(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204605164 U
(45)授权公告日 2015.09.02

(21)申请号 201520248430.5

(22)申请日 2015.04.23

(73)专利权人 浙江炜冈机械有限公司
地址 325400 浙江省温州市平阳县第一农场第四作区

(72)发明人 周炳松 周翔 许方楚

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限公司 33241
代理人 薛辉

(51)Int.Cl.
B41F 19/06(2006.01)
B41G 1/04(2006.01)

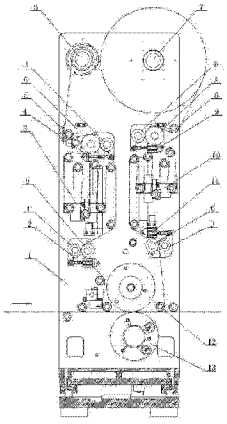
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

胶印热烫机组

(57)摘要

本实用新型公开了胶印热烫机组，包括机架，其特征在于：机架上部的左右设放卷轴和收卷轴，收卷轴与第一电机传动连接，机架下部设上下辊筒，工作时上下辊筒相互靠近并压紧，上辊筒为加热辊筒，上辊筒可调节设置，下辊筒与第二电机传动连接，从收卷轴到上下辊筒依次设有右纠偏导辊、第一牵引导辊组、右浮动导辊组和第二牵引导辊组，从上下辊筒到放卷轴依次设有第三牵引导辊组、左浮动导辊组、第四牵引导辊组和左纠偏导辊。本实用新型配套使用于胶印机上，可实现边胶印边烫金同步进行，提高生产效率，同时结构简单、烫金质量好。



CN 204605164 U

1. 胶印热烫机组，包括机架，其特征在于：机架上部的左右设放卷轴和收卷轴，收卷轴与第一电机传动连接，机架下部设上下辊筒，工作时上下辊筒相互靠近并压紧，上辊筒为加热辊筒，上辊筒可调节设置，下辊筒与第二电机传动连接，从收卷轴到上下辊筒依次设有右纠偏导辊、第一牵引导辊组、右浮动导辊组和第二牵引导辊组，从上下辊筒到放卷轴依次设有第三牵引导辊组、左浮动导辊组、第四牵引导辊组和左纠偏导辊。

2. 如权利要求 1 所述的胶印热烫机组，其特征在于：所述上辊筒的轴两端由偏心轴套进行转动支承，偏心轴套转动设在机架墙板的轴套安装孔内，偏心轴套的转动由第一气缸进行推动。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的胶印热烫机组，其特征在于：所述上辊筒采用循环油加热。

4. 如权利要求 1 所述的胶印热烫机组，其特征在于：第一牵引导辊组包括工作时相互靠近压紧的 A 辊和 B 辊，A 辊固定设置与所述第一电机传动连接，B 辊活动设置由第二气缸进行推动；第二牵引导辊组包括工作时相互靠近压紧的 C 辊和 D 辊，C 辊固定设置与第三电机传动连接，D 辊活动设置由第三气缸进行推动；第三牵引导辊组包括工作时相互靠近压紧的 E 辊和 F 辊，E 辊固定设置与第三电机传动连接，F 辊活动设置由第四气缸进行推动；第四牵引导辊组包括工作时相互靠近压紧的 G 辊和 H 辊，G 辊固定设置与第四电机传动连接，H 辊活动设置由第五气缸进行推动。

胶印热烫机组

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种与胶印机配套使用的胶印热烫机组。

背景技术

[0002] 目前，胶印机只能完成胶印工作，如果一些胶印的纸张需要进行烫金，那就需要另外通过独立的烫金机组来完成，很不方便，生产效率低，生产成本也高，不利于市场竞争。

发明内容

[0003] 鉴于现有技术的不足，本实用新型的目的是在于提供一种配套使用于胶印机上，可实现边胶印边烫金同步进行，提高生产效率，同时结构简单、烫金质量好的胶印热烫机组。

[0004] 本实用新型是采取如下技术方案来完成的：

[0005] 胶印热烫机组，包括机架，其特征在于：机架上部的左右设放卷轴和收卷轴，收卷轴与第一电机传动连接，机架下部设上下辊筒，工作时上下辊筒相互靠近并压紧，上辊筒为加热辊筒，上辊筒可调节设置，下辊筒与第二电机传动连接，从收卷轴到上下辊筒依次设有右纠偏导辊、第一牵引导辊组、右浮动导辊组和第二牵引导辊组，从上下辊筒到放卷轴依次设有第三牵引导辊组、左浮动导辊组、第四牵引导辊组和左纠偏导辊。

[0006] 上述技术方案胶印热烫机组配套使用于胶印机上，结构简单，其工作原理是：工作时，烫金带卷料放置在放卷轴上，烫金带经左纠偏导辊的纠偏、第四牵引导辊组的牵引、左浮动导辊组的调节、第三牵引导辊组的牵引、上下辊筒中间、第二牵引导辊组的牵引、右浮动导辊组的调节、第一牵引导辊组的牵引、右纠偏导辊的纠偏后收卷在收卷轴上，烫金带在经过上下辊筒中间时，通过上下辊筒之间的压紧及上辊筒的加热，于是将烫金带上的金粉热烫在工作时同样经过上下辊筒中间的印后或印前纸张上，完成边胶印边烫金的实时同步动作过程，提高生产效率，而且烫金质量好。

[0007] 作为优选，所述上辊筒的轴两端由偏心轴套进行转动支承，偏心轴套转动设在机架墙板的轴套安装孔内，偏心轴套的转动由第一气缸进行推动。通过上述设计可实现上辊筒方便的调节操作。

[0008] 作为优选，所述上辊筒采用循环油加热。使加热温度均匀，提高烫金质量。

[0009] 作为优选，第一牵引导辊组包括工作时相互靠近压紧的A辊和B辊，A辊固定设置与所述第一电机传动连接，B辊活动设置由第二气缸进行推动；第二牵引导辊组包括工作时相互靠近压紧的C辊和D辊，C辊固定设置与第三电机传动连接，D辊活动设置由第三气缸进行推动；第三牵引导辊组包括工作时相互靠近压紧的E辊和F辊，E辊固定设置与第三电机传动连接，F辊活动设置由第四气缸进行推动；第四牵引导辊组包括工作时相互靠近压紧的G辊和H辊，G辊固定设置与第四电机传动连接，H辊活动设置由第五气缸进行推动。

附图说明

[0010] 本实用新型有如下附图：

[0011] 图 1 为本实用新型去掉前机架面板后的正面视图，

[0012] 图 2 为本实用新型的背面视图。

具体实施方式

[0013] 附图表示了本实用新型的技术方案及其实施例，下面再结合附图进一步描述其实施例的各有关细节及其工作原理。

[0014] 如图所示，本实用新型的胶印热烫机组，包括机架 1，机架 1 上部的左侧设放卷轴 6，右侧设收卷轴 7，收卷轴 7 与第一电机 17 传动连接，机架 1 下部设上辊筒 12 和下辊筒 13，工作时上下辊筒相互靠近并压紧，上辊筒 12 为采用循环油加热的加热辊筒，上辊筒 12 可调节设置，上辊筒 12 的轴两端由偏心轴套 15 进行转动支承，偏心轴套 15 转动设在机架 1 墙板的轴套安装孔内，偏心轴套 15 的转动由第一气缸 19 进行推动，下辊筒 13 与第二电机 14 传动连接，从收卷轴 7 到上下辊筒依次设有右纠偏导辊 8、第一牵引导辊组、右浮动导辊组 10 和第二牵引导辊组，从上下辊筒到放卷轴 6 依次设有第三牵引导辊组、左浮动导辊组 3、第四牵引导辊组和左纠偏导辊 5。

[0015] 第一牵引导辊组包括工作时相互靠近压紧的 A 辊和 B 辊，A 辊固定设置与所述第一电机 17 传动连接，B 辊活动设置由第二气缸 9 进行推动；第二牵引导辊组包括工作时相互靠近压紧的 C 辊和 D 辊，C 辊固定设置与第三电机 18 传动连接，D 辊活动设置由第三气缸 11 进行推动；第三牵引导辊组包括工作时相互靠近压紧的 E 辊和 F 辊，E 辊固定设置与第三电机 18 传动连接，F 辊活动设置由第四气缸 2 进行推动；第四牵引导辊组包括工作时相互靠近压紧的 G 辊和 H 辊，G 辊固定设置与第四电机 16 传动连接，H 辊活动设置由第五气缸 4 进行推动。

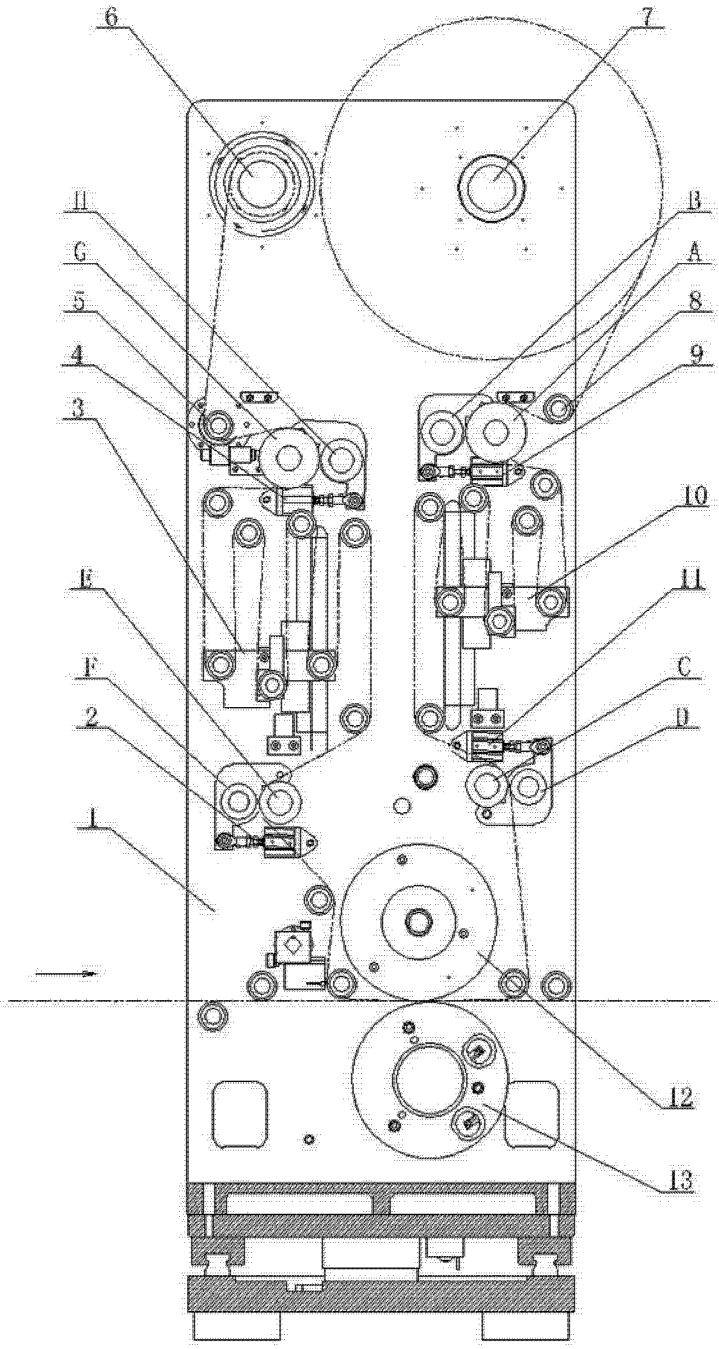


图 1

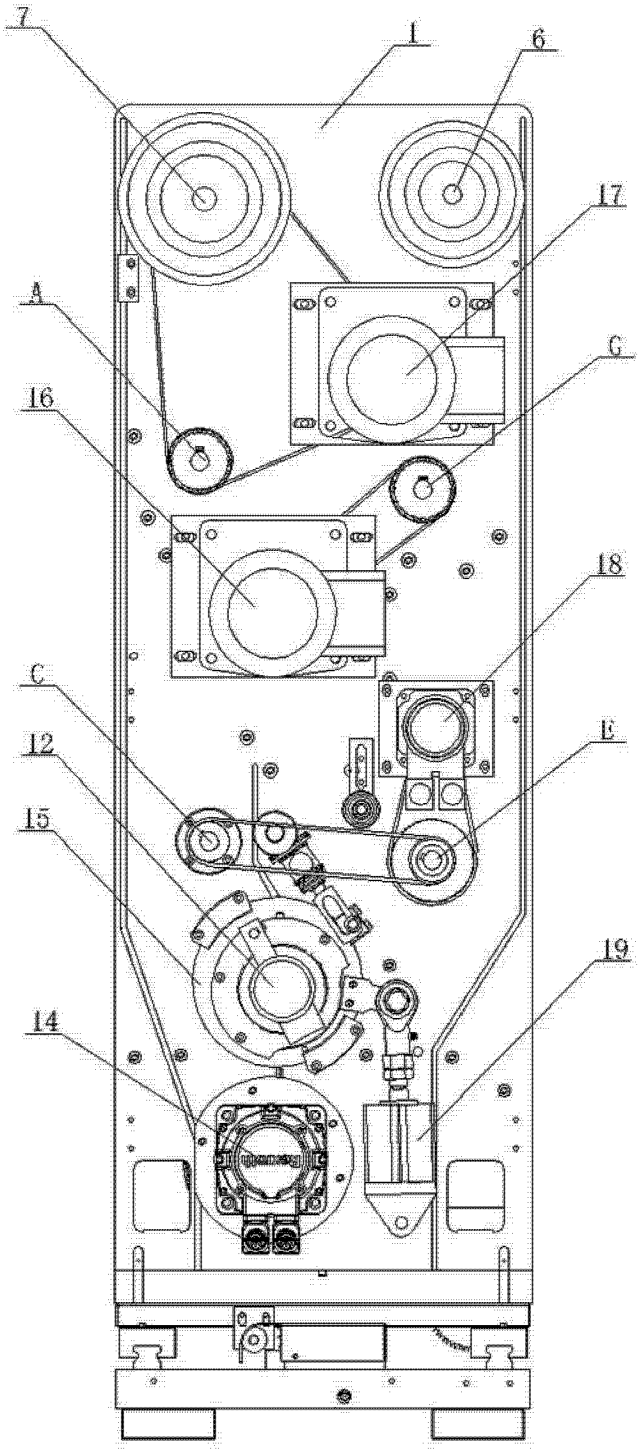


图 2