



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205047066 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 24

(21) 申请号 201520722153. 7

(22) 申请日 2015. 09. 17

(73) 专利权人 极景门窗有限公司

地址 252300 山东省聊城市阳谷县华信路
297 号

(72) 发明人 李小虎 张玉军 李长云 常晓非
孟凡民 李宪凯

(74) 专利代理机构 济南金迪知识产权代理有限
公司 37219

代理人 颜洪岭

(51) Int. Cl.

E06B 3/30(2006. 01)

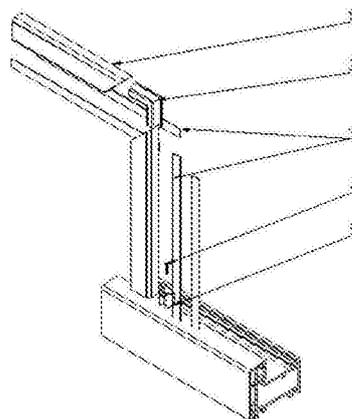
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种门窗用复合型装饰条

(57) 摘要

本实用新型涉及一种门窗用复合型装饰条，该门窗用复合型装饰条包括装饰条型材、型材连接件和“L型”连接件；所述装饰条型材通过型材连接件与门窗型材连接；装饰条型材之间通过“L型”连接件连接。本实用新型所述门窗用复合型装饰条，改变了传统的粘连连接方式，改为通过机械刚性连接，提高了装饰条的稳定性，延长了使用年限。



1. 一种门窗用复合型装饰条,其特征在于,包括装饰条型材、型材连接件和“L型”连接件;所述装饰条型材通过型材连接件与门窗型材连接;装饰条型材之间通过“L型”连接件连接。

2. 如权利要求1所述的门窗用复合型装饰条,其特征在于,所述型材连接件的纵向截面为“H型”,所述型材连接件的几何中心上贯通设置有纵向螺钉孔道;所述纵向螺钉孔道内设置有自钻钉;所述型材连接件通过自钻钉固定设置在连接型材上;所述装饰条型材插接在所述型材连接件上。

3. 如权利要求2所述的门窗用复合型装饰条,其特征在于,所述装饰条型材的左右两侧对称设置有开口腔,所述的两个开口腔中间设置有连接插口,所述型材连接件插入设置在所述连接插口内。

4. 如权利要求3所述的门窗用复合型装饰条,其特征在于,所述装饰条型材与“L型”连接件插接连接,“L型”连接件插入设置在所述连接插口内。

5. 如权利要求1所述的门窗用复合型装饰条,其特征在于,所述装饰条型材内侧设置有海绵双面胶层。

6. 如权利要求1所述的门窗用复合型装饰条,其特征在于,所述“L型”连接件为空腔结构。

7. 如权利要求1所述的门窗用复合型装饰条,其特征在于,所述型材连接件的两端分别设置有与门窗型材和装饰条型材表面角度相应的斜面。

一种门窗用复合型装饰条

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种门窗用复合型装饰条,属于塑钢门窗装饰的技术领域。

背景技术

[0002] 随着门窗技术的发展,社会的进步;人们对门窗的美观度要求越来越高。装饰条实现在将玻璃进行美观分割,提高了门窗整体的美观度。

[0003] 现有的门窗装饰条与门窗玻璃之间的固定方式是粘合连接,通过玻璃胶等将门窗装饰条直接粘到门窗玻璃上,这种连接方式的缺点是,经过多年的老化会出现脱落开胶等现象,稳定性差,维护周期短,不仅影响门窗的正常使用,影响整体美观度而且增加了使用和维护成本。另外,传统装饰条的连接方式决定了,装饰条的安装强度是完全依附被粘连的玻璃,不仅不能保护粘连的玻璃而且增加了玻璃的负担。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种门窗用复合型装饰条。该复合型装饰条采用复合连接形式,不仅增加使用年限而且提高了门窗整体的连接强度。

[0005] 本实用新型的技术方案如下:

[0006] 一种门窗用复合型装饰条,包括装饰条型材、型材连接件和“L型”连接件;所述装饰条型材通过型材连接件与门窗型材连接;装饰条型材之间通过“L型”连接件连接。

[0007] 优选的,所述型材连接件的纵向截面为“H型”,所述型材连接件的几何中心上贯通设置有纵向螺钉孔道;所述纵向螺钉孔道内设置有自钻钉;所述型材连接件通过自钻钉固定设置在连接型材上;所述装饰条型材插接在所述型材连接件上。

[0008] 优选的,所述型材连接件的两端分别设置有与门窗型材和装饰条型材表面角度相应的斜面。此处设计的优点是实现装饰条型材与门窗型材之间、装饰条型材与装饰条型材之间无缝连接。

[0009] 进一步优选的,所述装饰条型材的左右两侧对称设置有开口腔,所述的两个开口腔中间设置有连接插口,所述型材连接件插入设置在所述连接插口内。所述连接插口配合型材连接件实现装饰条型材与型材连接件之间的连接,且可以进行弯弧覆膜等进一步加工,提高了装饰条型材的通用性;开口腔增加了装饰条型材的强度,不易变形。

[0010] 进一步优选的,所述装饰条型材与“L型”连接件插接连接,“L型”连接件插入设置在所述连接插口内。

[0011] 优选的,所述装饰条型材内侧设置有海绵双面胶层。装饰条型材的中间部分通过海绵双面胶层实现与玻璃之间的固定,此处设计的好处是使装饰条型材整体按压在玻璃上,也可避免装饰条型材与玻璃直接接触,防止装饰条型材划伤玻璃。

[0012] 优选的,所述“L型”连接件为空腔结构。此处设计的优点是,不仅减少用料,而且减轻了“L型”连接件自身的重量,从而提高了复合型装饰条的稳定性。

[0013] 本实用新型的有益效果在于:

[0014] 1、本实用性所述门窗用复合型装饰条,采用复合连接形式,端部及转角部位与型材进行机械连接,中间部位用复合双面胶与玻璃连接,改变了传统的粘连连接方式,装饰条不需要依附被粘连的玻璃,进一步提高了被粘连的玻璃的强度,提高了门窗整体的连接强度和装饰条的稳定性,延长了使用年限;

[0015] 2、本实用新型所述装饰条型材,开口腔结构设计的优点在于,可以进行弯弧覆膜等进一步加工,提高了装饰条型材的通用性;

[0016] 3、本实用性所述门窗用复合型装饰条,结构简单、生产成本低,通用性高,易于推广应用。

附图说明

[0017] 图 1 为本实用新型所述门窗用复合型装饰条的结构示意图;

[0018] 图 2 为本实用新型所述装饰条型材与门窗型材连接的结构示意图;

[0019] 图 3 为本实用新型所述装饰条型材的结构示意图;

[0020] 图 4 为本实用新型所述“L 型”连接件的结构示意图;

[0021] 图 5 为本实用新型所述型材连接件的结构示意图;

[0022] 其中,1、装饰条型材;2、“L 型”连接件;3、海绵双面胶层;4、自钻钉;5、型材连接件;6、开口腔;7、连接插口;8、纵向螺钉孔道。

具体实施方式

[0023] 下面通过实施例并结合附图对本实用新型做进一步说明,但不限于此。

[0024] 实施例 1、

[0025] 如图 1-5 所示。

[0026] 一种门窗用复合型装饰条,包括装饰条型材 1、型材连接件 5 和“L 型”连接件 2;所述装饰条型材 1 通过型材连接件与门窗型材连接;装饰条型材 1 之间通过“L 型”连接件 2 连接。所述型材连接件 5 的纵向截面为“H 型”,所述型材连接件 5 的几何中心上贯通设置有纵向螺钉孔道 8;所述纵向螺钉孔道 8 内设置有自钻钉 4;所述型材连接件 5 通过自钻钉 4 固定设置在连接型材上。

[0027] 实施例 2、

[0028] 如实施例 1 所述的门窗用复合型装饰条,区别在于,型材连接件 5 的两端分别设置有与门窗型材和装饰条型材 1 表面角度相应的斜面;在连接时型材连接件 5 的斜面分别与门窗型材和装饰条型材 1 相配合,实现装饰条型材与门窗型材之间、装饰条型材与装饰条型材之间无缝连接;所述装饰条型材 1 插接在所述型材连接件 5 上。

[0029] 实施例 3、

[0030] 如实施例 1 所述的门窗用复合型装饰条,区别在于,所述装饰条型材 1 的左右两侧对称设置有开口腔 6,所述的两个开口腔 6 中间设置有连接插口 7,所述“L 型”连接件 2 插入设置在所述连接插口 7 内。所述连接插口 7 配合型材连接件 5 实现装饰条型材 1 与型材连接件 5 之间的连接;开口腔 7 结构设计的优点在于,可以进行弯弧覆膜等进一步加工,提高了装饰条型材 1 的通用性;开口腔 6 增加了装饰条型材 1 的强度,不易变形。

[0031] 实施例 4、

[0032] 如实施例 3 所述的门窗用复合型装饰条,区别在于,“L 型”连接件 2 插入设置在所述连接插口 7 内。

[0033] 实施例 5、

[0034] 如实施例 1 所述的门窗用复合型装饰条,区别在于,所述装饰条型材 1 内侧设置有海绵双面胶层 3。装饰条型材 1 的中间部分通过海绵双面胶层 3 实现与玻璃之间的固定,此处设计的好处是使装饰条型材 1 整体按压在玻璃上,也可避免装饰条型材 1 与玻璃直接接触,防止装饰条型材 1 划伤玻璃。

[0035] 实施例 6、

[0036] 如实施例 1 所述的门窗用复合型装饰条,区别在于,所述“L 型”连接件 2 为空腔结构。此处设计的优点是,不仅减少用料,而且减轻了“L 型”连接件 2 自身的重量,从而提高了复合型装饰条的稳定性。

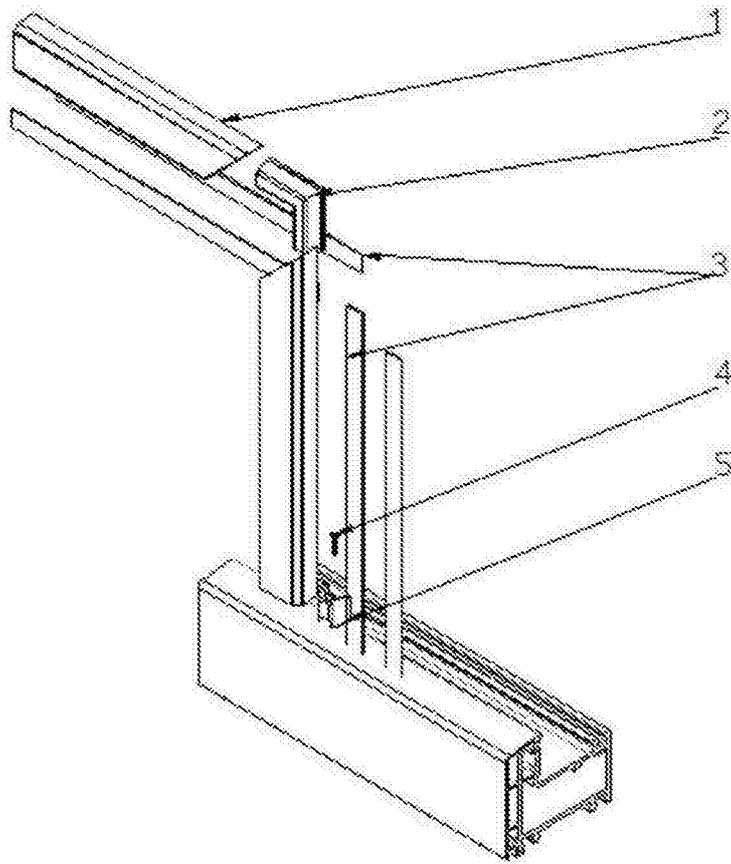


图 1

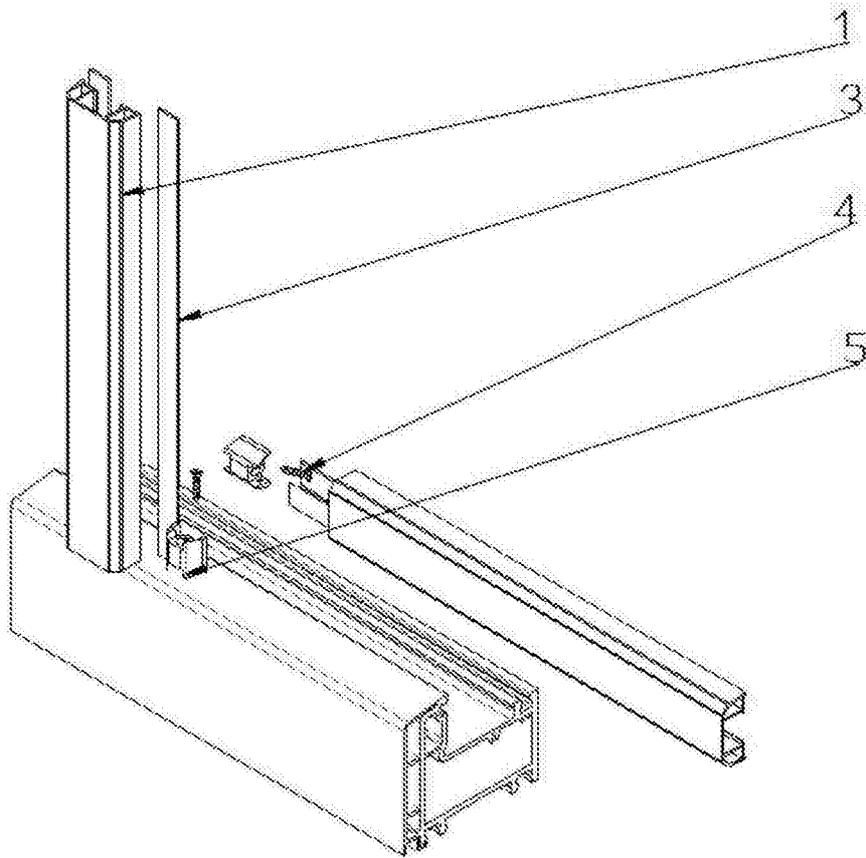


图 2

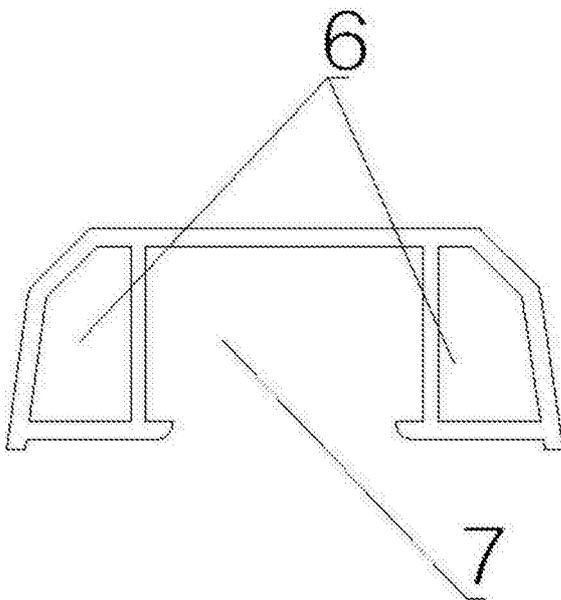


图 3

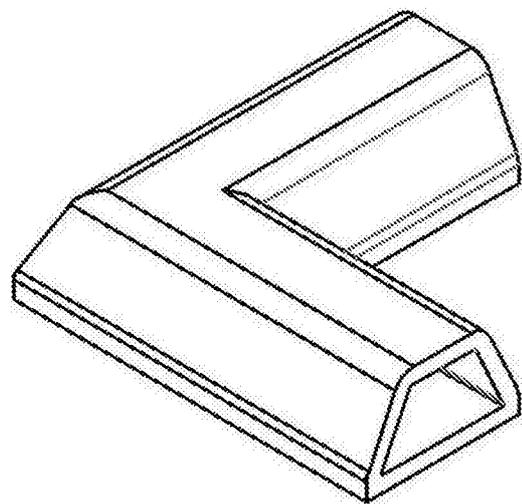


图 4

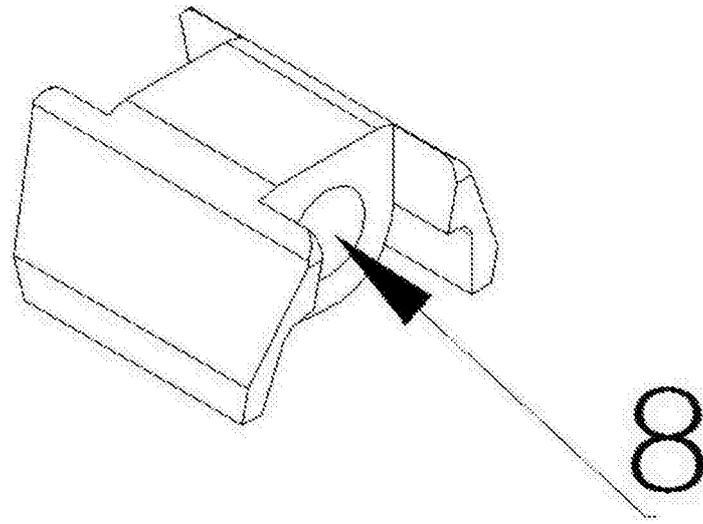


图 5