



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221566559 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 20

(21) 申请号 202323107720.1

B65H 23/34 (2006.01)

(22) 申请日 2023.11.17

B65H 23/26 (2006.01)

(73) 专利权人 内蒙古原野春荞荞麦制品有限公司

地址 028000 内蒙古自治区通辽市科尔沁区丰盛农产品物流园A号楼二层245-248号

(72) 发明人 王伊丹 秦琳

(74) 专利代理机构 北京中企讯专利代理事务所(普通合伙) 11677

专利代理师 刘晨

(51) Int. Cl.

D06C 15/08 (2006.01)

D06C 15/02 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

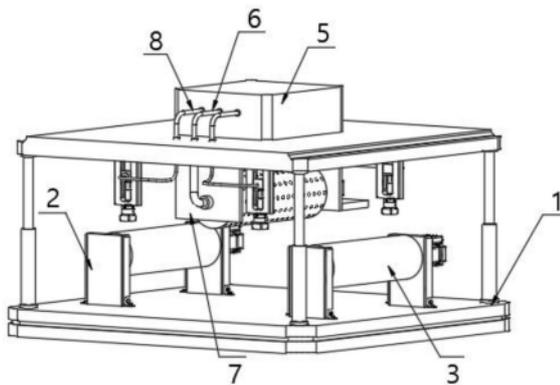
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纺织品加工用熨烫机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纺织品加工用熨烫机,包括机架、安装架、传动辊、固定电机以及蒸汽熨烫组件;所述蒸汽熨烫组件的一端输出端通过输气管与熨烫辊的一端相连接,方便对布料进行熨烫处理;所述蒸汽熨烫组件的另一侧通过分流管与预热组件相连接,方便对布料进行预热处理。该纺织品加工用熨烫机,设置有抚平辊,通过抚平辊的设置,可使得抚平辊将会通过连接杆以及复位弹簧的设置,在容纳杆的内部进行移动,可对布料进行抚平处理,防止发生褶皱的现象;通过转动套下方的电机进行旋转,可使得转动套带动螺纹连接的丝杆进行转动,从而可使得滑块在滑槽的内部进行滑动,即可调节抚平辊与固定辊的高度位置,达到调节布料张紧度的目的。



1. 一种纺织品加工用熨烫机,包括机架(1)、安装架(2)、传动辊(3)、固定电机(4)以及蒸汽熨烫组件(5);

其中,所述机架(1)的内侧位置固定有两组安装架(2),且一组安装架(2)的内侧位置转动连接有传动辊(3),所述传动辊(3)的一端与固定在安装架(2)一侧固定电机(4)的输出端相固定连接;

所述机架(1)的顶部位置安装有蒸汽熨烫组件(5),方便输送加热后的蒸汽;

其特征在于,还包括:

所述蒸汽熨烫组件(5)的一端输出端通过输气管(6)与熨烫辊(7)的一端相连接,方便对布料进行熨烫处理;

所述蒸汽熨烫组件(5)的另一侧通过分流管(8)与预热组件相连接,方便对布料进行预热处理。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织品加工用熨烫机,其特征在于:所述传动辊(3)可分为收集辊与放料辊,以便于对纺织布料进行输送与收集。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织品加工用熨烫机,其特征在于:所述预热组件包括有分流管(8)、衔接架(9)、配合管(10)、抚平辊(11)、固定辊(12)以及滑块(13),所述分流管(8)的另一端位置伸入到滑块(13)的内部与固定辊(12)和抚平辊(11)的一端相连接,所述固定辊(12)的另一侧与抚平辊(11)的另一侧位置通过配合管(10)进行连接,方便将布料放置在抚平辊(11)与固定辊(12)的内部进行预热处理。

4. 根据权利要求3所述的一种纺织品加工用熨烫机,其特征在于:所述抚平辊(11)与固定辊(12)的内部位置均为空心设置,且所述蒸汽熨烫组件(5)、分流管(8)、配合管(10)以及固定辊(12)之间组成一个闭合回路,方便对抚平辊(11)以及固定辊(12)进行预热处理,所述抚平辊(11)与固定辊(12)均设置在滑块(13)的一侧。

5. 根据权利要求3所述的一种纺织品加工用熨烫机,其特征在于:所述抚平辊(11)的两端位置均固定有连接杆(1101),且所述连接杆(1101)的拐角位置固定有一组复位弹簧(1102),并且所述复位弹簧(1102)的另一端位置固定在容纳杆(1103)的内部,方便连接杆(1101)在容纳杆(1103)的内部进行来回移动,可有效的对布料进行抚平,防止布料发生褶皱的现象,另外容纳杆(1103)的一端固定在滑块(13)的内部位置。

6. 根据权利要求3所述的一种纺织品加工用熨烫机,其特征在于:所述滑块(13)的下方位置固定有高度调节组件,高度组件包括有丝杆(14)、转动套(15)、滑槽(16),所述滑块(13)的下方位置固定在丝杆(14)的顶部位置,所述丝杆(14)的底部位置螺纹内侧位置,所述固定辊(12)的两侧位置滑动设置在衔接架(9)内侧所开设滑槽(16)的内部。

7. 根据权利要求6所述的一种纺织品加工用熨烫机,其特征在于:所述转动套(15)底部位置固定有现有可转动的马达,所述转动套(15)的中部位置转动连接在衔接架(9)的内部位置。

## 一种纺织品加工用熨烫机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织品加工相关技术领域,具体为一种纺织品加工用熨烫机。

### 背景技术

[0002] 纺织布料在生产加工的过程中,需要使用到熨烫设备来对纺织布料进行熨平处理,现有的熨烫机的种类有很多,例如:

[0003] 公告号为CN219653314U公开了一种熨烫均匀的纺织品熨烫机,该熨烫机通过设置的调节机构,工作人员只需旋转螺纹筒即可完成对转动杆的高度调节工作,便于工作人员将纺织品左右两端平整的放置于转动辊和固定转辊之间位置,同时在对不同厚度的纺织品进行处理时,工作人员可以通过旋转螺纹筒来调节转动辊和固定转辊之间的间距,增加了该装置的适用性,操作简单便于工作人员使用;上述装置在使用时,通过调节机构来适应不同的厚度纺织品,纺织布料生产时,其布料的厚度以及尺寸为一致的,在生产布料时,一般情况下是,不需要进行调节厚度,但是在收卷布料以及在熨烫时,布料在移动时,会发生褶皱的现象,会使得布料成品的效果较差。

[0004] 因此我们便提出了纺织品加工用熨烫机能够很好的解决以上问题。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种纺织品加工用熨烫机,以解决上述背景技术提出的目前市场上的熨烫装置在使用时,通过调节机构来适应不同的厚度纺织品,纺织布料生产时,其布料的厚度以及尺寸为一致的,在生产布料时,一般情况下是,不需要进行调节厚度,但是在收卷布料以及在熨烫时,布料在移动时,会发生褶皱的现象,会使得布料成品的效果较差的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纺织品加工用熨烫机,包括机架、安装架、传动辊、固定电机以及蒸汽熨烫组件;

[0007] 其中,所述机架的内侧位置固定有两组安装架,且一组安装架的内侧位置转动连接有传动辊,所述传动辊的一端与固定在安装架一侧固定电机的输出端相固定连接;

[0008] 所述机架的顶部位置安装有蒸汽熨烫组件,方便输送加热后的蒸汽;

[0009] 所述蒸汽熨烫组件的一端输出端通过输气管与熨烫辊的一端相连接,方便对布料进行熨烫处理;

[0010] 所述蒸汽熨烫组件的另一侧通过分流管与预热组件相连接,方便对布料进行预热处理。

[0011] 作为本申请优选的技术方案,所述传动辊可分为收集辊与放料辊,以便于对纺织布料进行输送与收集,方便对布料进行收卷与放料处理。

[0012] 作为本申请优选的技术方案,所述预热组件包括有分流管、衔接架、配合管、抚平辊、固定辊以及滑块,所述分流管的另一端位置伸入到滑块的内部与固定辊和抚平辊的一端相连接,所述固定辊的另一侧与抚平辊的另一侧位置通过配合管进行连接,方便将布料

放置在抚平辊与固定辊的内部进行预热处理,可对布料进行预热处理;

[0013] 作为本申请优选的技术方案,所述抚平辊与固定辊的内部位置均为空心设置,且所述蒸汽熨烫组件、分流管、配合管以及固定辊之间组成一个闭合回路,方便对抚平辊以及固定辊进行预热处理,所述抚平辊与固定辊均设置在滑块的一侧,方便对蒸汽的流通。

[0014] 作为本申请优选的技术方案,所述抚平辊的两端位置均固定有连接杆,且所述连接杆的拐角位置固定有一组复位弹簧,并且所述复位弹簧的另一端位置固定在容纳杆的内部,方便连接杆在容纳杆的内部进行来回移动,可有效的对布料进行抚平,防止布料发生褶皱的现象,另外容纳杆的一端固定在滑块的内部位置,可通过抚平辊来对布料进行抚平处理。

[0015] 作为本申请优选的技术方案,所述滑块的下方位置固定有高度调节组件,高度组件包括有丝杆、转动套、滑槽,所述滑块的下方位置固定在丝杆的顶部位置,所述丝杆的底部位置螺纹内侧位置,所述固定辊的两侧位置滑动设置在衔接架内侧所开设滑槽的内部,可方便调节抚平辊与固定辊的位置。

[0016] 作为本申请优选的技术方案,所述转动套底部位置固定有现有可转动的马达,所述转动套的中部位置转动连接在衔接架的内部位置,方便带动转动套在衔接架的内部进行旋转。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果设置结构如下:

[0018] (1) 该纺织品加工用熨烫机,设置有传动辊,通过固定电机的旋转,可使得固定电机带动两组传动辊进行转动,从而方便对布料进行收集与下料处理;

[0019] (2) 该纺织品加工用熨烫机,设置有蒸汽熨烫组件,通过蒸汽熨烫组件的设置,可使得蒸汽熨烫组件所产生的蒸汽通过输气管输送到熨烫辊的内部,从而可对纺织布料进行熨烫处理;

[0020] (3) 该纺织品加工用熨烫机,设置有分流管,通过熨烫辊的设置,通过熨烫辊、分流管、配合管以及固定辊之间构成闭合回路,从而可方便对布料进行循环预热处理;

[0021] (4) 该纺织品加工用熨烫机,设置有抚平辊,通过抚平辊的设置,可使得抚平辊将会通过连接杆以及复位弹簧的设置,在容纳杆的内部进行移动,可对布料进行抚平处理,防止发生褶皱的现象;

[0022] (5) 该纺织品加工用熨烫机,设置有滑块,通过转动套下方的电机进行旋转,可使得转动套带动螺纹连接的丝杆进行转动,从而可使得滑块在滑槽的内部进行滑动,即可调节抚平辊与固定辊的高度位置,达到调节布料张紧度的目的。

## 附图说明

[0023] 图1为本实用新型主视结构示意图;

[0024] 图2为本实用新型后视结构示意图;

[0025] 图3为本实用新型抚平辊俯视结构示意图;

[0026] 图4为本实用新型衔接架主视结构示意图;

[0027] 图5为本实用新型滑块剖面结构示意图;

[0028] 图6为本实用新型容纳杆主视剖面结构示意图。

[0029] 图中:1、机架;2、安装架;3、传动辊;4、固定电机;5、蒸汽熨烫组件;6、输气管;7、熨

烫辊;8、分流管;9、衔接架;10、配合管;11、抚平辊;1101、连接杆;1102、复位弹簧;1103、容纳杆;12、固定辊;13、滑块;14、丝杆;15、转动套;16、滑槽。

### 具体实施方式

[0030] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0031] 请参阅图1-图6,本实用新型提供一种技术方案:一种纺织品加工用熨烫机;

[0032] 实施例一:包括机架1、安装架2、传动辊3、固定电机4以及蒸汽熨烫组件5;其中,所述机架1的内侧位置固定有两组安装架2,且一组安装架2的内侧位置转动连接有传动辊3,所述传动辊3的一端与固定在安装架2一侧固定电机4的输出端相固定连接;传动辊3可分为收集辊与放料辊,以便于对纺织布料进行输送与收集;所述蒸汽熨烫组件5的一端输出端通过输气管6与熨烫辊7的一端相连接,方便对布料进行熨烫处理;所述机架1的顶部位置安装有蒸汽熨烫组件5,方便输送加热后的蒸汽;结合附图1和附图2,通过将布料通过一组传动辊3进行输送,并且通过另一组传动辊3来进行收卷处理,保证布料可进行平稳的运作,另外蒸汽熨烫组件5的设置,可将热蒸汽通过输气管6输送到熨烫辊7的内部,并且通过熨烫辊7对布料进行熨烫处理。

[0033] 实施例二:本实施例与实施例一不同的是,通过抚平辊11以及固定辊12的设置,来进行预处理,同时,抚平辊11的内部包含了连接杆1101、复位弹簧1102以及容纳杆1103,可对布料进行抚平处理,防止发生褶皱的现象,所述蒸汽熨烫组件5的另一侧通过分流管8与预热组件相连接,方便对布料进行预热处理。预热组件包括有分流管8、衔接架9、配合管10、抚平辊11、固定辊12以及滑块13,所述分流管8的另一端位置伸入到滑块13的内部与固定辊12和抚平辊11的一端相连接,所述固定辊12的另一侧与抚平辊11的另一侧位置通过配合管10进行连接,抚平辊11与固定辊12的内部位置均为空心设置,且所述蒸汽熨烫组件5、分流管8、配合管10以及固定辊12之间组成一个闭合回路,方便对抚平辊11以及固定辊12进行预热处理,抚平辊11的两端位置均固定有连接杆1101,且所述连接杆1101的拐角位置固定有一组复位弹簧1102,并且所述复位弹簧1102的另一端位置固定在容纳杆1103的内部,方便连接杆1101在容纳杆1103的内部进行来回移动,可有效的对布料进行抚平,防止布料发生褶皱的现象,另外容纳杆1103的一端固定在滑块13的内部位置;所述抚平辊11与固定辊12均设置在滑块13的一侧;方便将布料放置在抚平辊11与固定辊12的内部进行预热处理;结合附图1-附图4,通过蒸汽熨烫组件5的工作,使得部分的热蒸汽将会通过分流管8进行输送到抚平辊11以及固定辊12的内部,此时抚平辊11与固定辊12的另一端通过配合管10进行连接,可使得固定辊12一直保持热的状态,可对布料进行预热处理,另外抚平辊11的一端设置有连接杆1101、复位弹簧1102以及容纳杆1103,布料放置在抚平辊11与固定辊12之间,可通过抚平辊11来进行抚平处理,从而可防止布料发生褶皱的现象。

[0034] 实施例三:本实施例与实施例一和实施例二不同的是,该实施例通过现有驱动电机作为总动力进行驱动,并且保证滑块13可以进行移动,来调节张进度的目的,通过滑块13的下方位置固定有高度调节组件,高度组件包括有丝杆14、转动套15、滑槽16,所述滑块13

的下方位置固定在丝杆14的顶部位置,所述丝杆14的底部位置螺纹连接在转动套15的内侧位置,所述固定辊12的两侧位置滑动设置在衔接架9内侧所开设滑槽16的内部。结合附图1和附图4-附图6,通过启动电机,可使得电机的输出端带动转动套15在衔接架9的内部进行旋转,可使得转动套15内部螺纹连接的丝杆14带动滑块13在衔接架9内部所开设的滑槽16内进行滑动,可保证对布料的张进度进行调节处理。

[0035] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0036] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

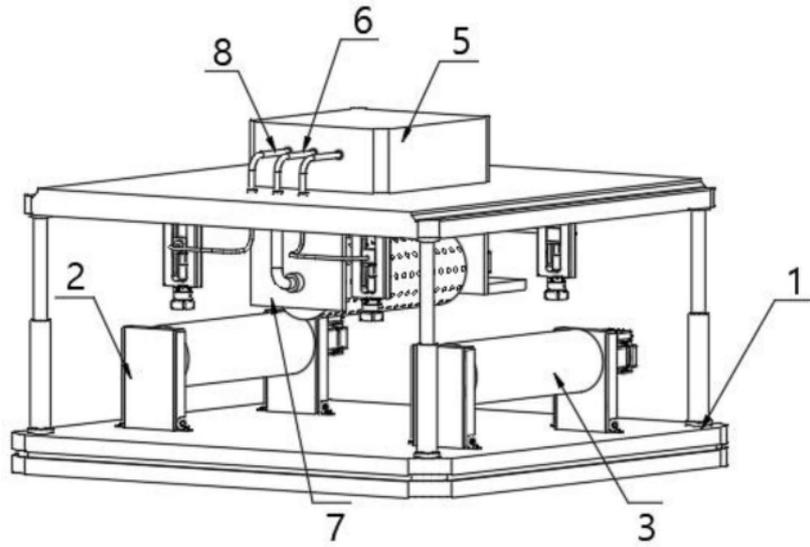


图1

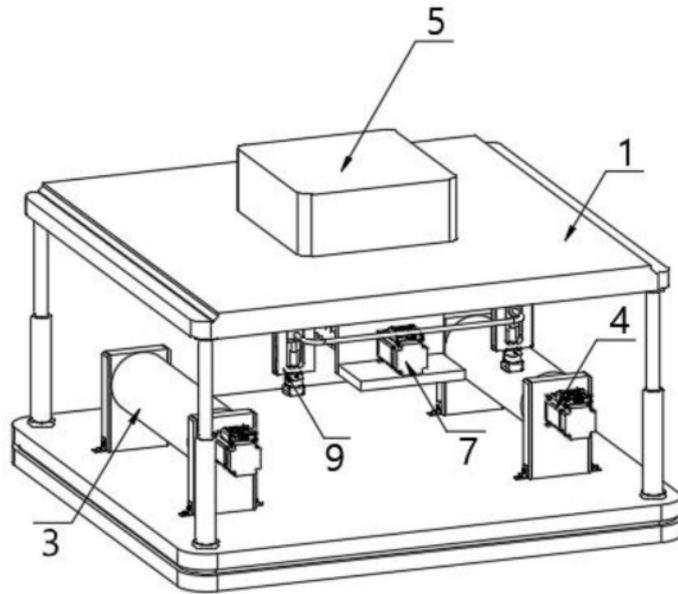


图2

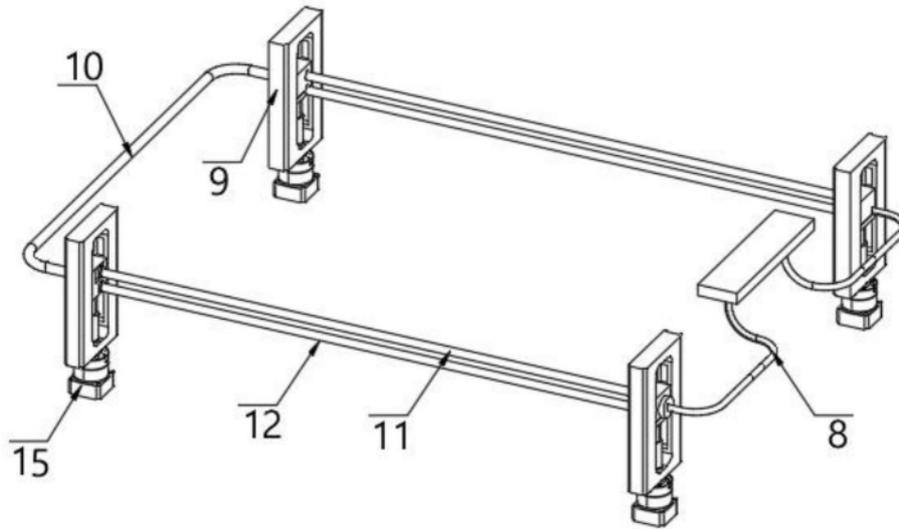


图3

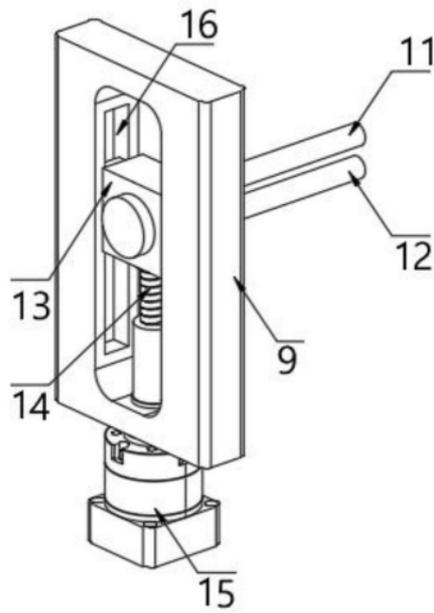


图4

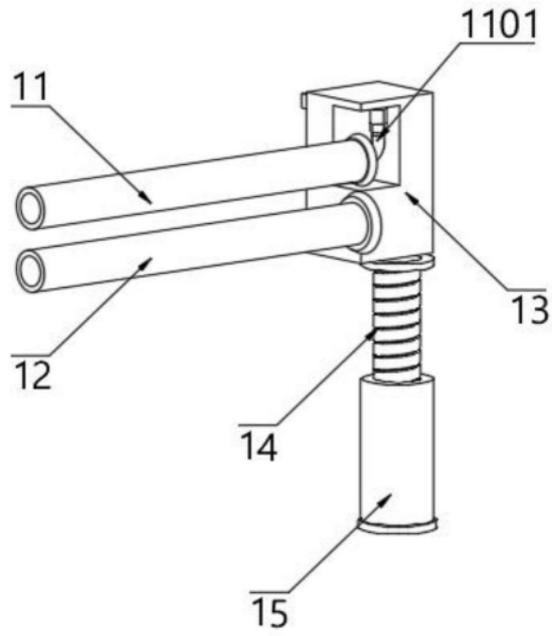


图5

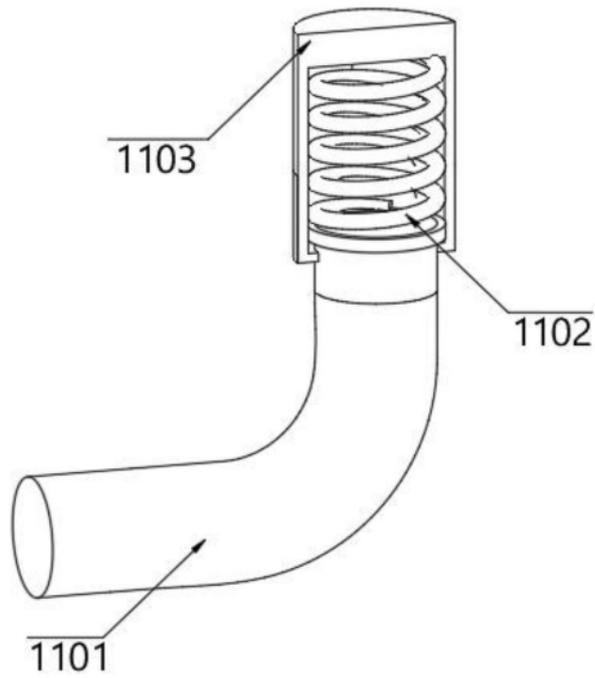


图6