

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201451251 U

(45) 授权公告日 2010. 05. 12

(21) 申请号 200920132288. 2

(22) 申请日 2009. 05. 26

(73) 专利权人 卢志丽

地址 518104 广东省深圳市宝安区 28 区陆氏工业大厦三楼

(72) 发明人 卢志丽

(74) 专利代理机构 深圳市金阳行专利商标事务所 (普通合伙) 44240

代理人 金辉

(51) Int. Cl.

A23L 1/20 (2006. 01)

A23C 11/10 (2006. 01)

A47J 31/00 (2006. 01)

A47J 31/44 (2006. 01)

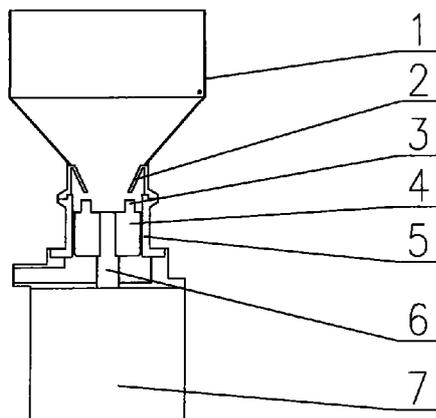
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种豆浆机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种豆浆机,包括料斗、动磨头、静磨头、电机,动磨头与电机的电机轴端固定连接,动磨头上设置有刃口,静磨头固定在料斗上,料斗与动磨头刃口之间还设置有将动磨头刃口上方空间分成两部分的环形筋。物料在粉碎过程中跳出刃口后会受到环形筋的阻挡作用而离刃口很近,不会跳出离刃口很远的地方,可以提高磨浆时物料单位时间内的有效研磨,解决了现有全自动豆浆机磨浆时物料在单位时间内不能得到有效研磨的技术问题。



1. 一种豆浆机,包括料斗、动磨头、静磨头、电机,所述动磨头与电机的电机轴端固定连接,所述动磨头上设置有刃口,所述静磨头固定在料斗上,其特征在于:所述料斗与动磨头刃口之间还设置有将动磨头刃口上方空间分成两部分的环形筋。

2. 如权利要求 1 所述的豆浆机,其特征在于:所述环形筋为漏斗形。

一种豆浆机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种豆浆机。

背景技术

[0002] 豆浆机的豆子粉碎方式分磨头研磨式和刀片粉碎式两种,传统研磨式豆浆机的研磨装置一般都由动磨头和静磨头组成,物料从料斗下来以后进入动磨头和静磨头粉碎,首先由动磨头刃口进行挤压粉碎,然后进入动磨头和静磨头之间细粉碎,但在动磨头刃口进行挤压粉碎时很多物料会跳出刃口,回到料斗底部,导致磨浆时物料在单位时间内不能得到有效研磨,物料和液体的配比低,同时也给料斗的清洗带来麻烦。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种豆浆机,以解决现有全自动豆浆机磨浆时物料在单位时间内不能得到有效研磨的技术问题。

[0004] 为了解决以上技术问题,本实用新型采取以下技术方案:

[0005] 一种豆浆机,包括料斗、动磨头、静磨头、电机,所述动磨头与电机的电机轴端固定连接,所述动磨头上设置有刃口,所述静磨头固定在料斗上,其特征在于:所述料斗与动磨头刃口之间还设置有将动磨头刃口上方空间分成两部分的环形筋。

[0006] 所述环形筋为漏斗形。

[0007] 在采用了上述技术方案后,由于增加了环形筋,物料在粉碎过程中跳出刃口后会受到环形筋的阻挡作用而离刃口很近,不会跳出离刃口很远的地方,可以提高磨浆时物料单位时间内的有效研磨,解决了现有全自动豆浆机磨浆时物料在单位时间内不能得到有效研磨的技术问题。另外,由于提高了磨浆时物料单位时间内的有效研磨,也同时提高了物料和液体的配比,还给料斗的清洗带来方便。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型豆浆机的结构示意图。

[0009] 图2是本实用新型豆浆机的料斗、环状筋与动磨头位置连接关系的结构示意图。

[0010] 图中:1、料斗;2、环状筋;3、动磨头刃口;4、动磨头;5、静磨头;6、电机轴;7、电机。

具体实施方式

[0011] 如图1所示,一种豆浆机,包括料斗1、动磨头4、静磨头5、环形筋2和电机7,动磨头4与电机7的电机轴6端固定连接,动磨头4上设置有动磨头刃口3,静磨头5固定在料斗1上,环形筋2设置在料斗1与动磨头刃口3之间,将动磨头刃口3上方空间分成两部分,环形筋2为漏斗形。

[0012] 电机启动后,带动动磨头4沿顺时针方向转动,物料被动磨头刃口3挤碎进入动磨

头 4 和静磨头 5 之间的间隙内被粉碎,被动磨头刃口 3 甩出的物料大部分会在动磨头刃口 3 上方环形筋 2 的外侧,又迅速回到动磨头刃口 3 内进行挤压粉碎,达到快速粉碎的目的。同时,由于物料跳出动磨头刃口 3 的距离大大缩短,清洗时只需少量的水就可以达到将料斗清洗干净的目的。

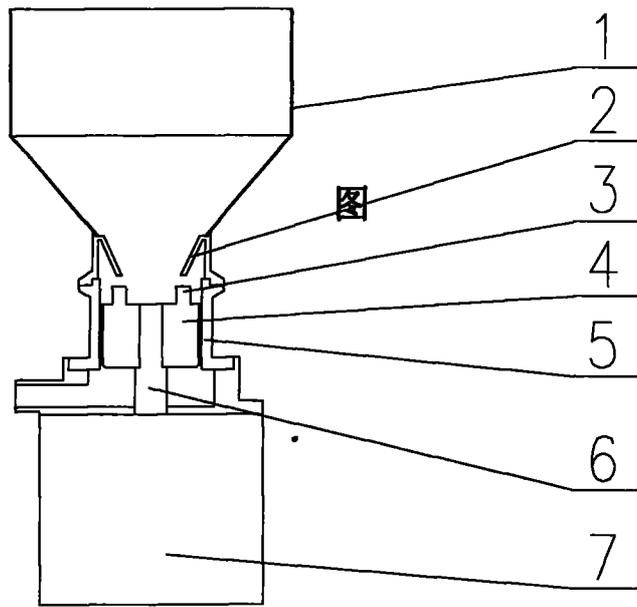


图 1

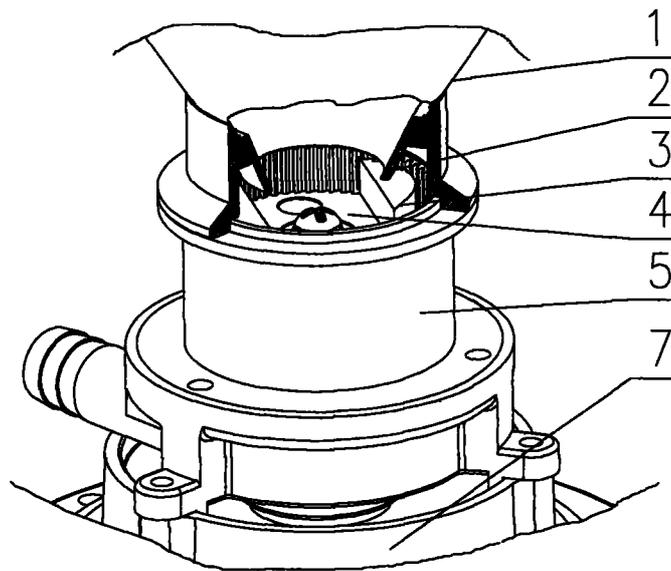


图 2