(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202965070 U
(45)授权公告日 2013.06.05

(21)申请号 201220471402.6

(22)申请日 2012.09.15

(73)专利权人 芜湖众力部件有限公司
地址 241009 安徽省芜湖市弋江区高新技术产业开发区汽配路

(72)发明人 宗礼玉

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 余成俊

(51)Int.Cl.
B29C 45/26(2006.01)

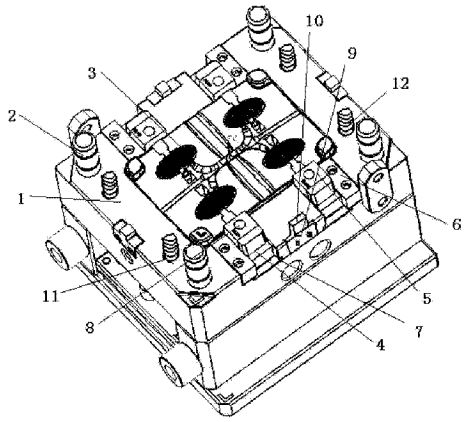
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

汽车灯灯罩模具前模板

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车灯灯罩模具前模板，包括前模板，所述前模板上设有四个导柱，所述四个导柱之间设有灯罩型腔，所述灯罩型腔的两侧设有四个滑槽，所述各个滑槽内滑动安装有四个滑块，所述滑块的一侧设有压块、另一侧的滑槽壁上设有T形槽，所述前模板的两侧设有锁紧块，所述锁紧块具有一个凸起，所述前模板设有弹簧孔，所述弹簧孔内设有弹簧。本实用新型简化模具滑块结构，节约成本，提高模具寿命。



CN 202965070 U

1. 一种汽车灯灯罩模具前模板，包括前模板，所述前模板上设有四个导柱，所述四个导柱之间设有灯罩型腔，其特征在于：所述灯罩型腔的两侧设有四个滑槽，所述各个滑槽内滑动安装有四个滑块，所述滑块的一侧设有压块、另一侧的滑槽壁上设有 T 形槽，所述前模板的两侧设有锁紧块，所述锁紧块具有一个凸起，所述前模板设有弹簧孔，所述弹簧孔内设有弹簧。

2. 根据权利要求 1 所述汽车灯灯罩模具前模板，其特征在于：所述滑块上设有限位孔。

汽车灯灯罩模具前模板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车灯灯罩模具前模板。

背景技术

[0002] 注塑模具在当今社会广泛应用，结构复杂随着社会需求的多样化和个性化以及许多新材料、新工艺的广泛应用，对现代模具的结构形式和型腔的要求也日益复杂，若采用传统的模具制造方法，不仅成本高，生产率低，而且很难保证模具的质量要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种简化模具滑块结构，节约成本，提高模具寿命的汽车灯灯罩模具前模板。

[0004] 本实用新型解决技术问题提供如下方案：

[0005] 一种汽车灯灯罩模具前模板，包括前模板，所述前模板上设有四个导柱，所述四个导柱之间设有灯罩型腔，其特征在于：所述灯罩型腔的两侧设有四个滑槽，所述各个滑槽内滑动安装有四个滑块，所述滑块的一侧设有压块、另一侧的滑槽壁上设有 T 形槽，所述前模板的两侧设有锁紧块，所述锁紧块具有一个凸起，所述前模板设有弹簧孔，所述弹簧孔内设有弹簧。

[0006] 所述滑块上设有限位孔。

[0007] 本实用新型修改模具滑块的结构，在原滑块两边各一个压块的基础上减少一个压块，采用单边压块，另一边采用 T 形槽结构，且在前模板的上设有锁紧块，从而简化模具结构，降低模具制造成本，提高模具寿命。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图，一种汽车灯灯罩模具前模板，包括前模板 1，所述前模板 1 上设有四个导柱 2，所述四个导柱 2 之间设有灯罩型腔 3，所述灯罩型腔 3 的两侧设有四个滑槽 4，所述各个滑槽 4 内滑动安装有四个滑块 5，所述滑块 5 的一侧设有压块 6、另一侧的滑槽壁上设有 T 形槽 7，所述前模板 1 的两侧设有锁紧块 9，所述锁紧块 9 具有一个凸起 10，所述前模板设有弹簧孔 11，所述弹簧孔 11 内设 有弹簧 12，所述滑块 5 上设有限位孔 8。

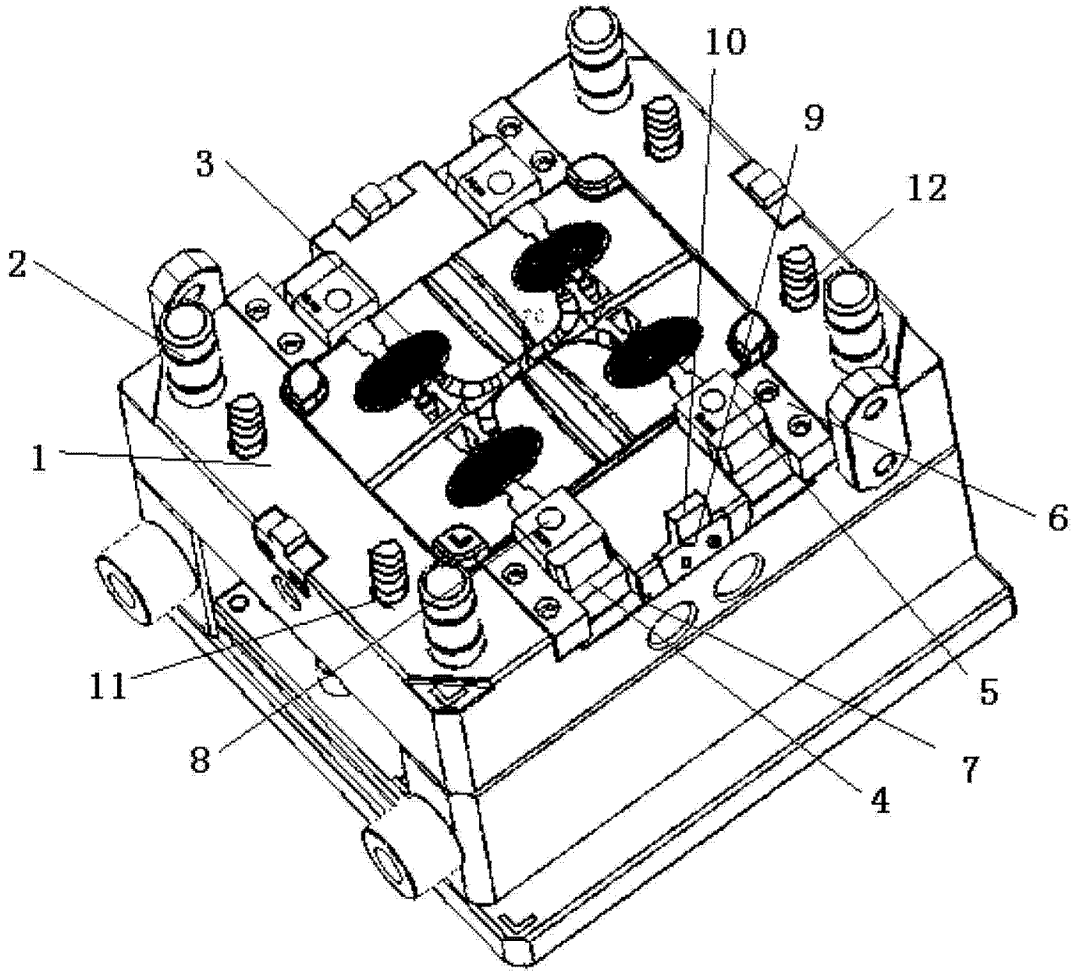


图 1