



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207017066 U

(45)授权公告日 2018.02.16

(21)申请号 201720895738.8

(22)申请日 2017.07.24

(73)专利权人 浙江正辉纺织有限公司

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市凤鸣街
道强业路212号

(72)发明人 沈春蕾

(74)专利代理机构 杭州天欣专利事务所(普通
合伙) 33209

代理人 魏美贞

(51)Int.Cl.

D06H 7/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

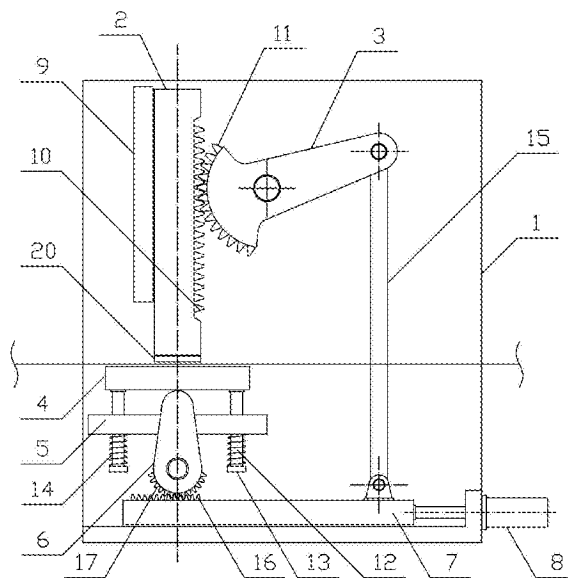
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种布料压紧机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种布料压紧机构,属于纺织加工机械设备领域。该实用新型包括固定支架、升降压杆、转动摆板、承料板、升降支架、压料凸轮、平移驱动板和平移气缸,升降压杆沿竖直方向滑动设置于升降导板一侧,转动摆板一端设置有与升降齿条相适配的转动齿状表面,承料板下方两侧分别竖直对称设置有承料导杆,承料导杆沿竖直方向滑动设置于升降支架,固定支架下侧沿水平方向滑动设置有平移驱动板,平移驱动板上侧一端与转动摆板之间设置有压布连接杆,压料凸轮下侧设置有与平移齿条相适配的压料齿状表面。本实用新型结构设计合理,能够快速高效且平稳的将布料上下两侧同步压紧固定,提高布料加工的效率和质量,满足生产使用的需要。



1. 一种布料压紧机构,其特征在于:所述布料压紧机构包括固定支架、升降压杆、转动摆板、承料板、升降支架、压料凸轮、平移驱动板和平移气缸,所述固定支架上方一侧竖直设置有升降导板,升降压杆沿竖直方向滑动设置于升降导板一侧,升降压杆一侧竖直设置有升降齿条,所述转动摆板竖直设置在升降压杆一侧的固定支架上,转动摆板一侧中部铰连接于固定支架,转动摆板一端设置有与升降齿条相适配的转动齿状表面,所述升降支架水平设置在升降压杆下侧的固定支架上,升降支架上侧水平设置有承料板,承料板下方两侧分别竖直对称设置有承料导杆,承料导杆沿竖直方向滑动设置于升降支架,承料导杆下端水平设置有升降挡板,升降支架下侧的承料导杆上设置有复位弹簧,所述固定支架下侧沿水平方向滑动设置有平移驱动板,平移气缸水平设置在固定支架一侧,平移气缸输出端与平移驱动板一端固定,所述平移驱动板上侧一端与转动摆板之间设置有压布连接杆,压布连接杆上端铰连接于转动摆板一端,压布连接杆下端铰连接于平移驱动板上侧一端,所述平移驱动板上侧另一端沿水平方向设置有平移齿条,所述压料凸轮竖直转动连接于承料板下侧的固定支架上,压料凸轮下侧设置有与平移齿条相适配的压料齿状表面。

2. 根据权利要求1所述的一种布料压紧机构,其特征在于:所述平移驱动板下侧水平设置有平移导条,固定支架下侧水平设置有与平移导条相适配的平移导槽。

3. 根据权利要求1所述的一种布料压紧机构,其特征在于:所述升降压杆下端水平设置有压紧橡胶层。

一种布料压紧机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织加工机械设备领域,尤其涉及一种布料压紧机构。

背景技术

[0002] 布料由于其具有良好的吸湿性和透气性,穿着柔软舒适,保暖性好,已经大量的应用于我们的日常的生活中,并且布料具有染色性能好,色泽鲜艳,色谱齐全,耐碱性强,耐热光,特别是经编针织布,具有较好的伸长性和拉伸性,并且尺寸稳定性好,因此布料大量的应用于我们的日常生活中。布料在生产加工过程中,需要将布料根据加工的需要沿着传送机构平稳的进行传送,在布料传送过程中,当布料需要进行裁切和印花等加工时,需要将布料两侧压紧固定,使得布料能够高效便捷的进行上述加工,现有的布料压紧机构在将布料压紧的过程中,只能利用压紧板将布料单侧进行压紧,在布料单侧压紧的过程中,压紧板需要压动布料与传送支架紧密贴合,由于布料在传送过程中布料表面与传送支架存有一定的间隙,因此在将布料压紧固定的过程中,布料会由于外力的牵拉而产生一定的形变,影响布料的传送加工质量,不能满足生产使用的需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中所存在的上述不足,而提供一种结构设计合理,能够快速高效且平稳的将布料上下两侧同步压紧固定的布料压紧机构。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种布料压紧机构,其特征在于:所述布料压紧机构包括固定支架、升降压杆、转动摆板、承料板、升降支架、压料凸轮、平移驱动板和平移气缸,所述固定支架上方一侧竖直设置有升降导板,升降压杆沿竖直方向滑动设置于升降导板一侧,升降压杆一侧竖直设置有升降齿条,所述转动摆板竖直设置在升降压杆一侧的固定支架上,转动摆板一侧中部铰连接于固定支架,转动摆板一端设置有与升降齿条相适配的转动齿状表面,所述升降支架水平设置在升降压杆下侧的固定支架上,升降支架上侧水平设置有承料板,承料板下方两侧分别竖直对称设置有承料导杆,承料导杆沿竖直方向滑动设置于升降支架,承料导杆下端水平设置有升降挡板,升降支架下侧的承料导杆上设置有复位弹簧,所述固定支架下侧沿水平方向滑动设置有平移驱动板,平移气缸水平设置在固定支架一侧,平移气缸输出端与平移驱动板一端固定,所述平移驱动板上侧一端与转动摆板之间设置有压布连接杆,压布连接杆上端铰连接于转动摆板一端,压布连接杆下端铰连接于平移驱动板上侧一端,所述平移驱动板上侧另一端沿水平方向设置有平移齿条,所述压料凸轮竖直转动连接于承料板下侧的固定支架上,压料凸轮下侧设置有与平移齿条相适配的压料齿状表面。

[0005] 进一步地,所述平移驱动板下侧水平设置有平移导条,固定支架下侧水平设置有与平移导条相适配的平移导槽。

[0006] 进一步地,所述升降压杆下端水平设置有压紧橡胶层。

[0007] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点和效果:本实用新型结构设计合理,通

过升降压杆沿竖直方向滑动设置于升降导板一侧,升降压杆一侧竖直设置有升降齿条,转动摆板一侧中部铰连接于固定支架,转动摆板一端设置有与升降齿条相适配的转动齿状表面,利用转动摆板往复进行摆动,可以驱动升降压杆沿竖直方向往复进行升降,通过升降支架上侧水平设置有承料板,承料导杆沿竖直方向滑动设置于升降支架,升降支架下侧的承料导杆上设置有复位弹簧,压料凸轮竖直转动连接于承料板下侧的固定支架上,利用压料凸轮往复进行摆动,可以驱动承料板水平往复进行升降,通过平移驱动板沿水平方向滑动设置于固定支架下侧,平移驱动板上侧一端与转动摆板之间设置有压布连接杆,压料凸轮下侧设置有与平移齿条相适配的压料齿状表面,利用平移气缸推动平移驱动板进行平移,平移驱动板在平移过程中能够同步驱动升降压杆和承料板同步相向进行升降,使得布料上下两侧能够被同步压紧固定,避免布料在压紧过程中由于将布料牵拉而导致布料产生形变,提高了布料加工的效率和质量,满足生产使用的需要。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型一种布料压紧机构的主视结构示意图。

[0009] 图2是本实用新型一种布料压紧机构的左视结构示意图。

[0010] 图中:1.固定支架,2.升降压杆,3.转动摆板,4.承料板,5.升降支架,6.压料凸轮,7.平移驱动板,8.平移气缸,9.升降导板,10.升降齿条,11.转动齿状表面,12.承料导杆,13.升降挡板,14.复位弹簧,15.压布连接杆,16.平移齿条,17.压料齿状表面,18.平移导条,19.平移导槽,20.压紧橡胶层。

具体实施方式

[0011] 为了进一步描述本实用新型,下面结合附图进一步阐述一种布料压紧机构的具体实施方式,以下实施例是对本实用新型的解释而本实用新型并不局限于以下实施例。

[0012] 如图1、图2所示,本实用新型一种布料压紧机构,包括固定支架1、升降压杆2、转动摆板3、承料板4、升降支架5、压料凸轮6、平移驱动板7和平移气缸8,固定支架1上方一侧竖直设置有升降导板9,升降压杆2沿竖直方向滑动设置于升降导板9一侧,升降压杆2一侧竖直设置有升降齿条10,转动摆板3竖直设置在升降压杆2一侧的固定支架1上,转动摆板3一侧中部铰连接于固定支架1,转动摆板3一端设置有与升降齿条10相适配的转动齿状表面11,升降支架5水平设置在升降压杆2下侧的固定支架1上,升降支架5上侧水平设置有承料板4,承料板4下方两侧分别竖直对称设置有承料导杆12,承料导杆12沿竖直方向滑动设置于升降支架5,承料导杆12下端水平设置有升降挡板13,升降支架5下侧的承料导杆12上设置有复位弹簧14,本实用新型的固定支架1下侧沿水平方向滑动设置有平移驱动板7,平移气缸8水平设置在固定支架1一侧,平移气缸8输出端与平移驱动板7一端固定,本实用新型的平移驱动板7上侧一端与转动摆板3之间设置有压布连接杆15,压布连接杆15上端铰连接于转动摆板3一端,压布连接杆15下端铰连接于平移驱动板7上侧一端,平移驱动板7上侧另一端沿水平方向设置有平移齿条16,压料凸轮6竖直转动连接于承料板4下侧的固定支架1上,压料凸轮6下侧设置有与平移齿条16相适配的压料齿状表面17。

[0013] 本实用新型的平移驱动板7下侧水平设置有平移导条18,固定支架1下侧水平设置有与平移导条18相适配的平移导槽19,使得平移驱动板7能够沿着固定支架1水平准确的往

复进行平移。本实用新型的升降压杆2下端水平设置有压紧橡胶层20,使得布料能被牢固的压紧固定,提高布料加工的效率和质量。

[0014] 采用上述技术方案,本实用新型一种布料压紧机构在使用的时候,通过升降压杆2沿竖直方向滑动设置于升降导板9一侧,升降压杆2一侧竖直设置有升降齿条10,转动摆板3一侧中部铰连接于固定支架1,转动摆板3一端设置有与升降齿条10相适配的转动齿状表面11,利用转动摆板3往复进行摆动,可以驱动升降压杆2沿竖直方向往复进行升降,通过升降支架5上侧水平设置有承料板4,承料导杆12沿竖直方向滑动设置于升降支架5,升降支架5下侧的承料导杆12上设置有复位弹簧14,压料凸轮6竖直转动连接于承料板4下侧的固定支架1上,利用压料凸轮6往复进行摆动,可以驱动承料板4水平往复进行升降,通过平移驱动板7沿水平方向滑动设置于固定支架1下侧,平移驱动板7上侧一端与转动摆板3之间设置有压布连接杆15,压料凸轮6下侧设置有与平移齿条16相适配的压料齿状表面17,利用平移气缸8推动平移驱动板7进行平移,平移驱动板7在平移过程中能够同步驱动升降压杆2和承料板4同步相向进行升降,使得布料上下两侧能够被同步压紧固定,避免布料在压紧过程中由于将布料牵拉而导致布料产生形变。通过这样的结构,本实用新型结构设计合理,能够快速高效且平稳的将布料上下两侧同步压紧固定,提高布料加工的效率和质量,满足生产使用的需要。

[0015] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型所作的举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本实用新型说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

