

URZĄD PATENTOWY

HOW 33/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19924.

Kl. 21 f, 50.

Fabryka Kabli Spółka Akcyjna
(Kraków, Polska).

Oprawka do żarówek elektrycznych.

Zgłoszono 27 lutego 1932 r.

Udzielono 26 marca 1934 r.

Pierwszeństwo: 5 marca 1931 r. dla zastrz. 1; 28 sierpnia 1931 r. dla zastrz. 2—4 (Austria).

Wynalazek dotyczy oprawki do żarówek elektrycznych, w której kontakty stanowią dwa metalowe paski, umocowane w obsadzie z materiału izolacyjnego.

Oprawka według wynalazku różni się od znanych oprawek tem, że kontakty, utworzone z metalowych pasków, są umocowane w obsadzie z materiału izolacyjnego bez stosowania klinów, śrub i nitów. Paski metalowe posiadają dowolne przyłącza do zamocowania przewodów dosyłowych i według wynalazku są zamocowane w wydrążeniach obsady z materiału izolacyjnego dzięki zaciśnięciu sprężynowemu.

Obsada oprawki może być zaopatrzona w osłonę, tworzącą z nią jednolitą całość

lub do niej przymocowaną i służącą do umocowania żarówki. Obsada może być również połączona z dodatkowym uzbrojeniem, jak np. rączką, puszką sufitową, podporą przy lampach stołowych, lub może być umieszczona w osłonie oprawki metalowej lub z materiału izolacyjnego.

Sprężynowanie kontaktowych pasków metalowych daje się osiągnąć przez ich wygięcie w jednym lub kilku miejscach. Do osadzenia pasków metalowych mogą służyć nie tylko wydrążenia w obsadzie z materiału izolacyjnego, lecz również występy. Kontaktowe paski metalowe mogą być zaopatrzone w występy, lub wgłębienia dla współdziałania z odpowiadające-

mi im wgłębieniami lub występami, wykonanymi w obsadzie, i tworzyć w ten sposób dodatkowe zamocowanie kontaktów.

Dla osiągnięcia większego nacisku kontaktów oprawki na kontakty żarówki, szczególnie przy oprawkach z zamknięciem bagnetowym, można metalowe paski zaopatrzyć w trzpienie kontaktowe, dociskane np. sprężyną.

Oprawka według wynalazku odznacza się prostotą i taniością konstrukcji dzięki zastosowaniu jak najmniejszej liczby części składowych, zarówno metalowych, jak i z materiału izolacyjnego.

Tytułem przykładu przedstawiono na fig. 1 oprawkę w przekroju, na fig. 2 — oprawkę ścienną częściowo w przekroju, a częściowo w widoku z boku, na fig. 3—5 — różne postacie wykonania kontaktowych pasków metalowych, na fig. 6 — obsadę oprawki o odmiennym wykonaniu w perspektywie, na fig. 7 — obsadę oprawki z materiału izolacyjnego, osadzoną w metalowym płaszczu, na fig. 8 — kontaktowy pasek metalowy ze sprężynującym trzpieniem kontaktowym, na fig. 9 — obsadę oprawki z kontaktowym paskiem metalowym według fig. 8, na fig. 10 — przekrój poprzeczny obsady oprawki wzdłuż linii A—A na fig. 9, na fig. 11 — obsadę do umieszczenia w osłonie, a na fig. 12 — w perspektywie część oprawki z obsadą o odmiennym wykonaniu.

Obsada 1 oprawki, wykonana z materiału izolacyjnego, posiada wydrążenia 3, w które wsunięte są metalowe paski kontaktowe 4 oraz występy 17, utworzone przez jedną ze ścianek wydrążenia. Kontaktowe paski metalowe mają przyłącze 6 do przymocowania przewodów dosyłowych 7 i są osadzone sprężynująco przez wsunięcie w wyżłobienia 3 oraz nasadzenie na występy 17. Cyfrą 8 oznaczono ściankę z materiału izolacyjnego, która przedziela obydwie kontakty, lecz umieszczenie której nie jest konieczne. Według fig. 1 osłona 2

połączona jest z obsadą 1 oprawki zapomocą gwintu. Na fig. 2 uwidoczniono oprawkę ścienną, w której obsada 1 tworzy z podstawą 14 oprawki jednolitą całość.

Na fig. 3 i 5 przedstawiono metalowe paski kontaktowe, zaopatrzone w przyłącza 6 do przymocowania przewodów elektrycznych bez śrub, a na fig. 4 — zaopatrzone w zaciski śrubowe 6'. Prócz tego na fig. 5 metalowy pasek kontaktowy 4 jest zaopatrzony w występ 9, który zaskakuje sprężynująco w otwór 11 (fig. 6) w obsadzie 1 oprawki.

Według fig. 7 obsada 1 oprawki posiada otwory 3 i kanały 11, przyczem kontaktowe paski metalowe 4 wsunięte zostają do obsady od dołu, a występy 9 zaskakują w kanały 11. Obsada 1 oprawki jest włożona w metalową osłonę 16.

Według fig. 8 metalowy pasek kontaktowy 4 posiada na jednym końcu śrubę 6 do przymocowania przewodu dosyłowego, a na drugim końcu — sprężynujący trzpień kontaktowy 13. Na fig. 9 i 10 uwidoczniono obsadę oprawki, odpowiednią do osadzenia dwóch kontaktowych pasków metalowych według fig. 8. Fig. 11 przedstawia obsadę 1, w którą paski kontaktowe 4, oznaczone liniami kropkowanymi, są wsunięte z boku. Fig. 12 przedstawia w perspektywie część oprawki, w której osadzona jest obsada 1, posiadająca otwory 3 do osadzenia w nich pasków kontaktowych.

W osłonie oprawki, przedstawionej na fig. 12, może być również umieszczona obsada 1, uwidoczniiona na fig. 11.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Oprawka do żarówek elektrycznych, w której kontakty są utworzone z pasków metalowych, umocowanych w obsadzie z materiału izolacyjnego, znamieną tem, że wymienione kontakty (4) są zamocowane w wydrążeniach (3) obsady (1) z materiału izolacyjnego dzięki zaciśnięciu

sprężynowemu, przytem do tego celu mogą być również wykorzystane występy (17), utworzone przez jedną ze ścianek wydrążeń (3).

2. Oprawka według zastrz. 1, znamienna tem, że metalowe paski kontaktowe (4) są zgięte co najmniej w jednym miejscu i zapomocą utworzonych po obu stronach zgięcia ramion są sprężynująco umocowane w obsadzie (1) (fig. 7).

3. Oprawka według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że kontakty (4) są dodatkowo utrzymywane w swem położeniu osadzenia w obsadzie przez wygięcia lub wy-

stępy (9) (fig. 5, 6, 7), które współdziała-
ją z odpowiednimi wgłębieniami lub występami w obsadzie.

4. Oprawka według zastrz. 1—3, znamienna tem, że kontakty (4) w miejscach zetknięcia z kontaktami żarówki posiadają narządy do polepszenia styku przez zwiększenie docisku, np. w postaci sprężynujących trzpieni (13, fig. 8).

Fabryka Kabli
Spółka Akcyjna.
Zastępca: Dr. M. Goldwasser,
adwokat.

Fig. 1

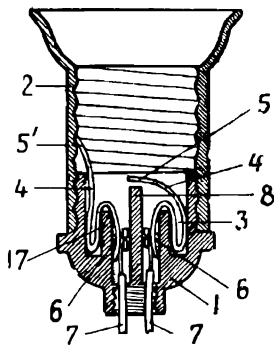


Fig. 2

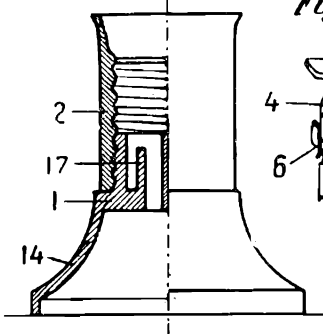


Fig. 3

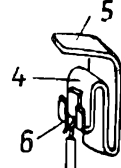


Fig. 4

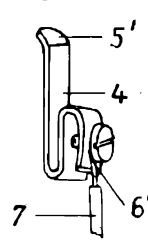


Fig. 5

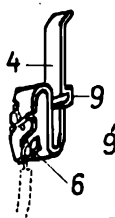


Fig. 6

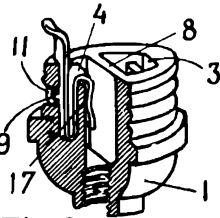


Fig. 7

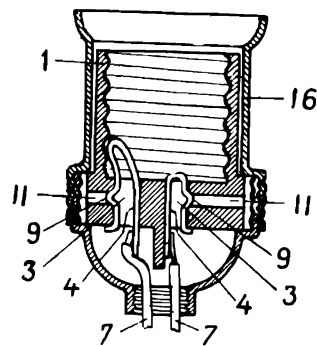


Fig. 8

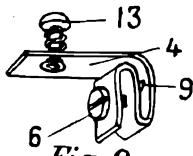


Fig. 9

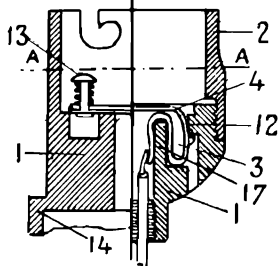


Fig. 10

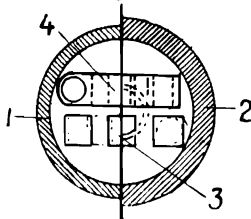


Fig. 11

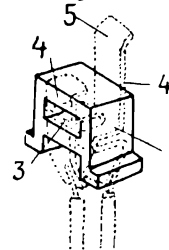


Fig. 12.

