(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204177602 U
(45)授权公告日 2015.02.25

(21)申请号 201420708107.7

(22)申请日 2014.11.21

(73)专利权人 安徽安利合成革股份有限公司
地址 230601 安徽省合肥市经济技术开发区桃花工业园

(72)发明人 程国龙 贾义松 赵富胜 童中超

(74)专利代理机构 安徽省合肥新安专利代理有限责任公司 34101
代理人 何梅生

(51)Int.Cl.
G01N 1/04(2006.01)

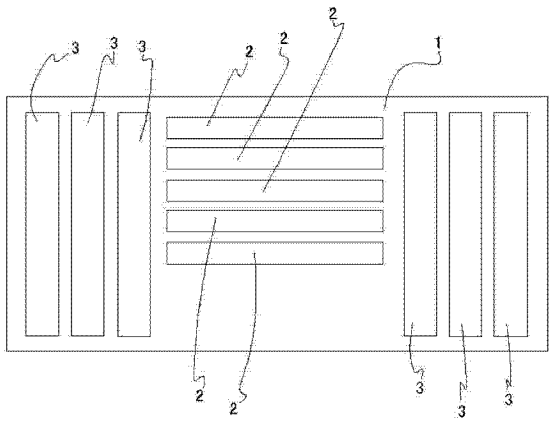
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种多规格布基和坯革裁样模板

(57)摘要

本实用新型公开了一种多规格布基和坯革裁样模板，其特征是：模板是在一平板上设置各种规格的矩形镂空槽，镂空槽包括：长度为20cm、宽度为3cm的第一规格矩形槽，以及长度为20cm、宽度为5cm的第二规格矩形槽。本实用新型可以有效提高裁样效率、减少对样品的浪费。



CN 204177602 U

1. 一种多规格布基和坯革裁样模板，其特征是：所述模板（1）是在一平板上设置各种规格的矩形镂空槽，所述镂空槽包括：长度为20cm、宽度为3cm的第一规格矩形槽（2），以及长度为20cm、宽度为5cm的第二规格矩形槽（3）。

2. 根据权利要求1所述的多规格布基和坯革裁样模板，其特征是：所述第一规格矩形槽（2）共有五道，五道呈横向的第一规格矩形槽（2）并列且间隔设置在模板（1）的中部；所述第二规格矩形槽（3）共有六道，六道呈纵向的第二规格矩形槽（3）以每三道并列且间隔设置为一组，两组第二规格矩形槽分处在模板的左右两端。

3. 根据权利要求1所述的多规格布基和坯革裁样模板，其特征是：所述模板（1）是以硬塑料为材质。

一种多规格布基和坯革裁样模板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种多规格布基和坯革裁样模板，是一种可应用在合成革生产企业中的裁样模板。

背景技术

[0002] 根据相关标准，在对布基和坯革取样做断裂、撕裂等试验中，需要裁制出长度为20cm、宽度为3cm以及长度为20cm、宽度为5cm的样件。目前使用的裁样模板都是单一规格的单孔，这不仅使得在不同规格的裁样中需要配备不同的模板、效率低，同时，单孔的形式对样品造成极大的浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是为避免上述现有技术所存在的不足之处，提供一种多规格布基和坯革裁样模板，以提高裁样效率，减少样品浪费。

[0004] 本实用新型为解决技术问题采用如下技术方案：

[0005] 本实用新型多规格布基和坯革裁样模板的结构特点：所述模板是在一平板上设置各种规格的矩形镂空槽，所述镂空槽包括：长度为20cm、宽度为3cm的第一规格矩形槽，以及长度为20cm、宽度为5cm的第二规格矩形槽。

[0006] 本实用新型多规格布基和坯革裁样模板的结构特点也在于：所述第一规格矩形槽共有五道，五道呈横向的第一规格矩形槽并列且间隔设置在模板的中部；所述第二规格矩形槽共有六道，六道呈纵向的第二规格矩形槽以每三道并列且间隔设置为一组，两组第二规格矩形槽分处在模板的左右两端。

[0007] 本实用新型多规格布基和坯革裁样模板，其特点还在于：所述模板是以硬塑料为材质。

[0008] 与已有技术相比，本实用新型有益效果体现在：

[0009] 1、本实用新型可以减少模板的配备，提高裁样效率。

[0010] 2、本实用新型可以极大地减少裁样过程中对于样品造成的浪费。

[0011] 3、本实用新型制作加工简单、轻巧便于携带，操作灵活。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图；

[0013] 图中标号：1模板，2第一规格矩形槽，3第二规格矩形槽。

具体实施方式

[0014] 参见图1，本实施例中多规格布基和坯革裁样模板1是在一平板上设置各种规格的矩形镂空槽，镂空槽包括：长度为20cm、宽度为3cm的第一规格矩形槽2，以及长度为20cm、宽度为5cm的第二规格矩形槽3。

[0015] 图 1 所示，本实施例中第一规格矩形槽 2 共有五道，五道呈横向的第一规格矩形槽 2 并列且间隔设置在模板 1 的中部；第二规格矩形槽 3 共有六道，六道呈纵向的第二规格矩形槽 3 以每三道并列且间隔设置为一组，两组第二规格矩形槽分处在模板的左右两端。具体实施中，模板 1 是以硬塑料为材质，其成本底，易于制作。

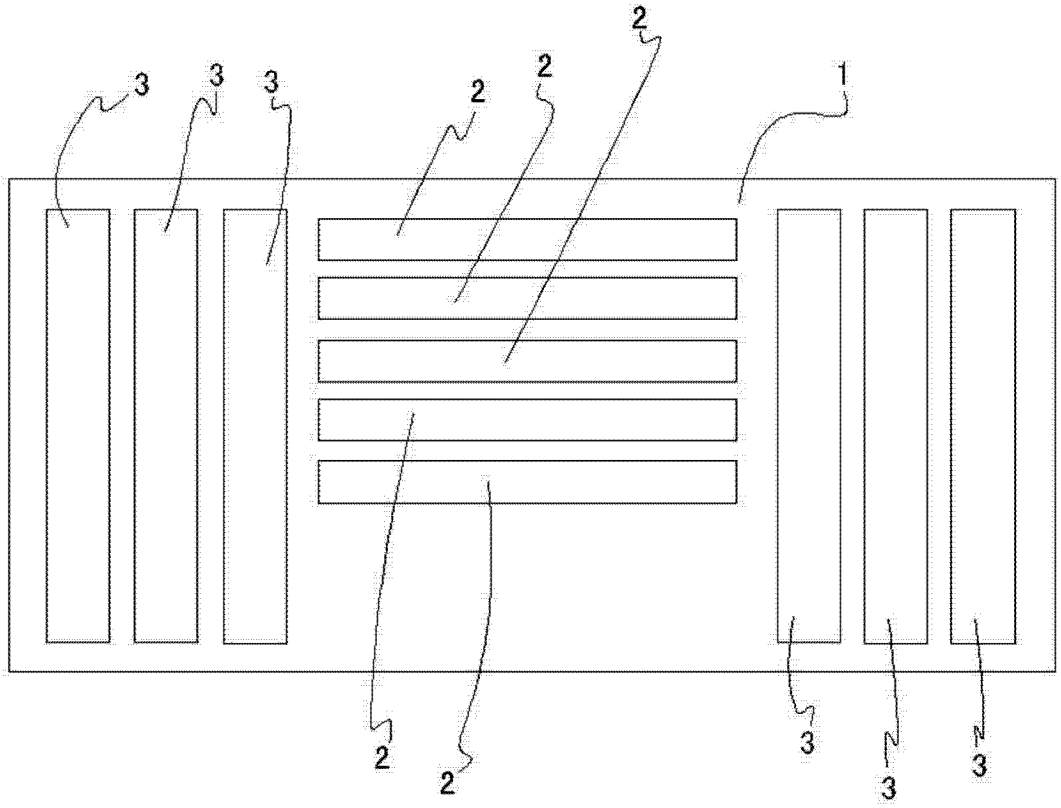


图 1