СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1187992 A

(51) 4 B 28 B 1/08

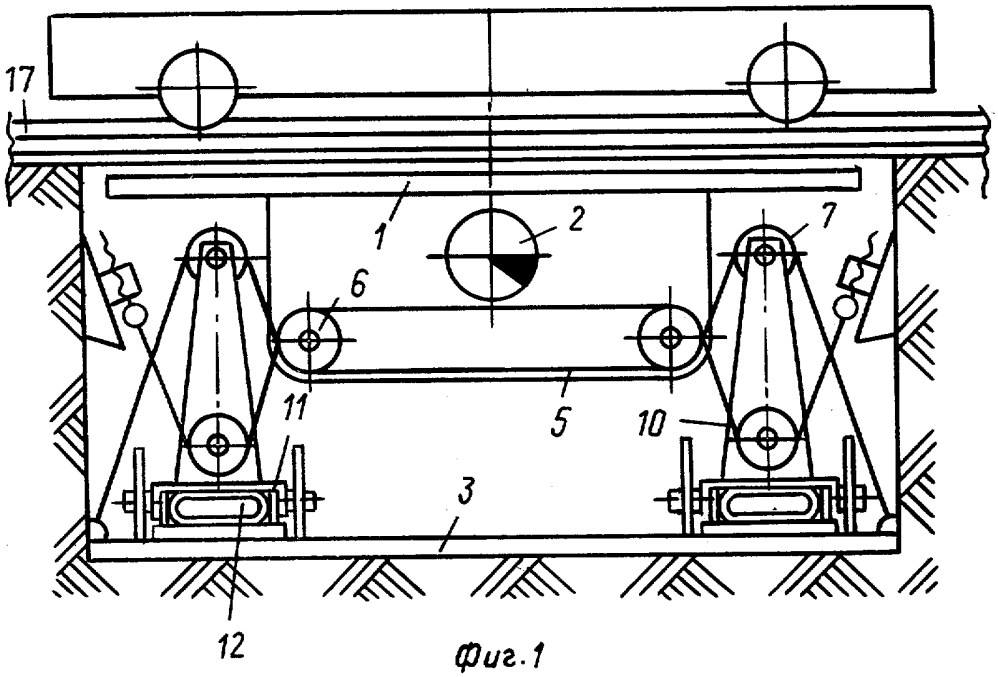
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) 654410
(21) 3763243/29-33
(22) 28.06.84
(46) 30.10.85. Бюл. № 40
(72) Н. П. Волынец, Д. Ю. Воробьев, А. Л. Деревянченко, И. И. Рудницкий и Т. Г. Цебенко
(71) Государственный проектный институт «Гипрогражданпромстрой» Госстроя УССР
(53) 666.97.033.16(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 654410, кл. В 28 В 1/08, 1976 (прототип).

(54) (57) ВИБРОПЛОЩАДКА по авт. св. № 654410, *отличающаяся* тем, что, с целью интенсификации процесса уплотнения, она снабжена регуляторами амплитуды колебаний в виде эластичных пневмокамер, на которые оперты кронштейны опорных блоков.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1187992 A

1

Изобретение относится к производству изделий сборного бетона и железобетона и является усовершенствованием изобретения по авт. св. № 654410.

Цель изобретения — интенсификация процесса уплотнения.

На фиг. 1 схематично изображена виброплощадка, вид сбоку, подвижная рама в опущенном положении; на фиг. 2 — то же, подвижная рама в поднятом положении; на фиг. 3 — разрез А—А на фиг. 2; на фиг. 4 — разрез Б—Б на фиг. 2.

Виброплощадка состоит из подвижной рамы 1 с возбудителем 2 колебаний, опертой на основание 3 посредством двухконтурной винтовой подвески, состоящей из верхнего 4 и нижнего 5 тросов с направляющими 6 и опорными 7 блоками, установленными симметрично продольной и горизонтальной осям, и натяжные приспособления 8 и 9 верхнего и нижнего тросов. Кронштейны 10 опорных блоков 7 посредством пластин 11 оперты на регуляторы амплитуды колебаний, выполненные в виде эластичных пневмокамер 12.

Пластины 11 выполнены со штырями 13, которые перемещаются в вертикальных пазах 14, образованных в стойках 15 основания.

При использовании на конвейерной линии виброплощадка располагается в проеме 16 между рельсовыми путями 17.

Виброплощадка работает следующим образом.

2

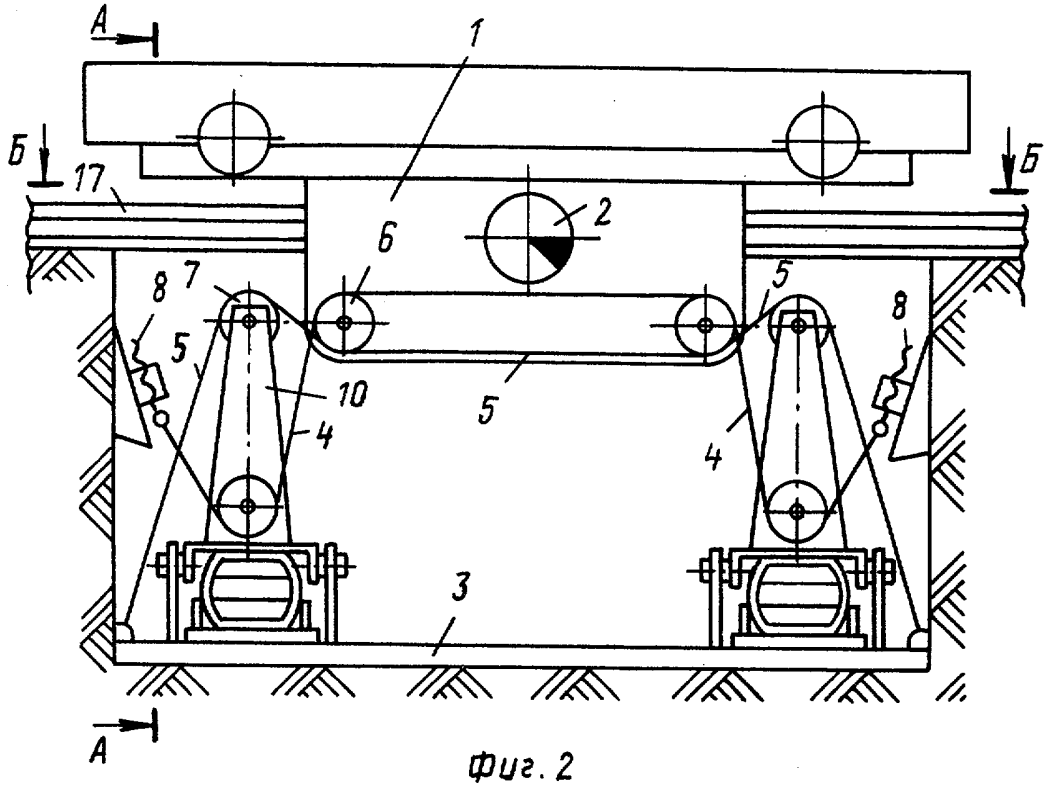
При поступлении на пост виброуплотнения конвейерной линии формы в эластичные пневмокамеры 12 подают сжатый воздух. Раздуваясь, они осуществляют строго вертикальный подъем пластин 9, 11 с кронштейнами 10 и опорными блоками 7. При этом длина нижнего троса контура 5 между опорными блоками 7 сокращается вдвое по сравнению с величиной их вертикального перемещения, а длина верхнего троса 4 на такую же величину увеличивается.

Усилием натяжения нижнего троса 5 подвижная рама 1 поднимается вверх, затем в форму укладывают бетонную смесь и включают возбудитель 2 колебаний.

Подвижная рама 1 совершает пространственные колебания, находясь между нижним 5 и верхним 4 тросами и вместе с ними на упругих опорах, и уплотняет бетонную смесь в форме.

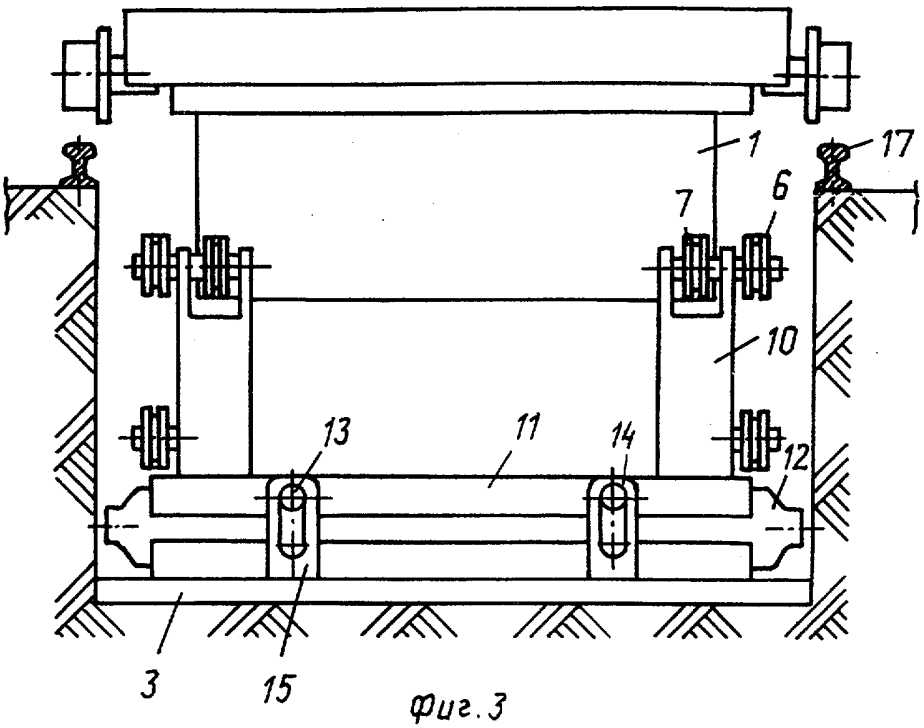
Регулируя давление воздуха в эластичных пневмокамерах 12, добиваются достижения резонанса всех колеблющихся масс виброплощадки.

По окончании уплотнения бетонной смеси в форме воздух из эластичных пневмокамер 12 стравливается и подвижная рама 1 с формой опускается вниз под действием их собственного веса. При этом форма устанавливается на рельсовый путь 17 конвейерной линии, а подвижная рама 1 устанавливается в исходное положение.



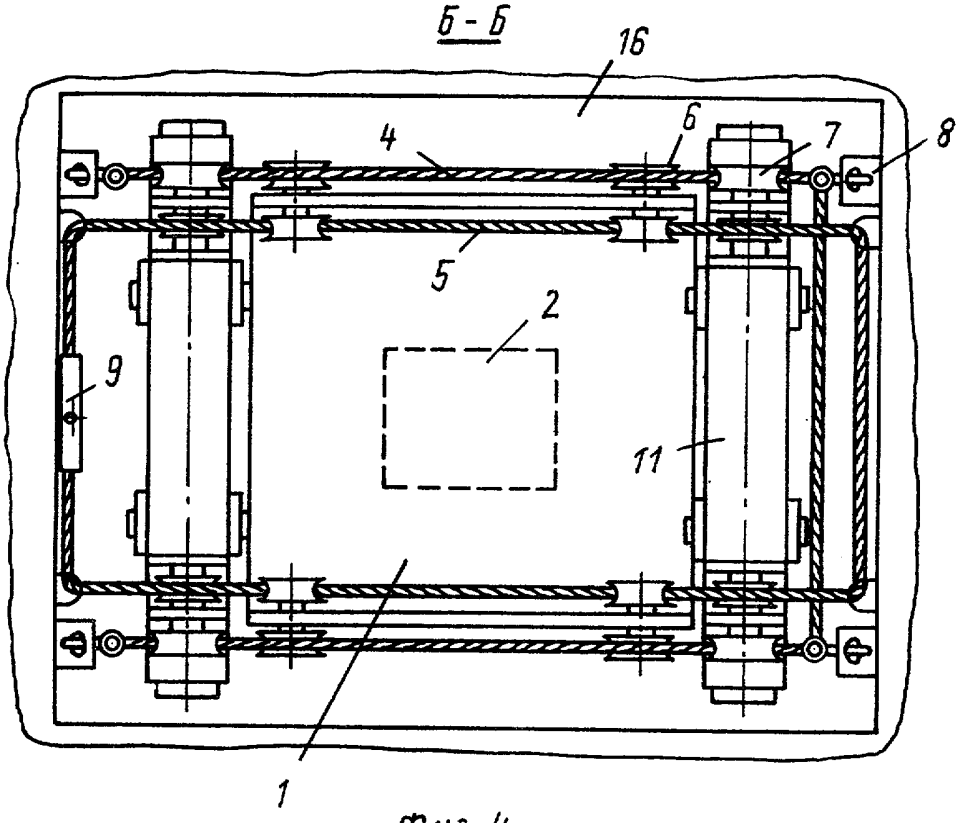
Фиг. 2

А-А



Фиг. 3

Б - Б



Фиг. 4

Составитель Е. Шуленина
Редактор А. Долинич Техред И. Верес Корректор О. Луговая
Заказ 6640/14 Тираж 551 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4