



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203960631 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201420392313. 1

(22) 申请日 2014. 07. 16

(73) 专利权人 林尔福

地址 362000 福建省泉州市南安市丰州镇玉
湖村尾湖山 7 号

(72) 发明人 林尔福

(51) Int. Cl.

D06H 3/02 (2006. 01)

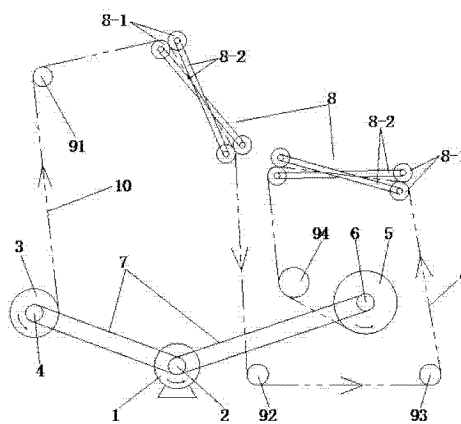
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双面检验的验布机构

(57) 摘要

本实用新型涉及制衣、纺织行业技术领域,特别涉及一种双面检验的验布机构,包括电机,电机与双排齿轮相固定连接,放布辊一侧连接有放布齿轮,收布辊一侧连接有收布齿轮,双排齿轮分别通过齿轮皮带与放布齿轮、收布齿轮相连接;第一验布架位于第二验布架的左端,第一验布架左端的左侧设置有第一导向辊,第一导向辊位于放布辊的上方,第一验布架右端的下方设置有第二导向辊,第二验布架右端的下方设置有第三导向辊;第二验布架左端的下方设置有第四导向辊。在使用本实用新型时,避免了以往二次检验或采用两名检验员检验的方法,既提高了检验效率,节省了生产成本,同时提高了检验质量。本实用新型具有结构简单,设置合理,制作成本低等优点。



1. 一种双面检验的验布机构,其特征在于:包括电机(1)、双排齿轮(2)、放布辊(3)、收布辊(5)、两条齿轮皮带(7)和两个验布架,电机(1)的转轴与双排齿轮(2)相固定连接,放布辊(3)一侧的中心轴上固定连接有放布齿轮(4),收布辊(5)一侧的中心轴上固定连接有收布齿轮(6),双排齿轮(2)的一排齿轮通过齿轮皮带(7)与放布齿轮(4)相连接,双排齿轮(2)的另一排齿轮通过齿轮皮带(7)与收布齿轮(6)相连接;两个验布架(8)之间的夹角为钝角,第一验布架(81)位于第二验布架(82)的左端,第一验布架(81)左端的左侧设置有第一导向辊(91),第一导向辊(91)位于放布辊(3)的上方,第一验布架(81)右端的下方设置有第二导向辊(92),第二验布架(82)右端的下方设置有第三导向辊(93),第二导向辊(92)和第三导向辊(93)位于同一水平线上;第二验布架(82)左端的下方设置有第四导向辊(94),第四导向辊(94)位于收布辊(5)的左端;第四导向辊(94)的水平高度大于第二导向辊(92)的水平高度,第一导向辊(91)的水平高度大于第四导向辊(94)的水平高度。

2. 根据权利要求1所述的一种双面检验的验布机构,其特征在于:所述验布架由四个验布辊(8-1)和四条连接杆(8-2)组成,四个验布辊(8-1)围成的截面呈长方形状,四个验布辊(8-1)两端的中心轴均对角通过连接杆(8-2)相固定连接,同侧的两条连接杆(8-2)的中点处相固定连接。

一种双面检验的验布机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制衣、纺织行业技术领域,特别涉及一种双面检验的验布机构。

背景技术

[0002] 验布是坯布生产中的一道重要工序,它直接决定了坯布的质量和产量。工作时,操作人员在机前检验,发现疵点即以粉笔作个标记供修整。对于另一面的检验采取二次检验或由另外一名检验员在机后检验。该验布机的优点是设备成本低,操作简单;缺点是效率较低,生产成本高,且检验不够准确。随着工业的快速发展,人们追求物美价廉已成为发展的趋势,当然人们对坯布的选择也不另外。故有必要提高一种低成本、高效率 and 检验水平的验布机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种结构简单,设计合理、使用方便的双面检验的验布机构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 本实用新型所述的一种双面检验的验布机构,包括电机、双排齿轮、放布辊、收布辊、两条齿轮皮带和两个验布架,电机的转轴与双排齿轮相固定连接,放布辊一侧的中心轴上固定连接有放布齿轮,收布辊一侧的中心轴上固定连接有收布齿轮,双排齿轮的一排齿轮通过齿轮皮带与放布齿轮相连接,双排齿轮的另一排齿轮通过齿轮皮带与收布齿轮相连接;两个验布架之间的夹角为钝角,第一验布架位于第二验布架的左端,第一验布架左端的左侧设置有第一导向辊,第一导向辊位于放布辊的上方,第一验布架右端的下方设置有第二导向辊,第二验布架右端的下方设置有第三导向辊,第二导向辊和第三导向辊位于同一水平线上;第二验布架左端的下方设置有第四导向辊,第四导向辊位于收布辊的左端;第四导向辊的水平高度大于第二导向辊的水平高度,第一导向辊的水平高度大于第四导向辊的水平高度。

[0006] 进一步地,所述验布架由四个验布辊和四条连接杆组成,四个验布辊围成的截面呈长方形状,四个验布辊两端的中心轴均对角通过连接杆相固定连接,同侧的两条连接杆的中点处相固定连接。

[0007] 采用上述结构后,本实用新型有益效果为:本实用新型所述的一种双面检验的验布机构,包括电机、双排齿轮、放布辊、收布辊、两条齿轮皮带和两个验布架,电机的转轴与双排齿轮相固定连接,放布辊一侧的中心轴上固定连接有放布齿轮,收布辊一侧的中心轴上固定连接有收布齿轮,双排齿轮的一排齿轮通过齿轮皮带与放布齿轮相连接,双排齿轮的另一排齿轮通过齿轮皮带与收布齿轮相连接;两个验布架之间的夹角为钝角,第一验布架位于第二验布架的左端,第一验布架左端的左侧设置有第一导向辊,第一导向辊位于放布辊的上方,第一验布架右端的下方设置有第二导向辊,第二验布架右端的下方设置有第三导向辊,第二导向辊和第三导向辊位于同一水平线上;第二验布架左端的下方设置有第

四导向辊,第四导向辊位于收布辊的左端;第四导向辊的水平高度大于第二导向辊的水平高度,第一导向辊的水平高度大于第四导向辊的水平高度。在使用本实用新型时,通过第二导向辊和第三导向辊将布匹转向,通过两个验布架分别铺设布匹的正反面,避免了以往二次检验或采用两名检验员检验的方法,既提高了检验效率,节省了生产成本,同时提高了检验质量。本实用新型具有结构简单,设置合理,制作成本低等优点。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0009] 附图标记说明:

[0010] 1、电机; 2、双排齿轮; 3、放布辊; 4、放布齿轮; 5、收布辊;

[0011] 6、收布齿轮; 7、齿轮皮带; 81、第一验布架; 82、第二验布架;

[0012] 8-1、验布辊; 8-2、连接杆; 91、第一导向辊; 92、第二导向辊;

[0013] 93、第三导向辊; 94、第四导向辊; 10、布匹。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0015] 如图 1 所示,本实用新型所述的一种双面检验的验布机构,包括电机 1、双排齿轮 2、放布辊 3、收布辊 5、两条齿轮皮带 7 和两个验布架,电机 1 的转轴与双排齿轮 2 相固定连接,放布辊 3 一侧的中心轴上固定连接有放布齿轮 4,收布辊 5 一侧的中心轴上固定连接收布齿轮 6,双排齿轮 2 的一排齿轮通过齿轮皮带 7 与放布齿轮 4 相连接,双排齿轮 2 的另一排齿轮通过齿轮皮带 7 与收布齿轮 6 相连接;两个验布架 8 之间的夹角为钝角,第一验布架 81 位于第二验布架 82 的左端,第一验布架 81 左端的左侧设置有第一导向辊 91,第一导向辊 91 位于放布辊 3 的上方,第一验布架 81 右端的下方设置有第二导向辊 92,第二验布架 82 右端的下方设置有第三导向辊 93,第二导向辊 92 和第三导向辊 93 位于同一水平线上;第二验布架 82 左端的下方设置有第四导向辊 94,第四导向辊 94 位于收布辊 5 的左端;第四导向辊 94 的水平高度大于第二导向辊 92 的水平高度,第一导向辊 91 的水平高度大于第四导向辊 94 的水平高度。

[0016] 进一步地,所述验布架由四个验布辊 8-1 和四条连接杆 8-2 组成,四个验布辊 8-1 围成的截面呈长方形状,四个验布辊 8-1 两端的中心轴均对角通过连接杆 8-2 相固定连接,同侧的两条连接杆 8-2 的中点处相固定连接。

[0017] 电机 1、双排齿轮 2、放布辊 3、收布辊 5、两个验布架和四根导向辊均固定在验布机的机架上,其固定方式与现有技术无本质差别,故不详说。

[0018] 本实用新型的工作原理:电机 1 带动双排齿轮 2 转动,双排齿轮 2 带动放布辊 3 和收布辊 5 转动。第一步,布匹 10 从放布辊 3 出来;第二步,布匹 10 经过第一导向辊 91 后进入第一验布架 81,此时检验员检验第一验布架 81 上通过的布匹 10 的正面;第三步,布匹 10 从第一验布架 81 出来,布匹 10 依次经过第二导向辊 92 和第三导向辊 93 转向后进入第二验布架 82,此时检验员检验第二验布架 82 上通过的布匹 10 的底面;第四步,布匹 10 从第二验布架 82 出来,布匹 10 经过第四导向辊 94 后进入收布辊 5。

[0019] 在使用本实用新型时,通过第二导向辊和第三导向辊将布匹转向,通过两个验布

架分别铺设布匹的正反面,避免了以往二次检验或采用两名检验员检验的方法,既提高了检验效率,节省了生产成本,同时提高了检验质量。另外,该结构简单、设计合理,制造成本低。

[0020] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

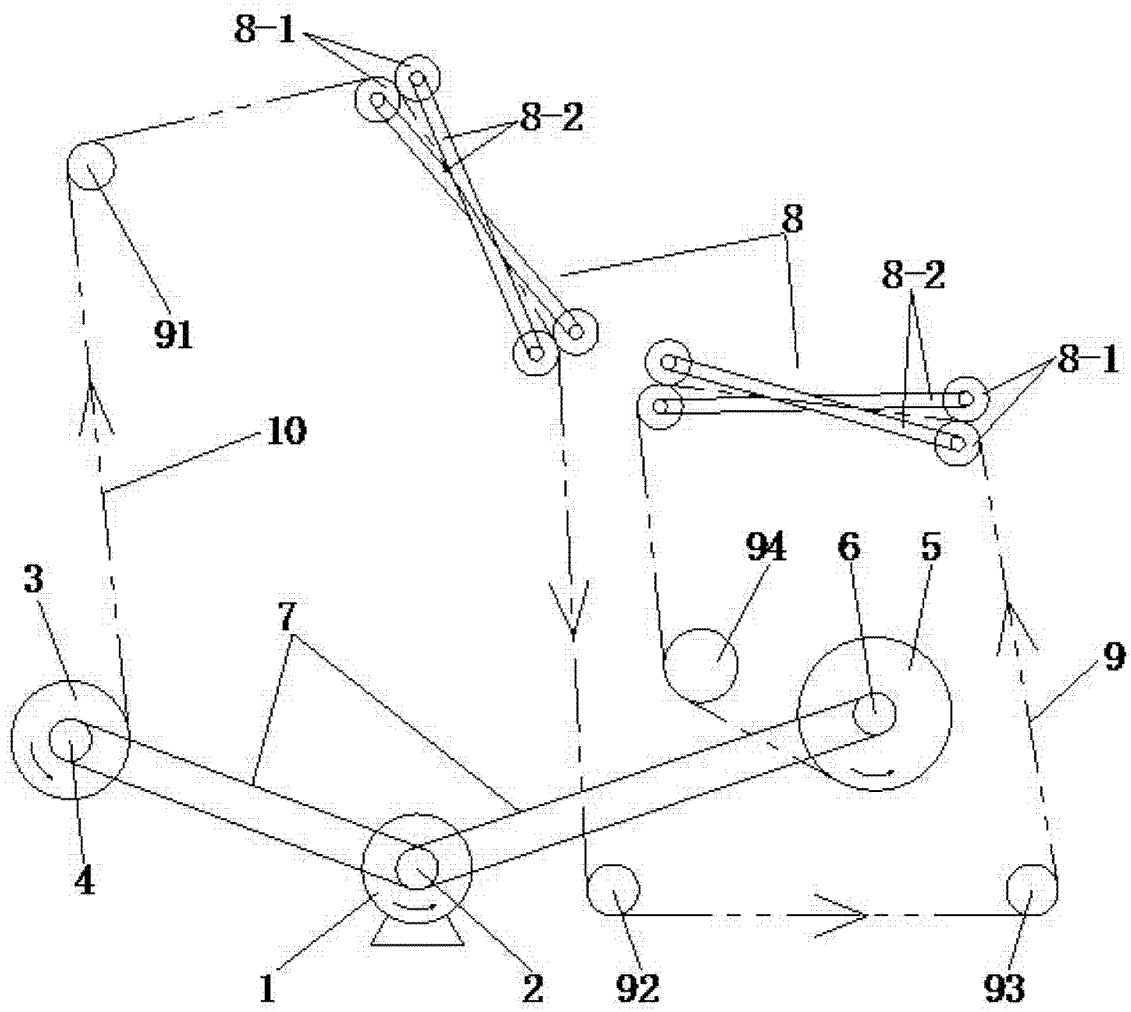


图 1