



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203831943 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201420157149. 6

(22) 申请日 2014. 04. 02

(73) 专利权人 江苏鹰游纺机有限公司

地址 222000 江苏省连云港市海州区开发区
振兴路 1 号

(72) 发明人 徐传功 迟玉斌 张新红 张兴鑫
寇恒梅

(74) 专利代理机构 连云港润知专利代理事务所
32255

代理人 王彦明

(51) Int. Cl.

B41F 15/14(2006. 01)

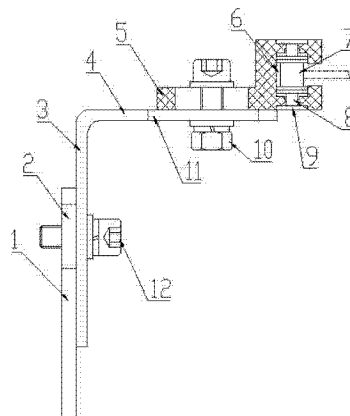
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种圆网印花机的导带侧面机械定位装置

(57) 摘要

一种圆网印花机的导带侧面机械定位装置，包括沿导带两侧边设置的定位装置，定位装置通过升降架与机架相连，升降架为立板与设在立板顶端的平板组成的支架，立板通过水平螺栓与机架相连，所述定位装置设有开口与导带侧边相对设置的长条形槽，长条形槽通过竖向螺栓装在升降架的平板上，长条形槽内竖向设有若干个与导带侧边配合的定位辊，定位辊的中心设有定位销，在所述长条形槽的上下槽壁上设有固定定位销的定位孔，定位销的两端装在定位孔内。本实用新型通过设定位装置，定位装置上设多个定位辊，通过定位辊与导带之间的多个接触点使导带具有良好的直线运行路径，提高导带直线运行精度，且不会损坏被定位物体。



1. 一种圆网印花机的导带侧面机械定位装置,其特征在于:包括沿导带两侧边设置的定位装置,定位装置通过升降架与机架相连,升降架为立板与设在立板顶端的平板组成的支架,立板通过水平螺栓与机架相连,所述定位装置设有开口与导带侧边相对设置的长条形槽,长条形槽通过竖向螺栓装在升降架的平板上,长条形槽内竖向设有若干个与导带侧边配合的定位辊,定位辊的中心设有定位销,在所述长条形槽的上下槽壁上设有固定定位销的定位孔,定位销的两端装在定位孔内。

2. 根据权利要求1所述的圆网印花机的导带侧面机械定位装置,其特征在于:在所述定位销两端的上下槽壁上设有加强板。

3. 根据权利要求1所述的圆网印花机的导带侧面机械定位装置,其特征在于:在所述机架上设有方便升降架上下移动的竖向长孔,所述水平螺栓装在竖向长孔内。

4. 根据权利要求1所述的圆网印花机的导带侧面机械定位装置,其特征在于:在所述升降架的平板上设有调整长条形槽与导带间距的水平长孔,所述竖向螺栓装在水平长孔内。

一种圆网印花机的导带侧面机械定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种圆网印花机的导带定位装置,特别涉及一种圆网印花机的导带侧面机械定位装置。

背景技术

[0002] 印花机主要用于机、针、梭织纺织品的印花。工作原理是,通过压浆装置,把浆料透过网的花形孔印到贴于导带上表面的织物表面,印出所需花形,完成印花过程。

[0003] 由于现有生产环境因素的影响,导带在运动过程中会出现偏离整机理论中心线的摆动,从而影响印花精度,只有控制导带运行的直线精度才能提高印花产品的品质。现有技术是在导带两边加上机械定位装置,机械定位装置分滑动接触与滚动接触两种,滑动定位装置结构紧凑,但是很容易损伤被定位物体的接触面,还会发热,对于定位低熔点的物体时非常危险;滚动接触主要是单滚轮定位机构,它的主要缺点是外形尺寸过大,但是接触面很小,定位精度低,当受力稍大时就会造成被定位物体变形,进而损伤被定位的物体,很快导致定位失效。

发明内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术的不足,提供一种设计合理,结构简单,便于维护、定位准确的圆网印花机的导带侧面机械定位装置。

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是通过以下的技术方案来实现的,本实用新型是一种圆网印花机的导带侧面机械定位装置,其特点是,包括沿导带两侧边设置的定位装置,定位装置通过升降架与机架相连,升降架为立板与设在立板顶端的平板组成的支架,立板通过水平螺栓与机架相连,所述定位装置设有开口与导带侧边相对设置的长条形槽,长条形槽通过竖向螺栓装在升降架的平板上,长条形槽内竖向设有若干个与导带侧边配合的定位辊,定位辊的中心设有定位销,在所述长条形槽的上下槽壁上设有固定定位销的定位孔,定位销的两端装在定位孔内。

[0006] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来进一步实现,在所述定位销两端的上下槽壁上设有加强板。

[0007] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来进一步实现,在所述机架上设有方便升降架上下移动的竖向长孔,所述水平螺栓装在竖向长孔内。

[0008] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来进一步实现,在所述升降架的平板上设有调整长条形槽与导带间距的水平长孔,所述竖向螺栓装在水平长孔内。

[0009] 本实用新型通过设定位装置,定位装置上设多个定位辊,通过定位辊与导带侧边之间产生的多个接触点来定位导带在印花机上的直线运行路径,提高了导带直线运行精度,且这种定位方式能承受很大的作用力,在承受大作用力同时也不会损坏被定位物体;设升降架、竖向长孔和水平长孔,方便调整定位装置与导带之间的距离,使得定位辊与导带侧

边能达到良好的配合效果;该装置结构紧凑,安装尺寸小,易于制造和维护,且整个装置采用耐腐及减磨材料,可用于有中等耐腐要求的场合。与现有技术相比,其设计合理,结构简单,使用方便,具有良好的导带直线运行精度,制造和维护方便。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0011] 图 2 是图 1 的右视图;

[0012] 图 3 是图 1 的俯视图。

具体实施方式

[0013] 以下参照附图,进一步描述本实用新型的具体技术方案,以便于本领域的技术人员进一步地理解本发明,而不构成对其权利的限制。

[0014] 参照图 1、图 2 和图 3,一种圆网印花机的导带侧面机械定位装置,包括沿导带两侧边设置的定位装置,定位装置通过升降架与机架 1 相连,升降架为立板 3 与设在立板 3 顶端的平板 4 组成的支架,立板 3 通过水平螺栓 12 与机架 1 相连,所述定位装置设有开口与导带侧边相对设置的长条形槽 6,长条形槽 6 通过竖向螺栓 10 装在升降架的平板 4 上,长条形槽 6 内竖向设有若干个与导带侧边配合的定位辊 7,定位辊 7 的中心设有定位销 8,在所述长条形槽 6 的上下槽壁上设有固定定位销 8 的定位孔,定位销 8 的两端装在定位孔内。

[0015] 在所述定位销 8 两端的上下槽壁上设有加强板 9,增加长条形槽 6 槽体的强度。

[0016] 在所述机架 1 上设有方便升降架上下移动的竖向长孔 2,所述水平螺栓 12 装在竖向长孔 2 内。

[0017] 在所述升降架的平板 4 上设有调整长条形槽 6 与导带间距的水平长孔 11,所述竖向螺栓 10 装在水平长孔 11 内。

[0018] 导带侧边与多个定位辊 7 相接触产生多个接触面,在多个接触面的引导下,导带就会始终以直线方式运行,不发生偏移;竖向长孔 2 与水平长孔 11 提供了升降架和长条形槽 6 的移动轨迹,保证了定位辊 7 与导带侧边之间的配合良好,也可根据导带的宽窄进行调整,提高了该装置的适用性。

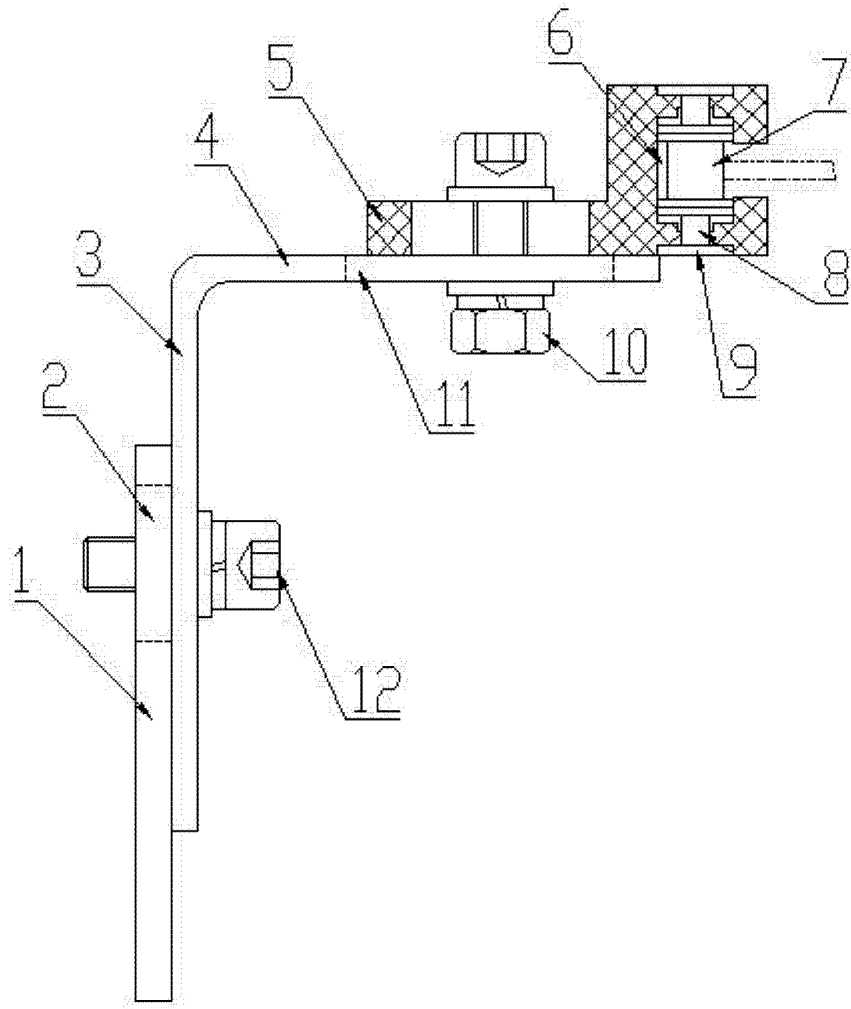


图 1

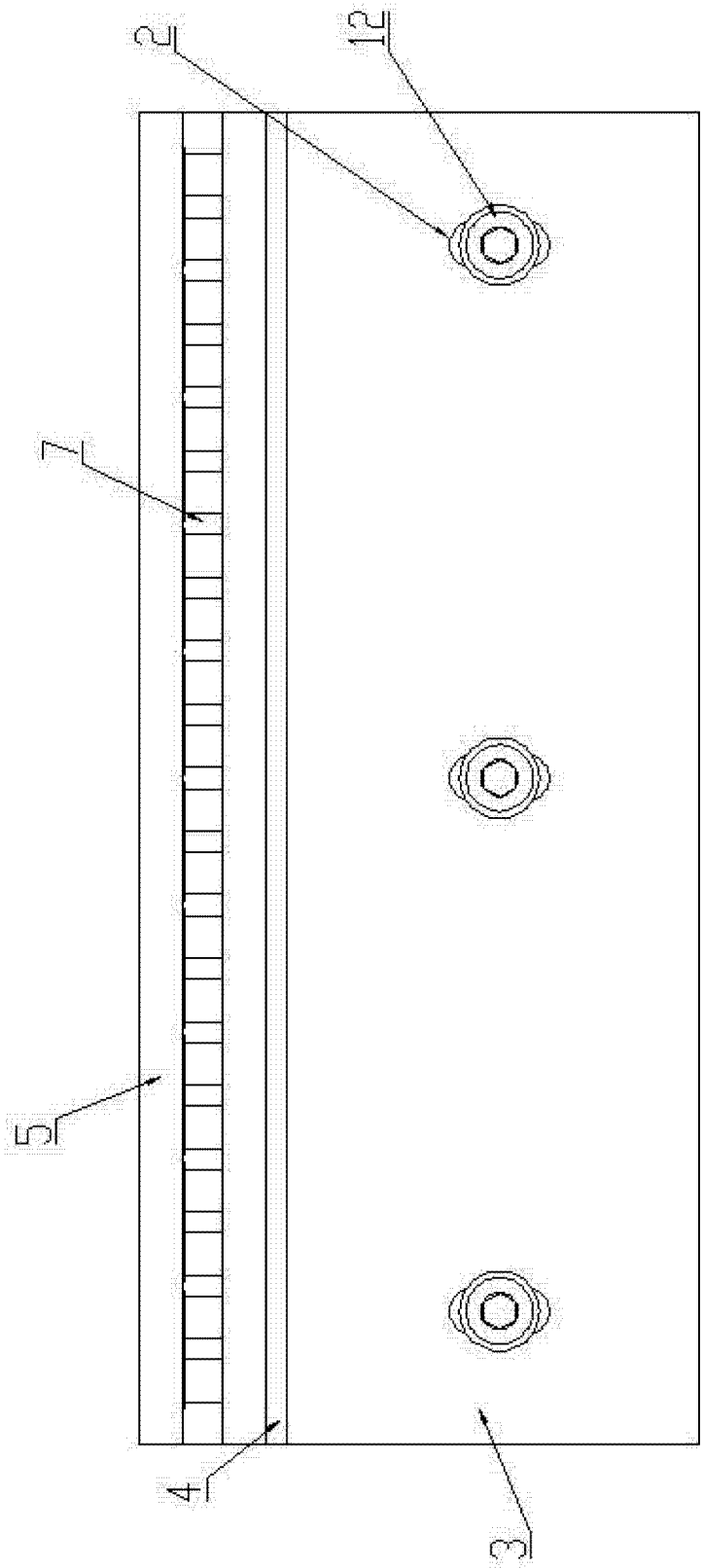


图 2

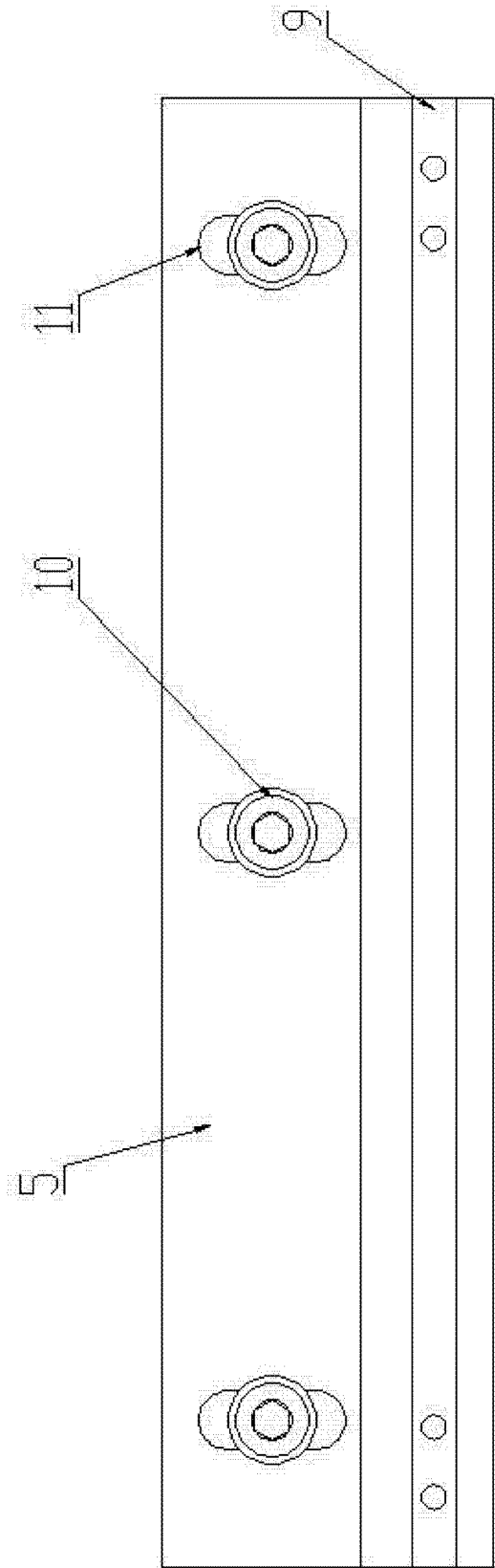


图 3