



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110338722 A

(43)申请公布日 2019.10.18

(21)申请号 201910600794.8

(22)申请日 2017.07.30

(62)分案原申请数据

201710635378.2 2017.07.30

(71)申请人 吴晶

地址 325000 浙江省温州市龙湾区经济技术
开发区滨海十二道

(72)发明人 吴晶

(51)Int.Cl.

A47L 11/38(2006.01)

E04G 23/02(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种墙面整形修复的方法

(57)摘要

本发明公开了一种墙面整形修复的方法,步骤S1,整形前,使用清洗液对厨房破损墙面进行清洗;步骤S2,整形时,先涂刷底漆层,之后再涂刷面漆层;所述步骤S1包括:先将固体状硬脂酸置入研磨机研磨至粒度小于40微米;接着将有机溶剂和研磨后的硬脂酸粉末放入高速搅拌器内生成清洗液;接着利用涂抹器将清洗液均匀涂抹在破损墙面处,该涂磨器的头部套接有缓冲套,缓冲套上开设有若干孔隙,缓冲套内嵌入有弹性件,涂抹时,一边按动涂抹器的尾部,一边转动涂磨器,缓冲套使得涂磨器的头部与破损墙面贴合摩擦,此过程中位于涂磨器内的清洗液从涂抹器流出,并通过缓冲套的若干孔隙处附着到破损墙面处。

1. 一种墙面整形修复的方法,步骤S1,整形前,使用清洗液对厨房破损墙面进行清洗;步骤S2,整形时,先涂刷底漆层,之后再涂刷面漆层;其特征在于,所述步骤S1包括:先将固体状硬脂酸置入研磨机研磨至粒度小于40微米;接着将有机溶剂和研磨后的硬脂酸粉末放入高速搅拌器内生成清洗液;接着利用涂抹器将清洗液均匀涂抹在破损墙面处,该涂磨器的头部套接有缓冲套,缓冲套上开设有若干孔隙,缓冲套内嵌入有弹性件,涂抹时,,一边按动涂抹器的尾部,一边转动涂磨器,缓冲套使得涂磨器的头部与破损墙面贴合摩擦,此过程中位于涂磨器内的清洗液从涂抹器流出,并通过缓冲套的若干孔隙处附着到破损墙面处。

2. 根据权利要求1所述的墙面整形修复的方法,其特征在于,所述步骤S1包括:先将固体状硬脂酸置入研磨机研磨至粒度小于50微米,接着将有30份机溶剂和研磨后的10份硬脂酸粉末放入高速搅拌器内,高速搅拌器内设有电机和搅拌刀,搅拌刀由电机驱动,搅拌刀工作时的转速介于5000转/分至7000转/分之间,电机驱动搅拌刀在第一转速和第二转速间交替转换,第二转速大于第一转速。

3. 根据权利要求2所述的墙面整形修复的方法,其特征在于,所述所述第一转速介于5000转/分至6000转/分之间,第二转速介于6000转/分至7000转/分之间。

4. 根据权利要求3所述的墙面整形修复的方法,其特征在于,所述搅拌时,电机先驱动搅拌刀在第一转速旋转2min-7min,接着停止5min,然后驱动搅拌刀在第二转速旋转2min-7min,接着再停止5min,如此循环至少3次,将30份机溶剂和10份硬脂酸粉末搅拌成清洗液。

5. 根据权利要求4所述的墙面整形修复的方法,其特征在于,所述机溶剂可以是酒精。

6. 根据权利要求1-5所述的墙面整形修复的方法,其特征在于,所述步骤S1之后包括:使用清水对清洗后的厨房破损墙面进行再清洗,去除残留的清洗液及杂质。

7. 根据权利要求4所述的墙面整形修复的方法,其特征在于,所述步骤S1中涂抹时,一边按动涂抹器的尾部即腔体的尾部,一边转动涂抹器,缓冲套使得涂抹器的头部与破损墙面贴合摩擦,此过程中位于涂抹器内的清洗液从涂抹器流出,并通过缓冲套的若干孔隙处附着到破损墙面处,由于缓冲套使得涂抹器10的头部能够与发霉墙面充分接触,充分清除发霉墙面上的油污及霉。

8. 根据权利要求7所述的墙面整形修复的方法,其特征在于,所述步骤S2中的专用钻头的外表面开设有储油槽,储油槽内填充有粘稠液。

9. 根据权利要求8所述的墙面整形修复的方法,其特征在于,所述所述粘稠液由下述步骤制成:先将固体状的二硫化钼、二硫化钨、二硫化钽置入研磨机研磨至粒度小于40微米,,接着将黄油和研磨后的粉末放入混合器内生成粘稠液。

10. 根据权利要求8所述的墙面整形修复的方法,其特征在于,储油槽为条形槽或螺旋槽。

一种墙面整形修复的方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种墙面整形修复的方法。

背景技术

[0002] 厨房墙面油污严重,且易受潮,导致厨房墙面常会发霉,现有的处理方法是使用抹布擦拭,但是仍然很难清洗干净,若在抹布上面沾上清洁剂再行擦拭,擦拭后又需要用干净的抹布再擦洗一遍,程序繁琐,需要较多的时间及耗费人们大量的体力,效率低下,清洗后的美观性也较差。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是:提供一种墙面整形修复的方法。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明的技术方案是:

[0005] 本发明提供一种墙面整形修复的方法,步骤S1,整形前,使用清洗液对厨房破损墙面进行清洗;步骤S2,整形时,先涂刷底漆层,之后再涂刷面漆层;所述步骤S1包括:先将固体状硬脂酸置入研磨机研磨至粒度小于40微米;接着将有机溶剂和研磨后的硬脂酸粉末放入高速搅拌器内生成清洗液;接着利用涂抹器将清洗液均匀涂抹在破损墙面处,该涂磨器的头部套接有缓冲套,缓冲套上开设有若干孔隙,缓冲套内嵌入有弹性件,涂抹时,,一边按动涂抹器的尾部,一边转动涂磨器,缓冲套使得涂磨器的头部与破损墙面贴合摩擦,此过程中位于涂磨器内的清洗液从涂抹器流出,并通过缓冲套的若干孔隙处附着到破损墙面处。

[0006] 其中,步骤S1包括:先将固体状硬脂酸置入研磨机研磨至粒度小于50微米,接着将有30份机溶剂和研磨后的10份硬脂酸粉末放入高速搅拌器内,高速搅拌器内设有电机和搅拌刀,搅拌刀由电机驱动,搅拌刀工作时的转速介于5000转/分至7000转/分之间,电机驱动搅拌刀在第一转速和第二转速间交替转换,第二转速大于第一转速。

[0007] 其中,所述所述第一转速介于5000转/分至6000转/分之间,第二转速介于6000转/分至7000转/分之间。

[0008] 其中,所述搅拌时,电机先驱动搅拌刀在第一转速旋转2min-7min,接着停止5min,然后驱动搅拌刀在第二转速旋转2min-7min,接着再停止5min,如此循环至少3次,将30份机溶剂和10份硬脂酸粉末搅拌成清洗液。

[0009] 其中,所述机溶剂可以是酒精。

[0010] 其中,所述步骤S1之后包括:使用清洗水对清洗后的厨房破损墙面进行再清洗,去除残留的清洗液及杂质。

[0011] 其中,所述步骤S1中涂抹时,一边按动涂抹器的尾部即腔体的尾部,一边转动涂抹器,缓冲套使得涂抹器的头部与破损墙面贴合摩擦,此过程中位于涂抹器内的清洗液从涂抹器流出,并通过缓冲套的若干孔隙处附着到破损墙面处,由于缓冲套使得涂抹器10的头部能够与发霉墙面充分接触,充分清除发霉墙面上的油污及霉。

[0012] 其中,所述步骤S2中的专用钻头的外表面开设有储油槽,储油槽内填充有粘稠液。

[0013] 其中,所述所述粘稠液由下述步骤制成:先将固体状的二硫化钼、二硫化钨、二硫化钽置入研磨机研磨至粒度小于40微米,接着将黄油和研磨后的粉末放入混合器内生成粘稠液。

[0014] 其中,储油槽为条形槽或螺旋槽。

[0015] 采用了上述技术方案,本发明的有益效果为:

[0016] 与现有技术相比,本发明在整形前,使用清洗液对厨房破损墙面进行清洗,清洗步骤具体包括:先将固体状硬脂酸置入研磨机研磨至粒度小于50微米;接着将有机溶剂和研磨后的硬脂酸粉末放入高速搅拌器内生成清洗液;接着利用涂抹器将清洗液均匀涂抹在破损墙面处,该涂抹器的头部套接有缓冲套,缓冲套上开设有若干孔隙,缓冲套内嵌入有弹性件,涂抹时,一边按动涂抹器的尾部,一边转动涂抹器,缓冲套使得涂抹器的头部与破损墙面贴合摩擦,此过程中位于涂抹器内的清洗液从涂抹器流出,并通过缓冲套的若干孔隙处附着到破损墙面处,这样将发霉墙面快速清洗干净;在整形时,使用整形专用钻头在破损墙面处钻若干细孔,并在每个细孔内填充粘料后涂刷底漆层,之后再涂刷面漆层;该专用钻头的外表面开设有储油槽,储油槽内填充有粘稠液,该粘稠液由下述步骤制成:先将固体状的二硫化钼、二硫化钨、二硫化钽置入研磨机研磨至粒度小于50微米,接着将黄油和研磨后的粉末放入混合器内生成粘稠液,使得整形后的厨房墙面一方面更为美观,另一方面通过补充粘料,使得整形后的墙面不会发生松脱。因此,本发明能够有效对厨房发霉的墙面进行整形修复。

附图说明

[0017] 图1为本实施例中涂抹器的结构示意图。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施例,对本发明的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本发明,但不能用来限制本发明的范围。

[0019] 本发明实施例的方法包括:

[0020] 步骤S1,整形前,使用清洗液对厨房破损墙面进行清洗。清洗液包括下列重量份数的物质:硬脂酸5-15份,有机溶剂20-40份。

[0021] 该步骤S1具体包括:先将固体状硬脂酸置入研磨机研磨至粒度小于50微米,接着将有30份机溶剂和研磨后的10份硬脂酸粉末放入高速搅拌器内,高速搅拌器内设有电机和搅拌刀,搅拌刀由电机驱动,搅拌刀工作时的转速介于5000转/分至7000转/分之间,电机驱动搅拌刀在第一转速和第二转速间交替转换,第二转速大于第一转速,第一转速介于5000转/分至6000转/分之间,第二转速介于6000转/分至7000转/分之间,这样更有利于粉碎硬脂酸,搅拌时,电机先驱动搅拌刀在第一转速旋转2min-7min,例如6min,接着停止5min,然后驱动搅拌刀在第二转速旋转2min-7min,例如6min,接着再停止5min,如此循环至少3次,将30份机溶剂和10份硬脂酸粉末搅拌成清洗液,机溶剂可以是酒精,该清洗液去污和去霉效果极好。接着利用涂抹器10(参照图1)将清洗液均匀涂抹在破损墙面处,涂抹器10内具有用于容纳清洗液的空腔11,该涂抹器10的头部也即空腔11的头部12套接有缓冲套20,缓冲套20上开设有若干孔隙21,缓冲套20内嵌入有弹性件22,弹性件22为带网孔的弹性网,弹性

网的嵌入缓冲套20内,且网孔与缓冲套20的孔隙21对接,涂抹时,一边按动涂抹器10的尾部即腔体11的尾部13,一边转动涂抹器10,缓冲套20使得涂抹器10的头部与破损墙面贴合摩擦,此过程中位于涂抹器10内的清洗液从涂抹器10流出,并通过缓冲套20的若干孔隙21处附着到破损墙面处,由于缓冲套20使得涂抹器10的头部能够与发霉墙面充分接触,充分清除发霉墙面上的油污及霉,因此步骤S1能对发霉墙面进行充分清洗,清洗十分彻底,且在清洗后还使用清洗水对清洗后的厨房破损墙面进行再清洗,去除残留的清洗液及杂质。

[0022] 步骤S2,整形时,使用整形专用钻头在破损墙面处钻若干细孔,并在每个细孔内填充粘料后涂刷底漆层,之后再涂刷面漆层。钻孔的目的是用于填充粘料,使得粘料不易脱落,粘料能够底漆层和面漆层较好的粘结在一起,防止面漆层松脱,该专用钻头为普通钻头,值得一提的是,在钻头的外表面开设有储油槽,储油槽为条形槽或螺旋槽,储油槽内填充有粘稠液,该粘稠液由下述步骤制成:先按重量比将固体状的二硫化钼22份、二硫化钨18份、二硫化钽18份置入研磨机研磨至粒度小于50微米,接着将95份黄油和研磨后的粉末放入混合器内并加水30份生成粘稠液,粘稠液一方面能减少钻孔时的震动及对墙面的摩擦力避免墙面破裂,另一方面具有一定粘合力,钻孔时产生的碎屑直接粘到粘稠液上被带出来,提高了粘料与墙面处的接触性,进而进一步防止面漆层的脱落。粘料包括下列重量份数的物质:硅酸盐水泥18-24份,石英砂15-23份,乙烯-乙酸乙烯醋共聚乳液3-6份,纤维素酶1-2份,减水剂份0.5-1份,水40-70份,本实施例的粘料先按重量比由硅酸盐水泥20份,石英砂20份,乙烯-乙酸乙烯醋共聚乳液5份,纤维素酶2份,减水剂份1份,水60份制成。此外,还可以在涂刷底漆层之前,使用修补腻子修平粘料,该修补腻子按重量比为:硅酸盐水泥20份,石英砂10份,石膏粉10份,可分散胶粉2份,木质纤维1份,水40份。

[0023] 综上所述,本发明的厨房墙面整形方法,在整形前,使用清洗液对厨房破损墙面进行清洗,清洗步骤具体包括:先将固体状硬脂酸置入研磨机研磨至粒度小于50微米;接着将有机溶剂和研磨后的硬脂酸粉末放入高速搅拌器内生成清洗液;接着利用涂抹器将清洗液均匀涂抹在破损墙面处,该涂抹器的头部套接有缓冲套,缓冲套上开设有若干孔隙,缓冲套内嵌入有弹性件,涂抹时,一边按动涂抹器的尾部,一边转动涂抹器,缓冲套使得涂抹器的头部与破损墙面贴合摩擦,此过程中位于涂抹器内的清洗液从涂抹器流出,并通过缓冲套的若干孔隙处附着到破损墙面处,这样将发霉墙面快速清洗干净;在整形时,使用整形专用钻头在破损墙面处钻若干细孔,并在每个细孔内填充粘料后涂刷底漆层,之后再涂刷面漆层;该专用钻头的外表面开设有储油槽,储油槽内填充有粘稠液,该粘稠液由下述步骤制成:先将固体状的二硫化钼、二硫化钨、二硫化钽置入研磨机研磨至粒度小于50微米,接着将黄油和研磨后的粉末放入混合器内生成粘稠液,使得整形后的厨房墙面一方面更为美观,另一方面通过补充粘料,使得整形后的墙面不会发生松脱。因此,本发明能够有效对厨房发霉的墙面进行整形修复。

[0024] 本发明不局限于上述具体的实施方式,本领域的普通技术人员从上述构思出发,不经过创造性的劳动,所作出的种种变换,均落在本发明的保护范围之内。

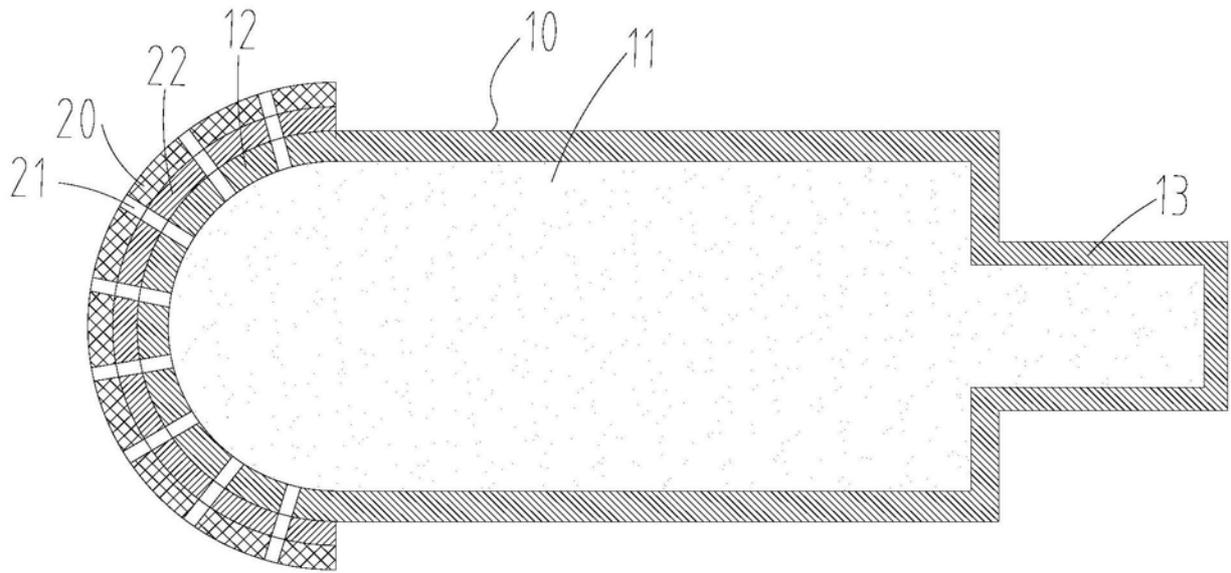


图1