



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222711781 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 04

(21) 申请号 202421469589.5

B24B 55/00 (2006.01)

(22) 申请日 2024.06.26

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

(73) 专利权人 云南华勘工程技术咨询有限公司

地址 650000 云南省昆明市盘龙区茨坝街
道办花渔沟石关村昆明玉器城S28幢
01号

(72) 发明人 彭艳梅 鲁平 陈桂花 彭聪
刘晋铭

(74) 专利代理机构 昆明润勤同创知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)
53205

专利代理师 罗继元

(51) Int.Cl.

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

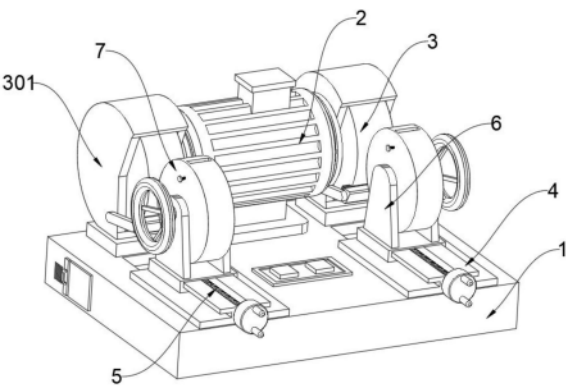
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种双头磨片机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双头磨片机,包括底座、砂轮和固定轮,所述底座上端中间的后侧固定设有双头电机,所述双头电机的两侧均固定设有护罩,所述双头电机的输出端贯穿延伸至护罩的内部并与砂轮固定连接,两侧所述砂轮的前端,且位于底座的上端均固定连接有轨道架,所述轨道架的上端均滑动连接有支撑架,所述固定轮通过转柄转动连接于支撑架的上端,所述护罩靠近固定轮的一侧固定连接有固定架,所述固定架的一端固定连接有清理刷板,所述清理刷板的下方,且位于底座的上端开设有集尘槽。本实用新型的优点在于:启动吸尘器将打磨后产生的碎屑吸入集尘槽内,并通过清理刷板与砂轮的接触,可将砂轮表面粘连的碎屑扫落至集尘槽的内部,方便将碎屑集中。



1. 一种双头磨片机, 包括底座(1)、砂轮(3)和固定轮(7), 其特征在于: 所述底座(1)上端中间的后侧固定设有双头电机(2), 所述双头电机(2)的两侧均固定设有护罩(301), 所述双头电机(2)的输出端贯穿延伸至护罩(301)的内部并与砂轮(3)固定连接, 两侧所述砂轮(3)的前端, 且位于底座(1)的上端均固定连接有轨道架(4), 所述轨道架(4)的上端均滑动连接有支撑架(6), 所述固定轮(7)通过转柄转动连接于支撑架(6)的上端, 所述护罩(301)靠近固定轮(7)的一侧固定连接有固定架(10), 所述固定架(10)的一端固定连接有清理刷板(11), 所述清理刷板(11)的下方, 且位于底座(1)的上端开设有集尘槽(101)。

2. 根据权利要求1所述的一种双头磨片机, 其特征在于: 所述轨道架(4)上端的内部通过把手转动连接有第一螺纹杆(5), 所述支撑架(6)的底端通过连接块螺纹连接于第一螺纹杆(5)的外表面, 所述固定轮(7)的上端开设有安装槽(701)。

3. 根据权利要求2所述的一种双头磨片机, 其特征在于: 所述安装槽(701)内部的两侧均滑动连接有夹板(8), 两侧所述夹板(8)相互远离的一端均通过转轴转动连接有第二螺纹杆(9), 且第二螺纹杆(9)的一端螺纹贯穿固定轮(7), 并延伸至固定轮(7)的外侧, 两侧所述夹板(8)相互靠近的一侧均固定连接有防滑垫(801)。

4. 根据权利要求1所述的一种双头磨片机, 其特征在于: 所述集尘槽(101)内部的顶端固定设有吸尘器(13), 所述吸尘器(13)的一侧抽拉设有过滤板(12)。

5. 根据权利要求4所述的一种双头磨片机, 其特征在于: 所述集尘槽(101)内部靠近过滤板(12)一侧的底端呈倾斜向下设置。

6. 根据权利要求1所述的一种双头磨片机, 其特征在于: 所述清理刷板(11)的表面与砂轮(3)的外表面接触。

一种双头磨片机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及双头磨片机技术领域,具体为一种双头磨片机。

背景技术

[0002] 双头磨片机是一种用于工件精确磨削的两头工作的辅助装置,其在磨削加工的领域中得到了广泛的使用,MP-3型磨片机结构紧凑,粗、细二种砂轮同时工作,具有一机两用的特点,使用方便、节约时间、安全可靠;

[0003] 现有技术CN202321243791.1,一种双头磨片机,其通过设置U形块,转动第一螺纹杆可以使U形块在机台的内壁滑动带动U形块外表面的两个U形板和转轮移动调整与砂轮之间的距离,转动第二螺纹杆可以使U形板通过T形块在T形槽的内壁滑动单独调整一个转轮与砂轮之间的距离。

[0004] 但是,其双头磨片机在打磨后的碎屑会堆积在磨片机的上,难于对碎屑进行清理;因此,不满足现有的需求,对此我们提出了一种双头磨片机。

实用新型内容

[0005] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种双头磨片机,为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为:一种双头磨片机,包括底座、砂轮和固定轮,所述底座上端中间的后侧固定设有双头电机,所述双头电机的两侧均固定设有护罩,所述双头电机的输出端贯穿延伸至护罩的内部并与砂轮固定连接,两侧所述砂轮的前端,且位于底座的上端均固定连接有轨道架,所述轨道架的上端均滑动连接有支撑架,所述固定轮通过转柄转动连接于支撑架的上端,所述护罩靠近固定轮的一侧固定连接有固定架,所述固定架的一端固定连接有清理刷板,所述清理刷板的下方,且位于底座的上端开设有集尘槽。

[0006] 优选的,所述轨道架上端的内部通过把手转动连接有第一螺纹杆,所述支撑架的底端通过连接块螺纹连接于第一螺纹杆的外表面,所述固定轮的上端开设有安装槽。

[0007] 优选的,所述安装槽内部的两侧均滑动连接有夹板,两侧所述夹板相互远离的一端均通过转轴转动连接有第二螺纹杆,且第二螺纹杆的一端螺纹贯穿固定轮,并延伸至固定轮的外侧,两侧所述夹板相互靠近的一侧均固定连接有防滑垫。

[0008] 优选的,所述集尘槽内部的顶端固定设有吸尘器,所述吸尘器的一侧抽拉设有过滤板。

[0009] 优选的,所述集尘槽内部靠近过滤板一侧的底端呈倾斜向下设置。

[0010] 优选的,所述清理刷板的表面与砂轮的外表面接触。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本实用新型通过将待磨工件放置在安装槽的内部,然后转动两侧的第二螺纹杆,使得第二螺纹杆螺纹转动于固定轮,并通过与转轴的连接推动夹板相互靠近,从而将待磨工件夹持固定,并通过防滑垫与待磨工件的夹持接触能够防止工件滑脱;

[0013] 2、本实用新型通过转动把手带动第一螺纹杆转动,从而带动支撑架和固定轮向着

靠近砂轮的一侧移动,然后转动转柄调节固定轮的角度,使得待磨工件朝向砂轮的一侧,随后启动双头电机带动砂轮转动,对工件进行打磨,同时启动吸尘器将打磨后产生的碎屑通过集尘槽吸入收集,以及通过清理刷板与砂轮表面的接触,可将砂轮表面粘连的碎屑扫落至集尘槽的内部,并通过集尘槽内部底端的倾斜设置,方便将碎屑集中。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型整体的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型整体的正剖视图;

[0016] 图3为本实用新型图2中A处的结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型整体的侧剖视图。

[0018] 图中:1、底座;101、集尘槽;2、双头电机;3、砂轮;301、护罩;4、轨道架;5、第一螺纹杆;6、支撑架;7、固定轮;701、安装槽;8、夹板;801、防滑垫;9、第二螺纹杆;10、固定架;11、清理刷板;12、过滤板;13、吸尘器。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 如图1所示,本实用新型提供一种实施例:一种双头磨片机,包括底座1、砂轮3和固定轮7,底座1上端中间的后侧固定设有双头电机2,双头电机2的两侧均固定设有护罩301,双头电机2的输出端贯穿延伸至护罩301的内部并与砂轮3固定连接,两侧砂轮3的前端,且位于底座1的上端均固定连接轨道架4,轨道架4的上端均滑动连接有支撑架6,固定轮7通过转柄转动连接于支撑架6的上端,护罩301靠近固定轮7的一侧固定连接固定架10,固定架10的一端固定连接清理刷板11,清理刷板11的下方,且位于底座1的上端开设有集尘槽101。

[0021] 作为本实施例的优选技术方案,如图2和图3所示,安装槽701内部的两侧均滑动连接有夹板8,两侧夹板8相互远离的一端均通过转轴转动连接第二螺纹杆9,且第二螺纹杆9的一端螺纹贯穿固定轮7,并延伸至固定轮7的外侧,两侧夹板8相互靠近的一侧均固定连接防滑垫801。

[0022] 本实施例中,将待磨工件放置在安装槽701的内部,然后转动两侧的第二螺纹杆9,使得第二螺纹杆9螺纹转动于固定轮7,并通过与转轴的连接推动夹板8相互靠近,从而将待磨工件夹持固定,并通过防滑垫801与待磨工件的夹持接触能够防止工件滑脱。

[0023] 作为本实施例的优选技术方案,如图1和图4所示,轨道架4上端的内部通过把手转动连接第一螺纹杆5,支撑架6的底端通过连接块螺纹连接于第一螺纹杆5的外表面,固定轮7的上端开设有安装槽701。

[0024] 本实施例中,转动把手带动第一螺纹杆5转动,从而带动支撑架6和固定轮7向着靠近砂轮3的一侧移动,然后转动转柄调节固定轮7的角度,使得待磨工件朝向砂轮3的一侧,随后启动双头电机2带动砂轮3转动,对工件进行打磨。

[0025] 作为本实施例的优选技术方案,如图4所示,集尘槽101内部的顶端固定设有吸尘

器13,吸尘器13的一侧抽拉设有过滤板12,集尘槽101内部靠近过滤板12一侧的底端呈倾斜向下设置,清理刷板11的表面与砂轮3的外表面接触。

[0026] 本实施例中,工件进行打磨的同时启动吸尘器13将打磨后产生的碎屑通过集尘槽101吸入收集,以及通过清理刷板11与砂轮3表面的接触,可将砂轮3表面粘连的碎屑扫落至集尘槽101的内部,并通过集尘槽101内部底端的倾斜设置,方便将碎屑集中。

[0027] 工作原理:将待磨工件放置在安装槽701的内部,然后转动两侧的第二螺纹杆9,使得第二螺纹杆9螺纹转动于固定轮7,并通过与转轴的连接推动夹板8相互靠近,从而将待磨工件夹持固定,并通过防滑垫801与待磨工件的夹持接触能够防止工件滑脱;接着转动把手带动第一螺纹杆5转动,从而带动支撑架6和固定轮7向着靠近砂轮3的一侧移动,然后转动转柄调节固定轮7的角度,使得待磨工件朝向砂轮3的一侧,随后启动双头电机2带动砂轮3转动,对工件进行打磨,同时启动吸尘器13将打磨后产生的碎屑通过集尘槽101吸入收集,以及通过清理刷板11与砂轮3表面的接触,可将砂轮3表面粘连的碎屑扫落至集尘槽101的内部,并通过集尘槽101内部底端的倾斜设置,方便将碎屑集中。

[0028] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

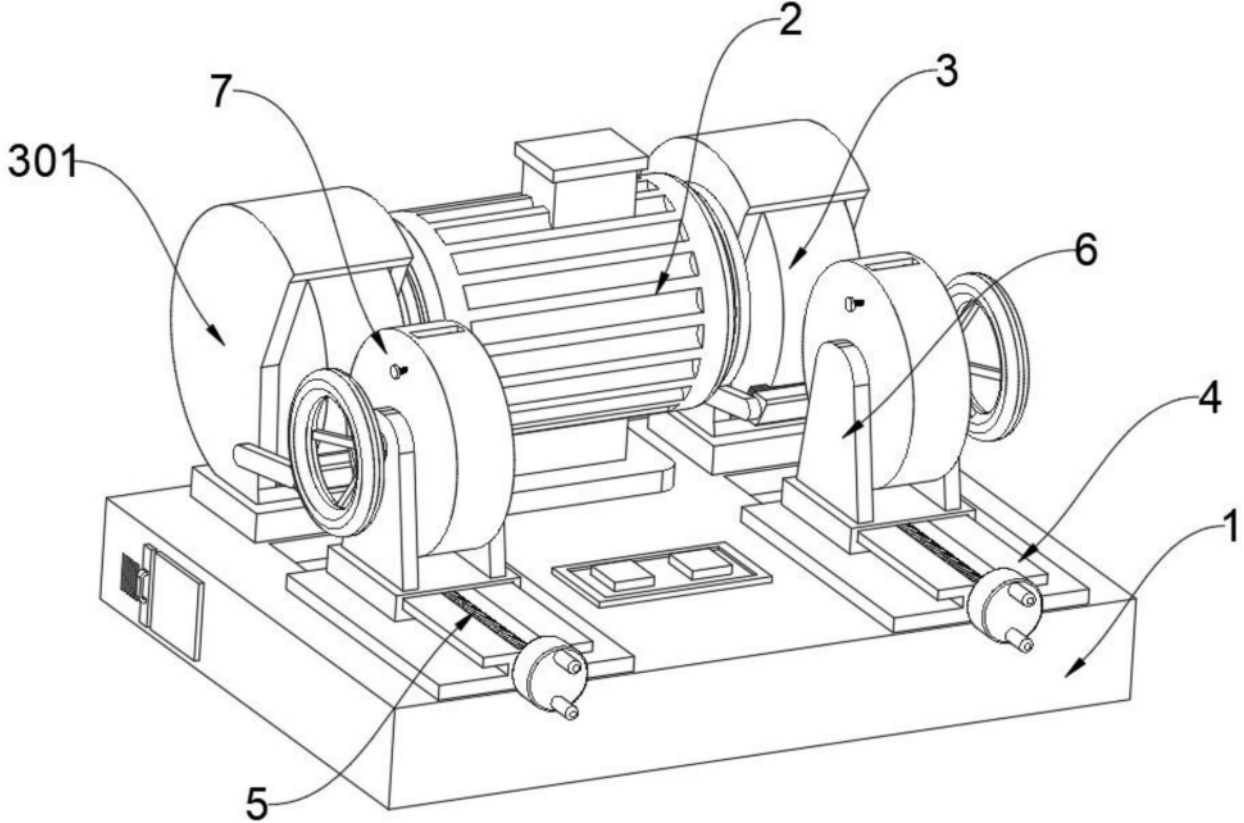


图1

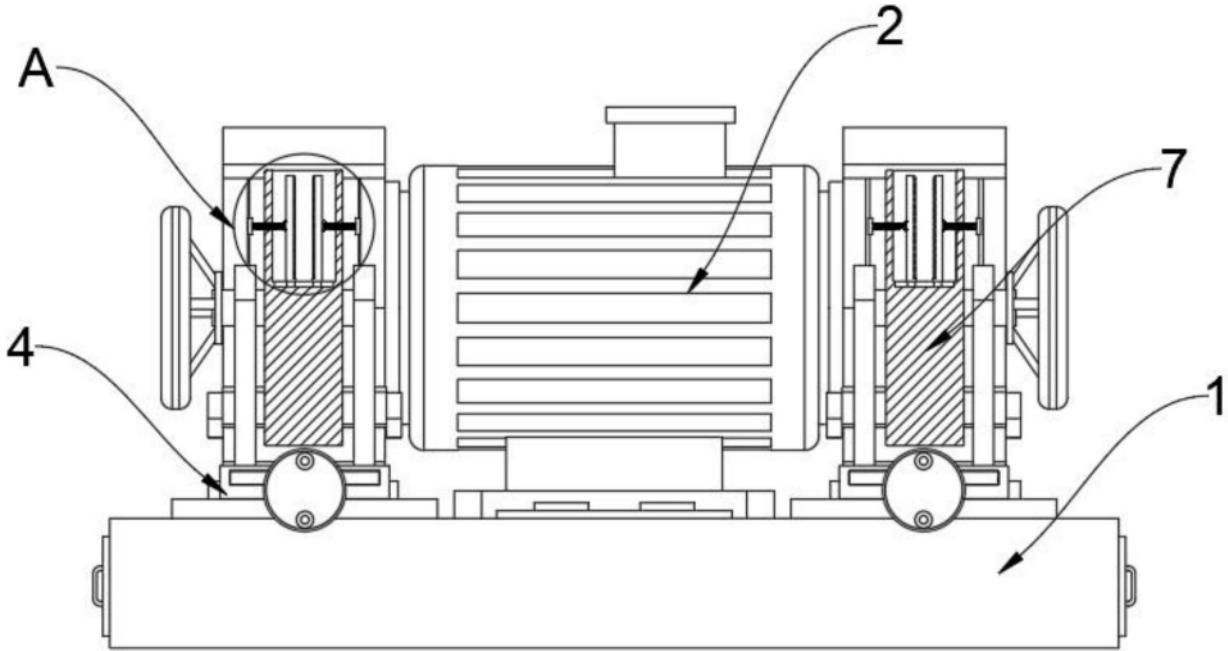


图2

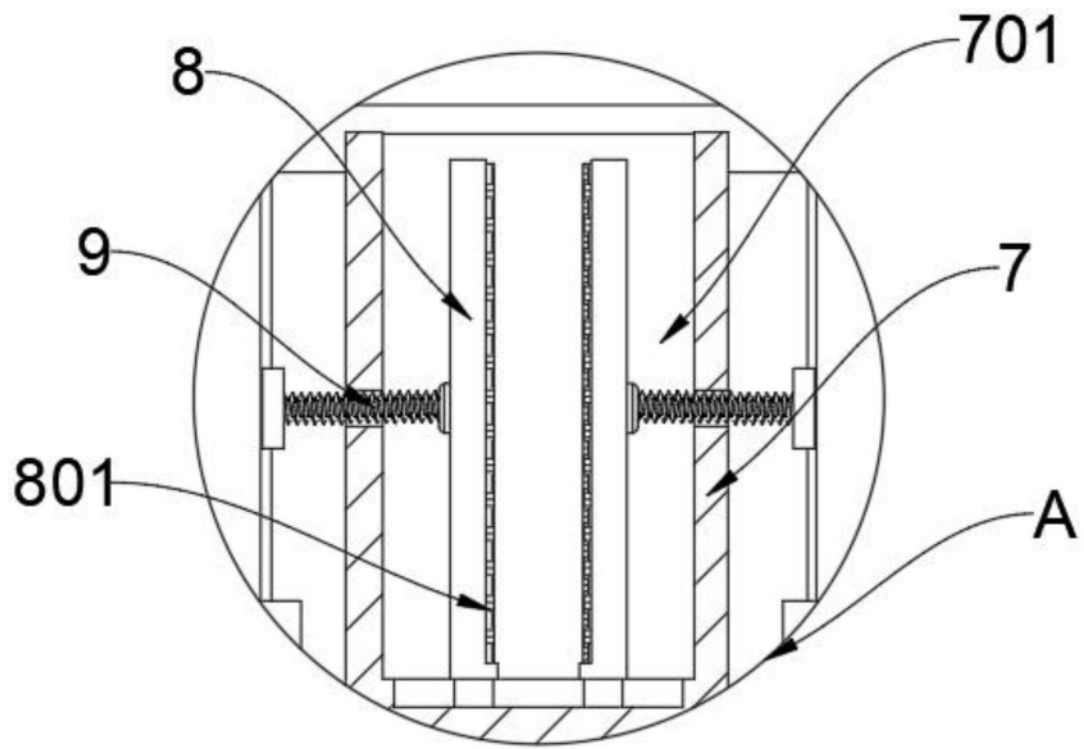


图3

