



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208180577 U

(45)授权公告日 2018.12.04

(21)申请号 201820303652.6

(22)申请日 2018.03.06

(73)专利权人 山东省产品质量检验研究院

地址 250000 山东省济南市经十东路31000号

(72)发明人 李瑞芬 于虎娜

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理有限公司 11340

代理人 陈永宁

(51)Int.Cl.

B42B 5/02(2006.01)

B42B 2/10(2006.01)

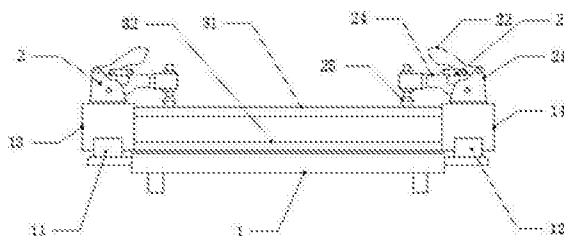
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种档案管理装订工作台

(57)摘要

本实用新型公开了一种档案管理装订工作台,包括工作台面、压紧机构、上夹板、下夹板和钻孔装置,所述工作台面设置于地面上,其左侧设置有左导轨,右侧设置有右导轨,所述左导轨上有可沿其前后滑动的左滑块,所述右导轨上有可沿其前后滑动的右滑块,所述左滑块和右滑块上均设置有一个压紧机构,所述压紧机构包括压紧支架、压紧手柄、压紧连杆、压紧臂和压紧端,所述压紧手柄一端与压紧支架转动连接,本实用新型的有益效果:钻孔装置中设置有三个钻头,通过这种方式可以一次性钻三个孔,并且无需找正位置,无需划线,操作方便快捷,无需一次钻一个分三次钻的繁琐操作,高效便捷,提高了工作效率,节省了时间。



1. 一种档案管理装订工作台,其特征在于,包括工作台面(1)、压紧机构(2)、上夹板(31)、下夹板(32)和钻孔装置(4),

所述工作台面(1)设置于地面上,其左侧设置有左导轨(11),右侧设置有右导轨(12),所述左导轨(11)上有可沿其前后滑动的左滑块(13),所述右导轨(12)上有可沿其前后滑动的右滑块(14),所述左滑块(13)和右滑块(14)上均设置有一个压紧机构(2),

所述压紧机构(2)包括压紧支架(21)、压紧手柄(22)、压紧连杆(23)、压紧臂(24)和压紧端(25),所述压紧手柄(22)一端与压紧支架(21)转动连接,中部与压紧连杆(23)转动连接,所述压紧臂(24)一端与压紧支架(21)转动连接,中部与压紧连杆(23)的一端转动连接,所述压紧端(25)设置于压紧臂(24)的前端,

所述上夹板(31)和下夹板(32)的中部开设长条孔(311),其两端分别依次与左滑块(13)和右滑块(14)连接,其中下夹板(32)位于下侧与左滑块(13)和右滑块(14)固定连接,上夹板(31)位于下夹板(32)的上侧与左滑块(13)和右滑块(14)上下滑动连接,所述钻孔装置(4)设置于工作台面(1)的一端,用于给档案资料钻孔。

2. 如权利要求1所述的档案管理装订工作台,其特征在于,所述档案管理装订工作台,还包括第一竖板(91)和第二竖板(92),所述第一竖板(91)竖直设置于工作台面(1)上并平行于左导轨(11)长度方向,所述第二竖板(92)竖直设置于工作台面(1)上并垂直于左导轨(11)的长度方向设置。

3. 如权利要求1或2所述的档案管理装订工作台,其特征在于,所述钻孔装置(4)包括底座(41)、立柱(42)、升降臂(43)、传动箱(44)和钻头(46),

所述立柱(42)设置于底座(41)上,所述升降臂(43)设置于立柱(42)上并可沿其上下升降,所述传动箱(44)设置于升降臂(43)的前端,

所述传动箱(44)内设置有与其转动连接的驱动皮带轮(52)和从动皮带轮(51),所述驱动皮带轮(52)和从动皮带轮(51)通过皮带(5)传动连接,所述传动箱(44)外部设置有驱动电机(45),所述驱动电机(45)与驱动皮带轮(52)同轴连接,

所述钻头(46)由旋转轴(461)、切削刀(462)、传动支架(61)、皮带轮(63)、左张紧轮(62)和右张紧轮(64)构成,所述传动支架(61)的前后两端与传动箱(44)滑动连接,所述皮带轮(63)、左张紧轮(62)和右张紧轮(64)与传动支架(61)转动连接,所述旋转轴(461)与皮带轮(63)同轴连接,所述切削刀(462)设置于旋转轴(461)上,所述皮带轮(63)与皮带(5)传动连接,通过左张紧轮(62)和右张紧轮(64)涨紧皮带(5),所述传动箱(44)中设置有三个钻头(46)。

4. 如权利要求3所述的档案管理装订工作台,其特征在于,所述传动支架(61)上下两端设置有滑动轴(65),所述传动箱(44)中设置有长孔滑槽,所述滑动轴(65)伸入长孔滑槽中,所述滑动轴(65)上螺纹连接有紧固螺母(66)。

一种档案管理装订工作台

技术领域

[0001] 本新型属于档案管理设备技术领域,具体涉及一种档案管理装订工作台。

背景技术

[0002] 对于纸质的文档管理,常常需要装订在一起,方便整理、储存和以后的查阅。对于较厚的文件,一般采用“三孔一线”方式装订,这样装订的档案更加整齐美观,不易散卷。在采用三孔一线的装订方式的时候,对于三个孔的加工常常比较困难,首先需要对孔的位置进行划线,然后再逐一的进行钻孔,操作不方便,钻孔容易产生偏差,操作复杂。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中三孔一线装订的时候,现有的设备对于孔的加工不方便的问题,提供了一种档案管理装订工作台。

[0004] 一种档案管理装订工作台,包括工作台面、压紧机构、上夹板、下夹板和钻孔装置,所述工作台面设置于地面上,其左侧设置有左导轨,右侧设置有右导轨,所述左导轨上有可沿其前后滑动的左滑块,所述右导轨上有可沿其前后滑动的右滑块,所述左滑块和右滑块上均设置有一个压紧机构,所述压紧机构包括压紧支架、压紧手柄、压紧连杆、压紧臂和压紧端,所述压紧手柄一端与压紧支架转动连接,中部与压紧连杆转动连接,所述压紧臂一端与压紧支架转动连接,中部与压紧连杆的一端转动连接,所述压紧端设置于压紧臂的前端,所述上夹板和下夹板的中部开设长条孔,其两端分别依次与左滑块和右滑块连接,其中下夹板位于下侧与左滑块和右滑块固定连接,上夹板位于下夹板的上侧与左滑块和右滑块上下滑动连接,所述钻孔装置设置于工作台面的一端,用于给档案资料钻孔。

[0005] 在上述方案的基础上,所述的档案管理装订工作台,所述档案管理装订工作台,还包括第一竖板和第二竖板,所述第一竖板竖直设置于工作台面上并平行于左导轨长度方向,所述第二竖板竖直设置于工作台面上并垂直于左导轨的长度方向设置。

[0006] 在上述方案的基础上,所述的档案管理装订工作台,所述钻孔装置包括底座、立柱、升降臂、传动箱和钻头,所述立柱设置于底座上,所述升降臂设置于立柱上并可沿其上下升降,所述传动箱设置于升降臂的前端,所述传动箱内设置有与其转动连接的驱动皮带轮和从动皮带轮,所述驱动皮带轮和从动皮带轮通过皮带传动连接,所述传动箱外部设置有驱动电机,所述驱动电机与驱动皮带轮同轴连接,所述钻头由旋转轴、切削刀、传动支架、皮带轮、左张紧轮和右张紧轮构成,所述传动支架的前后两端与传动箱滑动连接,所述皮带轮、左张紧轮和右张紧轮与传动支架转动连接,所述旋转轴与皮带轮同轴连接,所述切削刀设置于旋转轴上,所述皮带轮与皮带传动连接,通过左张紧轮和右张紧轮涨紧皮带,所述传动箱中设置有三个钻头。

[0007] 在上述方案的基础上,所述的档案管理装订工作台,所述传动支架上下两端设置有滑动轴,所述传动箱中设置有长孔滑槽,所述滑动轴伸入长孔滑槽中,所述滑动轴上螺纹连接有紧固螺母。

[0008] 本实用新型的有益效果:

[0009] 钻孔装置中设置有三个钻头,通过这种方式可以一次性钻三个孔,并且无需找正位置,无需划线,操作方便快捷,无需一次钻一个分三次钻的繁琐操作,高效便捷,提高了工作效率,节省了时间。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一实施例的主视图理图;

[0011] 图2为图1的俯视图;

[0012] 图3为本实用新型一实施例钻孔装置的结构原理图;

[0013] 图4为钻孔装置钻头部分结构原理图;

[0014] 图5为钻孔装置驱动机构的原理图;

[0015] 图6为图5的局部放大视图。

具体实施方式

[0016] 下面结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0017] 一种档案管理装订工作台,包括工作台面1、压紧机构2、上夹板31、下夹板32和钻孔装置4,

[0018] 所述工作台面1设置于地面上,其左侧设置有左导轨11,右侧设置有右导轨12,所述左导轨11上有可沿其前后滑动的左滑块13,所述右导轨12上有可沿其前后滑动的右滑块14,所述左滑块13和右滑块14上均设置有一个压紧机构2,

[0019] 所述压紧机构2包括压紧支架21、压紧手柄22、压紧连杆23、压紧臂24 和压紧端25,所述压紧手柄22一端与压紧支架21转动连接,中部与压紧连杆 23转动连接,所述压紧臂24一端与压紧支架21转动连接,中部与压紧连杆23 的一端转动连接,所述压紧端25设置于压紧臂24的前端,

[0020] 所述上夹板31和下夹板32的中部开设长条孔311,其两端分别依次与左滑块13和右滑块14连接,其中下夹板32位于下侧与左滑块13和右滑块14固定连接,上夹板31位于下夹板32的上侧与左滑块13和右滑块14上下滑动连接,

[0021] 所述钻孔装置4设置于工作台面1的一端,用于给档案资料钻孔。

[0022] 如图1所示,上夹板31、下夹板32之间的空隙是用于夹紧档案资料,其中下夹板31与左滑块13和右滑块14固定连接,而上夹板31可相对左滑块13和右滑块14平行的上下滑动连接。常规的,滑动连接的方式,可以在左滑块13 和右滑块14上均竖直方向上设置有滑槽,上夹板31的左右两侧均设置有插入滑槽的滑块,可相对于左滑块13和右滑块14上下滑动,在滑动过程中并保持水平。将档案资料9整理整齐后,放入上夹板31、下夹板32之间,通过按压左右两侧的压紧机构2通过向下压紧上夹板31,来将档案资料9夹紧于上夹板31 和下夹板32之间。此时,整体向前推动左滑块13和右滑块14,将夹紧档案资料9的上夹板31、下夹板32推到工作台面1的上端钻孔装置4处,对其进行钻孔加工,其中,上夹板31、下夹板32之间上开设的长条孔311提供了钻孔的空间。

[0023] 所述档案管理装订工作台,还包括第一竖板91和第二竖板92,所述第一竖板91竖直设置于工作台面1上并平行于左导轨11长度方向,所述第二竖板92 竖直设置于工作台面

1上并垂直于左导轨11的长度方向设置。如图2所示,第一竖板91和第二竖板92垂直相交,在整理档案资料9时,用于靠紧其两个直角边,方便整理资料。通过导轨和滑块,以及第一竖板91和第二竖板92的配合使用,可以保证被夹紧的档案资料9的一个很好的夹紧角度,滑动至钻孔装置4处,方便对其进行钻孔。

[0024] 所述钻孔装置4包括底座41、立柱42、升降臂43、传动箱44和钻头46,

[0025] 所述立柱42设置于底座41上,所述升降臂43设置于立柱42上并可沿其上下升降,所述传动箱44设置于升降臂43的前端,

[0026] 所述传动箱44内设置有与其转动连接的驱动皮带轮52和从动皮带轮51,所述驱动皮带轮52和从动皮带轮51通过皮带5传动连接,所述传动箱44外部设置有驱动电机45,所述驱动电机45与驱动皮带轮52同轴连接,

[0027] 所述钻头46由旋转轴461、切削刀462、传动支架61、皮带轮63、左张紧轮62和右张紧轮64构成,所述传动支架61的前后两端与传动箱44滑动连接,所述皮带轮63、左张紧轮62和右张紧轮64与传动支架61转动连接,所述旋转轴461与皮带轮63同轴连接,所述切削刀462设置于旋转轴461上,所述皮带轮63与皮带5传动连接,通过左张紧轮62和右张紧轮64涨紧皮带5,所述传动箱44中设置有三个钻头46。

[0028] 如图5所示,三个钻头46设置于传动箱44中,传动支架61可以相对于传动箱44左右滑动,在滑动的过程中,在左张紧轮62和右张紧轮63的作用下,能始终保持皮带5和皮带轮63的啮合传动关系。通过调整传动支架61的位置,来调整三个切削刀462之间的间距,最终来控制钻孔的间距,通过这种方式可以一次性钻三个孔,操作方便快捷,无需一次钻一个分三次钻的繁琐操作,高效便捷,提高了工作效率,节省了时间,钻孔完成后再进行后续的手工穿线工作。

[0029] 所述传动支架61上下两端设置有滑动轴65,所述传动箱44中设置有长孔滑槽,所述滑动轴65伸入长孔滑槽中,所述滑动轴65上螺纹连接有紧固螺母 66。

[0030] 如图6所示,传动箱44中沿图中左右方向设置的长孔滑槽,滑动轴65伸入长孔滑槽中可左右方向滑动,调整好距离后,通过紧固螺母66来固定滑动支架61的位置。

[0031] 可理解的是升降臂43相对于立柱42上下升降的原理为本领域技术人员知晓的运动机构所能完成,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知,例如可以在立柱42上设置齿条,在手柄45上设置有齿轮,通过齿轮齿条的传动方式来完成升降,等等,故不作详述。

[0032] 可理解的是,尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

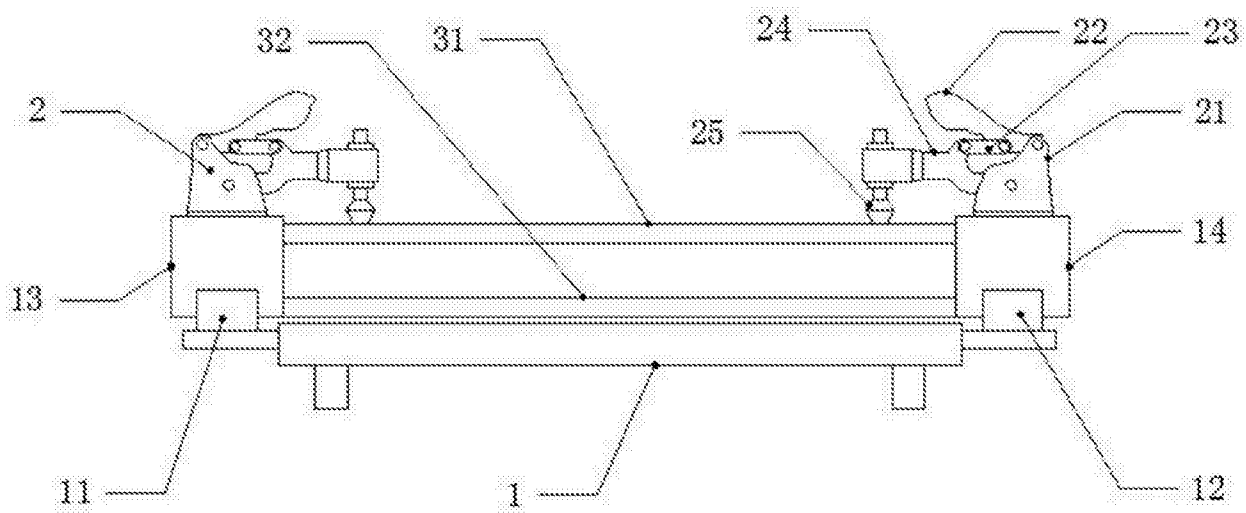


图1

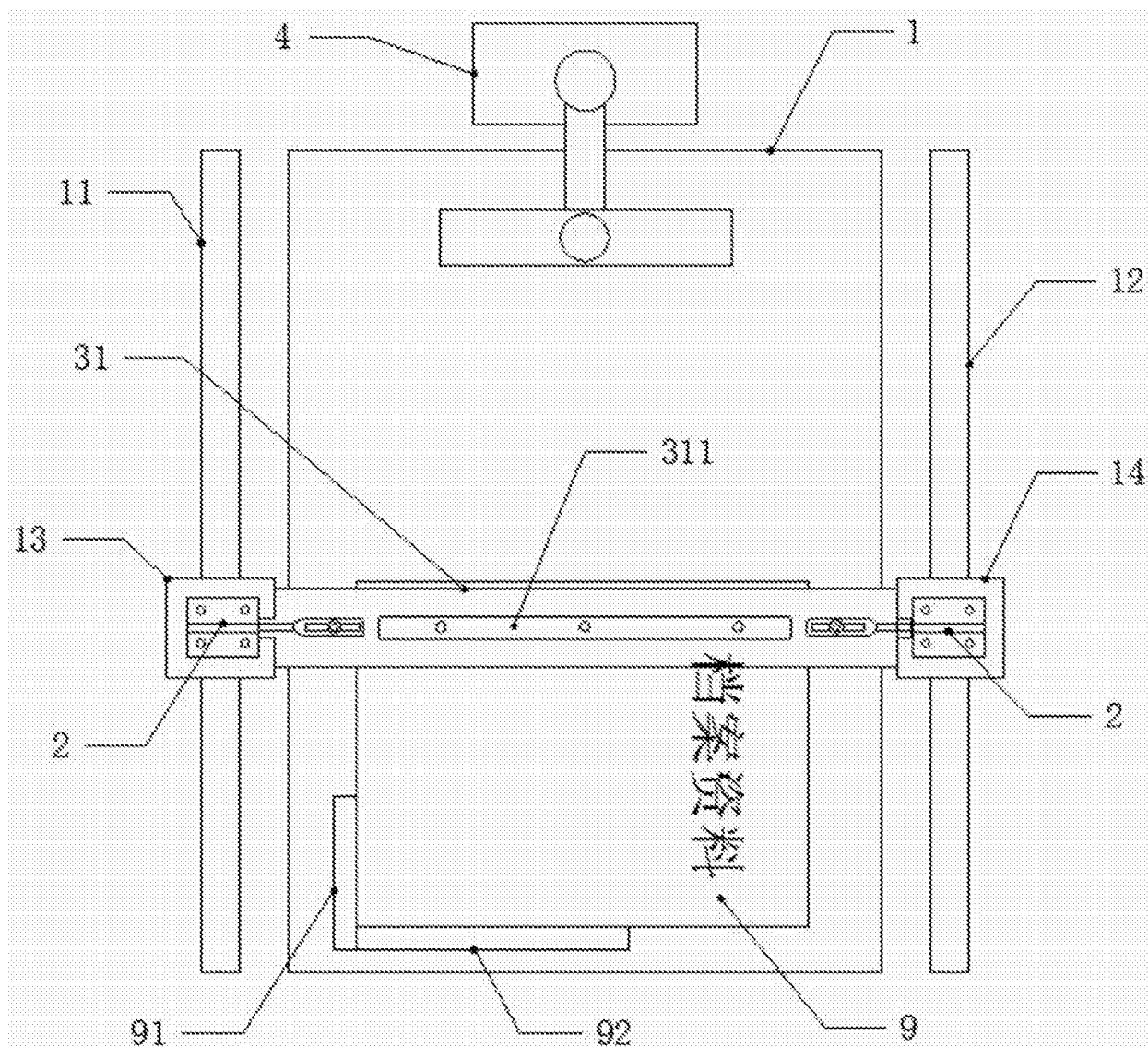


图2

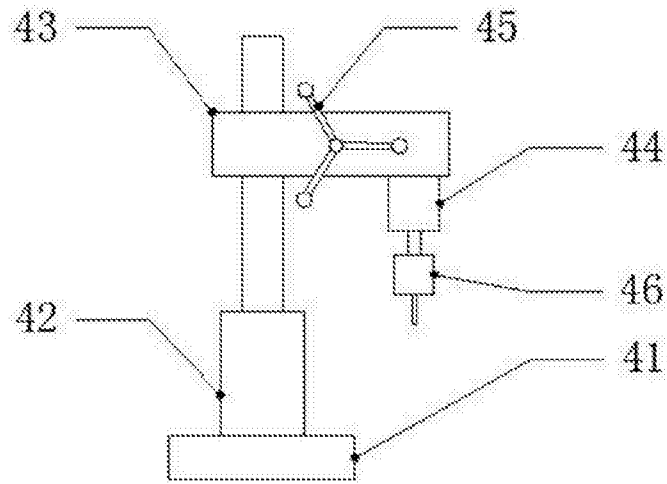


图3

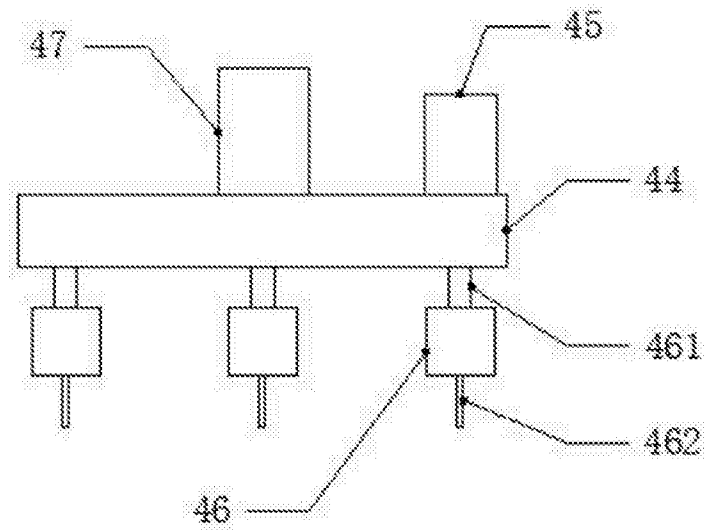


图4

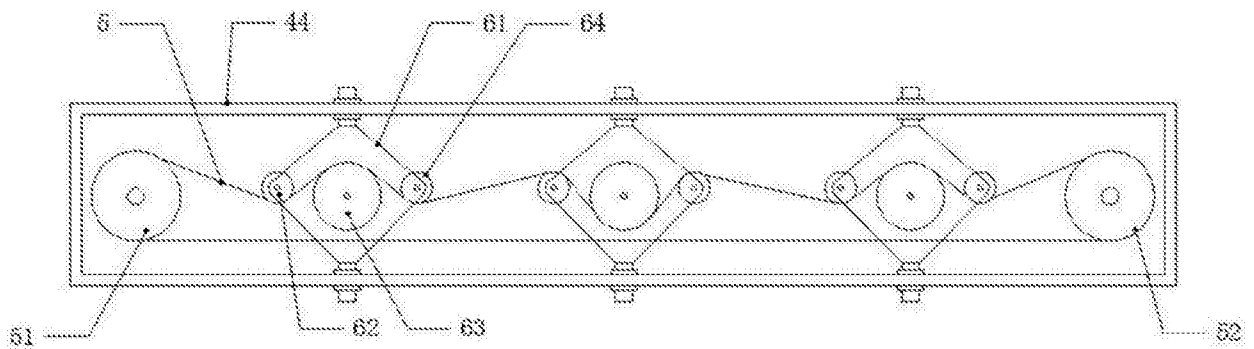


图5

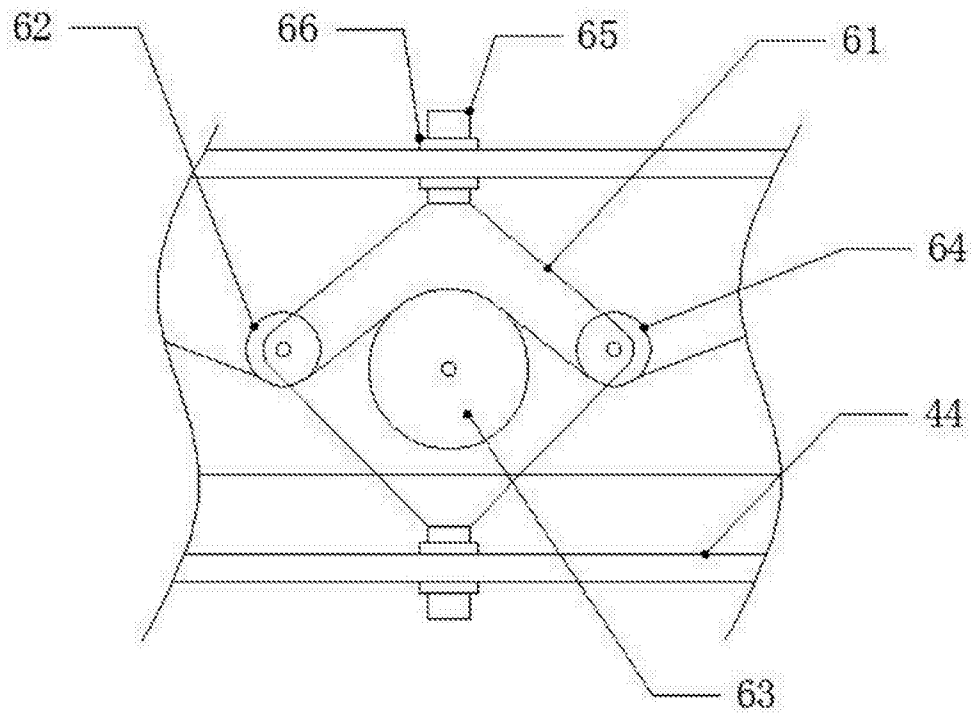


图6