



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203444989 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 19

(21) 申请号 201320422063. 7

(22) 申请日 2013. 07. 17

(73) 专利权人 成都精容电子有限公司

地址 610000 四川省成都市四川都江堰经济
开发区

(72) 发明人 宋刚

(51) Int. Cl.

H01G 13/00 (2013. 01)

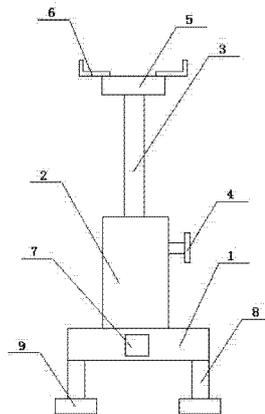
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

电容器瓷套支架

(57) 摘要

本实用新型公开一种电容器瓷套支架,包括底座,底座上表面设有腹杆,腹杆上表面开有滑槽,还包括支杆,所述支杆与腹杆滑动连接,腹杆侧面靠近顶部的位置设有紧固螺栓,支杆上表面铰接有支撑板,支撑板上表面对称设有瓷套托架,所述瓷套托架外表面包覆有弹性缓冲层,底座其中一侧面设有工具箱,底座下表面设有支撑脚,支撑脚为伸缩套管结构,支撑脚下表面设有橡胶垫。本实用新型的有益效果在于:腹杆与支杆滑动连接,可方便的调节高度。支撑板与支杆铰接,可调节高度。工具箱内能放置一些简单的工具。支撑脚可伸缩,可调节高度。



1. 一种电容器瓷套支架,其特征在于:包括底座,底座上表面设有腹杆,腹杆上表面开有滑槽,还包括支杆,所述支杆与腹杆滑动连接,腹杆侧面靠近顶部的位置设有紧固螺栓,支杆上表面铰接有支撑板,支撑板上表面对称设有瓷套托架,所述瓷套托架外表面包覆有弹性缓冲层,底座其中一侧面设有工具箱,底座下表面设有支撑脚,支撑脚为伸缩套管结构,支撑脚下表面设有橡胶垫。

2. 根据权利要求 1 所述的电容器瓷套支架,其特征在于:支撑脚与底座可拆卸连接。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的电容器瓷套支架,其特征在于:橡胶垫厚度为 2cm。

电容器瓷套支架

技术领域

[0001] 本实用新型属于电容器领域,具体涉及一种电容器瓷套支架。

背景技术

[0002] 以前的电容器制造工艺,使用的瓷套是瓷瓶与线芯分开的老式瓷套。在外壳和盖子焊接过程中,只是将线芯焊接在连接片上,因此不存在瓷瓶和盖子的连接。改进后的电容器由于采用新的防污性套管,在焊接时,先将套管焊接在盖子上,再和外壳焊接。因此电容器芯子装入外壳后,线芯焊接过程中,需要对瓷瓶进行固定,方便线芯焊接。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题便是针对上述现有技术的不足,提供一种电容器瓷套支架,能够防止瓷套在固定时受到碰伤,并能调节角度和高度,方便焊接。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种电容器瓷套支架,包括底座,底座上表面设有腹杆,腹杆上表面开有滑槽,还包括支杆,所述支杆与腹杆滑动连接,腹杆侧面靠近顶部的位置设有紧固螺栓,支杆上表面铰接有支撑板,支撑板上表面对称设有瓷套托架,所述瓷套托架外表面包覆有弹性缓冲层,底座其中一侧面设有工具箱,底座下表面设有支撑脚,支撑脚为伸缩套管结构,支撑脚下表面设有橡胶垫。

[0005] 作为优选,支撑脚与底座可拆卸连接。

[0006] 作为优选,橡胶垫厚度为 2cm。

[0007] 本实用新型的有益效果在于:腹杆与支杆滑动连接,可方便的调节高度。支撑板与支杆铰接,可调节高度。工具箱内能放置一些简单的工具。支撑脚可伸缩,可调节高度。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0009] 图中:1、底座;2、腹杆;3、支杆;4、紧固螺栓;5、支撑板;6、瓷套托架;7、工具箱;8、支撑脚;9、橡胶垫。

具体实施方式

[0010] 下面将结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0011] 如图 1 所示,一种电容器瓷套支架,包括底座 1,底座 1 上表面设有腹杆 2,腹杆 2 上表面开有滑槽,还包括支杆 3,所述支杆 3 与腹杆 2 滑动连接,腹杆 2 侧面靠近顶部的位置设有紧固螺栓 4,支杆 3 上表面铰接有支撑板 5,支撑板 5 上表面对称设有瓷套托架 6,所述瓷套托架 6 外表面包覆有弹性缓冲层,底座 1 其中一侧面设有工具箱 7,底座 1 下表面设有支撑脚 8,支撑脚 8 为伸缩套管结构,支撑脚 8 下表面设有橡胶垫 9。作为优选,支撑脚 8 与底座 1 可拆卸连接。作为优选,橡胶垫 9 厚度为 2cm。

[0012] 使用时,先在腹杆 2 的滑槽内滑动支杆 3,然后锁紧紧固螺栓 4。然后调整支撑板

5, 将其调整到合适的角度。然后将电容器瓷套放置在瓷套托架 6 上, 进而更好的焊接线芯。

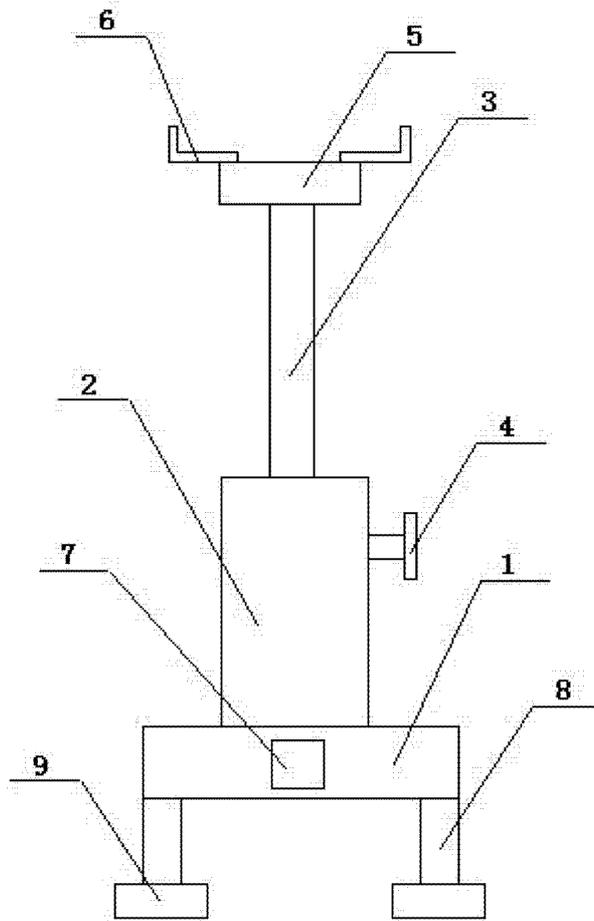


图 1