



MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES

N° 884.906

Classif. Internat. : 204D

Mis en lecture le : 25 -02- 1981

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention ;

Vu le procès-verbal dressé le 25 août 1978 à 15 h. 55
au greffe du Gouvernement provincial d'Anvers ;

ARRÊTE :

Article 1. — *Il est délivré à la Sté dite : ASTEMA INTERNATIONAL HOLDING S.A.,*

317, Rollingergrundstrasse, Luxembourg (Grand-Duché de Luxembourg),

repr. par Mr. M. Bockstael à Anvers,

un brevet d'invention pour : Ruban à lisérer,

Article 2. — *Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.*

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 25 février 1981

PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE :

L. SALPETEUR
Directeur

MEMOIRE DESCRIPTIF

déposé à l'appui d'une demande de

BREVET BELGE

formulée par

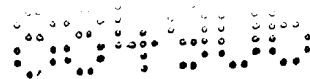
Société dite : ASTEMA INTERNATIONAL HOLDING S.A.

pour

"Ruban à lisérer"

comme

BREVET D'INVENTION.



La présente invention a trait à un liséré, c'est-à-dire à un ruban destiné à lisérer ou border toutes sortes d'objets, à savoir généralement des objets tissés ou tricotés, et cela à des effets de décoration ou pour en prévenir l'effilochage ou la désagrégation.

Une application très particulière des rubans de ce genre se rencontre dans la manufacture des tapis, qui, comme on le sait, sont souvent bordés d'un ruban de protection périphérique, formé par l'incorporation d'un fil en spirale par voie manuelle ou mécanique et servant à améliorer l'aspect esthétique du tapis et en éviter la destruction par effilochage ou la détérioration par détissage ou désagrégation. L'incorporation de cette spirale est toutefois une besogne laborieuse, même si elle s'effectue par voie mécanique.

Or, la présente invention se rapporte à un ruban à lisérer, susceptible d'être fixé très facilement et rapidement, par exemple par voie machinale, au bord de tapis ou d'autres objets pour en améliorer l'aspect esthétique ou d'en prévenir la détérioration par effilochage, détissage ou d'autres phénomènes analogues, ruban qui après sa fixation à l'objet concerné accuse pratiquement le même aspect d'un liséré ou bord réalisé de manière traditionnelle, par exemple dans la manufacture des tapis, comme dit ci-dessus.

Le ruban à lisérer selon l'invention se compose, à cet effet, principalement d'un support et d'une multitude de fils flottants juxtaposés et perpendiculaires à l'axe longitudinal du support, auquel ils sont fixés.

Inutile de dire que le ruban à lisérer proprement dit pourra être fabriqué par toute technique appropriée, telle que le tissage, le crochetage, le tricotage, etc., et cela de manière continue ou non, l'une des faces de ce ruban étant munie de manière appropriée quelconque de fils flottants transversaux,

c'est-à-dire perpendiculaires à son axe longitudinal, qui sont disposés l'un à côté de l'autre sur toute la longueur du support.

Les caractéristiques de l'invention ressortiront plus clairement de la description détaillée suivante de quelques modes d'exécution préférés, donnée sans intention restrictive aucune et illustrée par le dessin annexé, où

la figure 1 représente de manière schématique et en perspective une partie d'un ruban à lisérer selon un premier mode d'exécution de l'invention;

les figures 2 à 5 représentent des vues analogues à celle selon la figure 1, mais d'autres modes d'exécution;

la figure 6 représente en perspective une partie d'un tapis muni tout autour d'un ruban à lisérer selon l'invention; et

la figure 7 représente une coupe schématique du tapis selon la figure 6, pratiquée suivant la ligne VII-VII de cette dernière.

La figure 1 représente un ruban à lisérer 1 selon l'invention, qui se compose principalement d'un ruban de support 2, sur lequel est disposée une multitude de fils flottants partiellement libres 3, qui sont perpendiculaires à l'axe longitudinal du support et fixés uniquement aux bords latéraux 4 et 5 de ce dernier.

Le ruban de support 2 peut être manufacturé par toute technique appropriée, telle que le tissage, le crochetage, le tricotage ou autre, et cela soit directement en la largeur voulue, soit en des largeurs plus grandes, des moyens étant prévus dans ce dernier cas pour découper le ruban en des rubans plus étroits.

Les fils flottants 3 pourront être formés de toute manière appropriée, comme, par exemple, au moyen de fils de trame supplémentaires insérés au-dessus ou en dessous du support 2, ou de fils de trame du support 2 lui-même ou par une combinai-



son de ces deux méthodes, ou encore à l'aide d'un ou de plusieurs fils de chaîne, etc.

Les fils flottants s'étendent, dans le mode d'exécution selon la figure 1, d'un côté à l'autre du support 2, tandis que dans le mode d'exécution selon la figure 2, ils commencent et se terminent à une certaine distance des bords latéraux 4 et 5, de manière à laisser entre le commencement ou la fin de chaque fil flottant, d'une part, et le bord latéral correspondant 4 ou 5 du support, d'autre part, une zone plus ou moins large, respectivement 6 ou 7, destinée par exemple à la fixation du ruban en des conditions d'application spéciales.

Il va de soi que l'une ou l'autre des deux zones 6 et 7 pourra, le cas échéant, être supprimée.

La figure 3 concerne un mode d'exécution caractérisé en ce que chacun des fils flottants se compose de deux parties 8 et 9, tandis que la figure 4 se rapporte à un mode d'exécution caractérisé en ce que chacun des fils flottants 3 est divisé en trois sections 10, 11 et 12, obtenues par exemple par fixation des fils en un ou plusieurs points par tissage, couture ou toute autre technique appropriée.

Enfin, la figure 5 représente un mode d'exécution caractérisé en ce que les points d'implantation des fils flottants 3 dans le support 2 sont disposés en zigzag, de sorte que chaque fil flottant recouvre un point de fixation du fil précédent avec comme résultat une amélioration sensible non seulement du bel aspect, mais également de la résistance mécanique du ruban.

Dans les exécutions illustrées par les figures 3, 4 et 5, une ou deux zones marginales 6 et/ou 7 pourront également être laissées à découvert, tout comme il est possible de ménager des zones libres dépourvues de fils flottants entre les fils 8 et 9 et les fils 10 et 11 ou entre les fils 11 et 12.



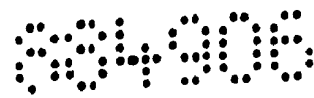
/

Il va sans dire que la réalisation des rubans à lisérer de ce genre ne se limite pas aux modes d'exécution décrits ci-dessus. C'est ainsi, par exemple, que, suivant un mode d'exécution particulier, le support 2 pourra être totalement ou partiellement omis. En effet, il est possible de limiter le support aux zones marginales 6 et 7, où sont implantés les fils flottants, ou bien d'interrompre le support à des intervalles réguliers ou non sans interruption des fils flottants.

Les figures 6 et 7 représentent à titre d'exemple non limitatif une partie d'un tapis 13 muni d'un liséré 1 selon l'invention, qui est replié tout simplement autour du bord du tapis et y fixé, comme le montre la figure schématique 7 au niveau 14, par tout moyen approprié, tel que la couture, le collage ou autre.

Comme le montre clairement la figure 6, on réalise ainsi un finissage du tapis 13 qui est identique au finissage traditionnel, à part le fait que le lisérage du tapis avec le ruban 1 selon l'invention s'avère beaucoup plus simple, rapide et économique que le lisérage traditionnel et donne un liséré de meilleure qualité.

Il va sans dire que, d'une part, l'invention ne se limite pas aux exemples d'exécution décrits dans les lignes précédentes et illustrés par les figures annexées et que, d'autre part, le domaine d'application des lisérés selon l'invention ne se limite pas à la manufacture des tapis, mais s'étend à de nombreux autres domaines où il s'agit de lisérer partiellement ou totalement des objets de toutes sortes soit à des effets de décoration, soit en vue de leur protection contre la détérioration par effilochage, détissage, etc.



REVENDEICATIONS.

1.- Ruban à lisérer, caractérisé en ce qu'il se compose principalement d'un support et de fils flottants, c'est-à-dire partiellement libres, qui y sont implantés l'un à côté de l'autre et orientés dans le sens transversal, c'est-à-dire perpendiculaire à l'axe longitudinal du ruban.

2.- Ruban à lisérer selon la revendication 1, caractérisé en ce que lesdits fils flottants s'étendent sur toute sa largeur.

3.- Ruban à lisérer selon la revendication 1, caractérisé en ce que lesdits fils flottants ne s'étendent que sur une partie de sa largeur.

4.- Ruban à lisérer selon la revendication 2, caractérisé en ce que les fils flottants sont implantés dans le support à ses deux bords latéraux.

5.- Ruban à lisérer selon la revendication 3, caractérisé en ce que les fils flottants sont implantés dans le ruban à l'un de ses bords latéraux, tandis qu'une zone relativement étroite est laissée à découvert entre l'autre extrémité visible des fils flottants et le bord latéral voisin du ruban.

6.- Ruban à lisérer selon la revendication 3, caractérisé en ce qu'une zone relativement étroite est laissée à découvert de part et d'autre du ruban entre l'extrémité visible des fils flottants et le bord latéral voisin du ruban.

7.- Ruban à lisérer selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, caractérisé en ce que les fils flottants sont, dans la largeur du ruban, implantés en un ou plusieurs points du support.

8.- Ruban à lisérer selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, caractérisé en ce que les points d'implantation des fils flottants juxtaposés dans le support sont disposés en zigzag.



9.- Ruban à lisérer selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, caractérisé en ce que les fils flottants sont formés par des fils de trame supplémentaires.

10.- Ruban à lisérer selon l'une ou l'autre des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que les fils flottants sont formés par un ou plusieurs fils de chaîne.

11.- Ruban à lisérer selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, caractérisé en ce que son support est manufacturé par tissage.

12.- Ruban à lisérer selon l'une ou l'autre des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que son support est manufacturé par crochetage.

13.- Ruban à lisérer selon l'une ou l'autre des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que son support est manufacturé par tricotage.

14.- Ruban à lisérer selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est manufacturé en formats (largeurs) définitifs.

15.- Ruban à lisérer selon l'une ou l'autre des revendications 1 à 12, caractérisé en ce qu'il est manufacturé en de grandes largeurs, qui sont ensuite découpées en rubans de largeur courante.

16.- Ruban à lisérer selon l'une ou l'autre des revendications précédentes, caractérisé en ce que son support est formé par des fils de chaîne aux bords latéraux du ruban entre lesquels les fils flottants sont implantés.

17.- Ruban à lisérer selon l'une ou l'autre des revendications 1 à 14, caractérisé en ce que son support est formé, d'une part, par des fils de chaîne et, d'autre part, par des fils de trame, disposés seulement sur des longueurs déterminées à des distances égales ou différentes.

18.- Ruban à lisérer, substantiellement tel que décrit



précédemment et illustré aux dessins annexés.

p.pon de : Société dite : ASTEMA INTERNATIONAL HOLDING S.A.
Anvers le 25 août 1980.

p.pon de : Bureau des Brevets et des
Marques M.F.J. Bockstael.

Bockstael.

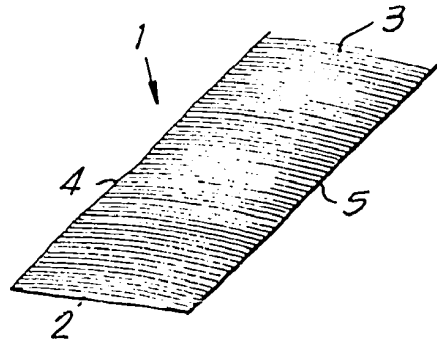


Fig. 1

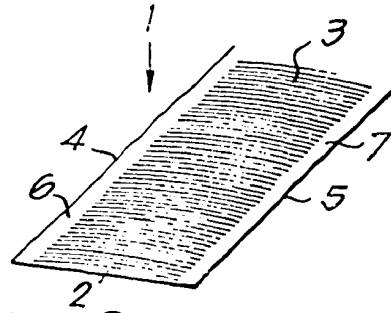


Fig. 2

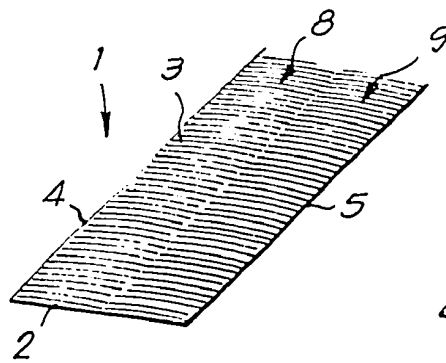


Fig. 3

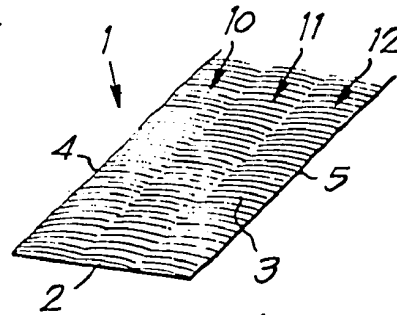


Fig. 4

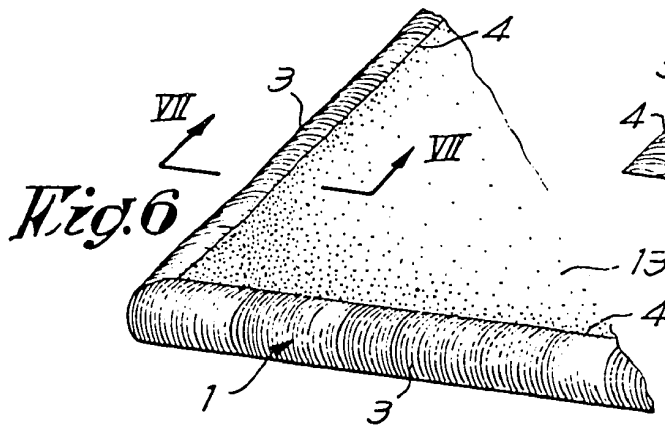


Fig. 6

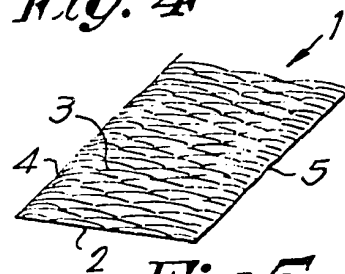


Fig. 5

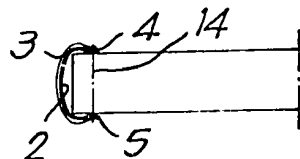


Fig. 7