
Octrooiraad



⑩ A Terinzagelegging ⑪ 8104641

Nederland

⑲ NL

- ⑤4 **Rugleuning voor stoelen.**
- ⑤1 Int.Cl.³: A47C 7/48, A47C 9/02.
- ⑦1 Aanvrager: Steifensand Sitzmöbel- und Tischfabrik Inh.F.Martin Steifensand te Wendelstein, Bondsrepubliek Duitsland.
- ⑦4 Gem.: Ir. F.X. Noz c.s.
Algemeen Octrooibureau
Boschdijk 155
5612 HB Eindhoven.

-
- ②1 Aanvraag Nr. 8104641.
- ②2 Ingediend 13 oktober 1981.
- ③2 Voorrang vanaf 25 oktober 1980.
- ③3 Land van voorrang: Bondsrepubliek Duitsland Gbm (DE).
- ③1 Nummer van de voorrangsaanvraag: G 8028519 .
- ⑥2 --

-
- ④3 Ter inzage gelegd 17 mei 1982.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Korte Aanduiding: Rugleuning voor stoelen.

De uitvinding heeft betrekking op een rugleuning voor stoelen, in het bijzonder op kantoren te gebruiken draaistoelen, welke twee uit
5 kunststof bestaande schalen omvat, waarbij de voorste schaal met in het inwendige van de leuning stekende legersteunen is uitgerust, welke openingen voor het inleggen van een draagstaaf van de rugleuning bezitten, en de buitenvlakken van de legersteunen en de openingen van een aan de legersteunen bevestigde metalen plaat zijn afgedekt.
10 Bij een bekende opstelling van deze soort zijn de legersteunen en de metalen plaat met de daarbij behorende bevestigingsmiddelen, bijvoorbeeld een schroefverbinding, door een overeenkomstige doordrukking van de achterste schaal afgedekt. Deze opstelling brengt enerzijds op nadelige wijze voor de vorming van dit doorgedrukte deel een verhoudingsgewijs gecompliceerd en daarmee duur werktuig voor de vervaardiging van de achterste schaal met zich mede. Anderzijds bestaat het
15 nadeel, dat na het gereedmaken van de rugleuning men zonder vernieling van de verbinding tussen de voorste en de achterste schaal niet meer bij de vasthoudmiddelen voor de draagstaaf kan komen. Daarmede zijn eventuele reparaties of latere verbeteringen, bijvoorbeeld een naderhand aantrekken van niet voldoende vast ingeschroefde bevestigingsbouten van de metalen plaat niet meer mogelijk.

Met de uitvinding wordt beoogd de werktuigkosten voor de vervaardiging van de achterste schaal te verminderen en tegelijkertijd de bevestigingsplaat van de draagstaaf toegankelijk te maken.
25

Volgens de uitvinding kan dit worden bereikt doordat de achterste schaal is voorzien van een uitsnijding welke althans aan de omtrek van de legersteunen is aangepast en deze omgeeft, terwijl de legersteunen en de metalen plaat zijn afgedekt door een eveneens uit kunststof bestaande trogvormige bekleding.
30

De vervaardiging van de uitsnijding van de achterste schaal gaat met aanzienlijk minder kosten gepaard dan de vorming van het gebruikelijke doorgedrukte gedeelte. De trogvormige bekleding is een verhoudingsgewijs klein uit kunststof bestaand gedeelte, dat zonder problemen kan
35 worden vervaardigd. De montagekosten voor het aanbrengen van de bekleding zijn practisch verwaarloosbaar, daar hiertoe een eenvoudig opsteken vol-

8104641

doende is. Na het evenzo probleemloos aftrekken van de bekleding is de bevestiging resp, legerplaats van de draagstaaf aan de achterste schaal resp. de legersteunen daarvan vrij toegankelijk.

De uitvinding zal hieronder nader worden uiteengezet aan de hand van bijgaande figuur waarin een uitvoeringsvoorbeeld van de constructie volgens de uitvinding is weergegeven.

Fig. 1 toont een rugleuning volgens de uitvinding in doorsnede.

Fig. 2 toont een aanzicht op fig.1 gezien in de richting volgens pijl A onder het weglaten van de achterste schaal.

Fig. 3 toont op grotere schaal een doorsnede over fig.2,gezien volgens lijn III- III.

Fig. 4 toont de bekleding op zich gezien in de richting volgens pijl B in fig.2.

De rugleuning bestaat in principe uit een voorste schaal 1 waaraan een niet nader weergegeven bekleding is aangebracht, een achterste schaal 2, een draagstaaf 3 en een trogvormige bekleding 4. De beide schalen 1 en 2 zijn op niet nader uiteengezette op zichzelf bekende wijze met elkaar verbonden. Beide schalen en de bekleding 4 bestaan uit kunststof.

Aan de voorste schaal bevinden zich in het inwendige 5 van de leuning uitstekende legersteunen 6, die bij voorkeur uit een stuk met het materiaal van de voorste schaal, dat wil zeggen tesamen met deze schaal zijn vervaardigd. In de legersteunen 6 zijn in doorsnede ongeveer half cirkelvormige openingen 7 voor het inleggen van cilindrische aanzetstukken 8 van de draagstaaf 3 aangebracht. De centrering van de aanzetstukken en daarmee van de draagstaaf ten opzichte van de openingen 7 resp. de legersteunen 6 dienen uit kunststof bestaande vernauwingen 9 aan de buitenste einden van de openingen 7.

De achterste schaal 2 bezit een uitsnijding 2', welke tenminste in omtrek is aangepast aan die van de legersteunen 6 en deze legersteunen omgeeft. In een de voorkeur verdienende hier weergegeven uitvoeringsvorm van de uitvinding wordt de trogvormige bekleding 4 ingestoken in de spleet, welke zich tussen de legersteunen en de binnenrand van de uitsnijding 2' bevindt. Dit betekent, dat de binnenomtrek van de uitsnijding 2' overeen moet komen met de in fig.2 met streepstiplijnen aange-
duide buitenomtrek van de bekleding 4. De bekleding 4 dekt niet slechts

de legersteunen 6 maar ook een metalen plaat 10 af welke metalen plaat met behulp van in de schroefdraadboringen 11 van de legersteunen in te schroeven niet weergegeven bouten op de legersteunen wordt vastgehouden en daarmee voor een stevig vasthouden van de aanzetstukken 8 van de draagstaaf 3 in de legersteunen 6 zorgt. Op grond van een betere over-
5 zichtelijkheid is in fig.2 de metalen plaat met een streep-dubbele punt-streeplijn weergegeven. Uit de figuren zal het duidelijk zijn, dat in het zwenkgebied van de draagstaaf 3 de metalen plaat een insnoering 10' omvat, welke een verzwenking van de schalen 1 en 2 ten opzichte van de draag-
10 staaf 3 binnen een zeker hoekbereik mogelijk maakt. Verder kan het zich daarboven bevindende deel van de metalen plaat een in de tekening niet weergegeven naar de achterste schaal toe gerichte welving bezitten.

De trogvormige bekleding kan op zich zo elastisch zijn, dat deze zich hiermede klemmend op de legersteunen 6 vasthoudt. In plaats daarvan
15 zou ook een vergrendeling tussen de bekleding en de legersteunen kunnen zijn aangebracht. Deze vergrendelingen kunnen zich op de legersteunen zelf bevinden. Dit zou echter overeenkomstige extra kosten met zich mee brengen bij de vervaardiging van de vormen (werktuigen) voor het gieten of spuiten van de legersteunen. In een de voorkeur verdienende en in
20 fig.3 weergegeven uitvoeringsvorm van de uitvinding grijpen dan ook wigvormige uitsteeksels 12, welke zich op de binnenzijde van de bekleding 4 bevinden, onder de op de steunen 6 geschroefde metalen plaat 10. Daarbij zijn de schuine vlakken van de wigvormige uitsteeksels 12 zo gevormd, dat zij met het opdrukken van de bekleding 4 het achter de plaat snappen
25 vergemakkelijken.

Fig. 4 toont de smalle langsijde van de bekleding welke is voorzien van een uitsparing 5 voor het doorvoeren van de draagstaaf 3. Aan deze zijde kunnen zich de uitsteeksels 12 aan tongen 14 bevinden. Dit waarborgt bij het afbuigen van de draagstaaf ten opzichte van de schalen
30 1 en 2 een grotere elasticiteit en verhindert een beschadigen van de in fig.4 zichtbare smalle zijde van de bekleding. Bovendien kan door afbuigen van de tongen 14 naar buiten het afnemen van de bekleding 4 van de steunen 6 resp. van de metalen plaat 10 vergemakkelijkt worden.

1. Rugleuning voor stoelen, in het bijzonder voor kantoren te gebruiken draaistoelen, welke twee uit kunststof bestaande schalen omvat , waarbij de voorste schaal met in het inwendige van de leuning stekende legersteunen is uitgerust, welke legersteunen openingen voor het inleg-
5 gen van een draagstaaf van de rugleuning bezitten, waarbij de buitenvlakken van de legersteunen en de openingen van een aan de legersteunen bevestigde metalen plaat zijn afgedekt, met het kenmerk, dat de achterste schaal (2) is voorzien van een uitsnijding (2'), welke althans aan de omtrek van de legersteunen (6) is aangepast en deze omgeeft, terwijl de
10 legersteunen (6) en de metalen plaat door een eveneens uit kunststof bestaande trogvormige bekleding (4) zijn afgedekt.
2. Rugleuning volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat tussen de legersteunen (6) en de uitsnijding (2') een spleet bestaat, welke dient voor het opnemen van de rand van de trogvormige bekleding (4).
- 15 3. Rugleuning volgens conclusie 1 of 2, gekenmerkt door een vergrendeling tussen de trogvormige bekleding (4) en de legersteunen (6).
4. Rugleuning volgens conclusie 3 gekenmerkt door wigvormige binnenste uitsteeksels (12) aan de binnenrand van de bekleding (4), waarbij daarmee samenwerkende uitsteeksels worden gevormd door de onderste zijkan-
20 ten en het ondervlak van de op de steunen (6) opgeschroefde metalen plaat (10).
5. Rugleuning volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de bekleding aan een smalle langszijde is voorzien van een uitsnijding (15) voor het doorvoeren van de draagstaaf (3) en zijdelings daarvan
25 tongen (14) zijn aangebracht, die ieder van een wigvormig uitsteeksel (12) kunnen zijn voorzien.
6. Rugleuning volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de metalen plaat aan een langszijde in het midden een uitsnijding voor het opnemen van de draagstaaf (3) bij het afbuigen van de schalen
30 (1,2) ten opzichte van de draagstaaf omvat.
7. Rugleuning volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de metalen plaat naar buiten, dat wil zeggen in de richting van de bodem van de bekleding (4) toe is gewelfd.

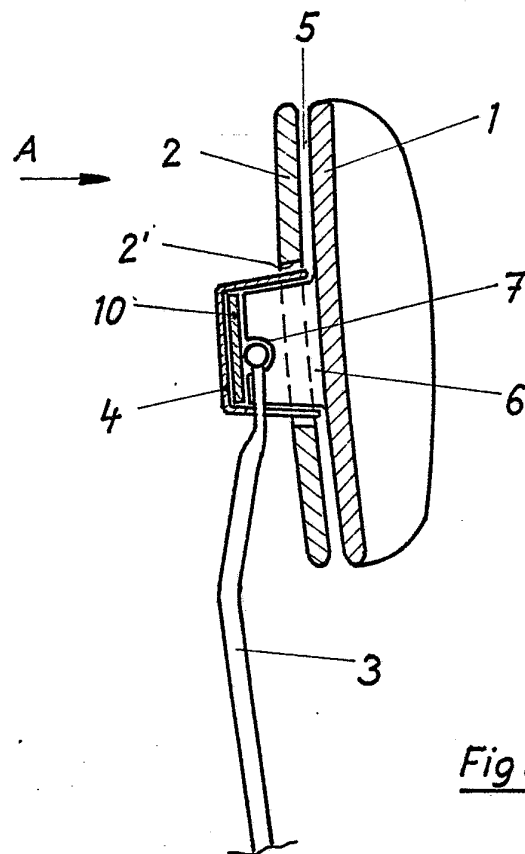


Fig. 1

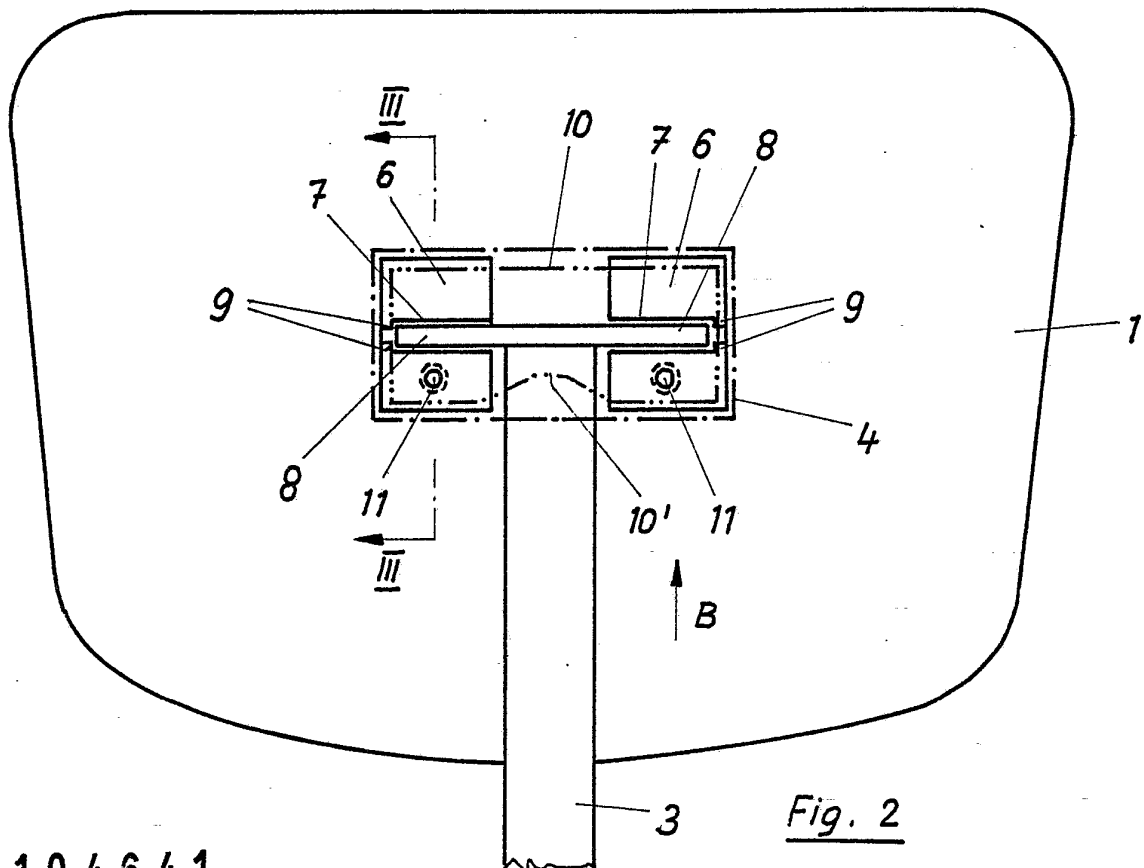


Fig. 2

8104641

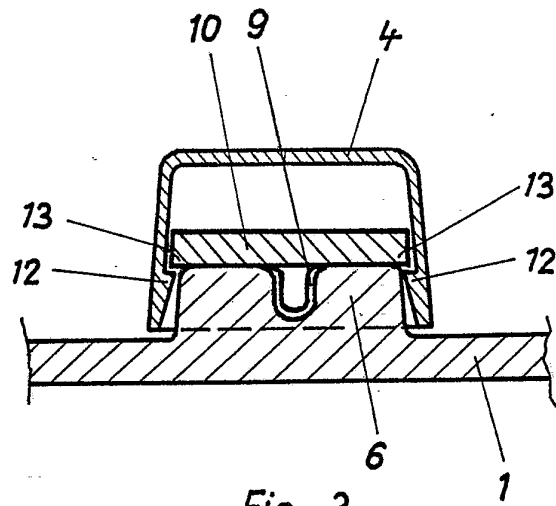


Fig. 3

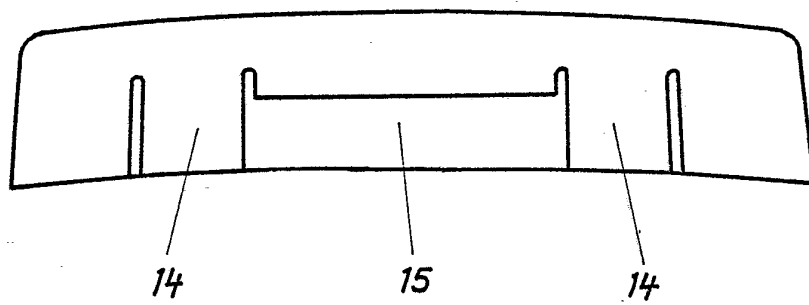


Fig. 4