

(21)申請案號：102143650

(22)申請日：中華民國 102 (2013) 年 11 月 29 日

(51)Int. Cl. : A61F13/49 (2006.01)
A61L15/46 (2006.01)

A61F13/551 (2006.01)

(30)優先權：2012/12/10 日本

2012-269333

(71)申請人：優你 嬌美股份有限公司 (日本) UNI-CHARM CORPORATION (JP)
日本

(72)發明人：深山拓也 MIYAMA, TAKUYA (JP)；佐佐木徹 SASAKI, TORU (JP)；佐藤俊仁 SATO, TOSHIHIRO (JP)

(74)代理人：林志剛

申請實體審查：無 申請專利範圍項數：12 項 圖式數：7 共 34 頁

(54)名稱

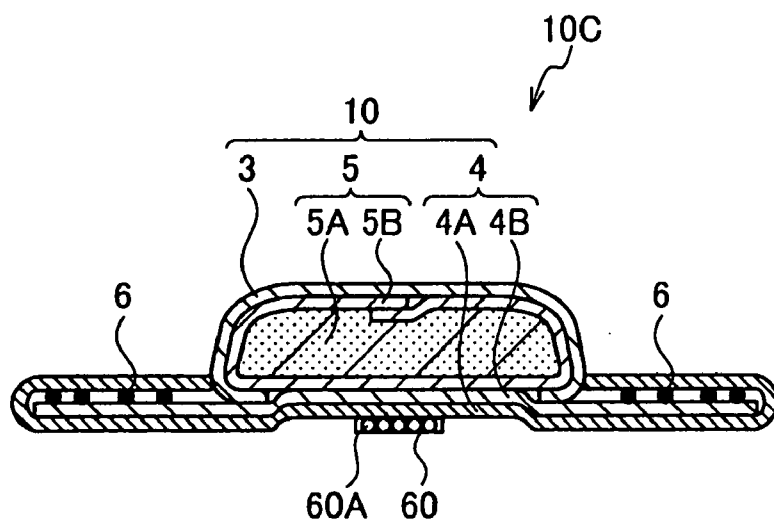
吸收性物品

(57)摘要

本發明之課題在提供一種，藉由香料成分的釋出，可將吸收性物品的更換開始時機告知穿用者的吸收性物品。解決手段，吸收性物品(1)，是在吸收性物品(1)接觸穿用者之前可施加預定應力的位置，具備藉由預定應力可釋出香料成分之賦予香料物質的特定部位(60)。

圖 2

肌膚面側



非肌膚面側

3：頂面薄片

4：背面薄片

4A：不織布

4B：背面薄膜

5：吸收體

5A：吸收體芯

5B：芯包層薄片

6：褶邊

10：胯下薄片

10C：胯下域

60：特定部位

60A：微膠囊

(21)申請案號：102143650

(22)申請日：中華民國 102 (2013) 年 11 月 29 日

(51)Int. Cl. : A61F13/49 (2006.01)

A61F13/551 (2006.01)

A61L15/46 (2006.01)

(30)優先權：2012/12/10 日本

2012-269333

(71)申請人：優你 嬌美股份有限公司 (日本) UNI-CHARM CORPORATION (JP)
日本

(72)發明人：深山拓也 MIYAMA, TAKUYA (JP) ; 佐佐木徹 SASAKI, TORU (JP) ; 佐藤俊仁 SATO, TOSHIHIRO (JP)

(74)代理人：林志剛

申請實體審查：無 申請專利範圍項數：12 項 圖式數：7 共 34 頁

(54)名稱

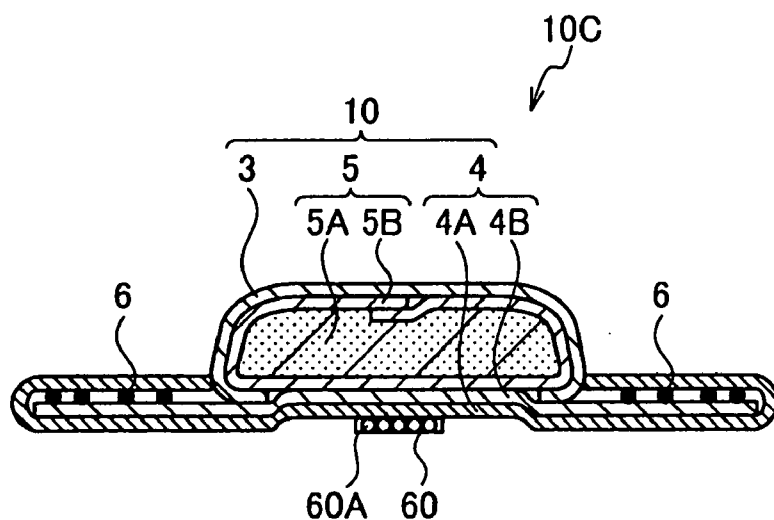
吸收性物品

(57)摘要

本發明之課題在提供一種，藉由香料成分的釋出，可將吸收性物品的更換開始時機告知穿用者的吸收性物品。解決手段，吸收性物品(1)，是在吸收性物品(1)接觸穿用者之前可施加預定應力的位置，具備藉由預定應力可釋出香料成分之賦予香料物質的特定部位(60)。

圖 2

肌膚面側



非肌膚面側

3：頂面薄片

4：背面薄片

4A：不織布

4B：背面薄膜

5：吸收體

5A：吸收體芯

5B：芯包層薄片

6：褶邊

10：胯下薄片

10C：胯下域

60：特定部位

60A：微膠囊

發明摘要

※申請案號：102143650

※申請日：102 年 11 月 29 日

※IPC 分類： A61F 13/49 (2006.01)

【發明名稱】(中文/英文)

A61F 13/551 (2006.01)

A61L 15/46 (2006.01)

吸收性物品

【中文】

本發明之課題在提供一種，藉由香料成分的釋出，可將吸收性物品的更換開始時機告知穿用者的吸收性物品。

解決手段，吸收性物品(1)，是在吸收性物品(1)接觸穿用者之前可施加預定應力的位置，具備藉由預定應力可釋出香料成分之賦予香料物質的特定部位(60)。

【英文】

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第(2)圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

3：頂面薄片

4：背面薄片

4A：不織布

4B：背面薄膜

5：吸收體

5A：吸收體芯

5B：芯包層薄片

6：褶邊

10：胯下薄片

10C：胯下域

60：特定部位

60A：微膠囊

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：無

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【發明名稱】(中文/英文)

吸收性物品

【技術領域】

[0001] 本發明，係關於可吸收穿用者的體液，且可穿用的吸收性物品。

【先前技術】

[0002] 以往，提案有在與吸收體重疊的位置賦予香料成分的吸收性物品作為緩和經血或尿等的排泄物的臭味的目的(例如，專利文獻 1)。香料成分是被封入在微膠囊，微膠囊因拉帶的剝離而破裂，且藉由微膠囊的破裂釋出香料成分。

[先行技術文獻]

[專利文獻]

[0003]

[專利文獻 1]日本特表 2000-506426 號公報

【發明內容】

[發明所欲解決之課題]

[0004] 然而，上述的吸收性物品的目的，是為了緩

和排泄物的臭味，而假設在吸收性物品接觸穿用者之後，且在吸收性物品的著裝後剝離拉帶的情況。亦即，在上述的吸收性物品，不能在吸收性物品的更換藉由香料成分的釋出將吸收性物品接觸穿用者的時機(以下，更換開始時機)告知穿用者。

[0005] 尤其，因為新生兒的視力還沒有十分發達，所以藉由香料成分的釋出可將更換開始時機告知新生兒的作法是非常有效果的。

[0006] 於此，本發明是為了解決上述的課題所研發者，且目的在提供，可藉由香料成分的釋出告知穿用者吸收性物品的更換開始時機的吸收性物品。

[解決課題用的手段]

[0007] 第 1 特徵的吸收性物品，是可吸收穿用者的體液，且可穿戴的物品。吸收性物品，是在吸收性物品接觸穿用者之前可施加預定應力的位置，具備賦予藉由預定應力可釋出香料成分的香料物質的特定部位。

[發明的效果]

[0008] 根據本發明可提供一種，藉由香料成分的釋出，可將吸收性物品的更換開始時機告知穿用者的吸收性物品。

【圖式簡單說明】

[0009]

圖 1 是第 1 實施形態的吸收性物品 1 的展開俯視圖。

圖 2 為沿著圖 1 所示的 A-A' 線的吸收性物品 1 的剖視圖。

圖 3 為沿著圖 1 所示的 B-B' 線的吸收性物品 1 的剖視圖。

圖 4 為沿著圖 1 所示的 C-C' 線的吸收性物品 1 的剖視圖。

圖 5 表示第 1 實施形態中，穿用者 W 穿用吸收性物品 1 的狀態的圖。

圖 6 是模式性表示第 1 實施形態的吸收性物品 1 的製造工程圖。

圖 7 表示第 1 實施形態的香料成分的釋出量的變化圖。

【實施方式】

[實施發明用的形態]

[0010] 在以下，一面參照圖面一面針對第 1 實施形態的吸收性物品進行說明。此外，以下的圖面的記載中，在同一或近似的部分標示同一或近似的符號。

[0011] 可是，圖面為模式者，必須留意各尺寸的比率等與現實者不同的情況。因此，具體的尺寸等必須參酌以下的說明進行判斷。又，在圖面相互間當然也包含有互相的尺寸的關係、比率不同的部分的情況。

[0012]

[實施形態的概要]

實施形態的吸收性物品，是可吸收穿用者的體液，且可穿用的物品。吸收性物品，是在吸收性物品接觸穿用者之前可施加預定應力的位置，具備藉由預定應力可釋出香料成分之賦予香料物質的特定部位。

[0013] 在實施形態，賦予香料物質的特定部位，是被設在吸收性物品接觸穿用者之前可施加預定應力的位置。藉此，可在比吸收性物品接觸穿用者的時機(以下，更換開始時機)之前釋出香料成分，並可在比更換開始時機更早之前讓穿用者反覆嗅到香料成分。換言之，在吸收性物品的更換準備階段，可讓穿用者反覆地嗅到香料成分。藉此，可將吸收性物品的更換開始時機告知穿用者。尤其，因為新生兒的視力還沒有十分發達，所以藉由香料成分的釋出可將更換開始時機告知新生兒的作法是非常有效果的。

[0014] 實施形態，雖是舉可吸收穿用者的體液(尿等)的尿布為例作為吸收性物品的一例，可是實施形態並不限於此。吸收性物品是用後即棄式的物品為理想。吸收性物品只要至少具備接觸穿用者的身體的部位即可，例如且只要是裝在穿用者的身體者即可。又，接觸穿用者的身體的至少一部分，是由不織布所構成為理想。

[0015] 於此，實施形態中，吸收性物品是用後即棄式為理想。藉此，可在 1 片 1 片的吸收性物品的目標位置

賦予香料成分，而可控制香料成分的釋出時機。

[0016]

[第 1 實施形態]

(吸收性物品的構造)

使用圖 1~圖 4 針對第 1 實施形態的吸收性物品 1 進行說明。圖 1 為吸收性物品 1 的展開俯視圖。圖 2 為沿著圖 1 所示的 A-A'線的吸收性物品 1 的剖視圖。圖 3 為沿著圖 1 所示的 B-B'線的吸收性物品 1 的剖視圖。圖 4 為沿著圖 1 所示的 C-C'線的吸收性物品 1 的剖視圖。於此，吸收性物品 1 雖是例如用後即棄式紙尿布，可是實施形態並不限於此者。例如，吸收性物品 1 也可是能再利用的布尿布。

[0017] 如圖 1~圖 4 所示，第 1 實施形態的吸收性物品 1，是藉由使用卡止帶 40 將吸收性物品 1 的背側部分卡止在腹側部分，而成為穿用者可穿用的黏帶型(展開型)的用後即棄式紙尿布。吸收性物品 1，是適用於嬰兒或幼兒。

[0018] 吸收性物品 1 具有：胯下域 10C、後腰圍域 20R、以及前腰圍域 30F。胯下域 10C，是位在前腰圍域 30F 與後腰圍域 20R 之間。後腰圍域 20R，是與穿用者的後腰圍部(背部分)接觸的部分。前腰圍域 30F，是與穿用者的前腰圍部(腹部分)接觸的部分。

[0019] 在第 1 實施形態，是將從前腰圍薄片 30 朝向後腰圍薄片 20 的方向稱為製品長方向 L，將與製品長方

向 L 正交的方向稱為製品寬幅方向 W。又，將正交於製品長方向 L 及製品寬幅方向 W 的方向稱為製品厚度方向 T。

[0020] 在第 1 實施形態，是將在製品長方向 L 從胯下域 10C 朝向前腰圍域 30F 的方向稱為前方向(或前側)。又，將在製品長方向 L 從胯下域 10C 朝向後腰圍域 20R 的方向稱為後方向(或後側)。

[0021] 具體而言，吸收性物品 1 具備：胯下薄片 10、後腰圍薄片 20、及前腰圍薄片 30。胯下薄片 10 的後端部及後腰圍薄片 20 是構成後腰圍域 20R，胯下薄片 10 的前端部及前腰圍薄片 30 是構成前腰圍域 30F。胯下薄片 10 的中央部分構成胯下域 10C。

[0022] 在吸收性物品 1 形成有一對的腿圍開口部 50。1 對的腿圍開口部 50 被設在製品寬幅方向 W 的吸收性物品 1 的兩端部，且將吸收性物品 1 穿用在穿用者的狀態下，是沿著穿用者的腿圍被配置的部分。

[0023] 胯下薄片 10 由頂面薄片 3、背面薄片 4 及吸收體 5 所構成。在製品寬幅方向 W 的胯下薄片 10 的兩端部(端部 10b1 及端部 10b2)設有褶邊 6。在製品寬幅方向 W 的後腰圍薄片 20 的兩端部(端部 20a)分別設有卡止帶 40。

[0024] 頂面薄片 3 在製品厚度方向 T 與背面薄片 4 相比被設在肌膚側。在第 1 實施形態，頂面薄片 3 被設成包住吸收體 5。頂面薄片 3 在與吸收體 5 接觸的區域用

HAM 等與吸收體 5 接合。頂面薄片 3 在與吸收體 5 接觸的區域用 HAM 等與背面薄片 4 接合。頂面薄片 3，是由親水性不織布、織物；開口塑膠薄膜；開口疏水性不織布等的液透過性的薄片所形成。

[0025] 背面薄片 4 與頂面薄片 3 相比被設在非肌膚面側。背面薄片 4 具有：得以與穿用者 W 的衣類接觸的不織布 4A；以及比不織布 4A 更位在內側(穿用者 W 的肌膚側)的背面薄膜 4B。不織布 4A 與背面薄膜 4B，是用 HMA 等被接合。又，不織布 4A 及背面薄膜 4B，是在與頂面薄片 3 及褶邊 6 接觸的區域用 HAM 等與頂面薄片 3 接合。

不織布 4A 在與吸收體 5 接觸的區域用 HAM 等與吸收體 5 接合。

[0026] 以不織布 4A 來說可使用由紡黏-熔噴-紡黏(SMS)不織布、紡黏(SB)不織布及點式黏合不織布所構成的疏水性的不織布。又，以背面薄膜 4B 來說，可使用液不透過性的薄膜。

[0027] 吸收體 5 被設在頂面薄片 3 與背面薄片 4 之間，吸收穿用者 W 所排泄的排泄物(尿等)。吸收體 5 具有：吸收液體的吸收體芯 5A；與芯包層薄片 5B。吸收體芯 5A 是由芯包層薄片 5B 被包裹。吸收體 5，是被頂面薄片 3 包著的狀態下用 HMA 等被接合在背面薄片 4。

[0028] 吸收體芯 5A 雖不是被特別限定者，也可含有親水性纖維。以親水性纖維來說，可單獨或混合使用粉碎

紙漿、棉等的纖維素；嫻縈、纖維化嫻縈等的再生纖維素；乙酸酯、三乙酸酯等的半合成纖維素；粒子狀聚合物、纖維狀聚合物、熱可塑性疏水性化學纖維；或施加了親水化處理的熱可塑性疏水性化學纖維等。另一方面，芯包層薄片 5B 的至少一部分，是由液透過性的構件所構成。以芯包層薄片 5B 來說，例如可使用薄紙薄片、熱風纖維不織布、紡黏不織布、SMS(紡黏-熔噴-紡黏)不織布。

[0029] 褶邊 6，是由疏水性(撥水性)的不織布所形成的薄片狀的構件。褶邊 6 包含複數個細長的伸縮性構件(萊卡(登記商標)等的聚氨酯纖維等)，且具有伸縮性。褶邊 6 在製品長方向 L 伸長的狀態，被設在製品寬幅方向 W 的胯下薄片 10 的兩端部(端部 10b1 及端部 10b2)。因此，穿用者穿用吸收性物品 1 時，褶邊 6 沿著穿用者 W 的體型從吸收體 5 的側方立起，可防止穿用者的排泄物往外部漏出。

[0030] 如圖 2~圖 4 所示，不織布 4A，是朝肌膚側被折返而捲入背面薄膜 4B 及褶邊 6。如圖 3 所示，不織布 4A 在製品厚度方向 T 與後腰圍薄片 20 重疊。如圖 4 所示，不織布 4A 在製品厚度方向 T 與前腰圍薄片 30 重疊。

[0031] 如圖 3 所示，後腰圍薄片 20 在製品寬幅方向 W 從外側朝向內側朝肌膚側被折返。被折返的後腰圍薄片 20 的端部 20a 的一部分，是以與折返不織布 4A 的區域重

疊地被層積。因此，形成複數片層積有薄片狀構件的區域(圖中的點線框內)，穿用者穿用吸收性物品 1 時，即使朝製品寬幅方向 W 的外側拉後腰圍薄片 20 及卡止帶 40，薄片狀構件也不易破斷，力量容易從卡止帶 40 傳到後腰圍薄片 20。

[0032] 後腰圍薄片 20 連接於製品長方向 L 的胯下薄片 10 的端部 10a1。又，後腰圍薄片 20 在端部 10a1 連接於製品寬幅方向 W 的端部 10b1 及端部 10b2。在第 1 實施形態，後腰圍薄片 20 具有四角形的形狀。

[0033] 後腰圍薄片 20，是由不織布所形成。在第 1 實施形態，後腰圍薄片 20 是例如由 SMS 不織布、紡黏不織布等所形成。此外，以後腰圍薄片 20 來說，在 SMS 不織布以外可使用 SB 不織布等。

[0034] 如圖 4 所示，前腰圍薄片 30 在製品寬幅方向 W 從外側朝向內側朝肌膚側被折返。被折返的前腰圍薄片 30 的端部 30a 的一部分，是以與折返不織布 4A 的區域重疊地被層積。因此，形成複數片層積有薄片狀構件的區域(圖中的點線框內)，穿用者穿用吸收性物品 1 後，即使朝製品寬幅方向 W 的外側拉前腰圍薄片 30，薄片狀構件也不易破斷。

[0035] 前腰圍薄片 30 連接於製品長方向 L 的胯下薄片 10 的端部 10a2。又，前腰圍薄片 30 在端部 10a2 連接於製品寬幅方向 W 的端部 10b1 及端部 10b2。在第 1 實施形態，前腰圍薄片 30 具有四角形的形狀。

[0036] 前腰圍薄片 30，是由液不透過性的不織布所形成。在第 1 實施形態，前腰圍薄片 30 是由 SMS 不織布所形成。此外，以前腰圍薄片 30 來說，在 SMS 不織布以外可使用 SB 不織布等。

[0037] 如圖 2 所示，吸收性物品 1，是具有藉由預定應力可釋出香料成分之賦予香料物質的特定部位 60。特定部位 60，是被設在從包裝取出吸收性物品 1 時吸收性物品 1 接觸穿用者之前可施加預定應力的位置。於此，預定應力，是藉由搓吸收性物品 1 產生的應力；藉由揉吸收性物品 1 產生的應力；藉由展開吸收性物品 1 產生的應力。

[0038] 如此，在吸收性物品 1 的更換，藉由比吸收性物品 1 接觸穿用者的時機(更換開始時機)更早之前所施加的預定應力，使得比更換開始時機更早之前所釋出的香料成分到達穿用者的鼻子。藉此，可在更換開始時機更早之前讓穿用者反覆地嗅到香料成分。換言之，在吸收性物品 1 的更換準備階段，可讓穿用者反覆地嗅到香料成分。藉此，可將吸收性物品 1 的更換開始時機告知穿用者。

[0039] 例如，從收容有吸收性物品 1 的包裝、或保管吸收性物品 1 的容器取出吸收性物品 1 的時候，藉由從外部對吸收性物品 1 施加預定應力，香料成分擴散。藉此，可將吸收性物品 1 的更換開始時機告知穿用者。

[0040] 特定部位 60 具有包著香料成分的微膠囊 60A。對微膠囊 60A 施加預定應力時，微膠囊 60A 因預定

應力而破裂，被封入在微膠囊 60A 的香料成分擴散。亦即，微膠囊 60A 是釋出香料成分的香料物質的一例。

[0041] 微膠囊 60A 的膠囊膜，是例如由網狀聚合物物質所構成。膠囊膜一般具有球狀形狀。在膠囊膜的內側封入有香料成分。

[0042] 以膠囊膜的材料來說，可舉：聚尿素；聚氨酯；聚醯胺；三聚氰胺樹脂；尿素樹脂；精胺酸鹽酸；凝膠；阿拉伯膠；澱粉等的高分子化合物(例如，日本特開 2008-063575 號公報、日本特開 2010-001417 號公報)。

[0043] 香料成分，是包含催產素或誘發催產素的成分。誘發催產素的成分，是例如以含有母乳作為主成分的為理想。理想的是，誘發催產素的成分是含有以吸收性物品 1 的穿用者的母親的母乳作為主成分為理想。如此，藉由誘發催產素成分含有以母乳作為主成分，可期待對於嬰幼兒可抱著安穩的情緒的效果。

[0044] 可是，誘發催產素的成分，並不限定於此。例如，誘發催產素的成分也可包含：玫瑰油、乙基三甲基環戊烯丁烯醇、甲基三甲基環戊烯戊醇、以及六氫六甲基環戊二烯并-苯并吡喃(例如，日本特開 2011-098898 號公報)。

[0045] 特定部位 60 在製品厚度方向 T 被設在最外側的面(最外側面)為理想。最外側面在製品厚度方向 T 為被設在吸收性物品 1 的最外側(非肌膚面側)的薄片的表面。例如，為被設在背面薄片 4(不織布 4A 及背面薄膜 4B)的

外側(非肌膚面側)的最外裝薄片的表面。或者，為背面薄片 4(不織布 4A 及背面薄膜 4B)的表面。換言之，特定部位 60 在製品厚度方向 T 露出在非肌膚面側。藉此，從包裝取出吸收性物品 1 時，包裝等與特定部位 60 摩擦，容易釋出香料成分。

[0046] 或者，特定部位 60 在製品厚度方向 T 被設在最內側的面(最內側面)為理想。最內側面在製品厚度方向 T 被設在吸收性物品 1 的最內側(肌膚面側)的薄片的表面。例如，最內側面是頂面薄片 3 的表面。換言之，特定部位 60 在製品厚度方向 T 露出在非肌膚面側。藉此，藉由將從折疊的狀態展開吸收性物品 1 的時候所產生的應力施加在特定部位 60 容易釋出香料成分。

[0047] 特定部位 60，是藉由保持微膠囊 60A 的不織布所構成。構成特定部位 60 的不織布的表面具有凹凸為理想。詳細是構成特定部位 60 的不織布的基重在 15gsm ~ 50gsm 為理想。或者，在構成特定部位 60 的不織布的表面設有壓榨部為理想。這樣的情況，壓榨部的間隔在 3mm ~ 10mm 為理想。又，壓榨部的壓榨率在 20%~70%為理想。可是，壓榨率，是以從不織布的下面到凹部的底面為止的高度/從不織布的下面到凸部的頂上面的高度×100%來表示。

[0048] 如此，藉由由不織布構成特定部位 60，容易保持香料成分。又，因為構成特定部位 60 的不織布的表面具有凹凸，所以特定部位 60 的表面積增大，香料成分

容易擴散。

[0049] 特定部位 60，被設在吸收性物品 1 接觸穿用者之前，用將吸收性物品 1 著裝在穿用者的準備程序可施加預定應力的位置為理想。例如，特定部位 60 在製品厚度方向 T 被設在與胯下域 10C 重疊的位置。

[0050] 藉此，用將吸收性物品 1 著裝在穿用者的準備程序，藉由進行所謂搓胯下域 10C、揉胯下域 10C、或是展開胯下域 10C 的動作，利用預定應力能釋出香料成分。因此，在將吸收性物品 1 著裝在穿用者的準備，不需要換手拿吸收性物品 1 的剝離什麼樣的薄片等的特別的動作，就可讓穿用者嗅到香料成分。換言之，裝設者不用從穿用者離開視線，在吸收性物品 1 的更換準備(裝設者在封入包裝的吸收性物品 1 接觸到吸收性物品 1，從包裝取出吸收性物品 1 時，裝設者揉吸收性物品 1，裝設者甩吸收性物品 1 來打開吸收性物品 1 等的準備)，不需要任何特別的動作，可讓穿用者反覆地嗅到香料成分。藉此，對穿用者來說所謂從穿用者嗅到香料成分到開始進行吸收性物品 1 的更換的流程成為習慣化。

[0051] 卡止帶 40，是藉由 HMA 等被安裝在後腰圍薄片 20 的端部 20a。

[0052] 例如，卡止帶 40 包含平面扣具的公構件，且具有形成有複數個鉤狀的突起群(鉤)的卡止面 40a。卡止面 40a，是卡止在被設在胯下薄片 10 的端部 10a2 的目標帶片部 10t。在第 1 實施形態，除了卡止面 40a 的其他的

卡止帶 40 的部分，是由 SB 不織布所形成。此外，以卡止帶 40 的素材來說，除了 SB 不織布以外，可舉樹脂薄膜等。

[0053] 於此，設置特定部位 60 作為卡止帶 40 的一部分時，卡止帶 40 的一部分由不織布所構成，催產素或誘發催產素的成分賦予不織布為理想。

[0054]

(吸收性物品的穿用)

圖 5 表示穿用者 W 穿用吸收性物品 1 的狀態的圖。如圖 5 所示，吸收性物品 1 是以吸收體 5 位在穿用者 W 的胯間 WG 地被穿著於穿用者 W。

[0055] 將吸收性物品 1 著裝於穿用者 W 的裝設者(未圖示)，是將卡止帶 40 朝穿用者的腹側拉伸，並將拉伸狀態的卡止帶 40 卡止在胯下薄片 10 的目標帶片部 10t。藉此，被著裝在穿用者 W。

[0056]

(吸收性物品的製造方法)

在以下，針對第 1 實施形態的吸收性物品 1 的製造方法進行說明。此外，尤其主要說明後腰圍薄片 20 及前腰圍薄片 30 的製造方法。此外，胯下薄片 10 等其他的部分可依據周知的製造方法進行製造。

[0057] 圖 6 是模式表示吸收性物品 1 的製造工程的圖。如圖 6 所示，在吸收性物品 1 的製造工程含有：第 1 折疊工程 S10、第 2 折疊工程 S20、卡止帶黏貼工程

S30、第 1 切斷工程 S40、翼片黏貼工程 S50、以及第 2 切斷工程 S60。

[0058] 在第 1 折疊工程 S10，沿著搬送方向 MD 連續的翼片薄片 130S 的側端部 130c 及側端部 130d 朝向翼片薄片 130S 的中心線 CL 側被折疊到翼片薄片 130S 的上面 130e 側，而由 HMA 等被接著。中心線 CL，是通過翼片薄片 130S 的製品寬幅方向 W(正交於搬送方向 MD 的方向)的中心的直線。

[0059] 在第 2 折疊工程 S20，藉由折疊翼片薄片 130S 的側端部 130c 及側端部 130d 被形成的折疊端部 130f 及折疊端部 130g 朝向中心線 CL 被折疊到翼片薄片 130S 的上面 130e 側。藉此，在翼片薄片 130S 的兩端部形成有重疊複數片翼片薄片 130S 的重複部分 130h 及重複部分 130i。

[0060] 在卡止帶貼附工程 S30，一對的卡止帶 40 連續的帶片構件 40S 沿著搬送方向 MD 分開預定間隔被黏貼在翼片薄片 130S。在帶片構件 40S 的中央，是沿著搬送方向 MD 施加有如點線 40c 等這類容易將帶片構件 40S 分離呈一對的卡止帶 40 的加工。

[0061] 在第 1 切斷工程 S40，是沿著正交於搬送方向 MD 的交叉方向 CD 分開預定間隔切斷翼片薄片 130S。切斷翼片薄片 130S 的切斷片 32，是將後腰圍薄片 20 與前腰圍薄片 30 予以一體化者。

[0062] 在翼片黏貼工程 S50，是將切斷片 32 分開預

定間隔配置在胯下域連續體 10S 上。胯下域連續體 10S，是在外裝薄片(頂面薄片 3 及背面薄片 4)的連續體間斷性地配置有吸收體 5。切斷片 32，是被配置在胯下域連續體 10S 上，而覆蓋間斷性地被配置的吸收體 5 的間隙，並接合於胯下域連續體 10S。

[0063] 在第 2 切斷工程 S60，是沿著交叉方向 CD 切斷接合有切斷片 32 的胯下域連續體 10S。切斷片 32，是被分離成一製品的後腰圍薄片 20、與接著該一製品的製品的前腰圍薄片 30。藉由執行上述的工程 S10~S60，完成吸收性物品 1。

[0064] 於此，上述的特定部位 60，是預先被黏貼在胯下域連續體 10S、翼片薄片 130S、帶片構件 40S。

[0065]

(香料成分的釋出量)

在以下，針對第 1 實施形態的香料成分的釋出量的變化進行說明。圖 7 表示第 1 實施形態的香料成分的釋出量的變化的圖。

[0066] 如圖 7 所示，在更換準備階段，從被賦予在特定部位 60 的香料物質所釋出的香料成分的釋出量最大。香料成分的釋出量在更換階段及使用階段持續減少。亦即，更換準備階段的香料成分的釋出量比更換階段的香料成分的釋出量更大，更換階段的香料成分的釋出量比使用階段的香料成分的釋出量更大。

[0067] 於此，更換準備階段，是從包裝取出吸收性

物品 1 到吸收性物品 1 接觸到穿用者的時機(更換開始時機)的階段。更換階段，是進行吸收性物品 1 的更換的階段。使用階段，是吸收性物品 1 的更換完成後的時機(更換完成時機)以後的階段。

[0068] 如此，在更換準備階段(亦即，吸收性物品 1 接觸穿用者之前)，香料成分的釋出量迎向巔峰，藉此，將處於吸收性物品 1 的更換準備階段的情況傳達給穿用者，而可反覆讓穿用者嗅到香料成分。

[0069]

(作用及效果)

在第 1 實施形態，賦予香料物質的特定部位 60，是被設在吸收性物品 1 接觸穿用者之前可施加預定應力的位置。藉此，可在比吸收性物品 1 接觸穿用者的時機(以下，更換開始時機)之前釋出香料成分，並可在比更換開始時機更早之前讓穿用者反覆嗅到香料成分。換言之，在吸收性物品 1 的更換準備階段，可讓穿用者反覆地嗅到香料成分。藉此，可將吸收性物品 1 的更換開始時機告知穿用者。尤其，因為新生兒的視力還沒有十分發達，所以藉由香料成分的釋出可將更換開始時機告知新生兒的作法是非常有效果的。

[0070] 又，藉由吸收性物品 1 為用後即棄式的，可在 1 片 1 片的吸收性物品 1 的目標位置賦予香料成分，而可控制香料成分的釋出時機。

[0071]

[變更例 1]

以下，針對第 1 實施形態的變更例 1 進行說明。以下，主要針對對於第 1 實施形態的不同點進行說明。

[0072] 在第 1 實施形態，是例示胯下域 10C 作為在將吸收性物品 1 著裝到穿用者的準備程序可施加預定應力的位置。亦即，針對在胯下域 10C 設有特定部位 60 的例子作為例示。

[0073] 而相對於此，在變更例 1，是針對在前腰圍域 30F 及後腰圍域 20R 的一方設有卡著構件，在前腰圍域 30F 及後腰圍域 20R 的一方設有被卡著區域，而在卡著構件卡著在被卡著區域的狀態下，將吸收性物品 1 封入在包裝的例子進行考量。在這樣的例子，特定部位 60 被設在卡著構件(例如，卡止帶 40)或被卡著區域(例如，目標帶片部 10t)。

[0074] 於此，卡止帶 40 與胯下薄片 10、後腰圍薄片 20 及前腰圍薄片 30 不同體為一般。同樣地，目標帶片部 10t 與胯下薄片 10、後腰圍薄片 20 及前腰圍薄片 30 不同體為一般。亦即，在吸收性物品 1 的製造工程，因為可在與胯下薄片 10、後腰圍薄片 20 及前腰圍薄片 30 不同體的構件預先形成特定部位 60，所以能抑制吸收性物品 1 的製造工程的複雜化。

[0075] 或者，在包裝封入有將吸收性物品 1 的狀態，在將卡著構件(例如，卡止帶 40)卡著在被卡著區域(與目標帶片部 10t 不同的區域)的例子中，將吸收性物品

1 著裝在穿用者的準備中，因為一定要從被卡著區域剝離卡著構件，所以可確實讓穿用者嗅到香料成分。亦即，能抑制漏嗅到香料成分。

[0076]

[變更例 2]

以下，針對第 1 實施形態的變更例 2 進行說明。以下，主要針對相對於第 1 實施形態的不同點進行說明。

[0077] 在第 1 實施形態，特定部位 60 被設在胯下域 10C。而相對於此，在變更例 2，特定部位 60 被設在腿圍開口部。

[0078] 藉由將特定部位 60 設在腿圍開口部，即使在吸收性物品 1 的穿用後，也可容易將因應穿用者的動作所產生的應力施加在特定部位 60。因此，在吸收性物品 1 的更換準備階段迎向巔峰的香料成分的香料減少之後，能因應穿用者的動作再次擴散香料成分。藉此，在吸收性物品 1 的更換完成之後，可實際感受吸收性物品 1 的更換完成。或者，在吸收性物品 1 的更換完成之後，可讓穿用者感到輕鬆，或讓穿用者放鬆。

[0079] 此外，必須留意因將吸收性物品 1 著裝到穿用者之前所施加的預定應力而沒有破裂的微膠囊 60A 會因穿用者的動作所產生的應力而破裂的情形。又，必須留意微膠囊 60A 完全破裂時，香料的釋出收斂的情況。如此，藉由在吸收性物品 1 的更換準備階段及吸收性物品 1 的更換完成階段的雙方釋出香料，一邊可對穿用者告知吸收性

物品 1 的更換開始時機，一邊也可告知吸收性物品 1 的更換完成。

[0080]

[其他的實施形態]

如上述雖經由本發明的實施形態揭示本發明的內容，可是成為該揭示的一部分的論述及圖面不應理解為限定本發明者。由該揭示該業者應明白有各式各樣的代替實施的形態、實施例及運用技術。

[0081] 在實施形態，吸收性物品 1，是有 3 個不同的薄片(胯下薄片 10、後腰圍薄片 20 及前腰圍薄片 30)所構成。然而，實施形態並不限於此。吸收性物品 1 也可具有其他的構成。

[0082] 在實施形態，吸收性物品 1 是展開型的紙尿布。然而，實施形態並不限於此。吸收性物品 1 也可是短褲型的紙尿布。

【符號說明】

[0083]

L：製品長方向

T：製品厚度方向

W：製品寬幅方向

1：吸收性物品

3：頂面薄片

4：背面薄片

4A：不織布

4B：背面薄膜

5：吸收體

5A：吸收體芯

5B：芯包層薄片

6：褶邊

10：胯下薄片

10C：胯下域

10S：胯下域連續體

10t：目標帶片部

20：後腰圍薄片

20R：後腰圍域

30：前腰圍薄片

30F：前腰圍域

40：卡止帶

40a：卡止面

50：腿圍開口部

60：特定部位

130S：翼片薄片

申請專利範圍

1. 一種吸收性物品，係可吸收穿用者的體液，且可穿用的吸收性物品，其特徵為，具備有：

在前述吸收性物品接觸穿用者之前可施加預定應力的位置，藉由前述預定應力釋出香料成分之賦予香料物質的特定部位。

2. 如申請專利範圍第 1 項記載的吸收性物品，其中，前述吸收性物品，是用後即棄式的物品。

3. 如申請專利範圍第 1 項記載的吸收性物品，其中，前述吸收性物品接觸穿用者之前從前述香料物質所釋出的香料成分的釋出量比前述吸收性物品接觸穿用者之後從前述香料物質所釋出的香料成分的釋出量更少。

4. 如申請專利範圍第 1 項記載的吸收性物品，其中，前述香料成分，是包含催產素或誘發前述催產素的誘發成分。

5. 如申請專利範圍第 1 項記載的吸收性物品，其中，前述特定部位在製品厚度方向被設在最外側的面。

6. 如申請專利範圍第 3 項記載的吸收性物品，其中，前述特定部位，是由不織布所構成。

7. 如申請專利範圍第 5 項記載的吸收性物品，其中，構成前述特定部位的不織布的表面，是具有凹凸。

8. 如申請專利範圍第 1 項記載的吸收性物品，其中，前述特定部位，被設在前述吸收性物品接觸穿用者之前，用將前述吸收性物品著裝在穿用者的準備程序可施加

預定應力的位置。

9. 如申請專利範圍第 1 項記載的吸收性物品，其中，具備有：前腰圍域；後腰圍域；以及位在前述前腰圍域與前述後腰圍域之間的胯下域，

前述特定部位在製品厚度方向被設在與前述胯下域重疊的位置。

10. 如申請專利範圍第 1 項記載的吸收性物品，其中，前述特定部位在製品厚度方向被設在最內側的面。

11. 如申請專利範圍第 1 項記載的吸收性物品，其中，具備有：前腰圍域；後腰圍域；以及位在前述前腰圍域與前述後腰圍域之間的胯下域，

在前述前腰圍域及前述後腰圍域的一方設有卡著構件，在前述前腰圍域及前述後腰圍域的一方設有被卡著區域，

前述吸收性物品，是前述卡著構件被卡著在被卡著區域的狀態下被封入包裝內，

前述特定部位被設在前述卡著構件或前述卡著區域。

12. 如申請專利範圍第 1 項記載的吸收性物品，其中，具備 1 對的腿圍域，

前述特定部位被設在前述 1 對的腿圍域的至少任一方。

圖式

圖 1

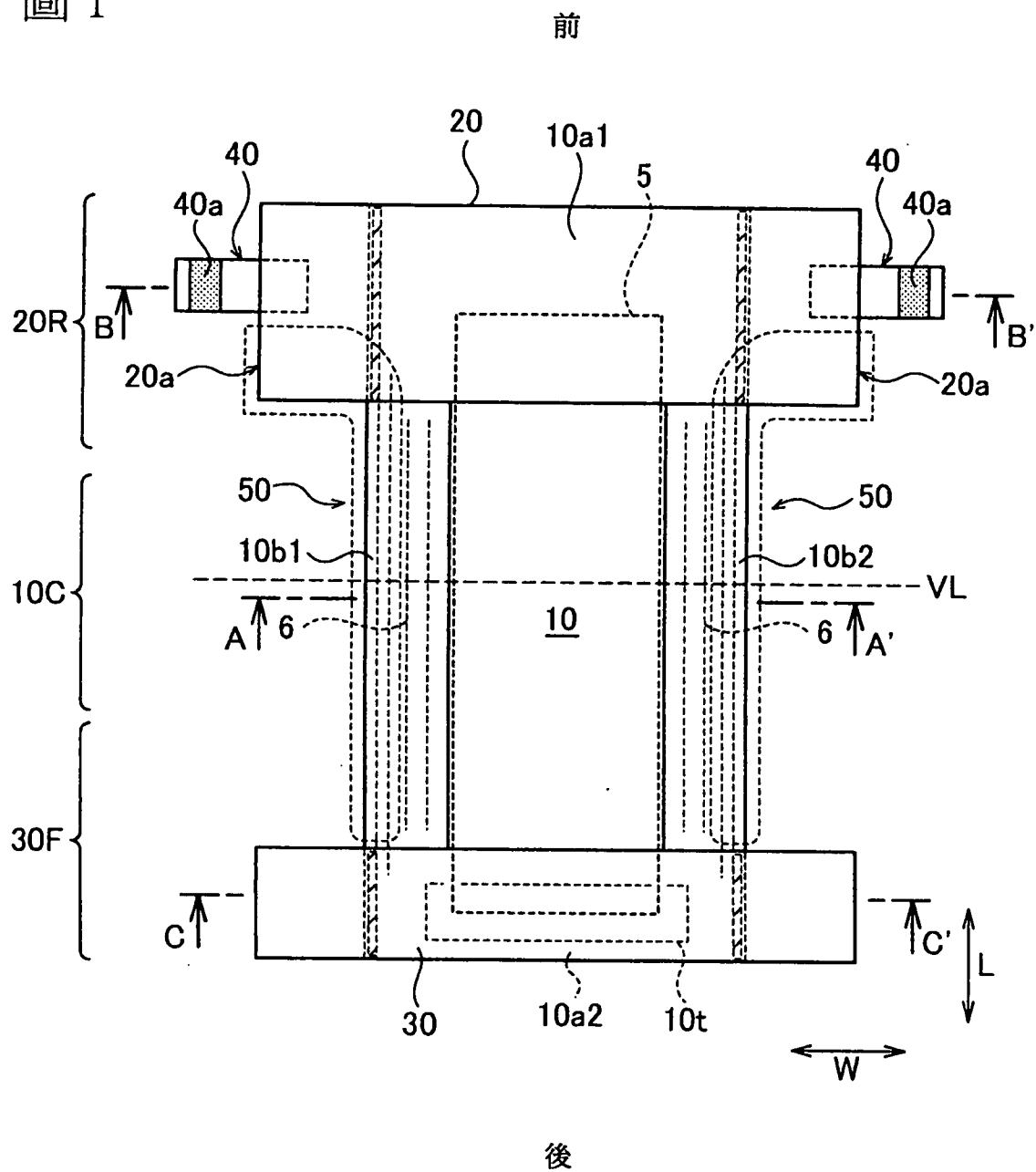


圖 2

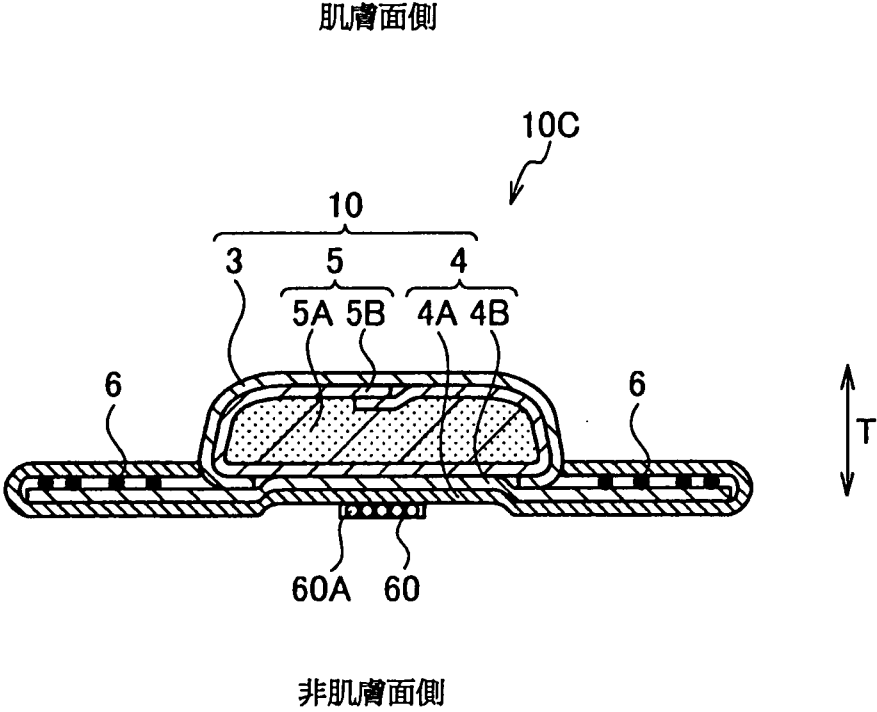
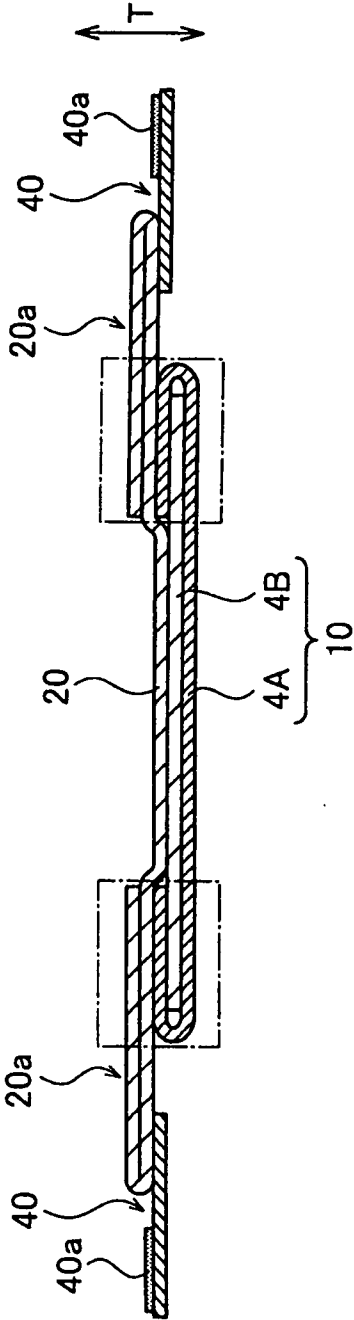


圖 3

肌膚面側

20R



非肌膚面側

圖 4

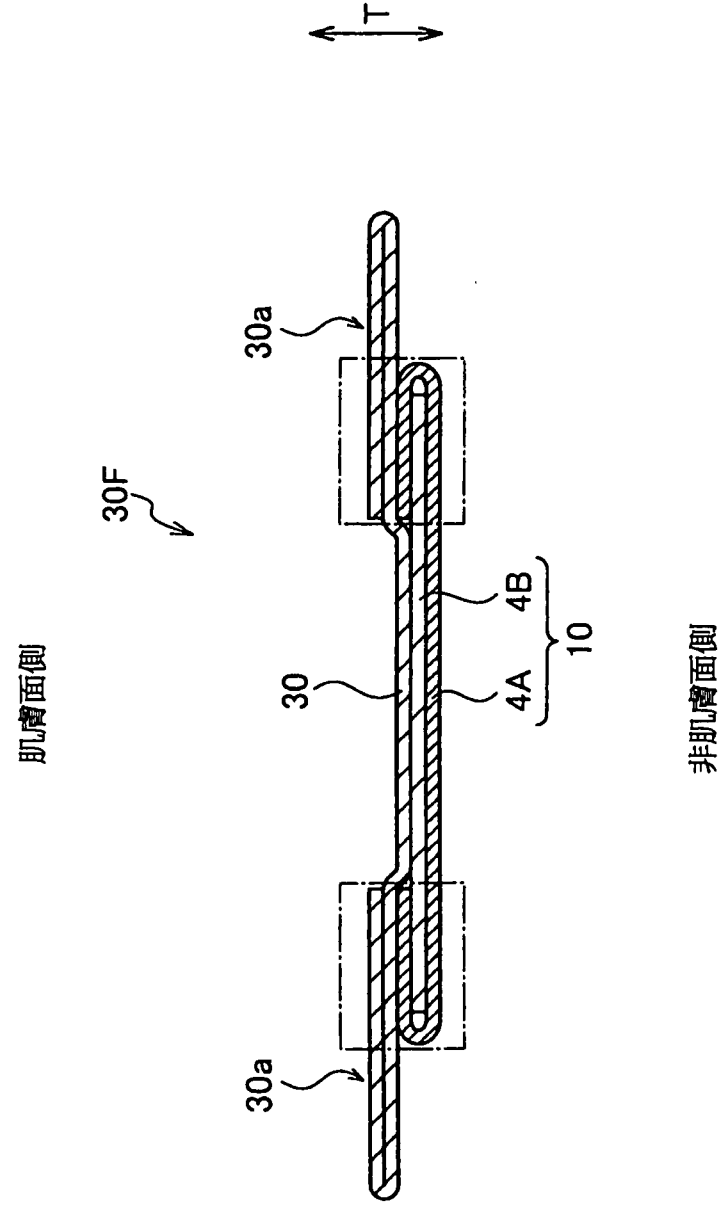


圖 5

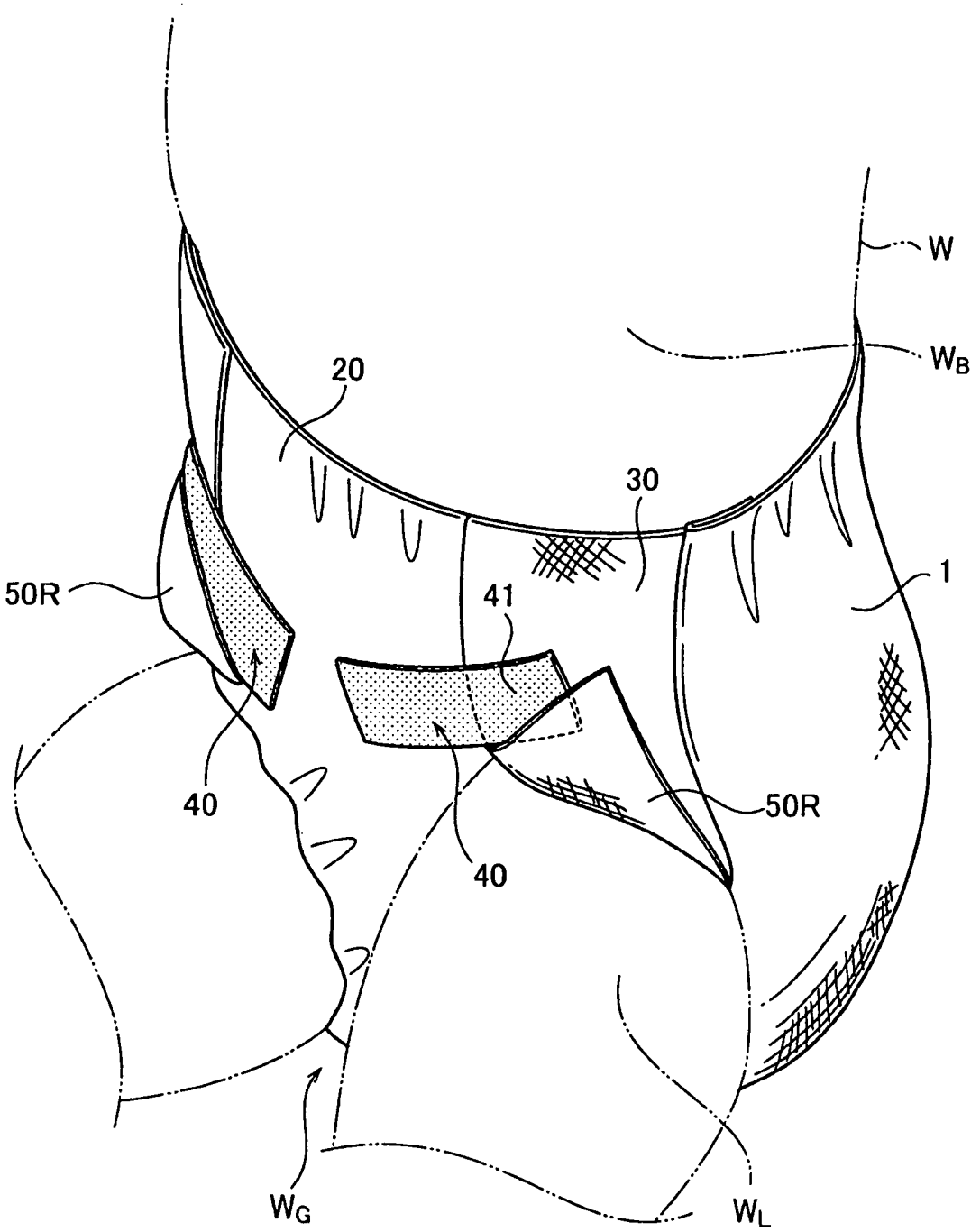


圖 6

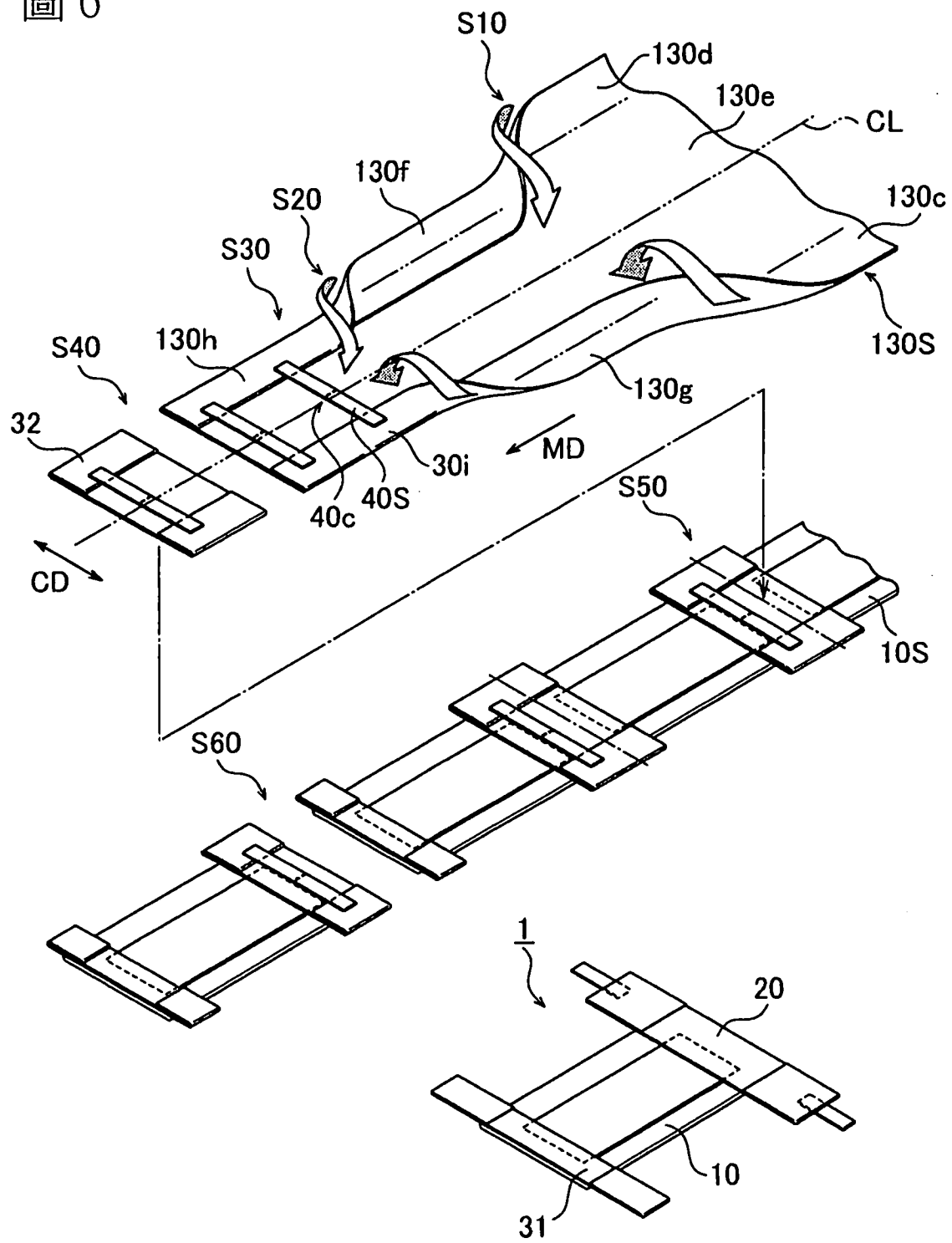


圖 7

