

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
 【部門区分】第1部門第1区分
 【発行日】令和6年1月26日(2024.1.26)

【公開番号】特開2023-51911(P2023-51911A)
 【公開日】令和5年4月11日(2023.4.11)
 【年通号数】公開公報(特許)2023-067
 【出願番号】特願2022-192990(P2022-192990)
 【国際特許分類】

A 2 4 D 1/20(2020.01)

A 2 4 D 3/04(2006.01)

A 2 4 D 3/17(2020.01)

10

【F I】

A 2 4 D 1/20

A 2 4 D 3/04

A 2 4 D 3/17

【手続補正書】

【提出日】令和6年1月15日(2024.1.15)

【手続補正1】

20

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

エアロゾル生成装置と結合してエアロゾルを生成するエアロゾル生成物品において、
 タバコロッドと、

前記タバコロッドの下流に位置し、再構成タバコシート(reconstituted tobacco sheet)から構成され、タバコ組成物を介して前記タバコロッドから生成されるエアロゾルを冷却させる冷却セグメントを含み、

30

前記再構成タバコシートからなる冷却セグメントが10%~50%の気孔度を有するにつれて、ユーザの全パフ中に前記エアロゾル生成物品から生成される主流煙温度は、ポリ乳酸繊維(PLA)からなる冷却セグメントを含むエアロゾル生成物品から生成される主流煙温度より低いことを特徴とする、エアロゾル生成物品。

【請求項2】

前記タバコロッドは、
 複数のタバコストランド
 を含む、請求項1に記載のエアロゾル生成物品。

【請求項3】

40

前記再構成タバコシートは、
 前記冷却セグメント内でロール状を有する、請求項2に記載のエアロゾル生成物品。

【請求項4】

前記再構成タバコシートは、
 クリンピング(crimping)工程、プリーティング(pleating)工程、フォールディング(folding)、及びギャザリング(gathering)工程のうち、少なくとも1つによって、シワがついたり、折り畳まれた、請求項2に記載のエアロゾル生成物品。

【請求項5】

前記冷却セグメントのタバコ組成物は、前記タバコロッド内のタバコ組成物よりも少ない含量のエアロゾル生成物質が添加される、請求項1から4のいずれか一項に記載のエア

50

ロゾル生成物品。

【請求項 6】

前記タバコロッド及び前記冷却セグメントそれぞれは、別個に製造されて結合される、請求項 1 から 4 のいずれか一項に記載のエアロゾル生成物品。

【請求項 7】

前記冷却セグメントは、前記タバコロッドと隣接して位置する、請求項 1 から 6 のいずれか一項に記載のエアロゾル生成物品。

【請求項 8】

前記冷却セグメントは、前記エアロゾル生成物品の長手方向に、少なくとも 1 つ以上のチャネル(channel)を形成する、請求項 1 から 7 のいずれか一項に記載のエアロゾル生成物品。 10

【請求項 9】

前記タバコロッドは、7 mm から 1.5 mm の長さを有し、前記冷却セグメントは、1.0 mm から 1.4 mm の長さを有する、請求項 1 から 8 のいずれか一項に記載のエアロゾル生成物品。

【請求項 10】

前記冷却セグメントは、5000 mm² から 9000 mm² の表面積を有する、請求項 1 から 9 のいずれか一項に記載のエアロゾル生成物品。 20

【請求項 11】

前記冷却セグメントの下流に位置し、中空を含むチューブ状の第 1 フィルタセグメントと、前記第 1 フィルタセグメントの下流に位置し、酢酸セルロースフィルタである第 2 フィルタセグメントと、前記タバコロッド、前記冷却セグメント、前記第 1 フィルタセグメント、及び前記第 2 フィルタセグメントのうち、少なくとも 1 つを包装する少なくとも 1 枚のラップを含む、請求項 1 から 10 のいずれか一項に記載のエアロゾル生成物品。

【請求項 12】 30

エアロゾル生成物品と結合してエアロゾルを生成するエアロゾル生成装置において、バッテリーと、前記バッテリーから供給された電力を介して前記エアロゾル生成物品を加熱するヒータと、を含み、

前記エアロゾル生成物品は、タバコロッドと、前記タバコロッドの下流に位置し、再構成タバコシート(reconstituted tobacco sheet)から構成され、タバコ組成物を介して前記タバコロッドから生成されるエアロゾルを冷却させる冷却セグメントと、を含み、

前記再構成タバコシートからなる冷却セグメントが 10% ~ 50% の気孔度を有するにつれて、ユーザの全パフ中に前記エアロゾル生成物品から生成される主流煙温度は、ポリ乳酸繊維(PLA)からなる冷却セグメントを含むエアロゾル生成物品から生成される主流煙温度より低いことを特徴とする、エアロゾル生成装置。 40