46b' 增加。在角度上根据钳口的特定角度而不同。斜面构件 47' 优选地刚好在形成在组织止挡件 46' 的远侧末端内的组织接收凹槽 46c' 的近侧终止。结果，斜面构件 47' 刚好近侧定位到钳口 20，这样允许斜面构件 47' 引导夹具以及推进器组件 40 的末端（正推动夹具）以适当的角度进入钳口 20。在使用中，斜面构件 47' 抵接布置在钳口 20 之间的夹具的顶点的下表面，以防止在钳口 20 闭合形成夹具期间夹具垂直枢

转。具体地，当推进器组件 40 沿斜面构件 47' 运动到最远侧位置时，夹具的顶点抵接斜面构件 47' 的表面。由于在钳口 20 之间夹具受压并夹具腿彼此相对运动，钳口 20 将只接合每个腿上的弯曲部分。结果，夹具的腿和顶点将不会垂直枢转。然而，由于顶点搁在斜面构件 47' 的上表面 47a' 上，斜面构件 47' 就防止顶点沿向下或朝下的方向垂直运动，即，斜面构件 47' 将防止夹具在钳口 20 内摆动。斜面构件 47' 有效地防止或限制在钳口 20 闭合形成夹具期间产生有害的旋转力。这样保持夹具与钳口 20 对准。

本领域普通技术人员应该理解，斜面构件的形状、尺寸和结构可根据钳口和夹具施放器的其它部件的特定结构而不同。在一个示范性实施例中，斜面构件 47' 可具有约 0.025'' 的最大高度 h_{Rmax} (从延伸通过组织止挡件 46' 的中央平面测量的)。更优选地，高度 h_{Rmax} 在约 0.008'' 到 0.020'' 范围内，而高度 h_{Rmax} 最好在约 0.010'' 到 0.015'' 范围内。斜面构件 47' 的倾斜角 α_R 也可以变化，但在示范性实施例中，斜面构件 47' 具有约 5° 到 45° 范围内的倾斜角 α_R ，更优选地在 5° 到 30° 范围内，最好在 10° 到 20° 范围内。斜面构件 47' 的宽度 W_r 也可以变化，但在示范性实施例中，斜面构件 47' 优选地具有稍微小于在完全闭合位置的钳口 20 之间的间隙的宽度 W_r 。

图 12 示出在使用中的组织止挡件 46。如所示，将组织止挡件 46 刚好定位在钳口 20 下面，而所在的位置允许导管、脉管、分流管等在钳口 20 之间被接收。如进一步所示，在钳口 20 之间定位外科夹具 36，以使夹具 36 的弯曲部分 36a 与组织止挡件 46 对准。这将允许夹具 36 的腿 36b 围绕导管、脉管、分流管或其它目标位置完全定位。

图 13-26B 示出用于控制夹具推进和形成的外壳 12 的多种示范性内部部件。如上面描述的，外科夹具施放器 10 可包括这里公开的某些或全部部件，并且它可包括本领域已知的多种其它部件。在特定示范性实施例中，夹具施放器 10 的内部部件包括：夹具推进组件，其与轴 18 的夹具推进组件连接，用于推进至少一个夹具通过细长轴

18, 以将夹具定位在钳口 20 之间; 和夹具形成组件, 它可与轴 18 的夹具形成组件连接, 用于闭合钳口 20 以形成部分或全部闭合的夹具。其它示范性部件包括用于控制触发器 16 运动的防倒退机构, 用于防止由夹具形成组件施加到钳口 20 的力过载的过载机构, 以及用于指示留在装置 10 中的夹具数量的夹具数量指示器。

图 13-16D 示出用于使进给杆 38 在轴 18 中运动的外壳 12 的夹具推进组件的示范性实施例。通常, 夹具推进组件包括与触发器 16 连接的触发器插入件 48, 与进给杆 38 的近端 38a 配合的进给杆联接器 50 以及适于在触发器插入件 48 和进给杆联接器 50 之间延伸的进给连杆 52, 该进给连杆 52 用于将运动从触发器插入件 48 传递到进给杆联接器 50。

图 14 更详细地示出触发器插入件 48。触发器插入件 48 的形状可根据外壳 12 的其它部件而改变, 但在示出的实施例中, 触发器插入件 48 包括适于与外壳 12 枢转地配合的中央部分 48a, 以及适于伸入触发器 16 并与触发器 16 配合的细长部分 48b。中央部分 48a 可包括贯穿其延伸的孔 106, 用于接收用于枢转地将触发器插入件 48 配合到外壳 12 的轴。中央部分 48a 还可包括形成于上侧边缘的第一凹槽 108, 用于接收部分进给连杆 52。第一凹槽 108 优选地具有允许部分进给连杆 52 在其中延伸的尺寸和形状, 以使当触发器插入件 48 由于触发器 16 的运动枢转时, 迫使进给连杆 52 枢转。如图 14 所示, 第一凹槽 108 基本上是细长的并包括形成在其中的基本上圆形的部分, 用于安置形成在进给连杆 52 近端上的轴, 如参照图 16 更详细描述。触发器插入件 48 还包括形成于后侧边缘的第二凹槽 110, 用于接收与用于运动凸轮 42 以闭合钳口 20 的顶杆 44 连接的闭合连杆滚柱 54; 还包括形成于其底侧边缘上的棘齿 112, 用于与控制触发器 16 运动的棘爪 60 配合, 如下面将更详细描述。

图 15A 和 15B 更详细地示出示范性的进给杆联接器 50, 它适于将进给杆 38 的近端连接到进给连杆 52 的远端。虽然可使用多种技术将进给杆联接器 50 与进给杆 38 的近端 38a 连接, 在示出的示范

性实施例中，进给杆联接器 50 由两个分开的半部 50a、50b 形成，他们一起配合以保持在其之间的进给杆 38 的近端 38a。当配合时，两个半部 50a、50b 一起限定中心轴 50c，该中心轴 50c 具有形成在其相对端上的基本圆形的凸缘 50d、50e，并在他们之间限定用于安置进给连杆 52 的远端的凹槽 50f。中心轴 50c 形成贯穿其中的腔 50g，其用于接收进给杆 38 的近端 38a 和用于将进给杆 38 相对进给杆联接器 50 锁定在基本上固定的位置。然而，进给杆联接器 50 可与进给杆 38 形成一体，而它可具有易于与进给连杆 52 配合的多种其它形状和尺寸。

图 16 示出示范性的进给连杆 52，其可在触发器插入件 48 和进给杆联接器 52 之间延伸。通常，进给连杆 52 带有近端 52a 和远端 52b 并具有基本上平的细长形状。近端 52a 适于可旋转地位于触发器插入件 48 的第一凹槽 108 内，如前所述，并且它可包括在其中延伸的轴 53（图 1B）。轴 53 可适于在触发器插入件 48 的第一凹槽 108 内可枢转地旋转，以此允许触发器插入件 48 枢转进给连杆 52。进给连杆 52 的远端 52b 可适于连接到进给杆联接器 50，而在示范性实施例中，它包括形成于其上的相对的臂 114a、114b，臂 114a、114b 在其间限定用于安置进给杆联接器 50 的中心轴 50a 的开口 116。当进给连杆 52 绕枢轴 X 枢转时，臂 114a、114b 有效地与联接器 50 接合并使之运动。枢轴 X 由进给连杆 52 与外壳 12 连接的位置限定，并且他可定位在进给连杆 52 上的任何位置，但在示出的实施例中，它邻近进给连杆 52 的近端 52a 定位。

在示范性实施例中，进给连杆 52 可以是柔性的，从而不必校准夹具推进组件和夹具形成组件。尤其是，进给连杆 52 甚至在进给杆 38 和进给杆联接器 50 在最远侧位置后还允许触发器 16 继续向闭合位置运动，并且它给夹具形成组件和夹具推进组件提供一些自由度。换句话说，在触发器闭合期间，触发器 16 相对进给杆 38 是顺应性的。

进给连杆 52 的具体刚度和强度可根据夹具推进组件和夹具形成

组件的结构而改变，但在一个示范性实施例中，进给连杆 52 的刚度在每英寸 75 到 110 lbs 的范围内，更优选的是约每英寸 93lbs（在连杆 52 和进给杆联接器 50 之间的界面处测量），它的强度在每英寸 25lbs 到 50lbs 的范围内，更优选的是约 35lbs。进给连杆 52 还可以由多种材料制成，包括各种聚合物、金属等。一种示范性的材料是强化玻璃聚醚酰亚胺，但可使用多种强化热塑性塑料，包括强化玻璃液晶聚合物、强化玻璃尼龙以及他们的强化碳素纤维变体和类似的热塑性塑料。还可使用强化纤维热固性聚合物，例如热固性聚酯。进给连杆 52 还可以由金属（例如弹簧钢）制造，以实现限定的弹性和可控制的强度的理想组合。

图 17A 和 17D 示出在使用中的示范性夹具推进组件。图 17A 显示初始位置，其中触发器 16 置于张开位置，进给杆联接器 50 和进给杆 38 在最近侧位置，进给连杆 52 在触发器插入件 48 和进给杆联接器 50 之间延伸。如前所述，在初始张开位置中，突起 86 在进给杆 38 上，在钳口保持器轴 28 内的细长狭槽 88 近侧定位。第一偏压构件（例如弹簧 120）与触发器插入件 48 和外壳 12 连接，以将触发器插入件 48 和触发器 16 保持在张开位置，而第二偏压构件（例如弹簧 122）在轴联接器 124 和进给杆联接器 50 之间延伸，以便将进给杆联接器 50 和进给杆 38 保持在最近侧位置，所述轴联接器 124 使轴 18 与外壳 12 旋转地配合。

当致动触发器 16 并使其朝着闭合位置（即朝着固定手柄 14）运动时，克服由弹簧 120、122 施加的偏压力，触发器插入件 48 开始沿逆时针方向枢转，如图 17B 所示。结果迫使进给连杆 52 沿逆时针方向枢转，由此向远侧运动进给杆联接器 50 和进给杆 38。在进给杆 38 上的突起 86 在钳口保持器轴 28 内的细长狭槽 88 内向远侧运动，以此推进布置在夹具轨道 30 内的送料履带片 34 和夹具 36。弹簧 120 在外壳与触发器插入件 48 之间延伸，而弹簧 122 在进给杆联接器 50 和轴联接器 124 之间压缩。

随着进一步致动触发器 16，触发器插入件 48 继续枢转，进给杆

联接器 50 和进给杆 38 最终达到最远侧位置。在该位置，将进给杆 38 上的突起 86 定位在钳口保持器轴 28 内狭槽 88 的远端，并且定位夹具在钳口 20 之间，如前所述。弹簧 122 在轴联接器 124 和进给杆联接器 50 之间完全压缩，进给连杆 52 将挠曲，如图 17C 和 17D 所示。当进给连杆 52 挠曲、更优选的一旦进给连杆 52 完全挠曲就致动夹具形成组件闭合钳口 20。在致动夹具形成组件期间，例如致动的第二阶段，进给连杆 52 将保持挠曲，以使触发器插入件 48 相对于夹具推进组件、特别是进给杆 38 是顺应性的。

图 18-20 更详细示出外壳的示范性夹具形成组件。通常，夹具形成组件布置在外壳 12 内并可有效地相对钳口 20 运动顶杆 44 和凸轮 42，以运动钳口 20 到闭合位置，以此压扁已在其间定位的夹具。虽然夹具形成组件可有不同的结构，在示出的示范性实施例中，夹具形成组件包括闭合连杆滚柱 54，其可滑动地连接到触发器插入件 48，闭合连杆 56 适于连接到闭合连杆滚柱 54，而闭合联接器 58 适于连接到闭合连杆 56 和顶杆 44。

图 18 更详细示出闭合连杆滚柱 54，如所示，闭合连杆滚柱 54 包括中心轴 54a，其具有邻近其相对终端形成的基本为圆形的凸缘 54b、54c。中心轴 54a 可适于位于触发器插入件 48 中的第二凹槽 110 内，以使凸缘 54b、54c 容纳于触发器插入件 48 的相对侧上。中心轴 54a 还适于与闭合连杆 56 的相对臂 126a、126b 配合，以将该臂定位在触发器插入件 48 的相对侧上。

图 19 更详细示出了闭合连杆 56 的示范性实施例，如所示，它具有彼此相隔一定距离的相对臂 126a、126b。每个臂 126a、126b 包括近端 128a、128b，他们适于与闭合连杆滚柱 54 的中心轴 54a 接合，而远端 130a、130b 适于与闭合联接器 58 配合，用于将闭合连杆滚柱 54 和闭合连杆 56 连接到顶杆 44。在示范性实施例中，每个臂 126a、126b 的近端 128a、128b 适于与闭合连杆滚柱 54 枢转地配合，臂 126a、126b 可包括例如形成于其上的钩状构件 132a、132b，用于与中心轴 54a 接合。钩状构件 132a、132b 沿相对方向延伸以易于在闭合连杆

56 和闭合连杆滚柱 54 之间接合。臂 126a、126b 的远端 130a、130b 彼此配合，而它们可包括延伸贯通的腔 134，用于接收适于与闭合连杆 56 枢转地配合到闭合联接器 58 的轴。本领域普通技术人员应该理解，可使用其它多种技术将闭合连杆 56 配合到闭合连杆滚柱 54 和闭合联接器 58。

图 20A 更详细示出的示范性闭合联接器 58，如所示，它包括近侧部分 58a，它具有两个臂 136a、136b，该臂带有延伸贯通的腔 138a、138b 并适于与闭合连杆 56 的腔 134 对准，用于接收轴以与两部件配合。闭合联接器 58 还包括远侧部分 58b，其适于与顶杆 44 的近端 44a 配合（图 9）。在示范性实施例中，闭合联接器 58 包括形成于其中的切口 59（图 20B 和 20C）并具有适于安置顶杆 44 的近端 44a 的形状。还将闭合联接器 58 的远侧部分 58b 成形为当触发器 16 在张开位置时接收部分进给杆联接器 50。本领域普通技术人员应该理解，可使用多种其它配合的技术将闭合联接器 58 配合到顶杆 44 上，闭合联接器 58 和顶杆 44 可任意地彼此形成为一体。

在其它的示范性实施例中，在顶杆 44 和闭合联接器 58 之间可形成预载接合件以防止夹具从钳口意外释放，特别是在闭合的早期阶段，如果使用者在触发器 16 上放松。具体的，虽然下面将要更详细地描述的，防倒退机构可适于防止触发器 16 打开直到触发器 16 到达预定位置，但是防倒退机构允许触发器 16 一些轻微运动。这样，在使用者在触发器 16 上放松并将触发器 16 轻微运动的事件发生时，预载接合件向远侧方向偏压顶杆 44，以此保持顶杆 44 在基本固定位置，虽然允许闭合联接器 58 向近侧运动直到触发器 16 由防倒退机构接合。

虽然预载接合件可具有多种结构，并可沿夹具形成组件的各个位置定位，在一个实施例中，预载接合件是以偏压构件的形式布置在切口 59 内以向远端偏压顶杆 44。虽然可使用多种偏压构件，在图 20B 示出的实施例中，偏压构件是悬臂梁 61，其定位在顶杆 44 的近端 44a 和凹槽 59 的后壁以向远端偏压顶杆 44。悬臂梁 61 可由形状

记忆材料（例如镍钛诺）构成，当对其施加向近端的力时允许梁 61 弯曲或变平。悬臂梁 61 可由其它材料、例如弹簧钢或强化聚合物构成，并可使用多个梁。图 20C 示出由线圈或其它类型的弹簧 63 形成的偏压构件的另一个实施例。如所示，弹簧 63 布置在顶杆 44 的近端 44a 和凹槽 59 的后壁以向远端偏压顶杆 44。当对其施加向近端的力时弹簧 63 适于压缩。本领域普通技术人员应该理解，可使用多种其它偏压构件，包括弹性材料的压缩构件。

预载接合件还可选择性地包括部件，以在夹具形成过程期间加强悬臂梁或弹簧的性能。在图 20B 示出的实施例中，由于悬臂梁在闭合期间压缩，悬臂梁 61 的载荷起初保持均匀，然而在闭合的最后阶段载荷明显增加。这在图 20D 中示出，图 20D 示出图 20B 所示的悬臂梁 61 的载荷/位移曲线的图表。曲线的左端表示悬臂梁 61 无载荷的高度，而曲线的右端表示悬臂梁 61 全部压缩或变平的点。上面的曲线表示在典型的闭合冲程期间导致悬臂梁 61 压缩的力，除了悬臂梁 61 布置在闭合联接器 58 内时被初始地部分压缩在悬臂梁 61 的自由状态所测的力外。如所示，载荷基本保持稳定（除了初始压缩状态），在典型的闭合冲程期间由于悬臂梁 61 被压缩，载荷只是轻微增加。然而，当悬臂梁 61 完全变平时，载荷在闭合最终阶段显著增加。这是由于悬臂梁 61 的变形导致载荷从悬臂梁 61 的终端向内传递。由于悬臂梁 61 的变形和载荷的向内传递，悬臂梁 61 的有效长度减小，以此增加了载荷。为了对此进行防止，预载接合件可选择性地包括部件，以在夹具形成期间加强悬臂梁或弹簧的性能，并且特别是保持基本稳定的载荷。

图 20E 示出用于加强悬臂梁或弹簧的性能的技术的示范性实施例。如所示，在闭合联接器 58' 内的凹槽 59' 包括在后表面上的形成在其中的两个凸脊 59a'、59b'，以使将凸脊 59a'、59b' 定位在悬臂梁（未示出）的下面或后面。凸脊 59a'、59b' 彼此隔开一定距离并且每个凸脊 59a'、59b' 具有至少约 0.005'' 的高度，以防止悬臂梁完全变平靠到凹槽的后表面。作为结果，凸脊 59a'、59b'

防止悬臂梁变平，以此防止悬臂梁或弹簧的载荷向内传导到终端。本领域普通技术人员应该理解，凸脊 59a'、59b' 的具体位置、数量以及尺寸可根据预载接合件的结构以及在闭合期间防止夹具掉出所需的力而不同。

返回参照图 17A-17D，在使用中，当触发器 16 从张开位置开始运动到闭合位置时，闭合连杆滚柱 54 在触发器插入件 48 内的凹槽 110 中滚动。一旦进给杆 38 和进给杆联接器 50 在最远侧位置，如图 17C 所示，触发器 16 的进一步致动将造成触发器插入件 48 内凹槽 110 与闭合连杆滚柱 54 接合，迫使其与触发器插入件 48 一起绕枢轴转动，如图 17D 所示。作为结果，闭合联接器 58 向远侧运动，以此造成顶杆 44 向远侧运动。当顶杆 44 向远侧推进，推进凸轮 42 越过钳口 20 以闭合钳口 20 并压扁已在其间定位的夹具。触发器 16 可任意地部分闭合以只部分闭合钳口 20 并部分压扁已在其间定位的夹具。用于易于选择完全和部分压扁已在其间定位的夹具的示范性技术将在下面要更详细地描述。一旦施放了夹具，可释放触发器 16，以此允许弹簧 120 将触发器插入件 48 缩回到其初始位置，并允许弹簧 122 迫使进给杆联接器 50 和进给杆 38 回到近侧位置。当触发器插入件 48 返回到其初始位置时，闭合连杆滚柱 54 同样返回到其初始位置，以此将闭合连杆 56、闭合联接器 58 和顶杆 44 向近侧拉。

外科夹具施放器 10 还可包括多种其它部件，以易于装置 10 的使用。在一个示范性实施例中，外科夹具施放器 10 包括用于控制触发器 16 运动的防倒退机构。具体的，防倒退机构可防止在部分闭合击发期间触发器 16 的开启。然而，一旦触发器达到预定位置，在该点已在钳口之间定位的夹具可部分压接，防倒退机构可释放触发器允许触发器开启并释放夹具或闭合以完全压扁夹具，如使用者所希望的。

图 21A 和 21B 示出由棘齿形成的防倒退机构的示范性实施例。如所示，棘齿包括形成于触发器插入件 48 上的一组齿牙 112，和适于旋转地布置在外壳 12 内而邻近触发器插入件 48 定位的棘爪 60，

以使触发器 16 的闭合和触发器插入件 48 绕枢轴运动造成棘爪 60 与齿牙 112 接合。这样构成齿牙 112，防止棘爪 60 旋转，直到棘爪 60 达到预定位置，在该位置点棘爪 60 是自由旋转，以此允许触发器 16 开启或闭合。预定位置优选地对应于在钳口 20 部分闭合的位置。在一个示范性实施例中，如所示，齿牙 112 包括第一组齿牙 112a（例如 10 个齿牙），他们具有防止棘爪 60 相对其旋转的尺寸，这样当棘爪 60 与第一组齿牙 112a 接合时防止触发器 16 开启。齿牙 112 还包括最后的或终端齿牙，称为托科齿牙 112b，这样当棘爪 60 与托科齿牙 112b 接合时，它具有允许棘爪 60 相对其旋转的尺寸。具体的，托科齿牙 112b 优选地具有基本上大于第一组齿牙 112a 尺寸的尺寸，以使在第一组齿牙 112a 和托科齿牙 112b 之间形成相对大的槽口 140。槽口 140 具有允许棘爪 60 在其中枢转的尺寸。这样允许棘爪 60 选择性地移出托科齿牙 112b 或返回到第一组齿牙 112a。本领域普通技术人员应该理解，托科齿牙 112b 可与第一组齿牙 112a 具有相同尺寸或较小尺寸，同时还提供形成在其之间的槽口 140 以允许棘爪 60 在其中枢转。

图 22A - 22D 示出使用中的棘齿机构。如图 22A 所示，当开始运动触发器 16 到闭合位置时，棘爪 60 与第一组齿牙 112a 接合以此防止触发器 16 开启。触发器 16 的进一步致动造成棘爪 60 推进通过第一组齿牙 112a，直到棘爪 60 到达邻近托科齿牙 112b 的槽口 140。一旦棘爪 60 到达托科齿牙 112b，在该位置点由于凸轮 42 部分远侧运动越过钳口 20，钳口 20 部分闭合，棘爪 60 自由旋转，以此允许触发器 16 开启或闭合，如使用者所希望的。图 22C 示出触发器 16 在完全闭合位置，而图 22D 和 22E 示出触发器 16 回到张开位置。

棘齿机构还可以设计成发出听得见的声音，以指示钳口 20 的位置。例如，当棘爪 60 与第一组齿牙 112a 接合时发出第一种声音，当棘爪 60 与托科齿牙 112b 接合时发出第二种不同的声音，例如，高声。结果，当触发器 16 达到棘爪 60 与托科齿牙 112b 接合的预定位置时，声音指示使用者：钳口 20 在部分闭合位置。使用者可释

放触发器 16 以释放部分闭合的夹具，或他们可闭合触发器 16 以完全闭合夹具。

在另一个示范性实施例中，外科夹具施放器 10 包括过载机构，以适于防止由触发器 16 施加到钳口 20 上的力过载。典型地，在外科夹具施加期间，需要特定的力闭合钳口 20 并压扁围绕定位在其间的组织的夹具。由于形成过程的进行和至少部分闭合夹具，继续闭合环绕夹具的钳口 20 所需的力明显上升。据此，在示范性实施例中，过载机构具有相对于闭合钳口 20 所需的力的阻力。换句话说，过载机构的阻力可随着闭合钳口 20 所需的力的升高而升高。然而，该阻力优选地稍微大于闭合钳口 20 所需的力，以防止过载机构的意外致动。结果，如果当触发器 16 开始致动时防止钳口 20 闭合，所需克服过载机构的阻力的力相对较低。当它们开启或只部分打开时这对更易变形的钳口 20 特别有利。过载机构在夹具成形早期致动更容易以防止钳口的变形。相反，当钳口 20 基本闭合时，阻力相对高，以使在应用施加到钳口 20 的大的力时只致动过载机构。

图 23A 示出过载机构的示范性实施例，示出了分解图。通常过载机构包括由两个半部 64a、64b 形成的过载外壳 64，该过载外壳 64 容纳翼形连杆 66、肘节连杆 68、枢转连杆 70 以及偏压组件 72。偏压组件 72 包括与外壳连接的弹簧柱 150 以及包括用于容纳撞针 154 的延伸贯通的孔。弹簧 152 围绕弹簧柱 150 布置，撞针 154 延伸贯通弹簧柱 150 并包括形成于其上的头部 154a，该头部 154a 适于抵接弹簧 152。枢转连杆 70 通常可是 L 形并可由延伸贯通的枢轴销 156 连接到外壳 64。枢转连杆 70 的近端 70a 可与撞针 154 的头部 154a 接触，而枢转连杆 70 的远端 70b 可由枢轴销 166 连接到肘节连杆 68。肘节连杆 68 又连接到翼形连杆 66，该翼形连杆 66 可滑动地并枢转地定位于邻近形成在外壳内开口 64d 的外壳 64 内。实现外壳 64 内的翼形连杆 66 的枢转运动可通过例如枢轴销 158，该枢轴销 158 延伸贯通翼形连杆 66 并布置在形成于外壳 64 的每个半部 64a、64b 内的第一狭槽 160a 内（只显示一个狭槽），而实现外壳 64 内翼形连

杆 66 的可滑动运动可通过例如形成在翼形连杆 66 上的相对突起 168a、168b，该突起被形成于外壳 64 的每个半部 64a、64b 内的第二狭槽 160b（只显示一个狭槽）所接收。

在使用中，翼形连杆 66 可适于接收从夹具形成组件来的力并用偏压组件 72 的阻力反抗该力。具体地，过载机构 62 使用弹簧 152 与肘节连杆 68 和枢转连杆 70 一道从绕枢轴销 158 旋转或相对外壳 64 滑动来偏压翼形连杆 66。对于旋转方面，由压缩弹簧 152 作用的力传递通过肘节连杆 68 和枢转连杆 70，以便施加旋转力矩到正对着外壳 64 的翼形连杆 66。这样该组件造成翼形连杆 66 阻止相对外壳 64 的旋转。如果由从闭合连杆滚柱 54 到翼形连杆 66 的径向载荷产生的力矩超过枢转连杆 70 和肘节连杆 68 的力矩，翼形连杆 66 开始旋转，使肘节连杆 68 弯曲并使枢转连杆 70 进一步压缩弹簧 152。对于滑动方面，枢转连杆 70，肘节连杆 68 和翼形连杆 66 对准，以使滑动力（滑动的阻力）是弯曲肘节连杆 68 和枢转连杆 70 所需的力。如果从闭合连杆滚柱 54 到翼形连杆 66 的径向载荷超过连杆机构的弯曲力，则枢转连杆 70 进一步压缩弹簧 152，同样翼形连杆 66 向近侧滑动。

这在图 23B - 23C 中更详细地显示，如所示，在外壳 64 中的开口 64d 允许夹具形成组件的闭合连杆滚柱 54 靠着翼形连杆 66 滚动。结果，当致动触发器 16 并运动到闭合位置时，闭合连杆滚柱 54 对翼形连杆 66 施加力。过载弹簧 152 的阻力将把翼形连杆 66 保持在基本固定的位置，除非由闭合连杆滚柱 54 施加的力增加到该力大于阻力，例如，阈值力。这可由例如定位在钳口 20 之间的外部物质造成或当钳口 20 在其之间带有夹具和导管、脉管、分流管等时完全闭合造成。当钳口 20 不能进一步闭合时，由触发器 16 的闭合运动施加到闭合连杆滚柱 54 的力传递到翼形连杆 66（其将在外壳 64 内枢转和滑动），由此使枢转连杆 70 枢转，同时迫使撞针 154 压缩过载弹簧 152。

如前所提到的，致动过载机构所需的力与闭合钳口 20 所需的力

相关联，闭合钳口 20 所需的力随着触发器 16 运动到闭合位置而增加。这可由翼形连杆 66 的结构实现。具体的，当闭合连杆滚柱 54 首先与翼形连杆 66 接触时，它是在较低的位置，翼形连杆 66 可在外壳 64 内枢转，如图 23B 所示。当闭合连杆滚柱 54 沿翼形连杆 66 向上运动，因为翼形连杆 66 必须在外壳 64 内滑动，所以克服过载机构的阻力所需的力增加，如图 23C 所示。翼形连杆 66 枢转所需的力小于翼形连杆 66 滑动所需的力。据此，如果当触发器 16 开始致动时防止钳口 20 闭合，例如由于外部物质，所需较小的力就造成闭合连杆滚柱 54 传递该力到翼形连杆 66 的下部，造成翼形连杆 66 的枢转。当钳口 20 基本闭合且几乎完全致动触发器 16 时，所需很大的力造成闭合连杆滚柱 54 传递该力到翼形连杆 66 的上部，造成翼形连杆 66 在外壳 64 内的滑动以克服过载弹簧 152 的阻力。虽然致动过载机构所需力的大小大于闭合钳口 20 所需力的大小并相对有所升高，该力优选的只稍微大于闭合钳口 20 所需的力，以防止钳口 20 的变形或其它损坏。本领域普通技术人员应该理解，阻力可根据闭合钳口 20 所需的力而调整。

翼形连杆 66、特别是翼形连杆 66 的面向远侧的表面 66s 还具有这样的形状，该形状易于使致动过载机构所需的力和闭合钳口 20 所需的力之间相关联。例如，闭合钳口 20 所需力以线性速率增加的地方，翼形连杆 66 的面向远侧的表面 66s 可是平面的，以防止翼形连杆 66 干扰闭合连杆滚柱 54 的运动，而允许对钳口 20 施加线性力以闭合钳口 20。相反，在运动触发器 16 到闭合位置时闭合钳口 20 所需的力是非线性的地方，翼形连杆 66 具有非线性的形状，该形状对应于非线性的力。这种结构防止闭合凸轮 42 所需的力（图 8）变得太高。

作为非限制性实例，闭合钳口 20 所需的力可以是非线性的，这是由于在凸轮 42 内凹槽 104 的形状适于向彼此推动钳口构件 96a、96b。如图 8 所示，凹槽 104 可具有弯曲结构以使该力在凸轮 42 越过钳口构件 96a、96b 时改变。翼形连杆 66 可因此具有相应弯曲的

面向远侧的表面，以使该力在闭合连杆滚柱 54 越过那里时改变。如图 23A 和 23B 所示，翼形连杆 66 是弯曲的，翼形连杆 66 的下部基本是凸状的，翼形连杆 66 的上部基本是凹状的。本领域普通技术人员应该理解，翼形连杆 66 可具有多种其它形状，而可使用多种其它技术优化闭合钳口 20 所需的力和致动过载机构所需的力。

本领域普通技术人员还应该理解，过载机构可具有多种其它结构。作为非限制性实例，图 23D 示出过载机构为悬臂梁 170 的形式，用于接收由闭合连杆滚柱 54 施加的力。梁 170 可具有带有连接到其一端的支架 174 的大致弯曲构件 172。弯曲构件 172 具有弯矩，当加载的力大于弯矩时，弯曲以呈现低刚度状况。支架 174 可向构件 172 提供更高刚度，以使邻近支架 174 的弯矩升高。在使用中，可将梁 170 定位在外科施放器 10 的外壳 12 内，以使闭合连杆滚柱 54 与凹面接触，而以一定角度定位梁 170，以使当触发器 16 开始致动时闭合连杆滚柱 54 远离梁，而当触发器 16 运动到闭合位置时，闭合连杆滚柱 54 与梁靠近。其结果是，当闭合连杆滚柱 54 运动而外科施放器的触发器 16 运动到闭合位置时，弯曲阻力增加。虽然没有示出，但可以叠层的方式任意使用多个梁并且将梁的终端或自由端的轮廓形成为沿梁长度的具体位置调整翘曲载荷。

在另一个示范性实施例中，外科夹具施放器 10 包括夹具数量指示器，用于指示留在装置 10 中的夹具数量。可使用多种技术指示剩下的夹具数量，图 24A-25 示出具有指示轮 74 和指示器致动器 76 的夹具数量指示器的示范性实施例。

图 24A 和 24B 详细示出指示轮 74，如所示，它具有有限定中心轴线 Y 的大致圆形或圆柱形的形状，轮 74 适于围绕该中心轴线 Y 旋转。轮 74 包括形成在其周围的齿牙 142 并适于通过指示器致动器 76 与指示器构件 144 接合。指示器构件 144 可具有多种结构，但在一个示范性实施例中，指示器构件 144 为具有例如桔黄、红等不同于指示轮 74 的剩余部分的颜色的对比色盘的形式。

图 25 示出更详细的指示器致动器 76 的示范性实施例。致动器

76 适于可滑动地布置在外壳 12 内并与进给杆联接器 50 连接，并且当进给杆联接器 50 和进给杆 38 运动时它也运动。相应地，指示器致动器 76 包括形成在其下表面上的突起 146（只示出一部分），它用于伸入到形成在进给杆联接器 50 上的圆形凸缘 50d、50e 之间的凹槽 50f 中。突起 146 允许指示器致动器 76 与给杆联接器 50 接合并一起运动。指示器致动器 76 还可包括形成在其上并适于接合形成在指示轮 74 上的齿牙 142 的接合机构 148。如图 25 所示，指示器致动器 76 上的接合机构 148 是臂的形式，所述臂具有形成在其端部用于接合齿牙 142 的小片。

在使用中，如图 26A-26B 所示，指示轮 74 旋转地布置在外壳 12 内，并且指示器致动器 76 适于可滑动地布置在外壳 12 内，以便邻近指示轮 74 定位接合机构 148，突起 146 伸入进给杆联接器 50 中。外壳 12 包括形成于其中的窗孔 12a，用于提供可视读取指示轮 144。当运动触发器 16 到闭合位置且进给杆联接器 50 向远侧运动时，指示器致动器 76 与进给杆 38 和进给杆联接器 50 向远侧运动。结果，在指示器致动器 76 上的接合机构 148 将接合在指示轮 74 上的齿牙 142，以此在一个夹具推进入钳口 20 时使轮 74 旋转。每次致动触发器推动一个夹具进入钳口 20，指示器致动器 74 旋转指示轮 76。当夹具供应剩下两个或三个夹具时，在指示轮 74 上的对比色盘 144 开始出现在形成于外壳 12 内的窗孔 12a，以此指示使用者只剩下几个夹具了。当夹具供应用尽时，对比色盘 144 出现在整个窗孔 12a 中。

在另一个示范性实施例中，指示轮 74 包括防倒退机构，其适于防止指示轮 74 在推进后向相反方向、例如逆时针方向旋转。虽然防倒退机构可具有多种结构，在图 24B 所示实施例中，指示轮 74 包括相对的臂 73a、73b，他们与 Y 轴基本平行地延伸。每个臂 73a、73b 具有形成在其最远侧的棘爪 75a、75b，他们适于接合形成在外壳 12 上对应的齿牙。虽然未示出，对应的齿牙可形成于圆形突起内，该突起形成在外壳 12 的邻近窗孔 12a 的内表面上。当指示轮 74 布置在外壳 12 内时，臂 73a、73b 伸入围绕其内周形成的圆形突起中。

当施加夹具且指示轮 74 旋转时，臂 73a、73b 在外壳内偏转过齿牙运动到下一个位置。当指示轮 74 向近侧滑动以返回其初始位置时，臂 73a、73b 与在外壳内的齿牙接合，以防止指示轮 74 向相反方向旋转，即回到初始位置。本领域普通技术人员应该理解，可使用多种其它技术防止指示轮 74 的回转。

如前面提到的，可使用外科夹具施放器 10 施放部分或完全闭合夹具到例如导管、脉管、分流管等外科手术位置。在腹腔镜和内窥镜外科手术中，在患者身体制造一小的切口以提供到达的通道。典型地使用套管或通道口来限定从皮肤切口到手术位置的工作通道。在外科手术中经常需要止住通过导管或脉管的血流，而在一些手术中需要使用分流管。在此可使用外科夹具来压接导管或紧闭分流管到导管。据此，外科夹具施放器，例如夹具施放器 10 可通过插管或其它引入手术位置，将钳口 20 定位在脉管、分流管或其他导管的周围。组织止挡件 46 可便于钳口 20 围绕目标位置的定位。接着致动触发器 16 使夹具在钳口之间推进并围绕目标位置定位，以及使钳口 20 闭合压扁夹具。根据打算使用的夹具，触发器 16 可部分致动，并由棘爪 60 到达托科齿牙 112b 的可听见的声音指示，或触发器 16 可全部致动。接着释放触发器 16，以释放部分或完全闭合的夹具，并且如果需要施加其他夹具，此过程可重复。

本领域普通技术人员将基于上述实施例进一步理解本发明的部件和优点。据此，本发明并不由具体的所示和所述限制，除非附加的权利要求书说明的。此处引用的所有公开物和参考文献全文在此通过引用明确结合于本申请中。

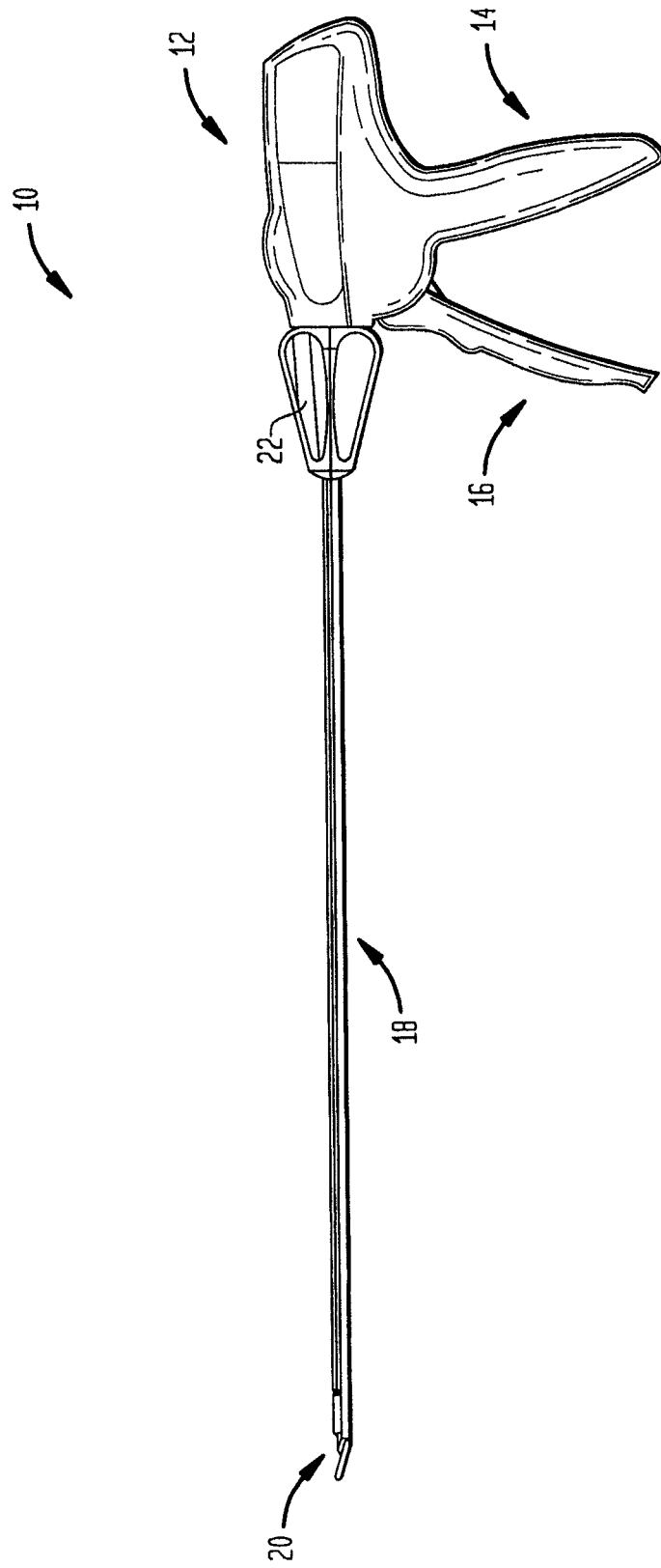


图 1A

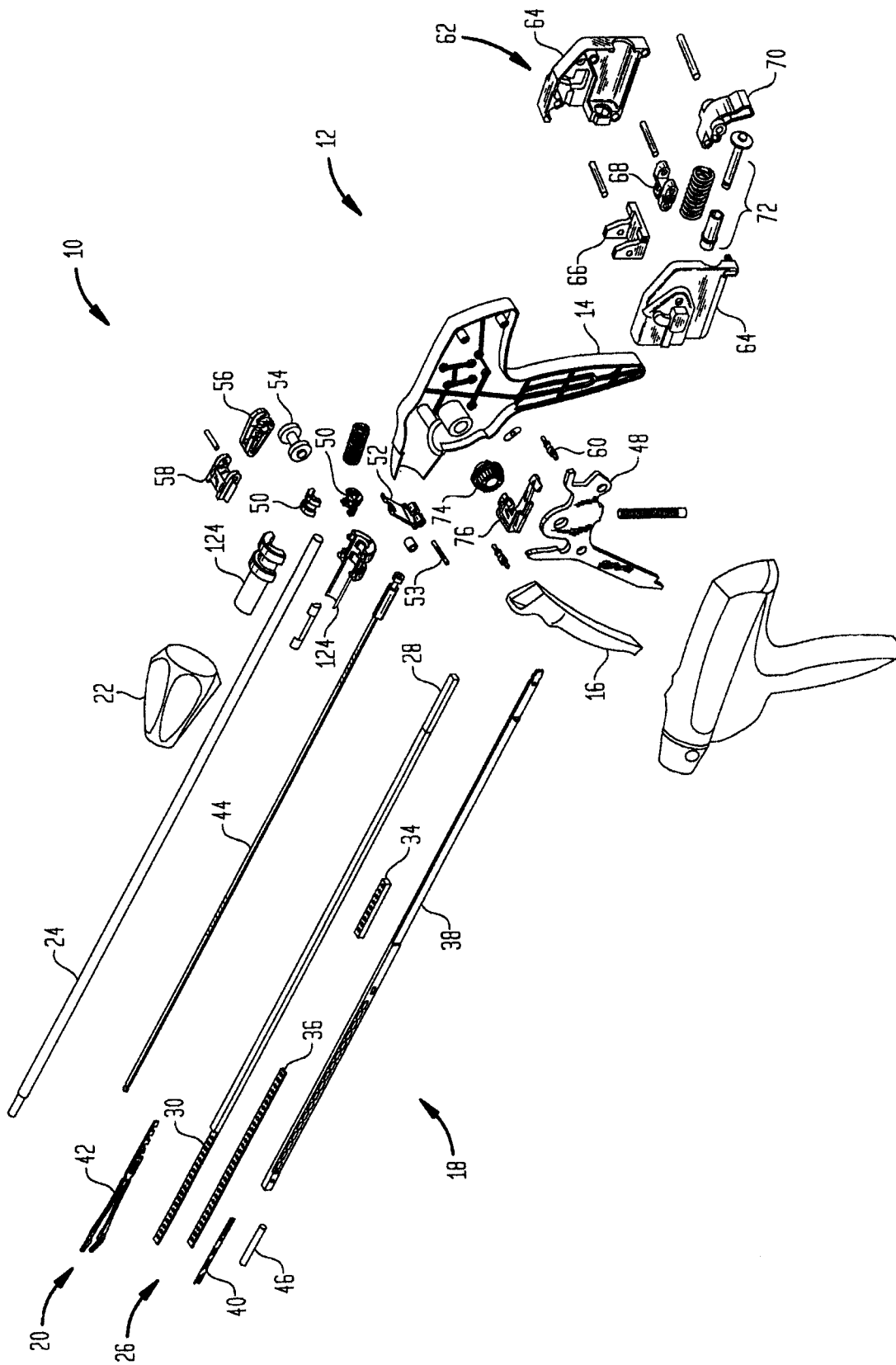
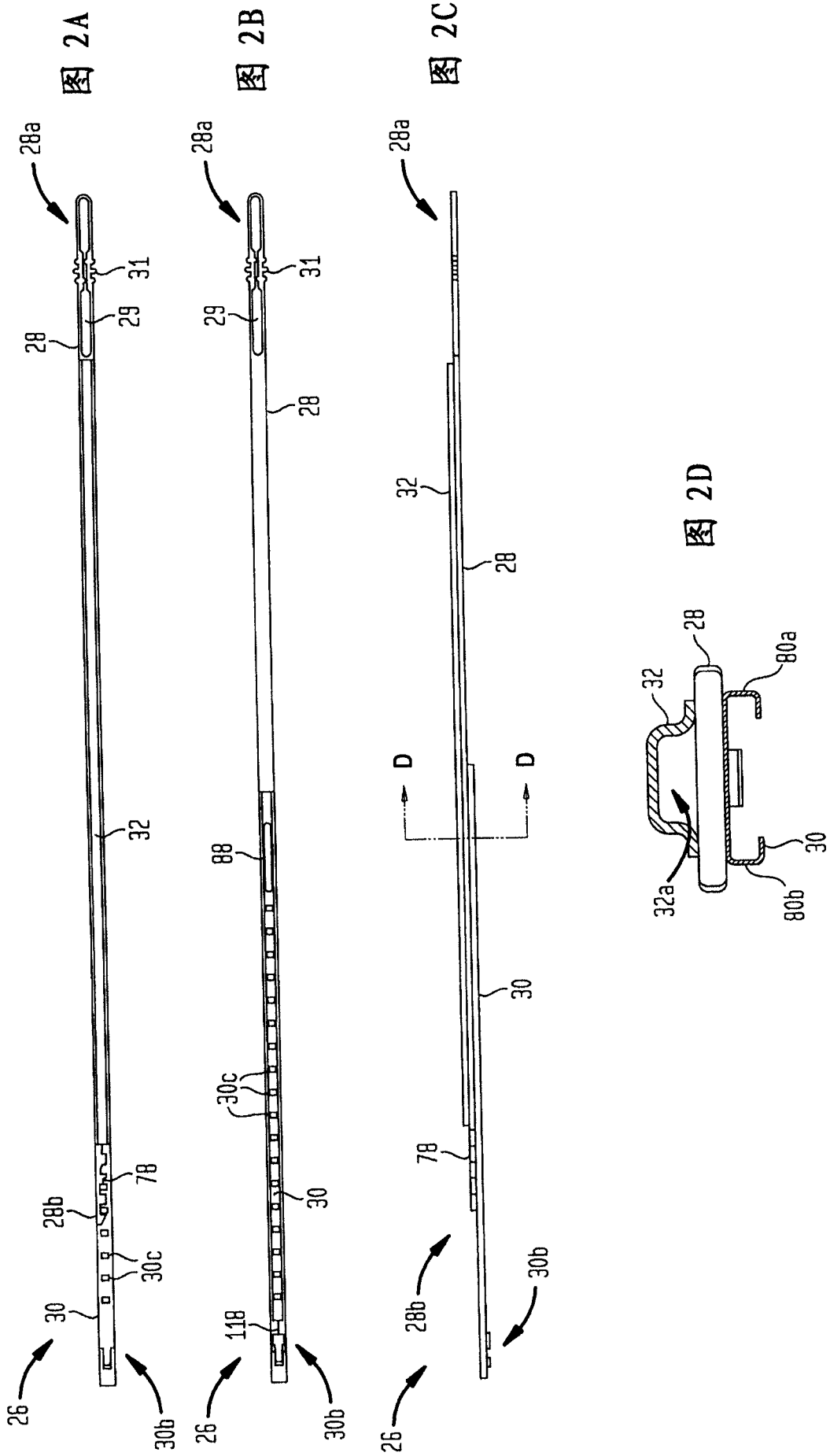


图 1B



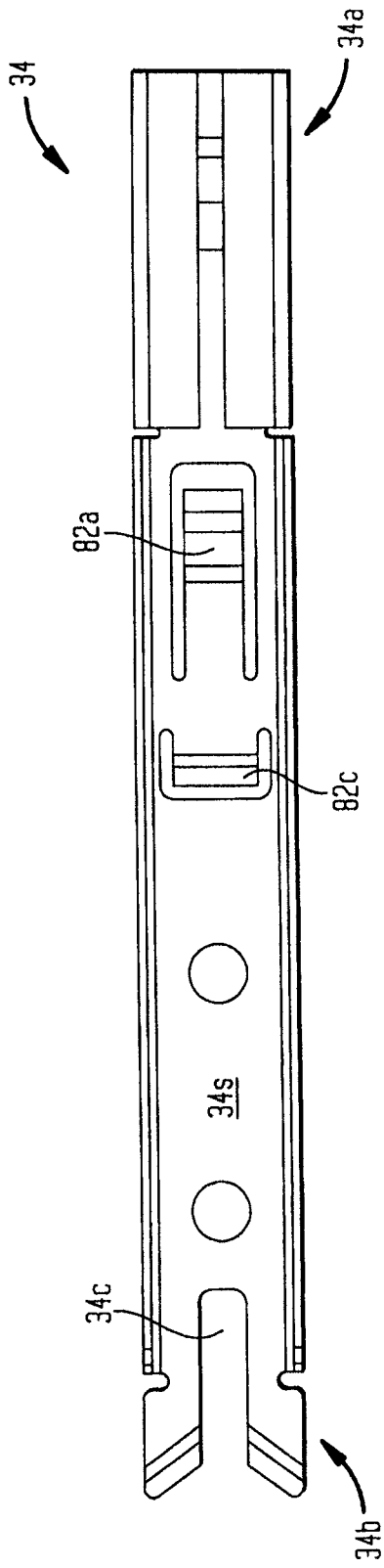


图 3A

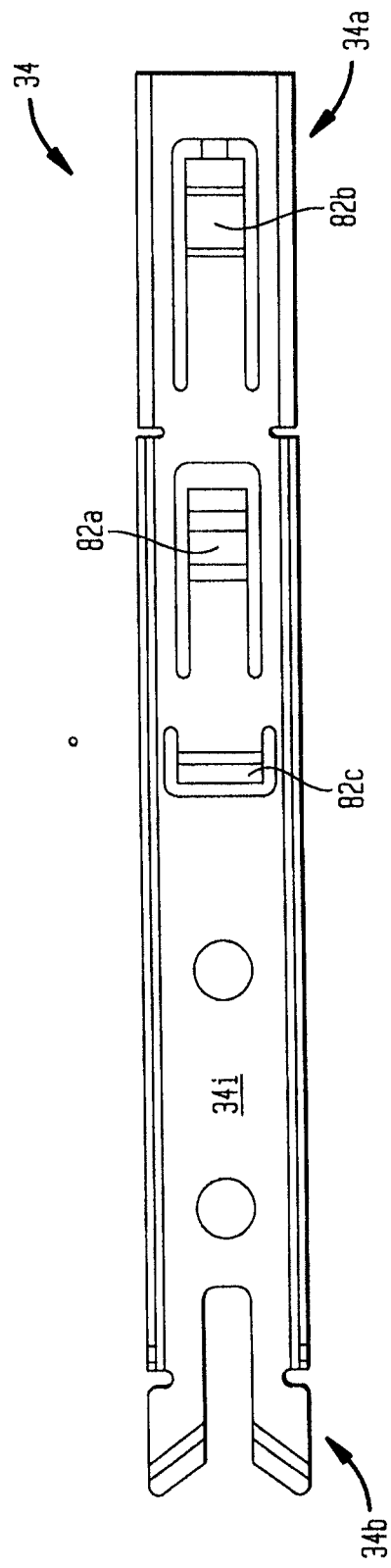


图 3B

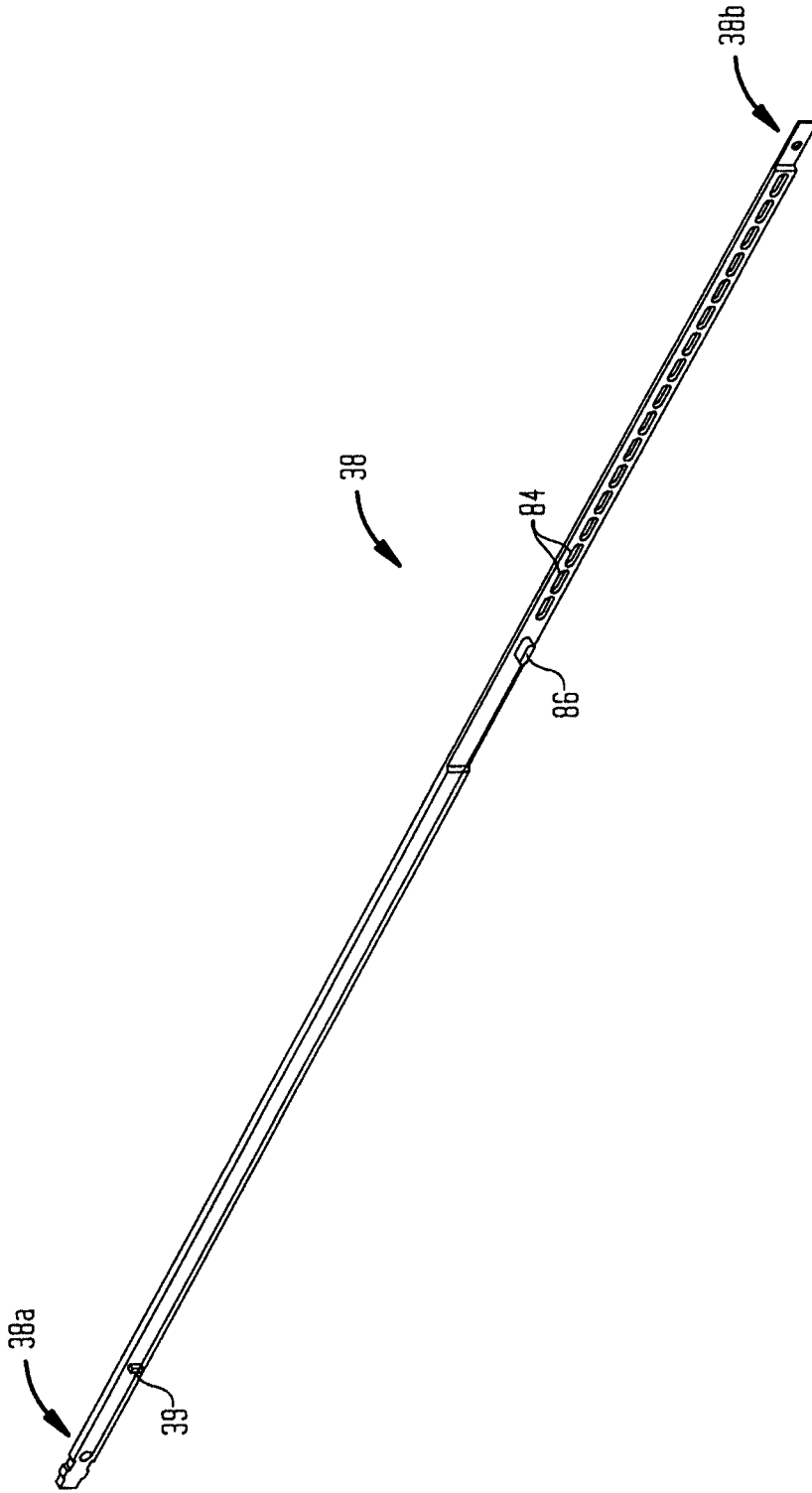


图 4A

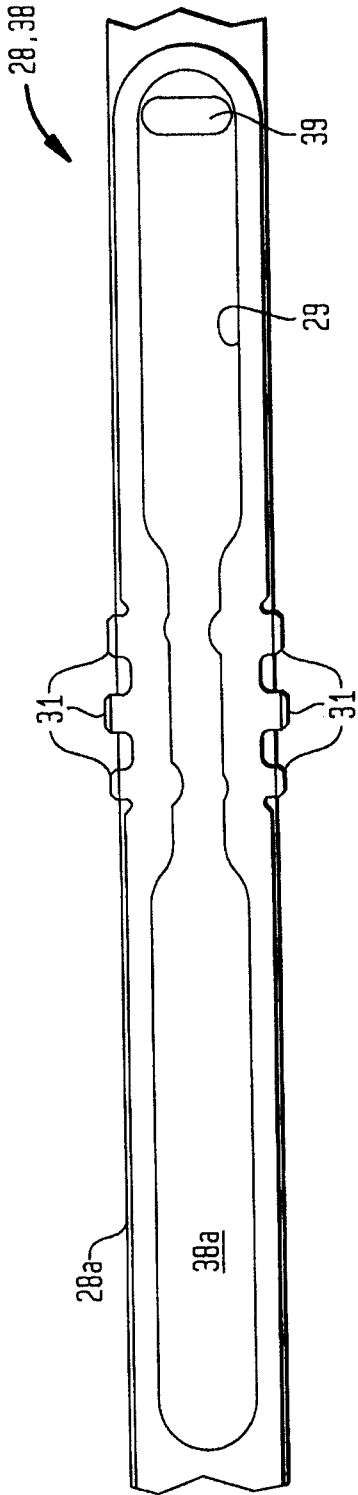


图 4B

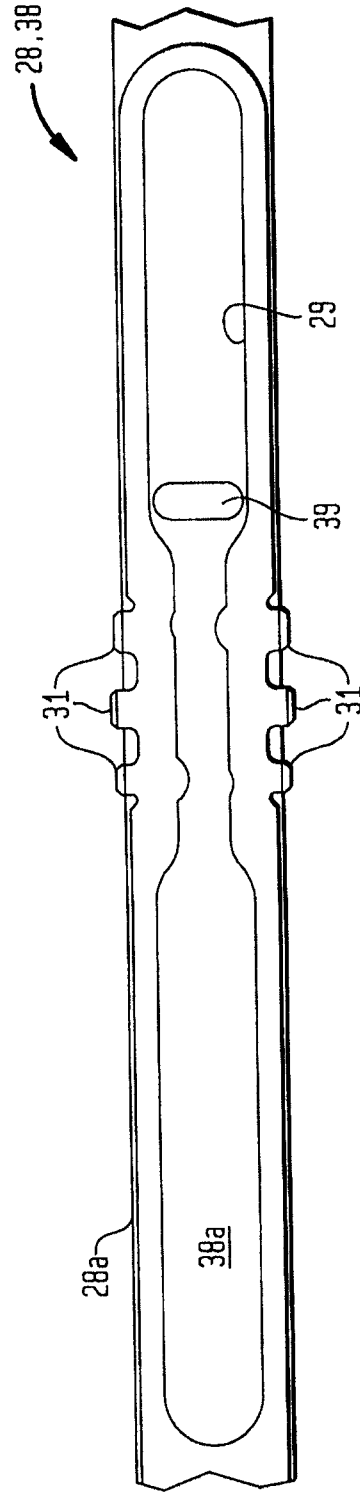


图 4C

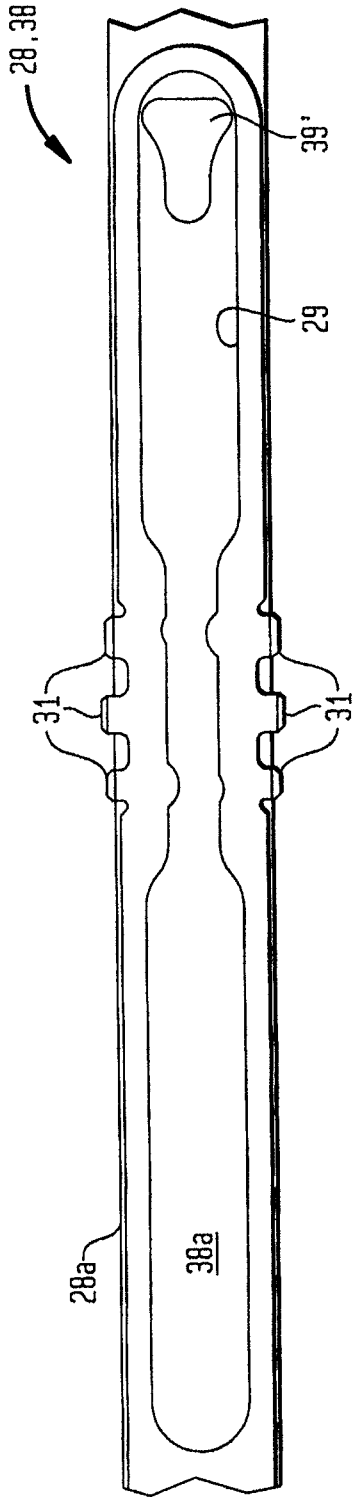


图 4D

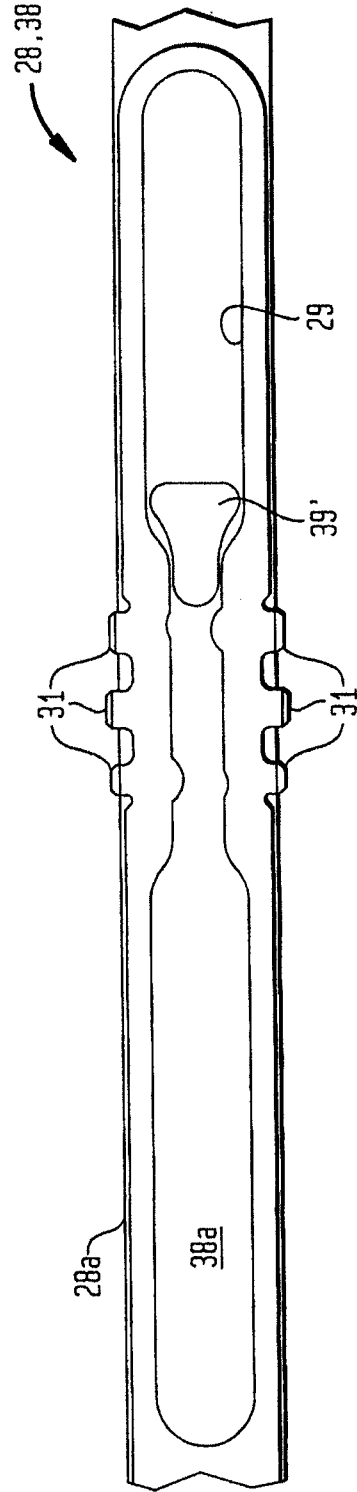
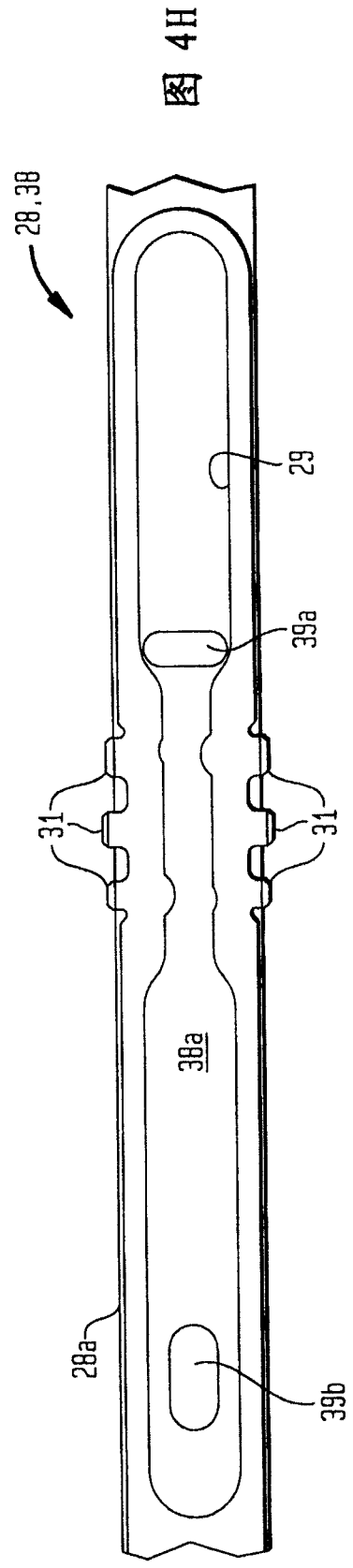
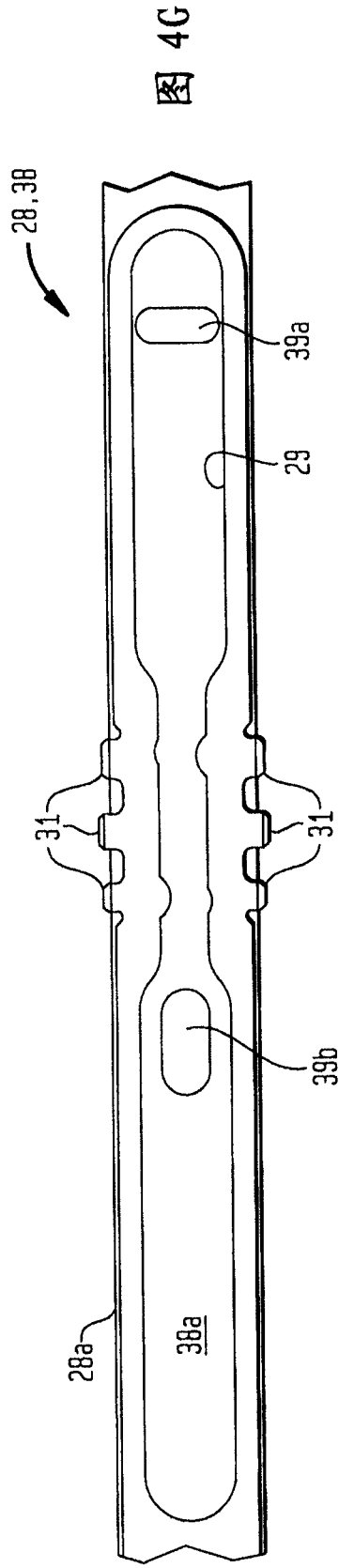
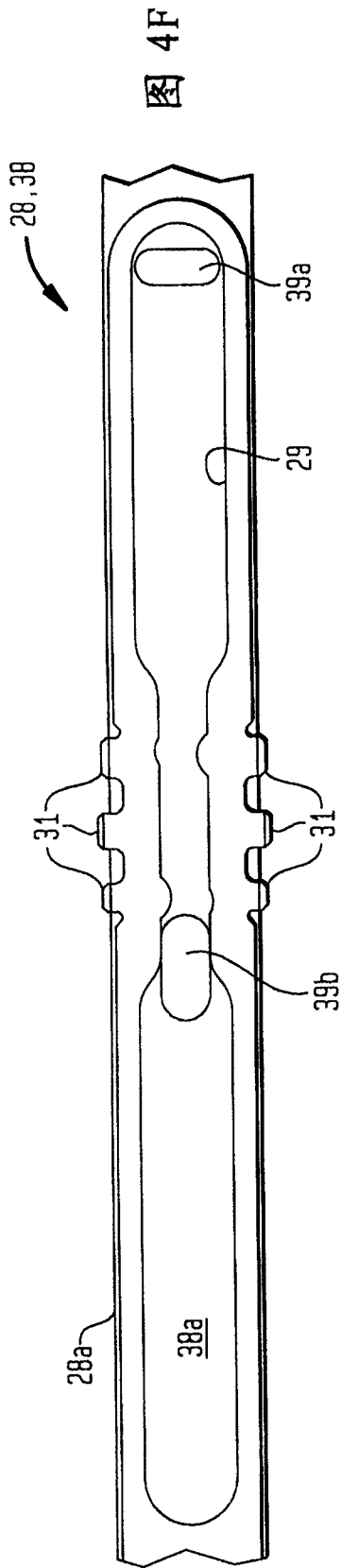


图 4E



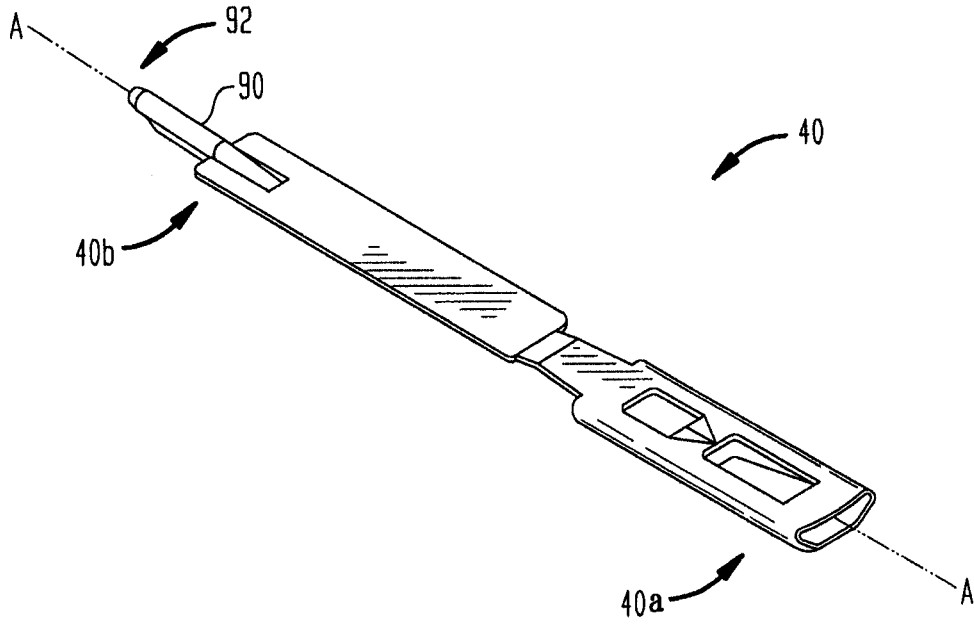


图 5A

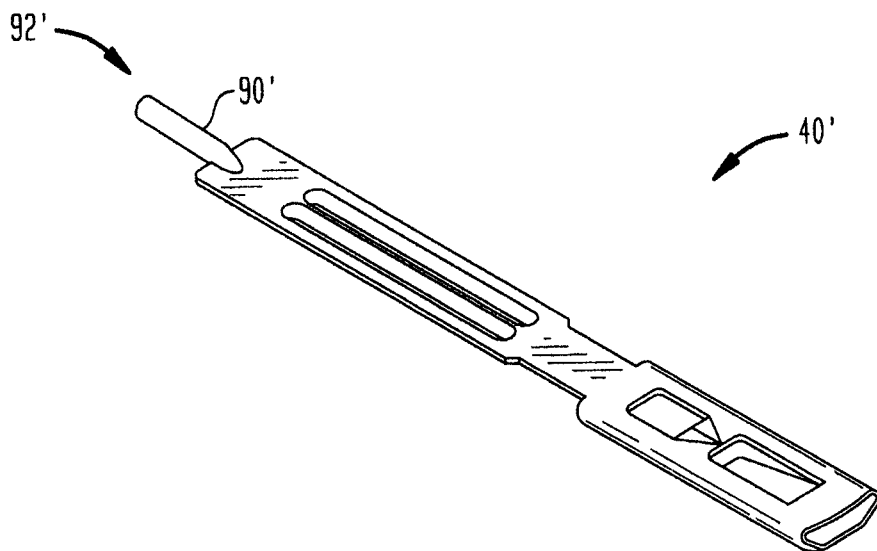


图 5B

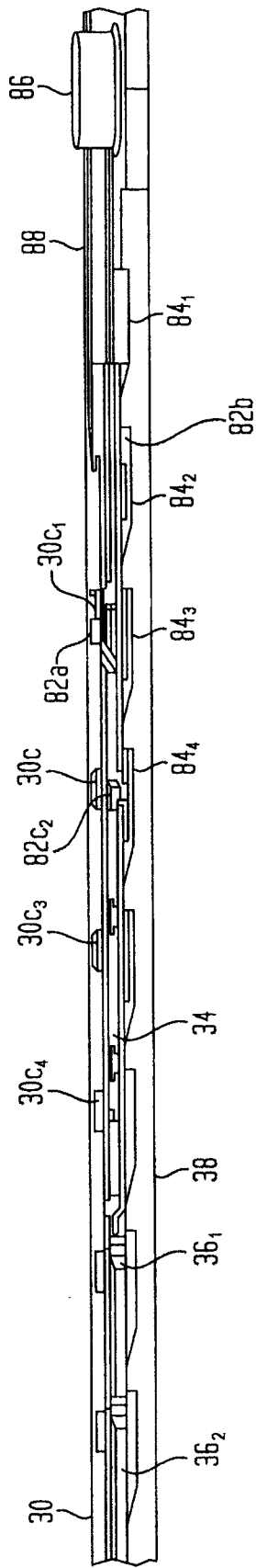


图 6A

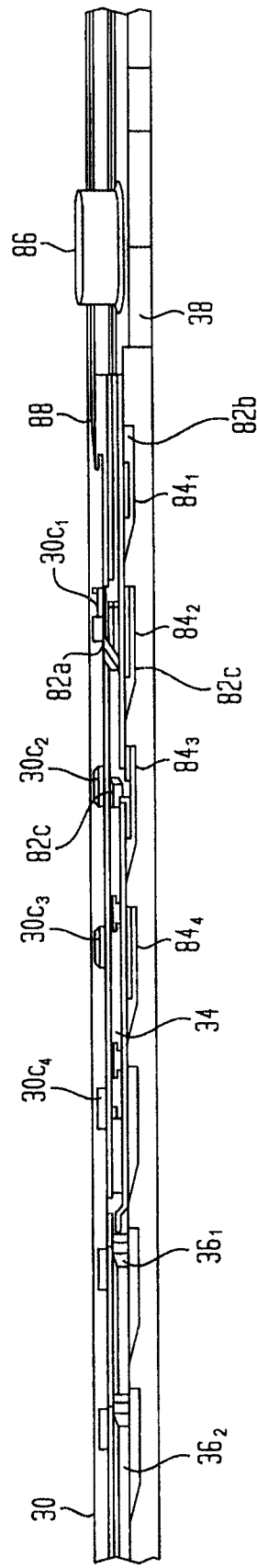


图 6B

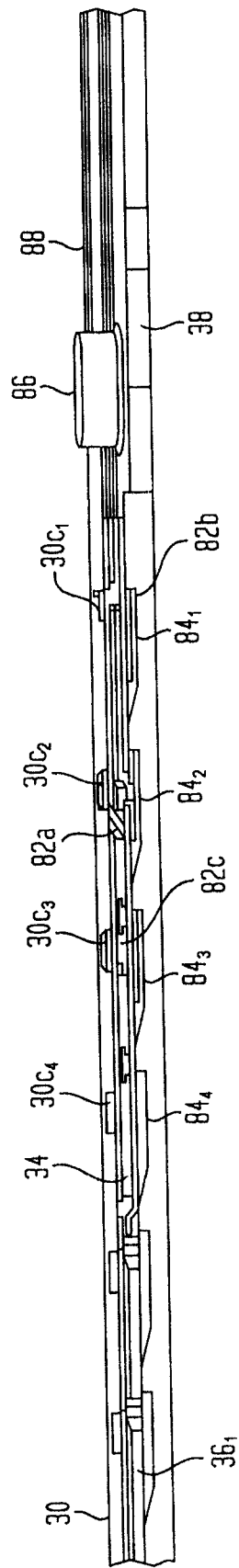


图 6C

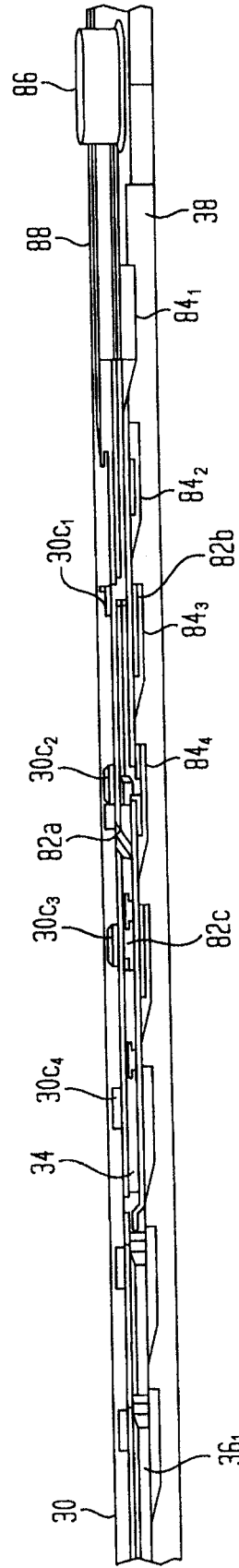


图 6D

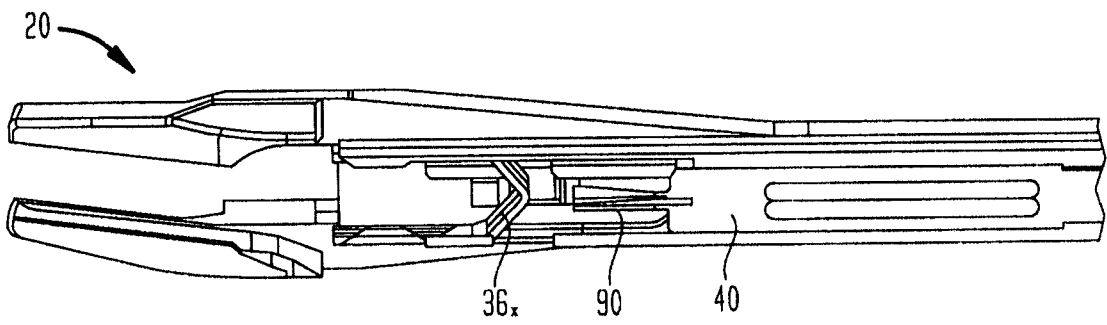


图 6E

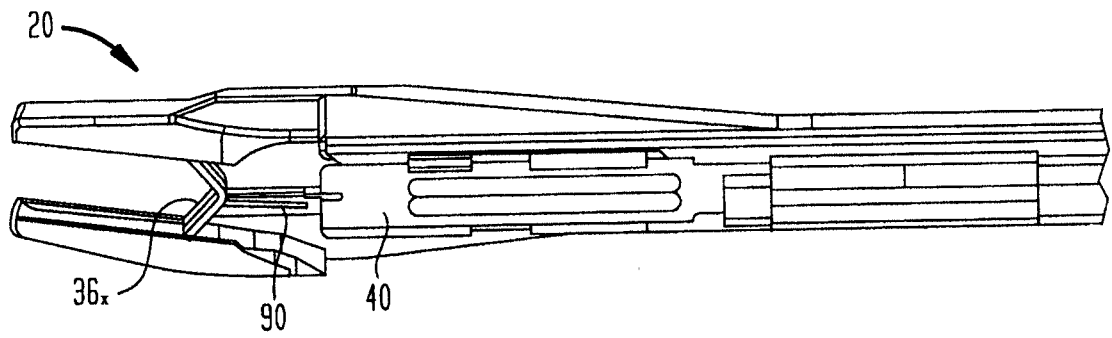


图 6F

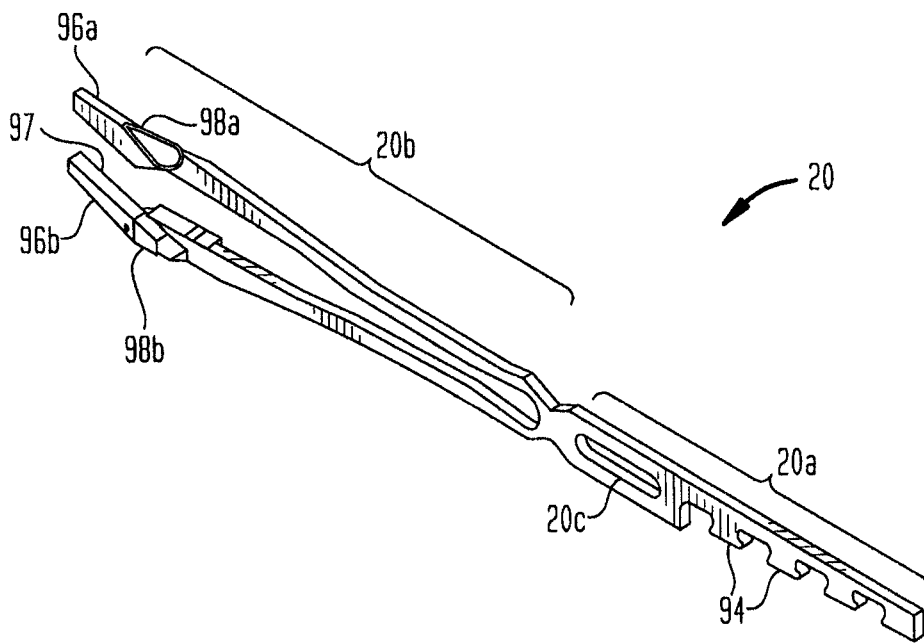


图 7

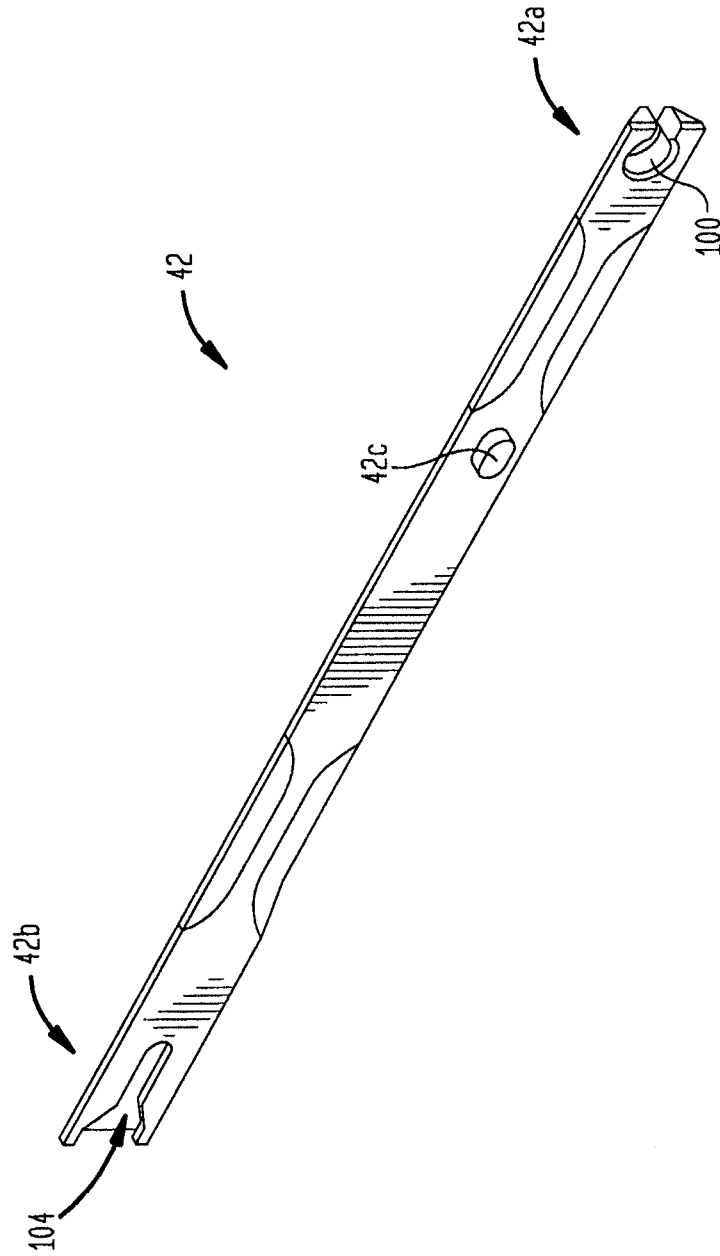


图 8

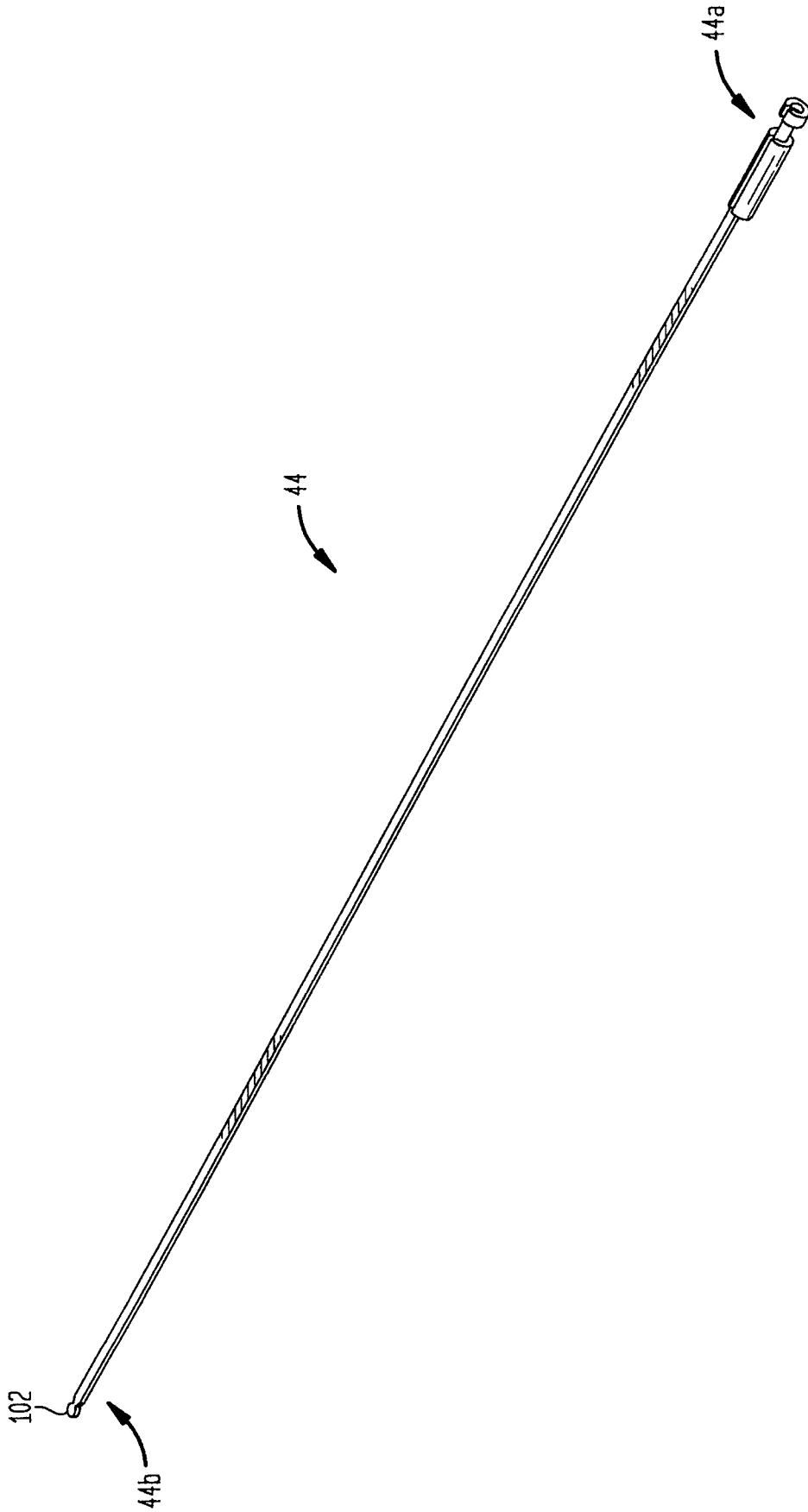


图 9

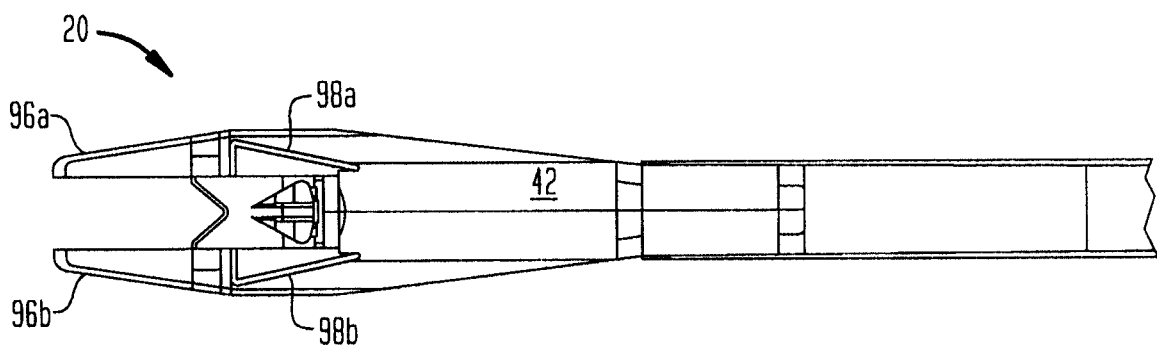


图 10A

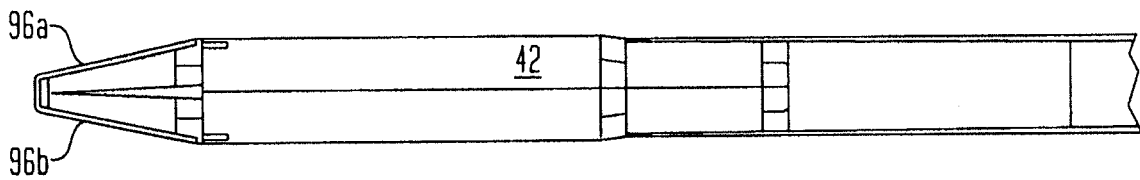


图 10B

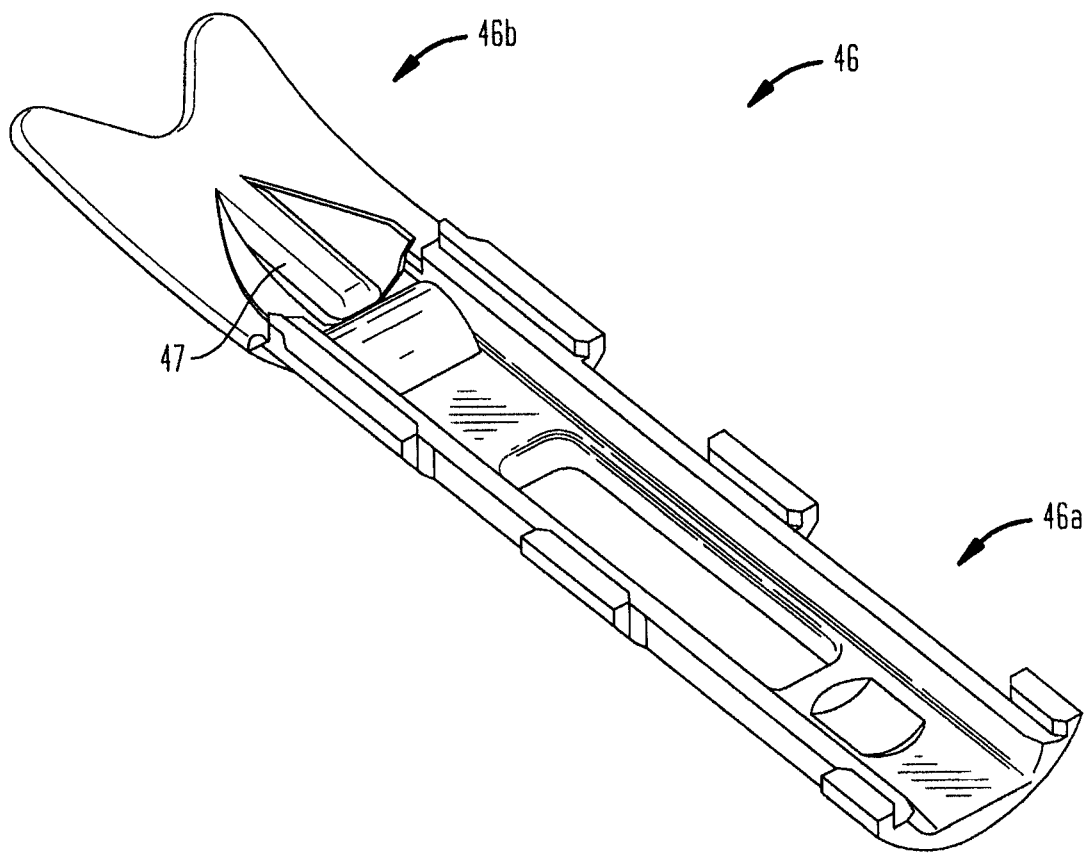


图 11A

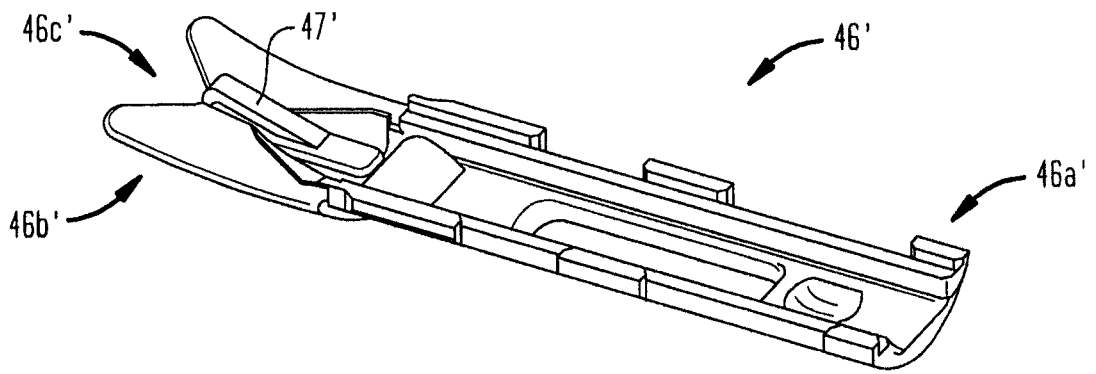


图 11B

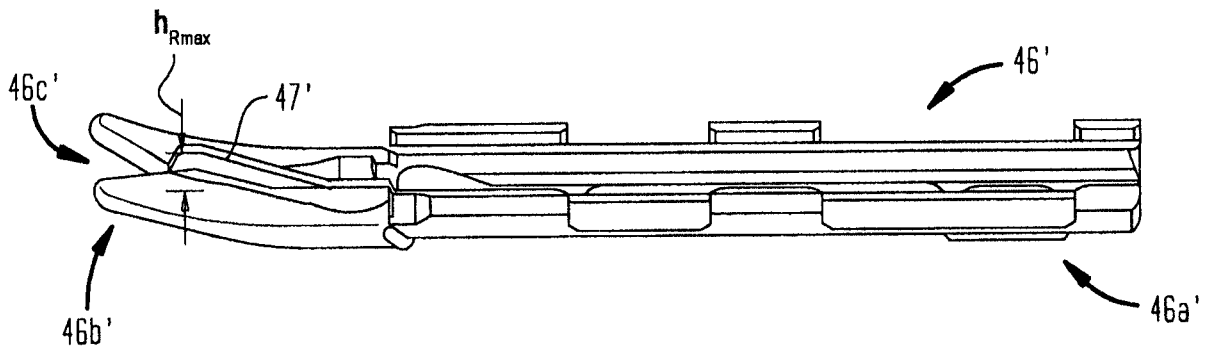


图 11C

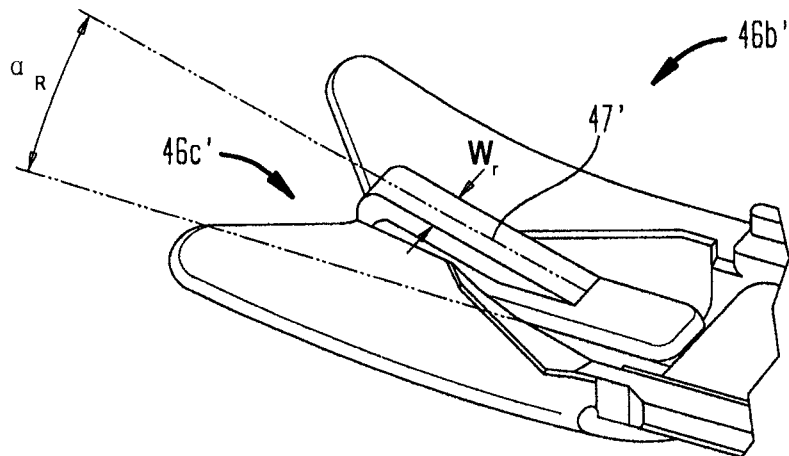


图 11D

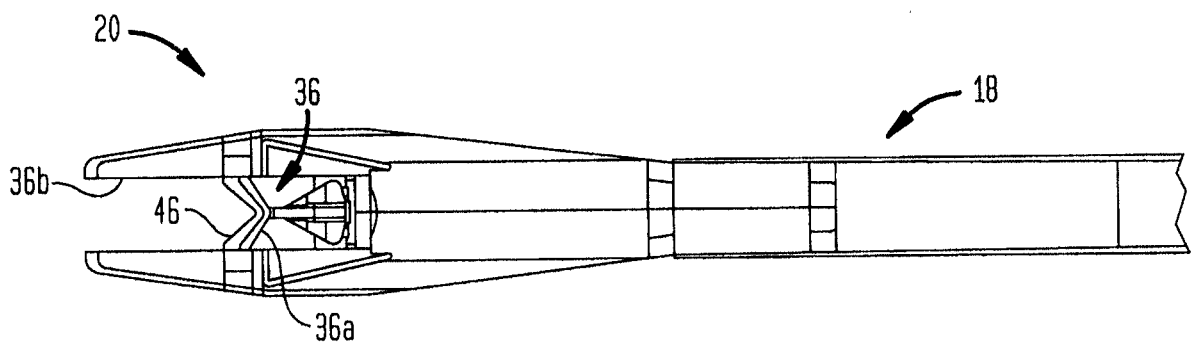


图 12

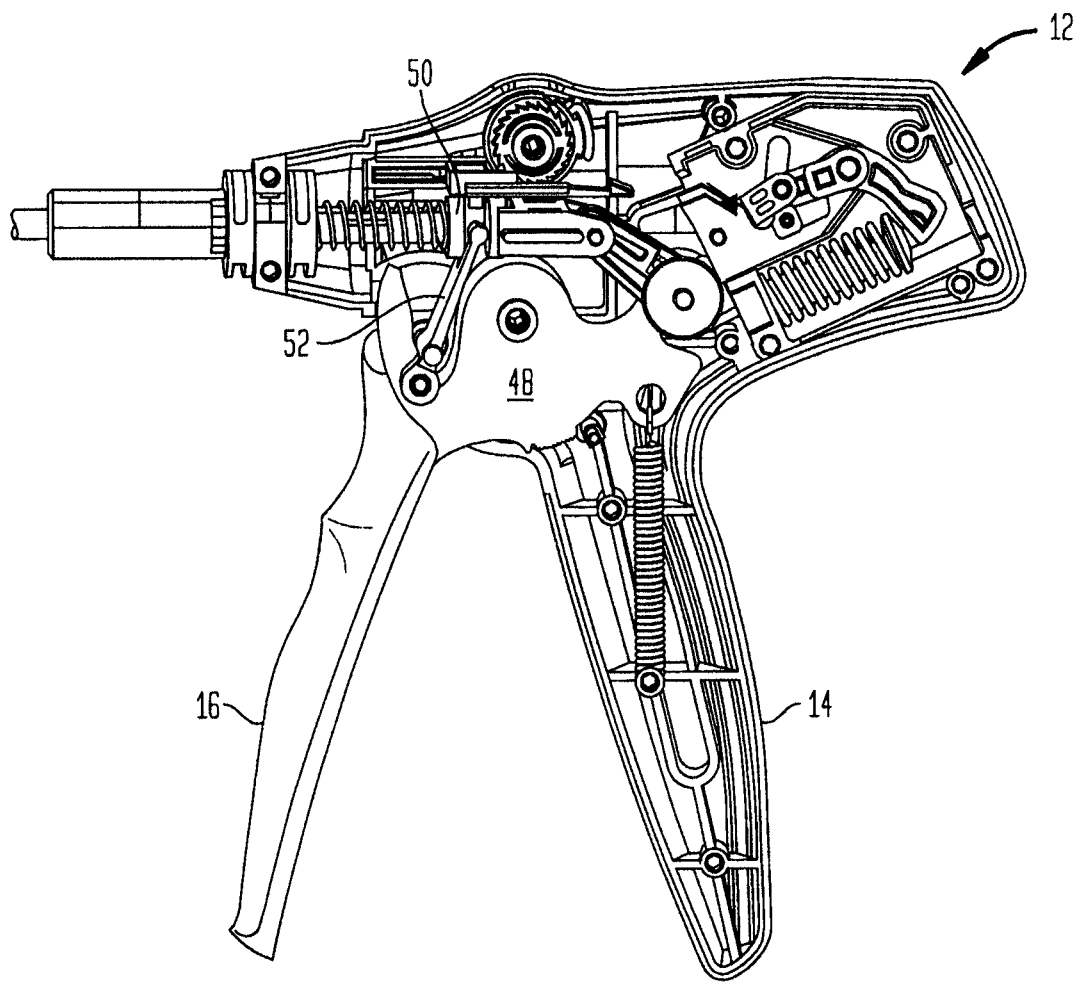


图 13

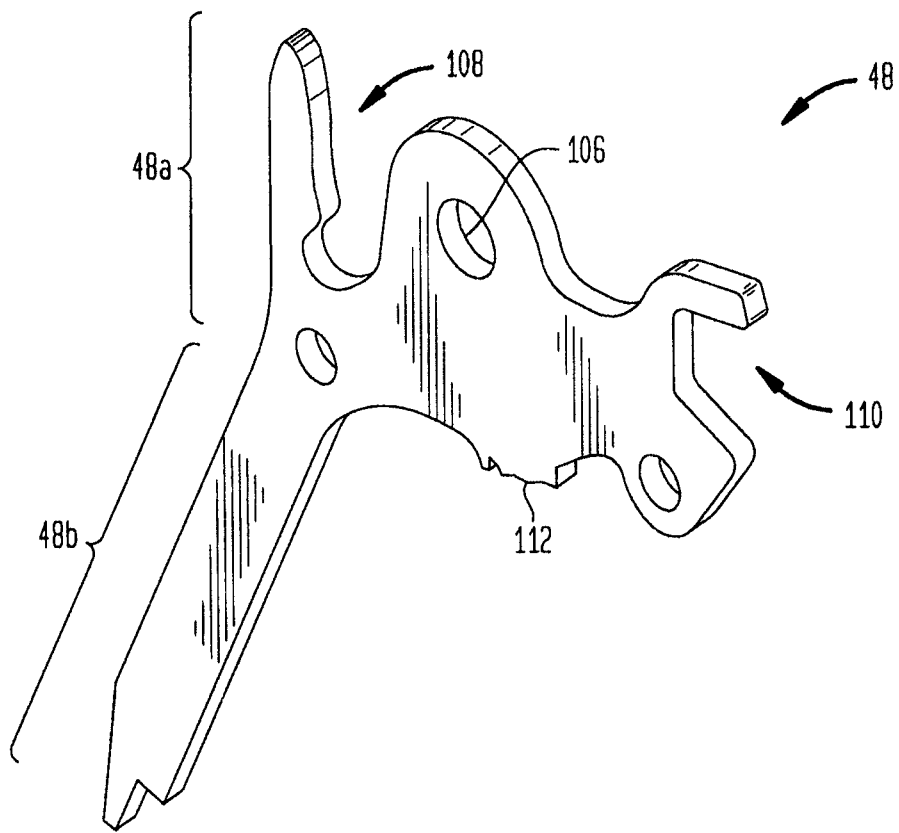


图 14

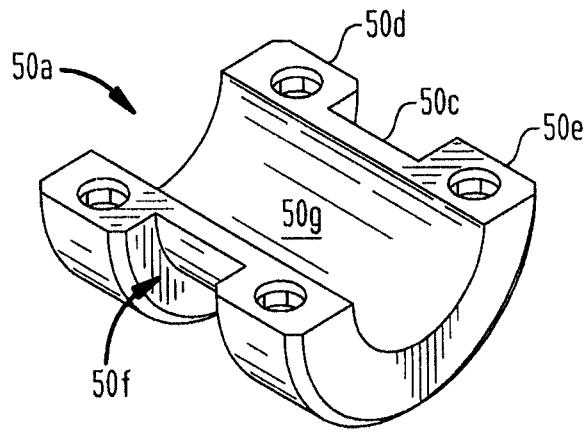


图 15A

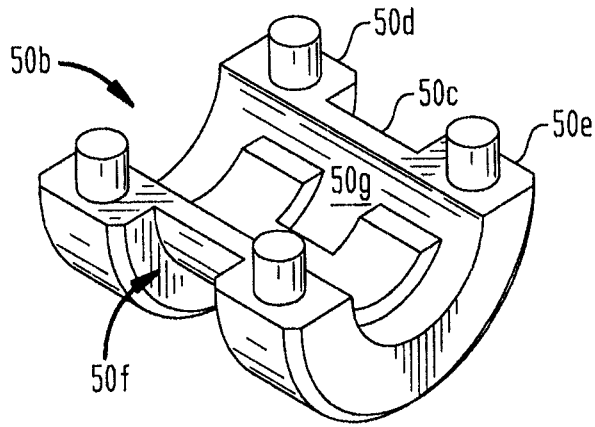


图 15B

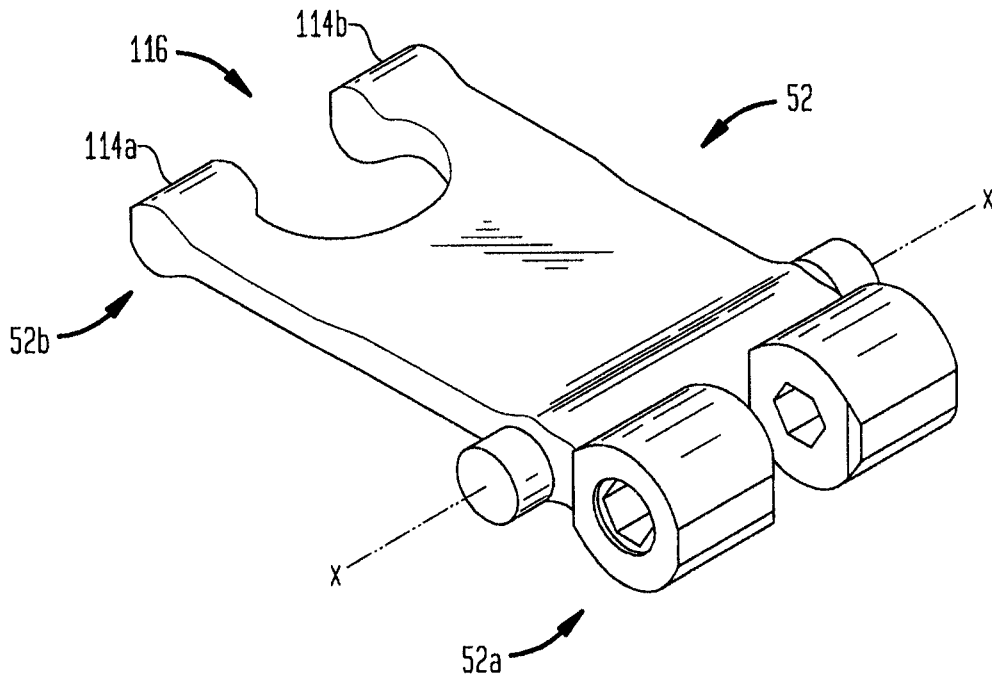


图 16

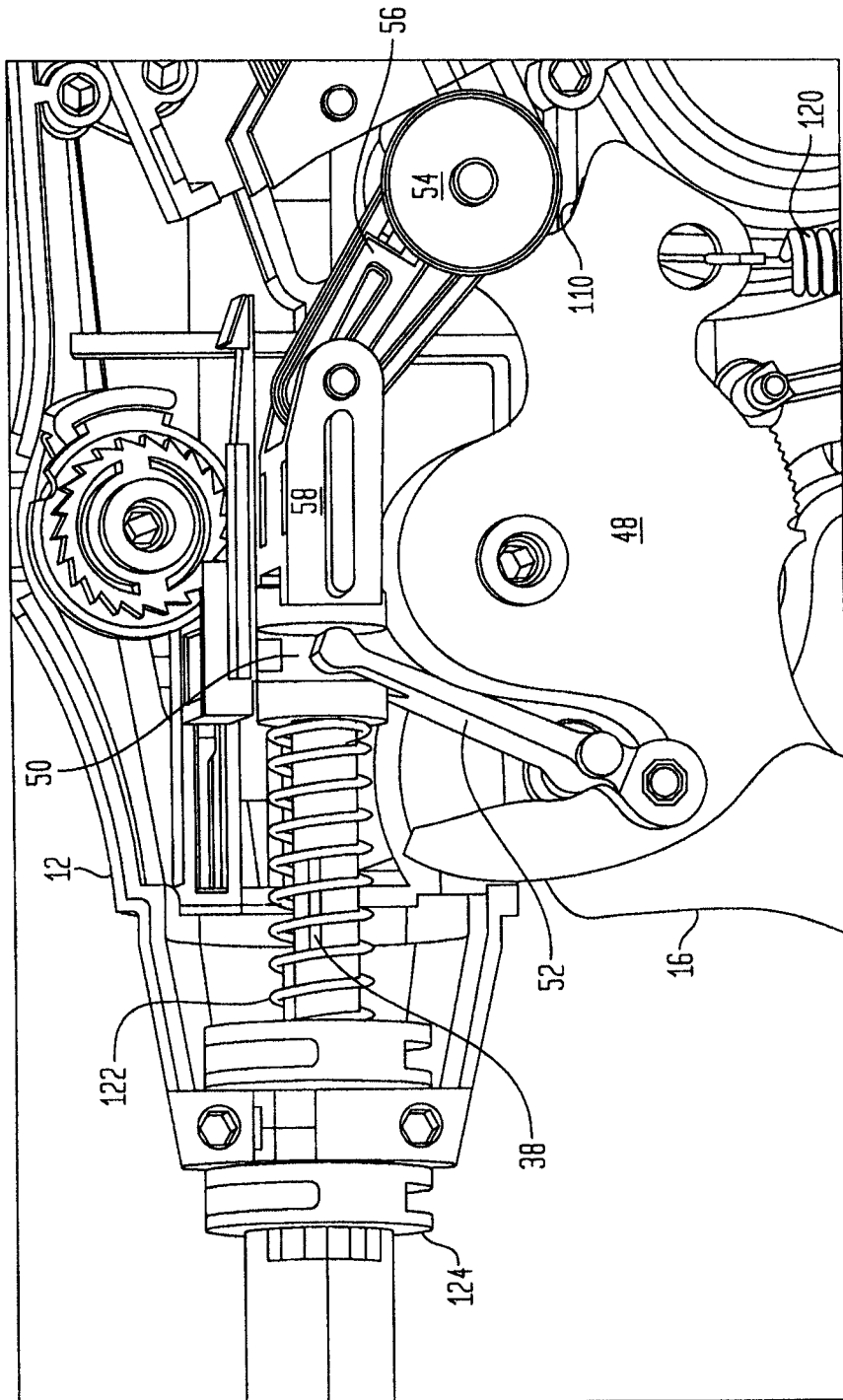


图 17A

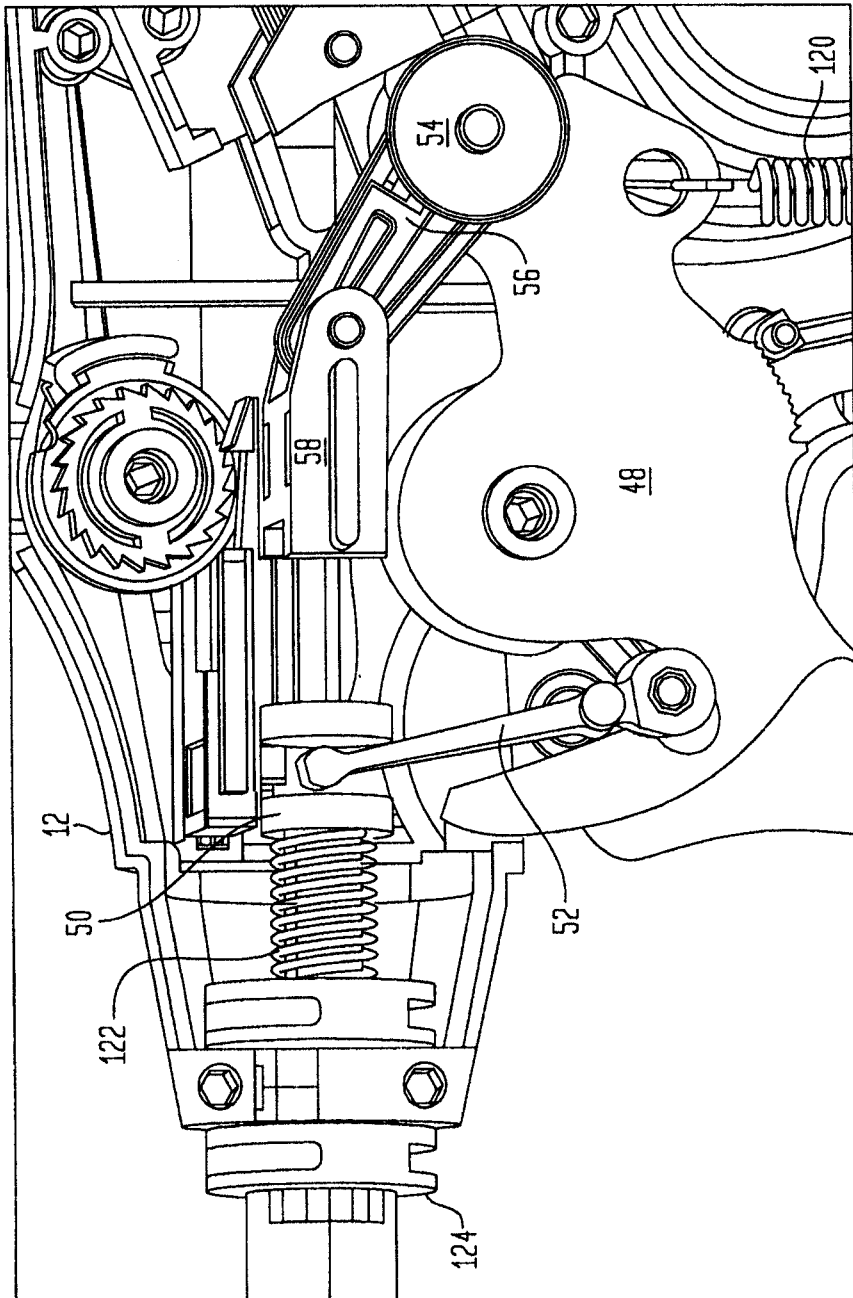


图 17B

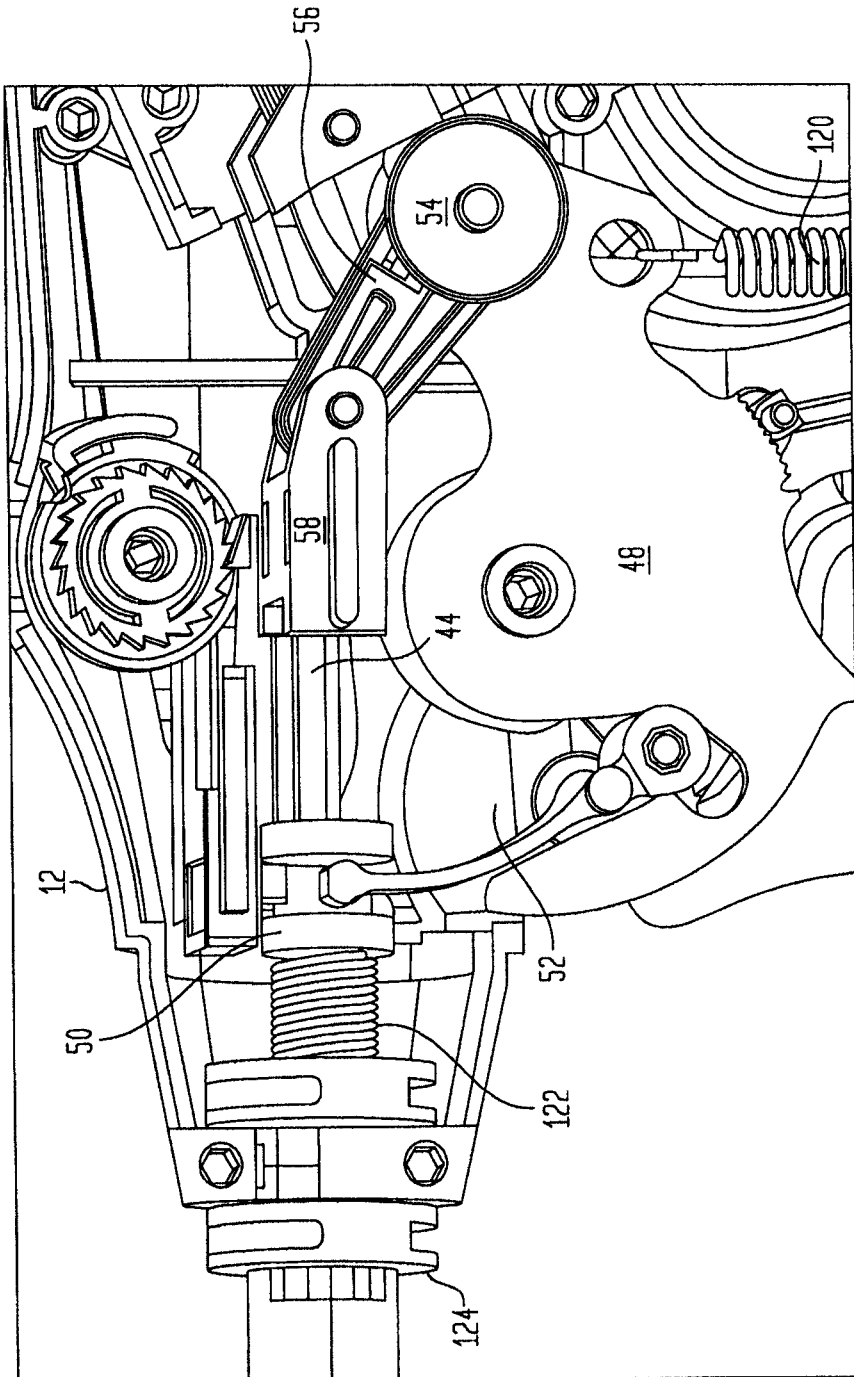


图 17C

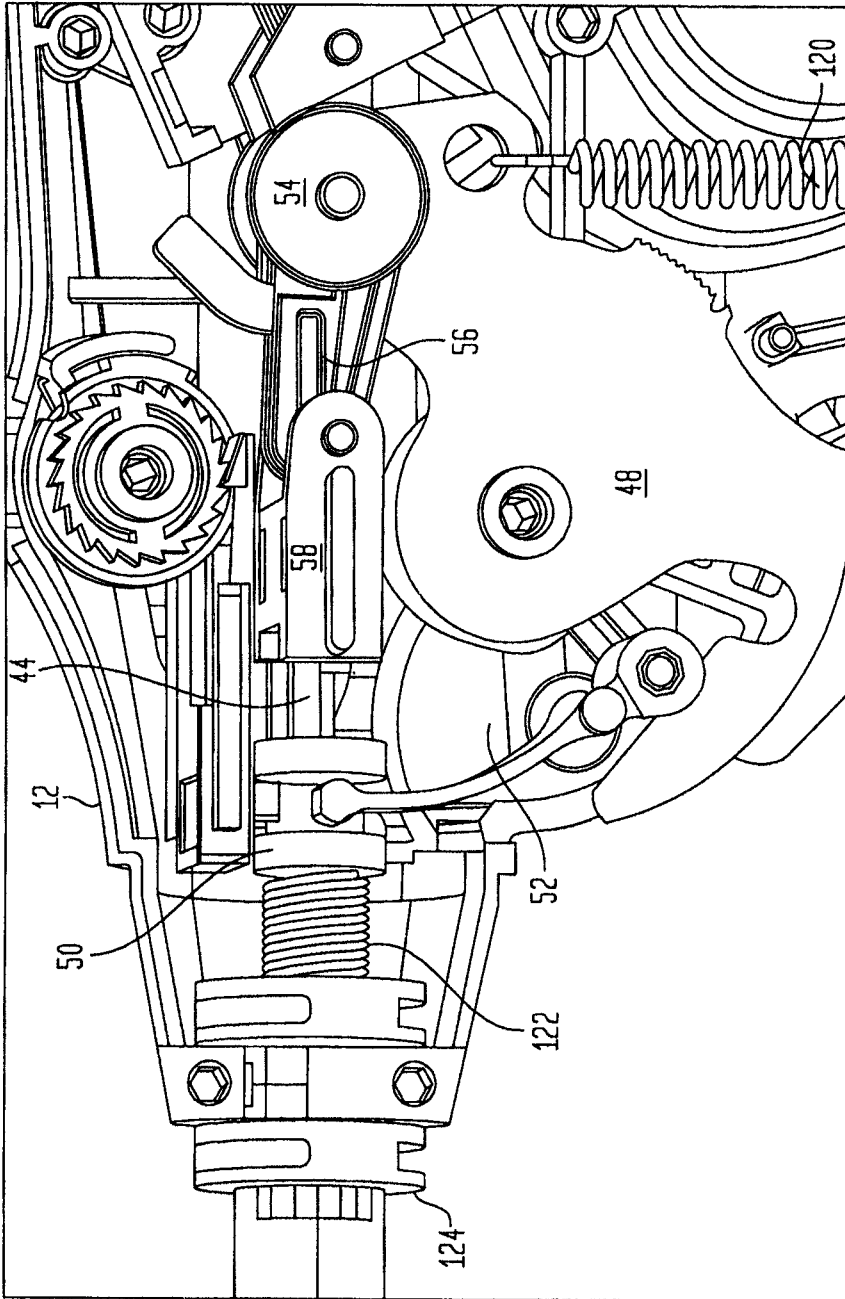


图 17D

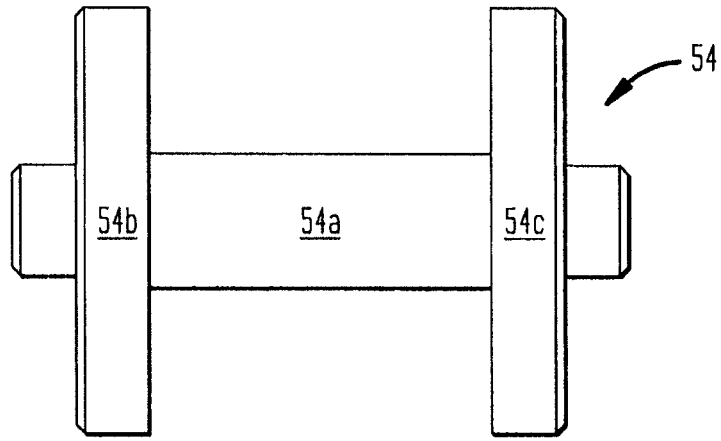


图 18

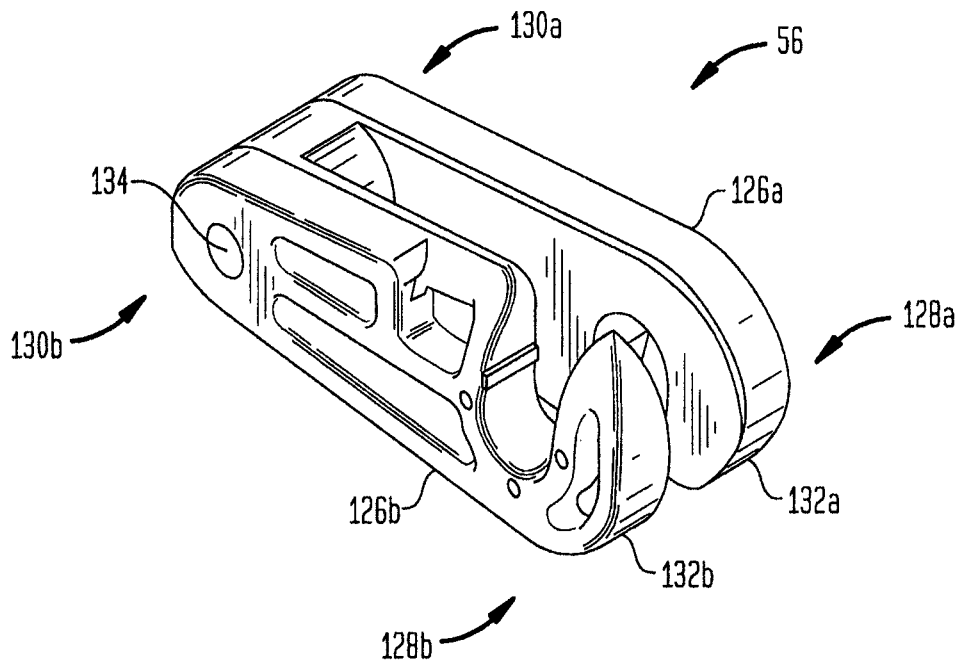


图 19

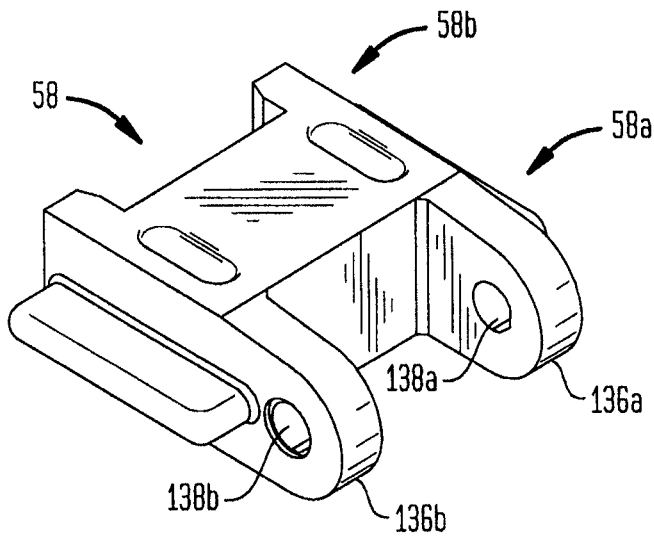


图 20A

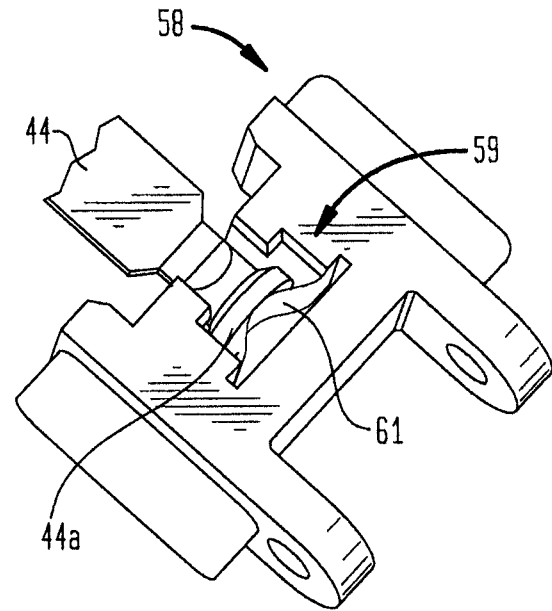


图 20B

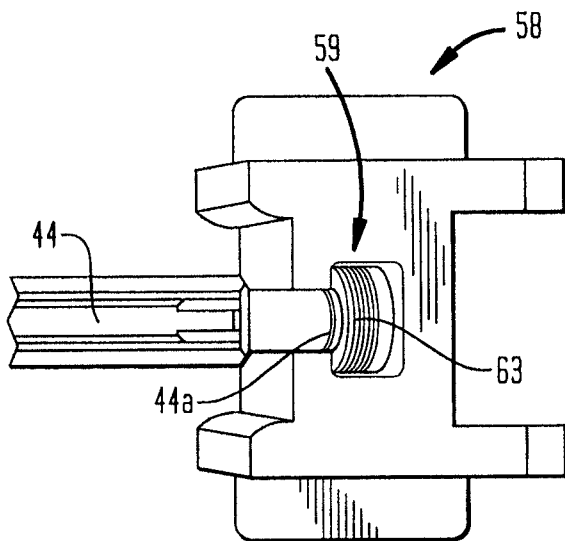


图 20C

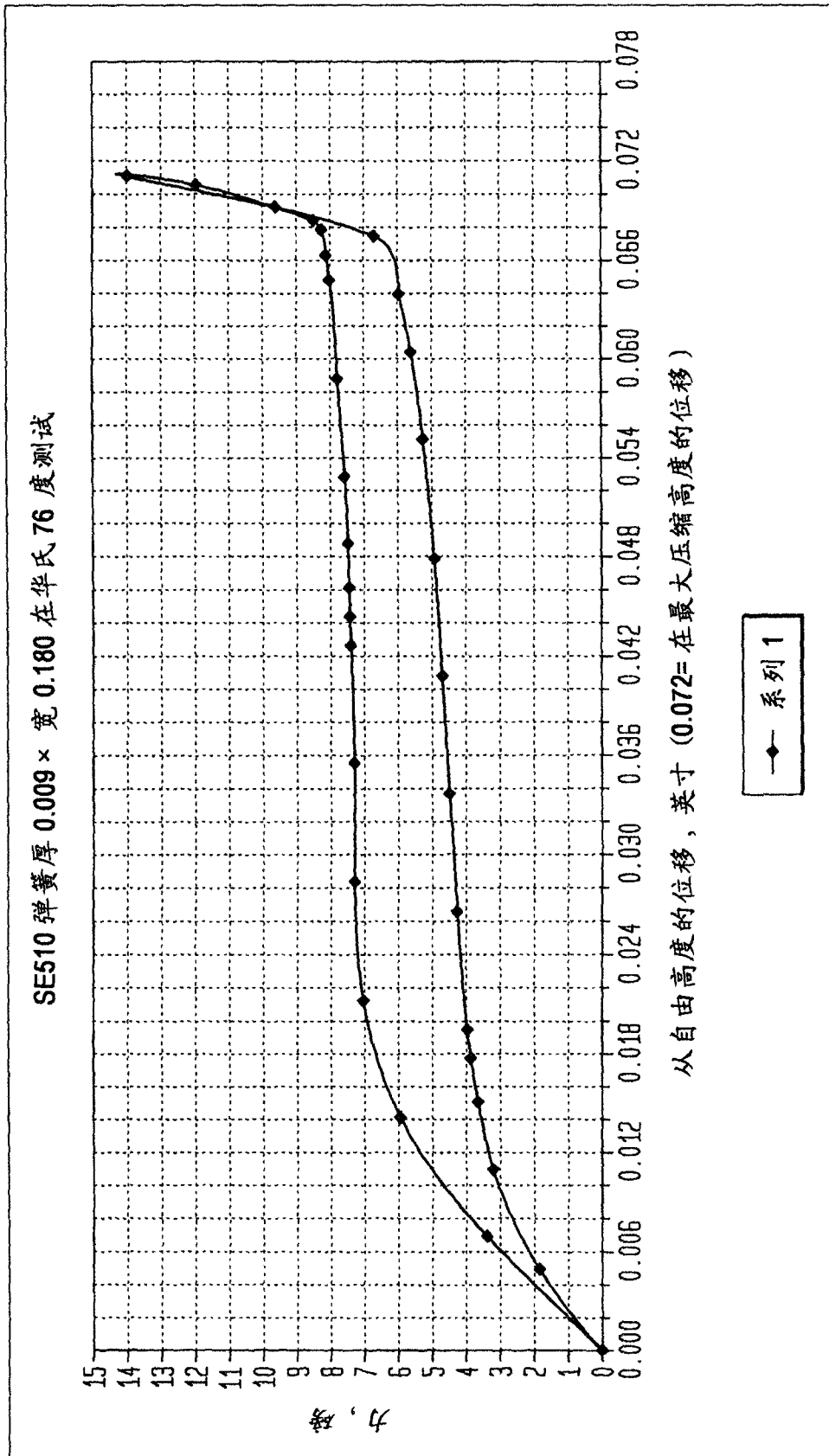


图 20D

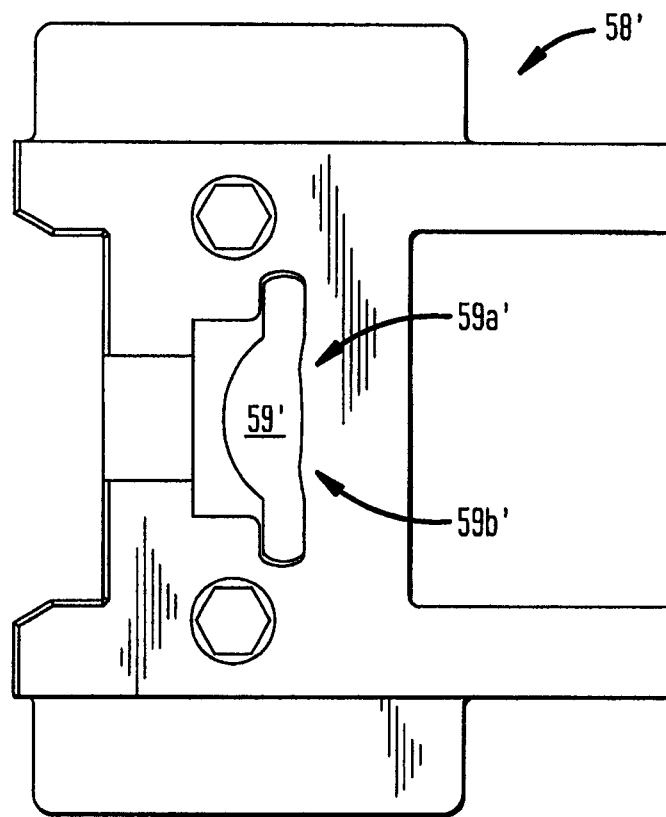


图 20E

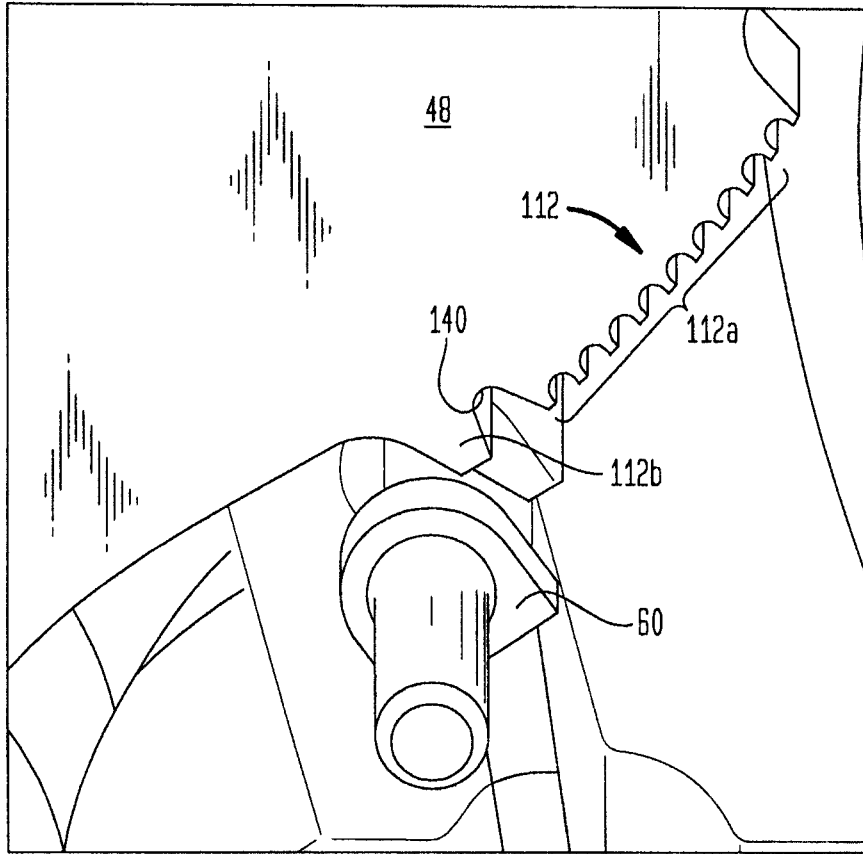


图 21A

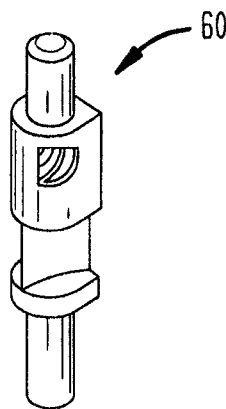


图 21B

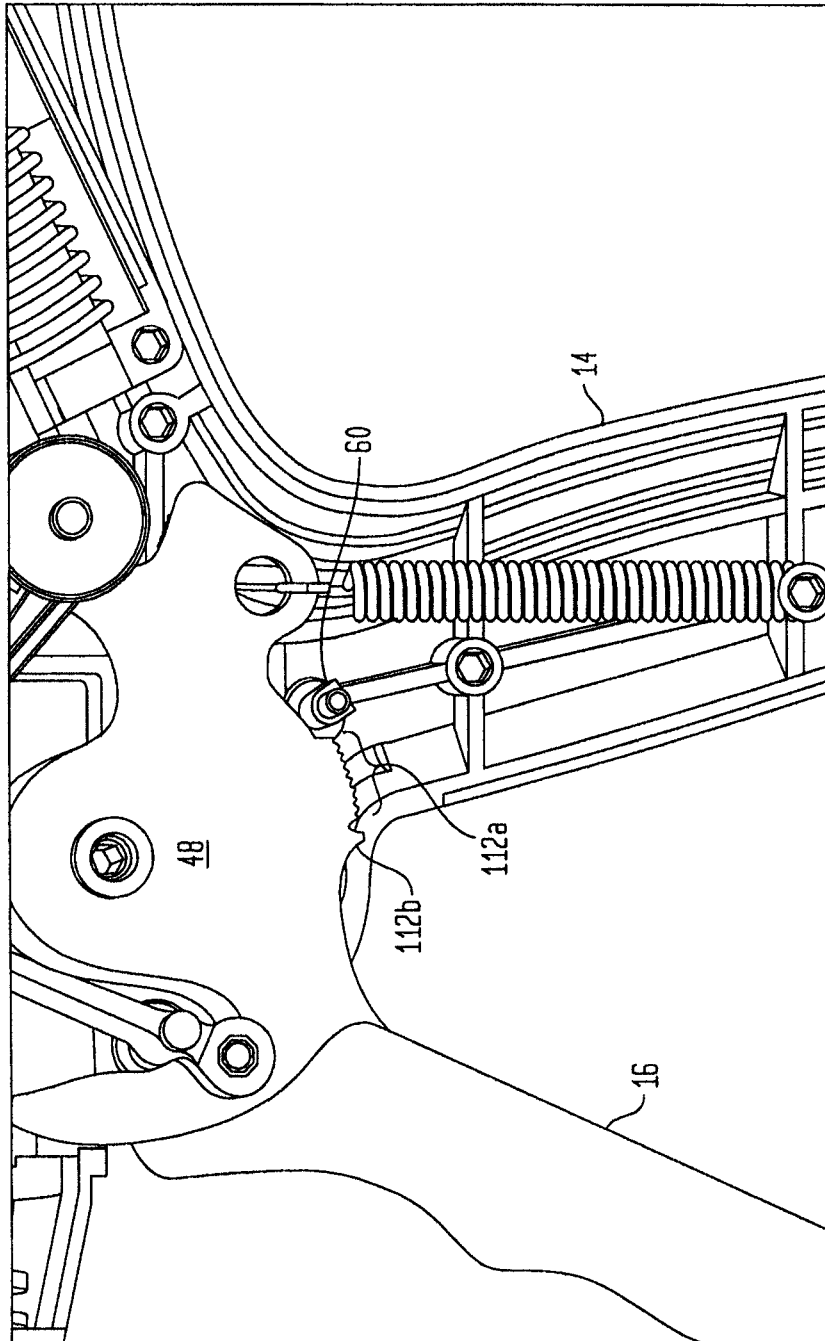


图 22A

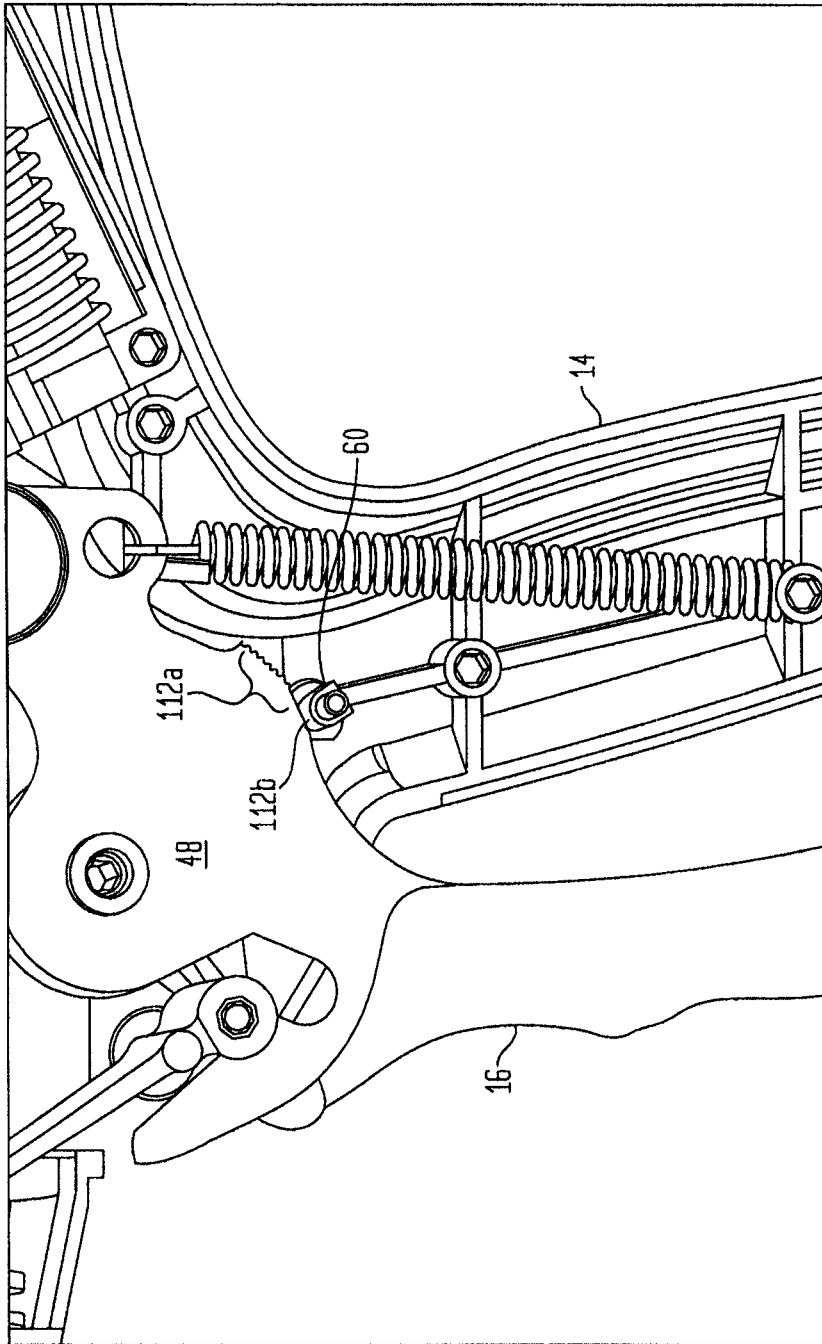


图 22B

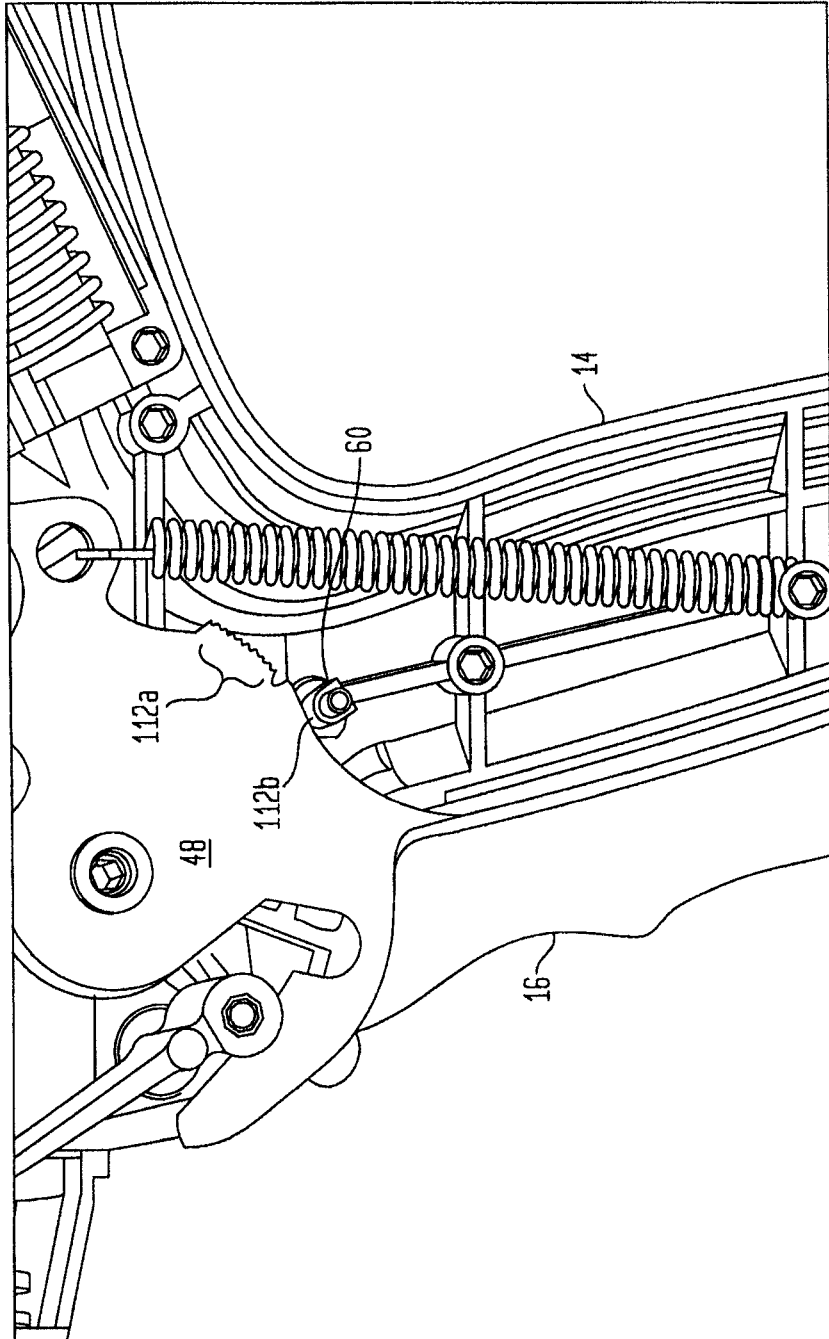


图 22C

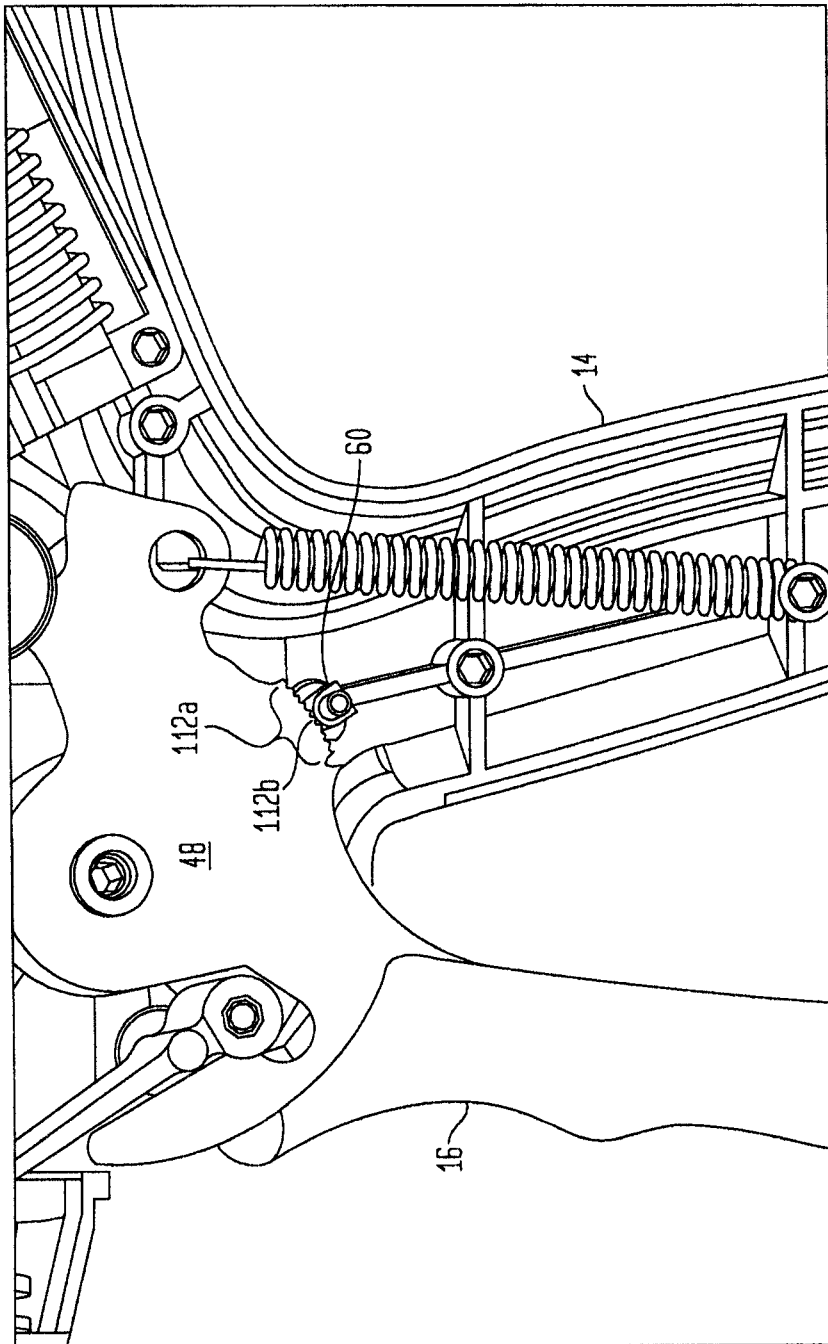


图 22D

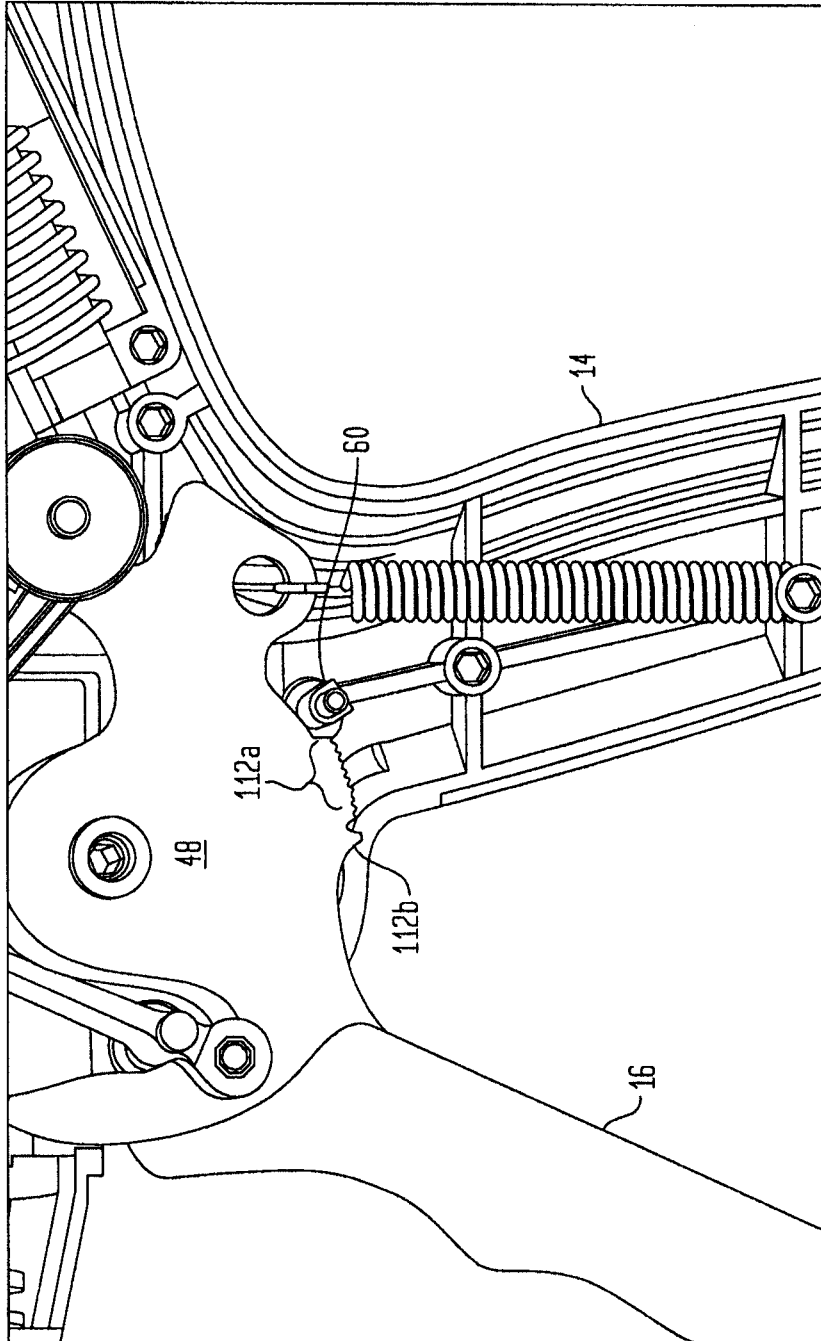


图 22E

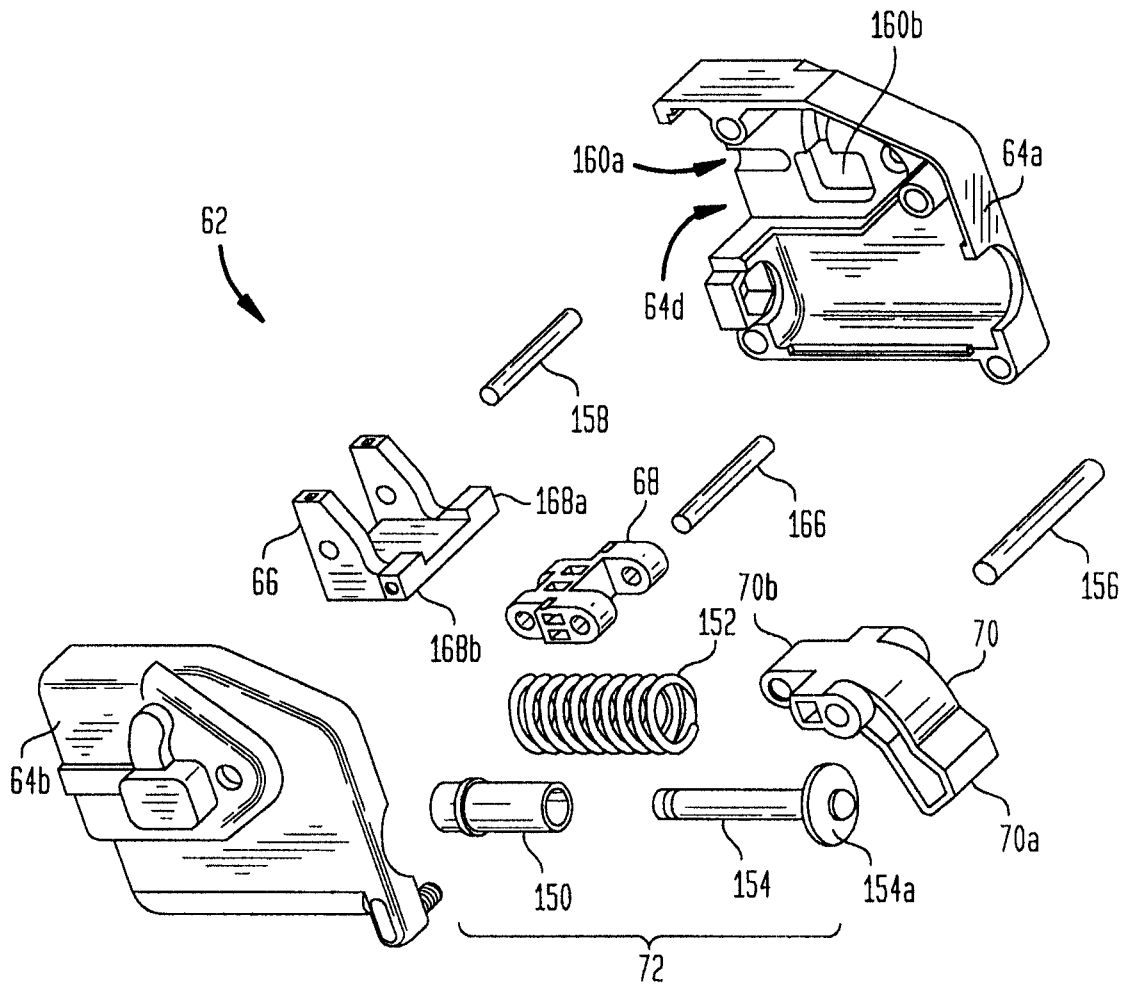


图 23A

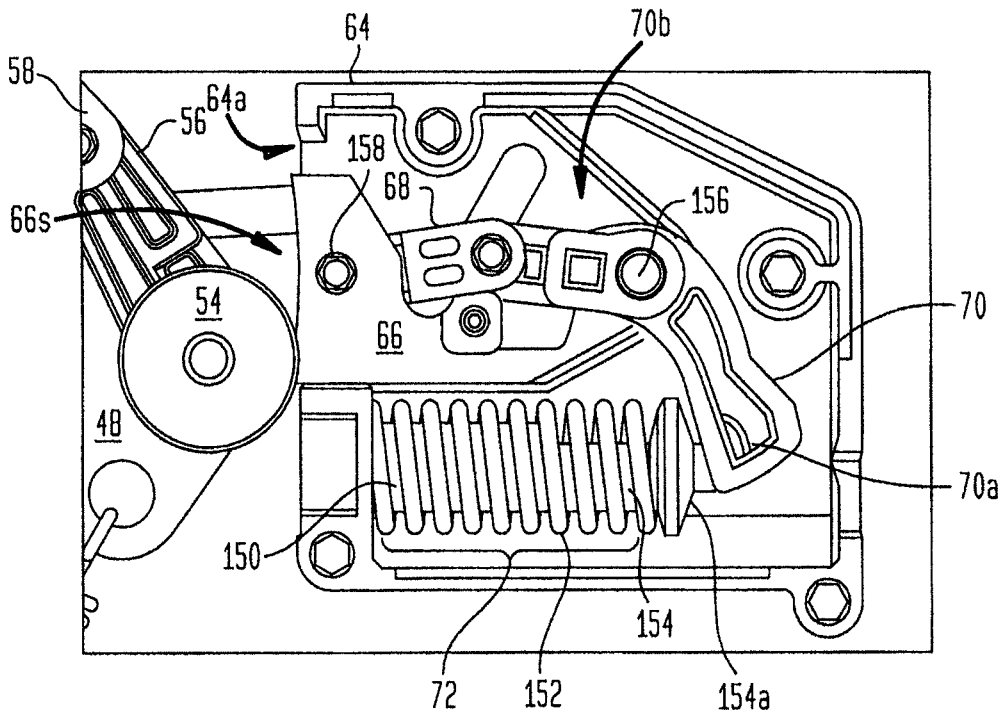


图 23B

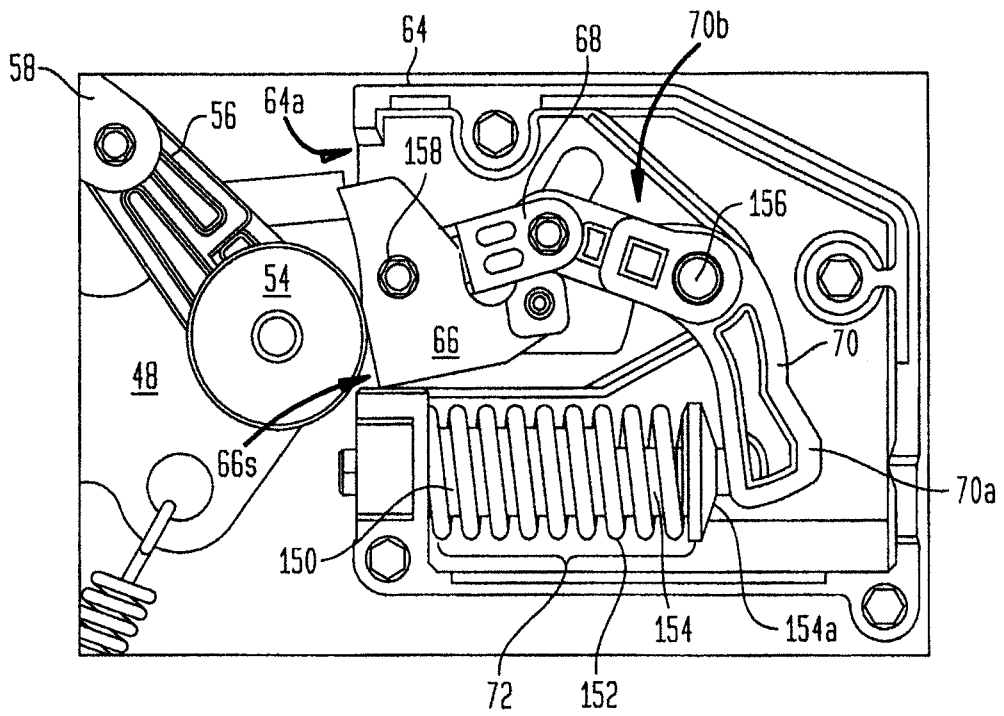


图 23C

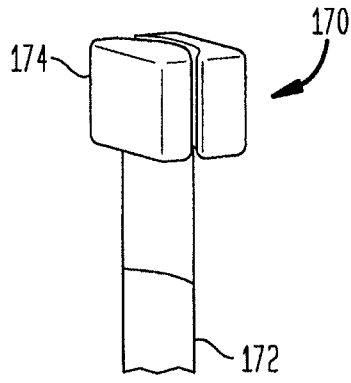


图 23D

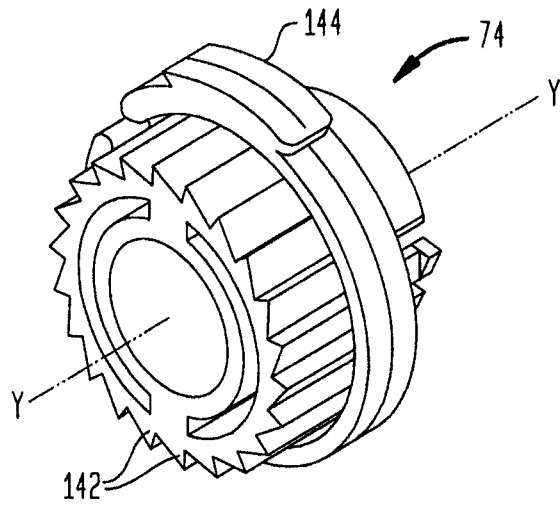


图 24A

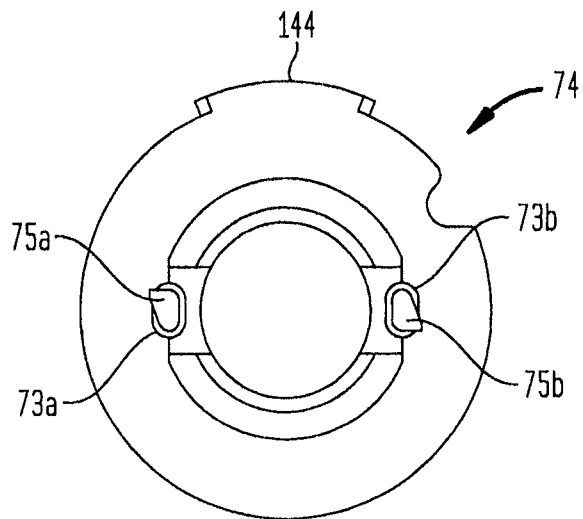


图 24B

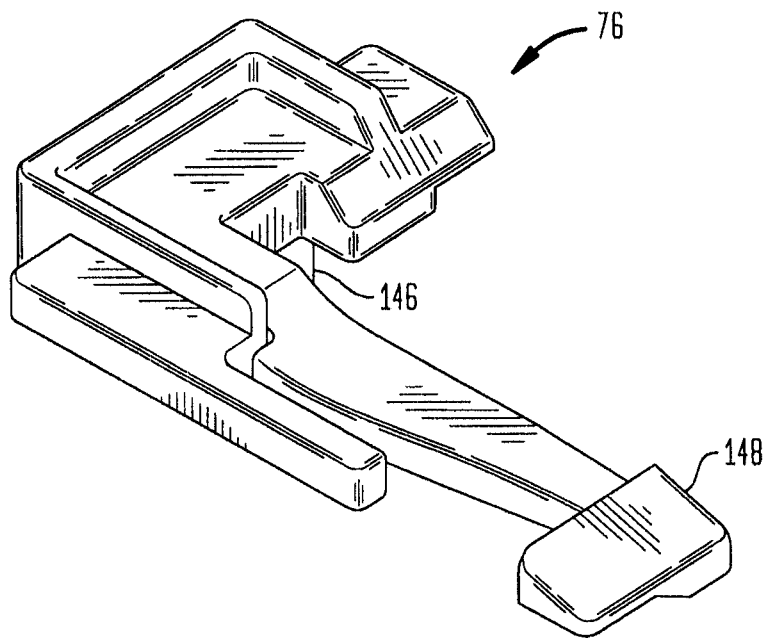


图 25

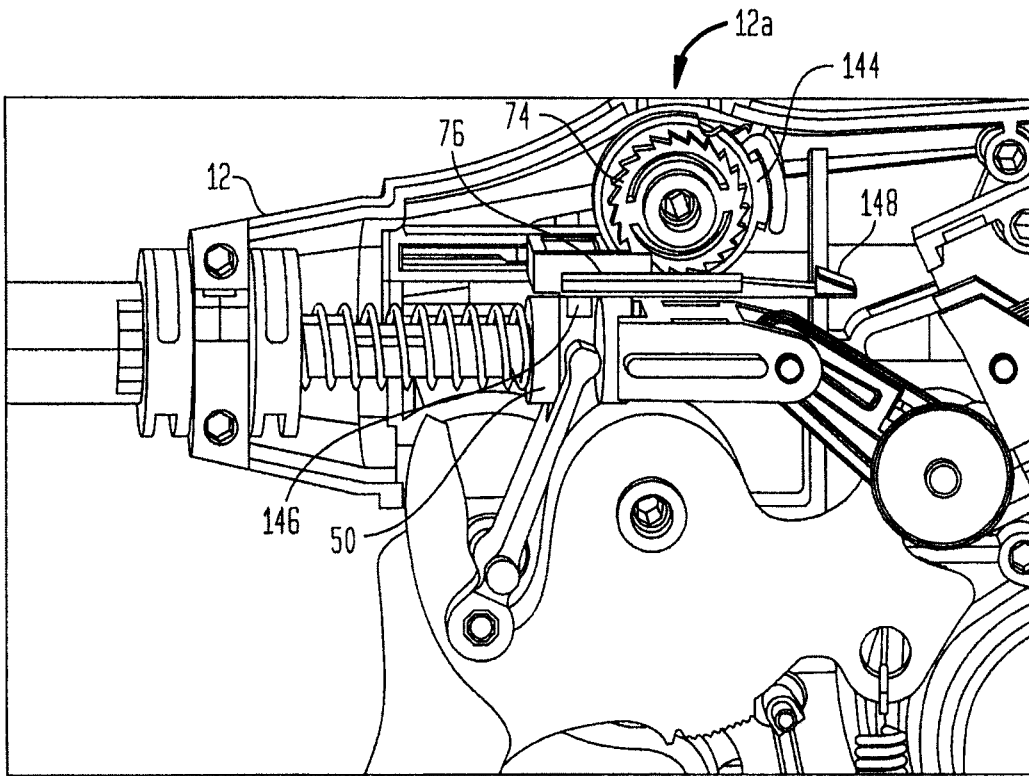


图 26A

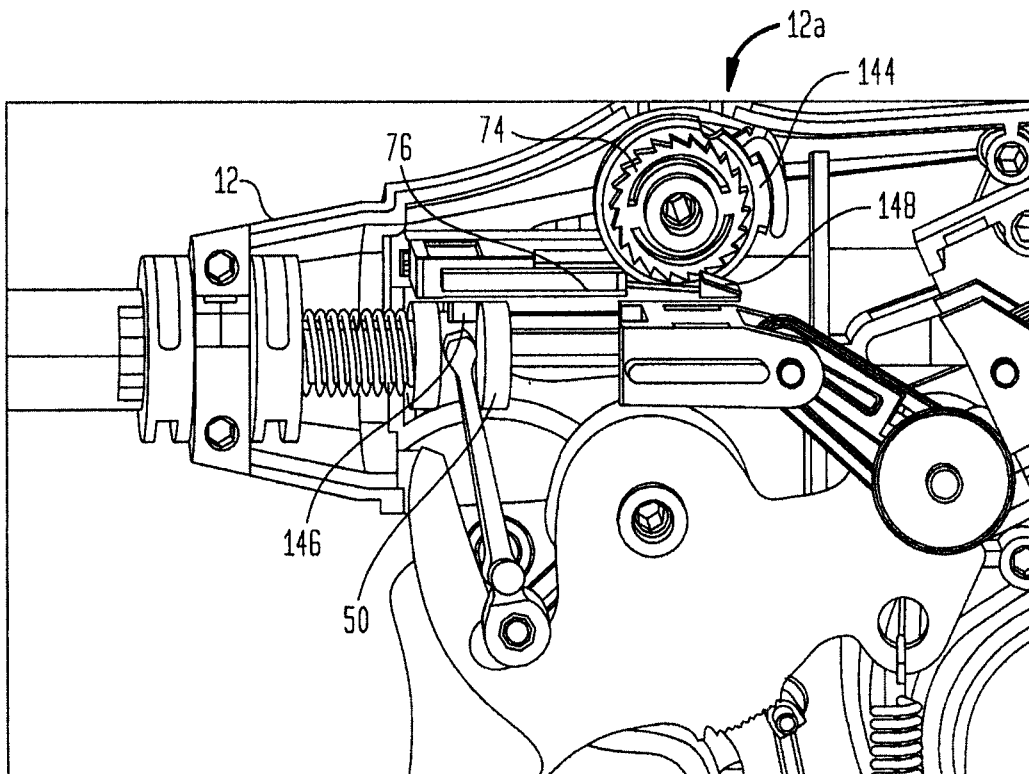


图 26B

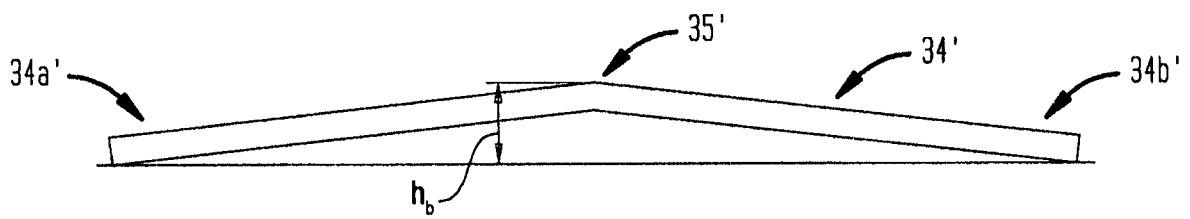


图 27A

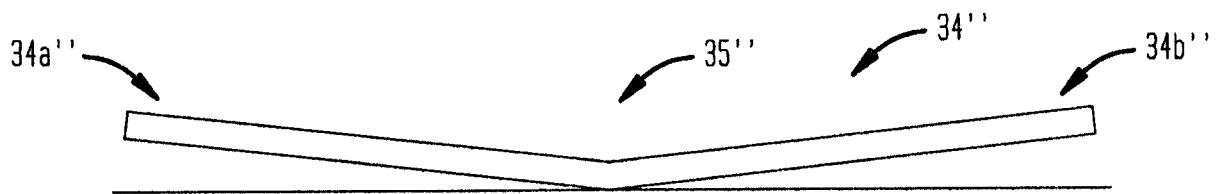


图 27B

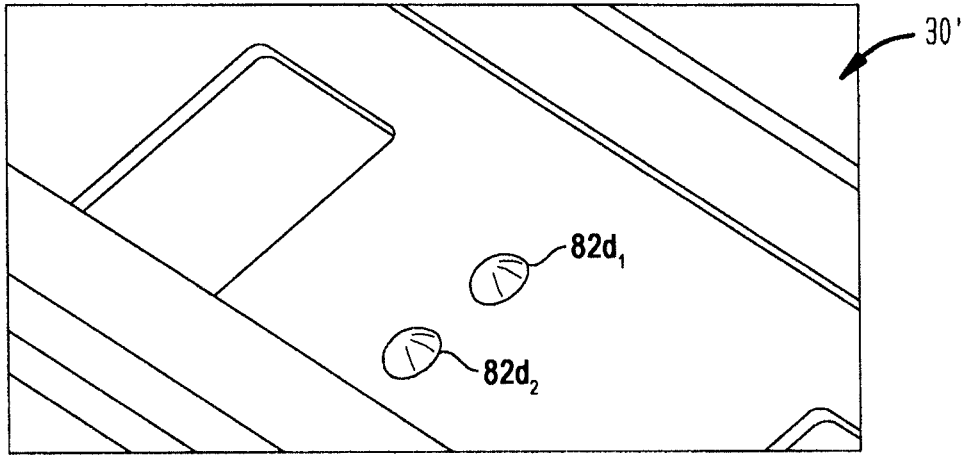


图 28A

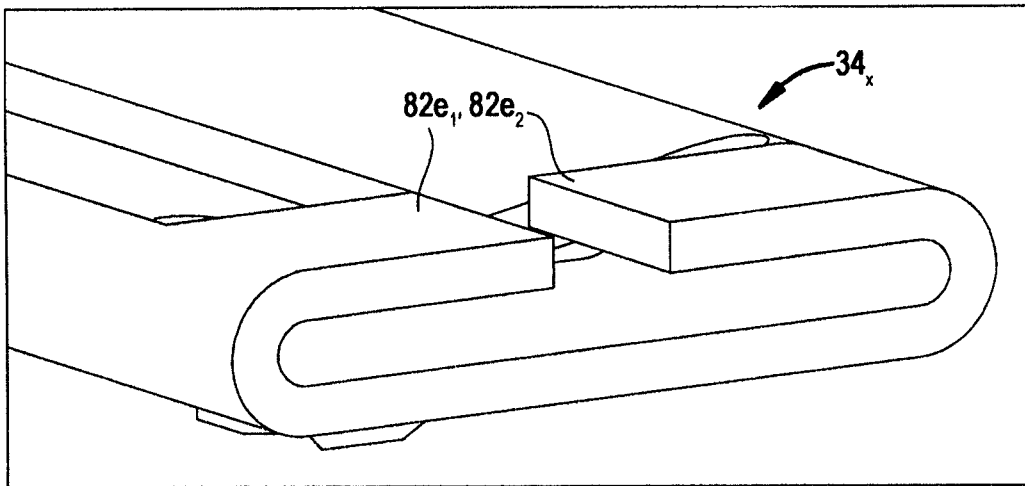


图 28B

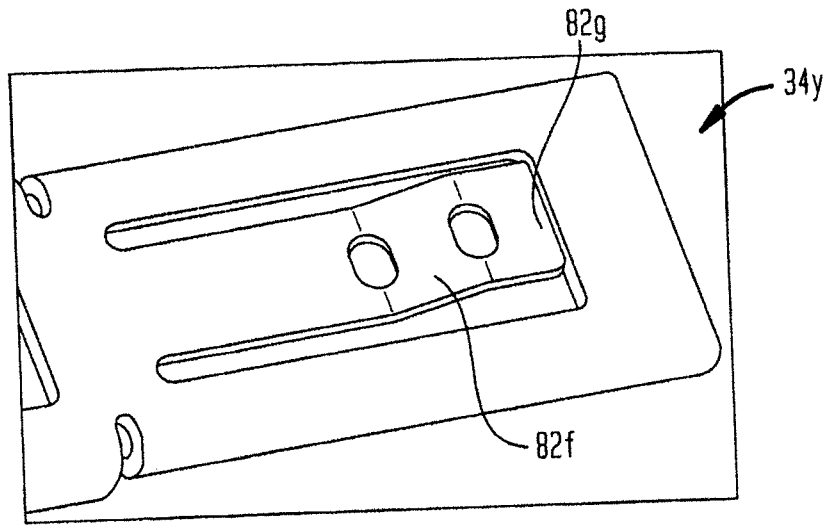


图 29A

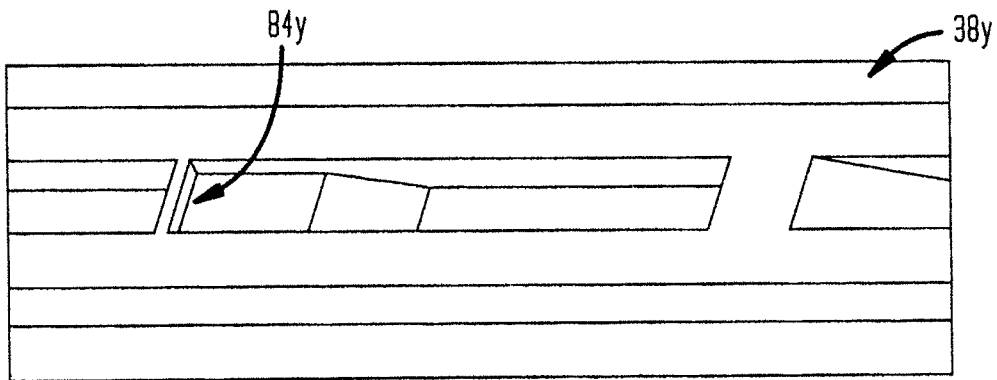


图 29B

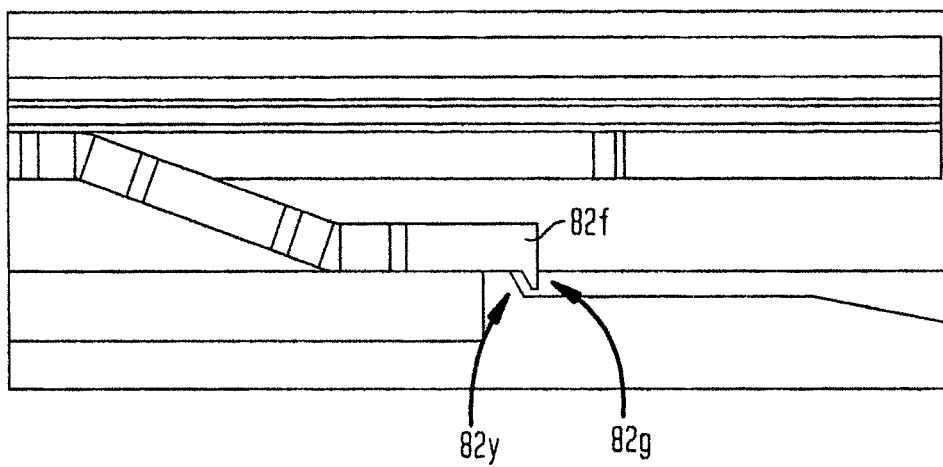


图 29C