



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105584704 B

(45)授权公告日 2017.12.12

(21)申请号 201610089145.2

(22)申请日 2016.02.17

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 105584704 A

(43)申请公布日 2016.05.18

(73)专利权人 青岛歌尔声学科技有限公司

地址 266061 山东省青岛市崂山区秦岭路
18号国展财富中心3号楼5楼

(72)发明人 璞经琢

(74)专利代理机构 北京市隆安律师事务所

11323

代理人 权鲜枝 吴昊

(51)Int.Cl.

B65D 5/50(2006.01)

(56)对比文件

CN 205554881 U, 2016.09.07, 全文.

CN 204507514 U, 2015.07.29, 全文.

CN 203410717 U, 2014.01.29, 全文.

CN 203544568 U, 2014.04.16, 全文.

EP 1281622 A1, 2003.02.05, 全文.

CN 101885395 A, 2010.11.17, 全文.

CN 203345309 U, 2013.12.18, 全文.

CN 203568093 U, 2014.04.30, 全文.

审查员 李钦宇

权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54)发明名称

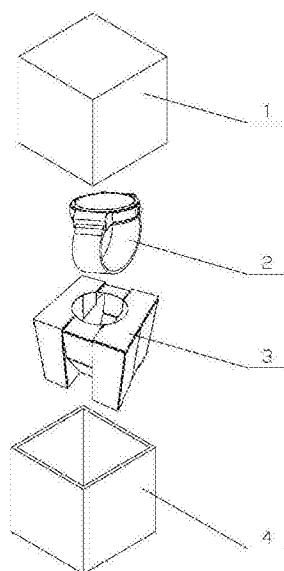
一种礼盒内衬

(57)摘要

本发明公开了一种礼盒内衬，该礼盒内衬由一张卡纸模切出纸模，所述纸模上设置有若干个支撑部件和卡接部件，对冲切后的纸模折叠成所述礼盒内衬，折叠成型后的所述礼盒内衬包括中间的主体托架和两侧的附件盒，所述主体托架和两侧的附件盒卡接在一起，同时对礼盒内的礼品构成限位和防护结构。本发明的礼盒内衬结构是由一整张卡纸模切折叠成型的，无需拼接，节省原材料，工艺简单，不同于其他礼盒的内衬结构采用吸塑或EVA的缓冲结构。此款礼盒内衬结构留出充足的空间用以装载手表其他配套的附件，既解决了在运输过程中因晃动造成礼品与配件相互摩擦损伤，又对礼品起到了展示的作用。

B

CN 105584704



1. 一种礼盒内衬，其特征在于，由一张卡纸模切出纸模，所述纸模上设置有若干个支撑部件和卡接部件，对模切后的纸模折叠成所述礼盒内衬(3)，折叠成型后的所述礼盒内衬(3)包括中间的主体托架和两侧的附件盒，所述主体托架和两侧的附件盒卡接在一起，同时对礼盒内的礼品构成限位和防护结构；

所述支撑部件包括位于所述纸模中间的两条纸带，两条纸带沿纵向对称布置，每条纸带位于纸模边缘的一端自由，另一端固定连接在所述纸模上，两条纸带可相对折叠围绕形成所述主体托架，所述主体托架内部为U型容纳空间；

每条所述纸带从自由端到固定端依次设置顶支撑片(3-1)、肩支撑片(3-18)和腰支撑片(3-17)，这三组支撑片之间设置有折痕线；两条所述纸带之间的部分构成底支撑片(3-16)。

2. 如权利要求1所述的礼盒内衬，其特征在于，所述顶支撑片(3-1)外边缘设置成内凹的弧形边，顶支撑片(3-1)两侧设置有模切形成的撑紧片(3-2)，所述撑紧片(3-2)与顶支撑片(3-1)之间设置有折痕线，所述撑紧片(3-2)折叠之后向两侧撑紧所述附件盒；所述肩支撑片(3-18)两侧设置有模切形成的第一插头(3-3)，所述第一插头(3-3)与肩支撑片(3-18)之间设置有折痕线。

3. 如权利要求2所述的礼盒内衬，其特征在于，所述纸模上在纸带两侧沿纸带长度方向分别设置有两片外折页(3-5、3-13)和侧折页(3-6)，两片侧折页(3-6)之间的部分构成一片内折页(3-15)，所述外折页(3-5、3-13)和所述侧折页(3-6)之间、所述侧折页(3-6)和所述内折页(3-15)之间以及所述内折页(3-15)和所述底支撑片(3-16)之间设置有折痕线。

4. 如权利要求3所述的礼盒内衬，其特征在于，所述纸带同侧的两片外折页(3-5、3-13)上分别设置有第二插槽(3-4)和第二插头(3-14)，通过第二插槽(3-4)和第二插头(3-14)的卡接将纸带同侧的两片外折页(3-5、3-13)连接组合，与纸带同侧的两片侧折页(3-6)和一片内折页(3-15)围绕形成所述附件盒。

5. 如权利要求4所述的礼盒内衬，其特征在于，所述侧折页(3-6)外边缘设置有肩折页(3-7)，所述内折页(3-15)外边缘设置有顶折页(3-8)，所述顶折页(3-8)外边缘设置有舌片(3-10)，所述肩折页(3-7)、顶折页(3-8)和舌片(3-10)折叠组合形成所述附件盒的盒盖，所述附件盒的盒底依靠所述礼盒的盒底形成。

6. 如权利要求5所述的礼盒内衬，其特征在于，所述内折页(3-15)和所述顶折页(3-8)之间以及所述顶折页(3-8)和所述舌片(3-10)之间设置有折痕线，所述附件盒上设置有主卡槽(3-9)，该主卡槽(3-9)由位于内折页(3-15)和顶折页(3-8)上的透孔组合形成，所述顶折页(3-8)和舌片(3-10)之间的折痕线上设置有卡槽，该卡槽和所述肩折页(3-7)卡接配合。

7. 如权利要求6所述的礼盒内衬，其特征在于，所述主卡槽(3-9)位于所述顶折页(3-8)上的部分为弧形孔，位于所述内折页(3-15)上的部分为矩形孔，所述弧形孔和所述顶支撑片(3-1)外边缘的弧形边组合形成圆槽。

8. 如权利要求6所述的礼盒内衬，其特征在于，所述侧折页(3-6)和内折页(3-15)之间的折痕线上设置有第一插槽(3-12)，所述第一插槽(3-12)和所述肩支撑片(3-18)上的第一插头(3-3)卡接配合，实现所述主体托架和附件盒的组合。

一种礼盒内衬

技术领域

[0001] 本发明涉及一种礼盒内衬,具体涉及一种采用卡纸折叠成型的包装盒内衬结构。

背景技术

[0002] 礼盒的内衬结构的主要用途是固定包装内部礼品,例如手表礼盒的内衬结构的主要用途是固定包装内部礼品手表,抵抗产品流通时由于冲击、碰撞、跌落等外界应力对产品产生的不良影响,还要同外包装一起对产品起到展示和美观的效果。传统的礼盒内衬多数为以下几种结构:

[0003] 使用吸塑根据产品及其配件的外形设计内衬的结构。此种方式保护性可以满足要求,但毕竟浪费空间和包装材料,成本较高。

[0004] 使用EVA或海绵根据产品和配件的尺寸通过剪切和粘贴实现对产品的保护。此种内衬结构虽然能够起到很好的缓冲作用达到保护产品的目的,但使用EVA和海绵对于异型产品成型比较困难,而且颜色单一,气味难闻,无法满足礼盒的美观和环保要求。

[0005] 现有技术中还有采用卡纸折叠成型的内衬,但是折叠出来的内衬并非一体成型,而是由若干部分拼合在一起构成内衬,例如包括主体托架和附件盒,主体托架居住,两侧是附件盒。这样的内衬结构复杂,包装过程繁琐,卡纸使用面积大。

发明内容

[0006] 针对现有技术中存在的问题,本发明的目的在于提供一种礼盒内衬,该礼盒内衬采用一张卡纸折叠成型,主体托架和附件盒一体成型,结构简单,节约了卡纸。本发明与众不同的是,该礼盒内衬结构在解决现有技术中手表的隔离保护要求的同时,还隔离出充足的空间用以装载其他配套的附件。

[0007] 此款礼盒内衬尤其适合包装腕带饰品,礼盒内衬结构通过精确地尺寸计算和角度调整使卡纸有角度倾斜的卡位配合,将腕带饰品固定在卡位里。通过卡纸其他方块凸起的部分单独隔开了腕带饰品和其他配件。留出的空间用以装载其他配套的附件,解决了在运输过程中因晃动,腕带饰品和其他附件摩擦对其造成的损伤。

[0008] 为了实现上述目的,本发明采用以下技术方案:

[0009] 一种礼盒内衬,由一张卡纸模切出纸模,所述纸模上设置有若干个支撑部件和卡接部件,对模切后的纸模折叠成所述礼盒内衬,折叠成型后的所述礼盒内衬包括中间的主体托架和两侧的附件盒,所述主体托架和两侧的附件盒卡接在一起,同时对礼盒内的礼品构成限位和防护结构。

[0010] 进一步,所述支撑部件包括位于所述纸模中间的两条纸带,两条纸带沿纵向对称布置,每条纸带位于纸模边缘的一端自由,另一端固定连接在所述纸模上,两条纸带可相对折叠围绕形成所述主体托架,所述主体托架内部为U型容纳空间。

[0011] 进一步,每条所述纸带从自由端到固定端依次设置顶支撑片、肩支撑片和腰支撑片,这三组支撑片之间设置有折痕线;两条所述纸带之间的部分构成底支撑片。

[0012] 进一步，所述顶支撑片外边缘设置成内凹的弧形边，顶支撑片两侧设置有模切形成的撑紧片，所述撑紧片与顶支撑片之间设置有折痕线，所述撑紧片折叠之后向两侧撑紧所述附件盒；所述肩支撑片两侧设置有模切形成的第一插头，所述第一插头与肩支撑片之间设置有折痕线。

[0013] 进一步，所述纸模上在纸带两侧沿纸带长度方向分别设置有两片外折页和侧折页，两片侧折页之间的部分构成一片内折页，所述外折页和所述侧折页之间、所述侧折页和所述内折页之间以及所述内折页和所述底支撑片之间设置有折痕线。

[0014] 进一步，所述纸带同侧的两片外折页上分别设置有第二插槽和第二插头，通过第二插槽和第二插头的卡接将纸带同侧的两片外折页连接组合，与纸带同侧的两片侧折页和一片内折页围绕形成所述附件盒。

[0015] 进一步，所述侧折页外边缘设置有肩折页，所述内折页外边缘设置有顶折页，所述顶折页外边缘设置有舌片，所述肩折页、顶折页和舌片折叠组合形成所述附件盒的盒盖，所述附件盒的盒底依靠所述礼盒的盒底形成。

[0016] 进一步，所述内折页和所述顶折页之间以及所述顶折页和所述舌片之间设置有折痕线，所述附件盒上设置有主卡槽，该主卡槽由位于内折页和顶折页上的透孔组合形成，所述顶折页和舌片之间的折痕线上设置有卡槽，该卡槽和所述肩折页卡接配合。

[0017] 进一步，所述主卡槽位于所述顶折页上的部分为弧形孔，位于所述内折页上的部分为矩形孔，所述弧形孔和所述顶支撑片外边缘的弧形边组合形成圆槽。

[0018] 进一步，所述侧折页和内折页之间的折痕线上设置有第一插槽，所述第一插槽和所述肩支撑片上的第一插头卡接配合，实现所述主体托架和附件盒的组合。

[0019] 采用上述结构设置的礼盒内衬具有以下优点：

[0020] 此发明礼盒内衬结构使用整版的卡纸进行模切，更好地做到了节约原材料。在固定和保护产品的同时，还很好的划分了礼盒不同部位的空间；多余的空间用于盛放其他所需附件，使整个包装的结构更加紧凑。

[0021] 此礼盒内衬结构采用的卡纸可以回收再利用，有利于环保。

[0022] 此礼盒内衬结构便于组装和拆卸，节约人力和工时。

附图说明

[0023] 图1为本发明的使用状态图；

[0024] 图2为本发明的展开平面图；

[0025] 图3为本发明的折叠状态图(撑紧片还没有折叠到位)；

[0026] 图4为本发明的折叠状态图；

[0027] 图5为本发明的折叠状态主视图；

[0028] 图6为本发明的折叠状态左视图；

[0029] 图7为本发明的折叠状态俯视图。

[0030] 图中：1.盒盖；2.手表；

[0031] 3.礼盒内衬；3-1.顶支撑片；3-2.撑紧片；3-3.第一插头；3-4.第二插槽；3-5.外折页；3-6.侧折页；3-7.肩折页；3-8.顶折页；3-9.主卡槽；3-10.舌片；3-11.卡槽；3-12.第一插槽；3-13.外折页；3-14.第二插头；3-15.内折页；3-16.底支撑片；3-17.腰支撑片；3-18.

肩支撑片。

[0032] 4. 礼盒。

具体实施方式

[0033] 为更进一步阐述本发明为达到预定技术目的所采取的技术手段及功效,以下结合附图和较佳实施例,对本发明的结构、特征以及功效详细说明如下。

[0034] 图1所示是本发明与礼品(以手表2为例)配合使用的状态图,手表2的表带适合采用皮质、树脂、塑料等材质,这样就可以在礼盒内衬3中支撑表盘。本发明还可以与其他产品配合使用,例如各种材质的手镯、手环,或者其他圆形或圆环形工艺礼品。

[0035] 如图2、图3、图4所示为本发明的一个实施例,该实施例中的礼盒内衬3,由一张卡纸模切出纸模,纸模上设置有若干个支撑部件和卡接部件,对模切后的纸模折叠成礼盒内衬3,折叠成型后的礼盒内衬3包括中间的主体托架和两侧的附件盒,主体托架和两侧的附件盒卡接在一起,同时对礼盒内的礼品构成限位和防护结构。

[0036] 本发明的礼盒内衬3由一张卡纸模切成的纸模折叠形成,用于盛放附件的附件盒和用于固定、展示礼品主体的主体托架为一体结构,这种整体化的结构对礼品主体和附件的位置固定稳固,避免了在运输过程中因晃动导致礼品与配件相互摩擦造成的损伤。

[0037] 而且,本发明的礼盒内衬结构的附件盒与主体托架之间采用一体结构,并且卡接在一起,结构稳固,有一定强度,不但可以用于礼盒包装,还可用于瓦楞纸箱及刀卡等多种包装,可以回收再利用,有利于环保。

[0038] 如图1所示,手表2放置在主体托架中,如果有其他零部件就可以放置在两侧的附件盒中。

[0039] 如图2所示,支撑部件包括位于纸模中间的两条纸带,两条纸带沿纵向对称布置,每条纸带位于纸模边缘的一端自由,另一端固定连接在纸模上,两条纸带可相对折叠围绕形成主体托架,主体托架内部为U型容纳空间。

[0040] 每条纸带从自由端到固定端分别设置顶支撑片3-1、肩支撑片3-18和腰支撑片3-17,这三组支撑片之间设置有折痕线;两条纸带之间的部分构成底支撑片3-16。折痕线用图中的虚线表示,沿折痕线方便各部件之间折叠成型,下面提到的折痕线与此相同。

[0041] 由于腰支撑片3-17相对于肩支撑片3-18和底支撑片3-16均是倾斜而非垂直的,所以折叠成型之后的主体托架内部为U型容纳空间,这样设计是为了更好地支撑和防护圆形或圆环形产品,达到更好的承载和缓冲效果。

[0042] 顶支撑片3-1外边缘设置成内凹的弧形边,顶支撑片3-1两侧设置有模切形成的撑紧片3-2,撑紧片3-2与顶支撑片3-1之间设置有折痕线,撑紧片3-2折叠之后向两侧撑紧附件盒;肩支撑片3-18两侧设置有模切形成的第一插头3-3,第一插头3-3与肩支撑片3-18之间设置有折痕线。

[0043] 包装时,放置好被包装礼品后,将顶支撑片3-1向内折叠,撑紧片3-2向两侧的附件盒撑紧,能够固定顶支撑片3-1,使顶支撑片3-1与两侧附件盒的盒顶相平,形成平整的礼品展示平台,使礼盒内衬包装更加美观。

[0044] 如图2、图3所示,纸模上在纸带两侧沿纸带长度方向分别设置有外折页3-5(3-13)和侧折页3-6,两片侧折页3-6之间的部分构成一片内折页3-15,外折页3-5(3-13)和侧折页

3-6之间，侧折页3-6和内折页3-15之间设置有折痕线，内折页3-15和底支撑片3-16之间设置有折痕线。

[0045] 纸带同侧的两片外折页，其中，外折页3-5上设置有第二插槽3-4，外折页3-13设置有第二插头3-14，通过第二插槽3-4和第二插头3-14的卡接将纸带同侧的两片外折页3-5和3-13连接组合，与纸带同侧的两片侧折页3-6和一片内折页3-15围绕形成附件盒。

[0046] 侧折页3-6外边缘设置有肩折页3-7，内折页3-15外边缘设置有顶折页3-8，顶折页3-8外边缘设置有舌片3-10，肩折页3-7、顶折页3-8和舌片3-10折叠组合形成附件盒的盒盖，附件盒的盒底依靠礼盒4的盒底形成。

[0047] 内折页3-15、顶折页3-8和舌片3-10之间设置有折痕线，附件盒上设置有主卡槽3-9，该主卡槽3-9由位于内折页3-15和顶折页3-8上的透孔组合形成，顶折页3-8和舌片3-10之间的折痕线上设置有卡槽3-11，该卡槽3-11和肩折页3-7卡接配合。

[0048] 优选地，主卡槽3-9处还设置有固定压片，该固定压片为设置主卡槽3-9时切割的卡纸部分，与主卡槽3-9形状相同，该固定压片的底边与内折页3-15相连，能够向附件盒内弯折，用来进一步固定附件盒内的附件，避免附件晃动与礼品主体摩擦，损坏主体。

[0049] 主卡槽3-9位于顶折页3-8上的部分为弧形孔，位于内折页3-15上的部分为矩形孔，弧形孔和顶支撑片3-1外边缘的弧形边组合形成圆槽。如图4所示，这个圆槽主要是为了配合手表2的表盘。当然，顶折页3-8和顶支撑片3-1的开孔形状也可以为其他形状，只要能够适配被包装的礼品主体外形就好。

[0050] 侧折页3-6和内折页3-15之间的折痕线上设置有第一插槽3-12，第一插槽3-12和肩支撑片3-18上的第一插头3-3卡接配合，实现主体托架和附件盒的组合。第一插头3-3需要设计成一个多边形结构，最好形成倒钩，这样和第一插槽3-12插接之后能够防止从第一插槽3-12中脱离。

[0051] 综上所述，本发明的礼盒内衬由一整张卡纸模切折叠成型，无需拼接，节省原材料，工艺简单；该礼盒内衬结构在良好隔离保护礼品主体的同时，还隔离出充足的空间用以装载其他配套的附件，使整个包装的结构更加紧凑，空间利用更加充分；隔离出的多余空间用于盛放其他所需附件，既解决了在运输过程中因晃动礼品与配件相互摩擦造成的损伤，又对礼品起到了展示的作用。

[0052] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已，并非用于限定本发明的保护范围。凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换、改进等，均包含在本发明的保护范围内。

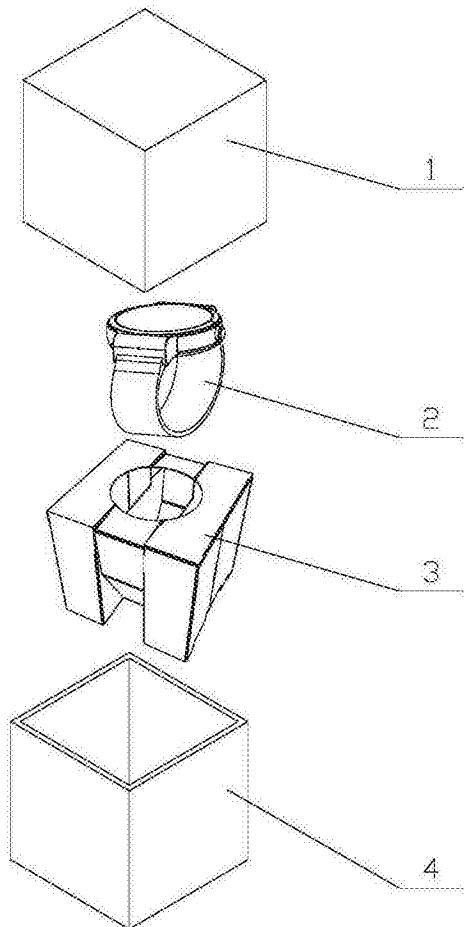


图1

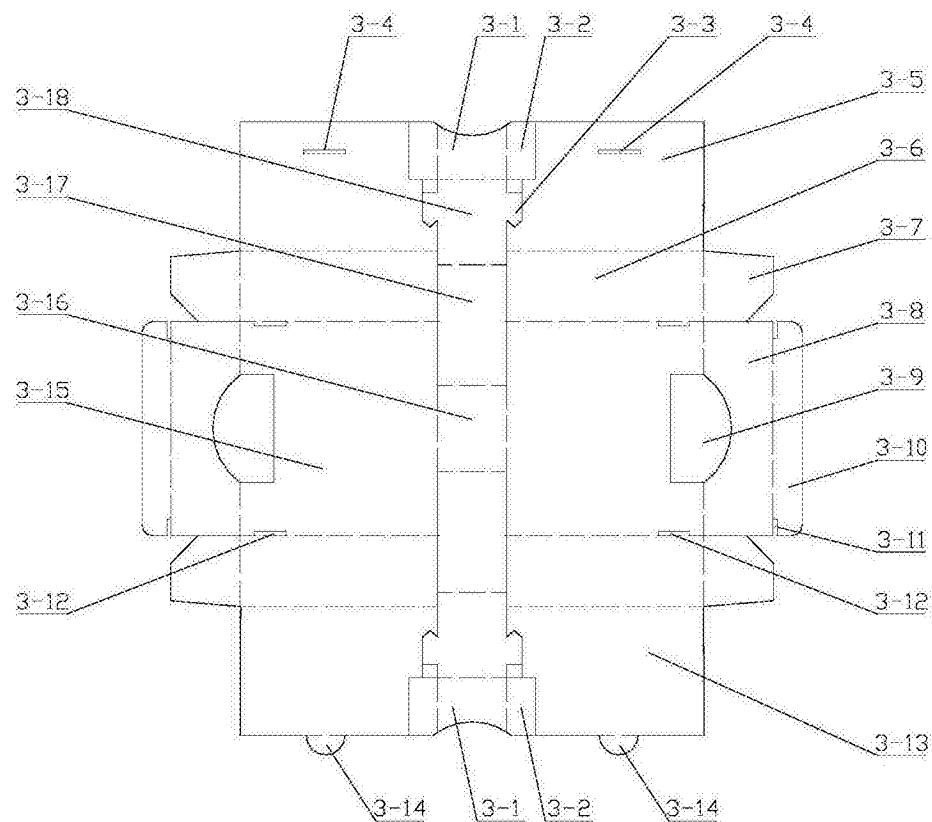


图2

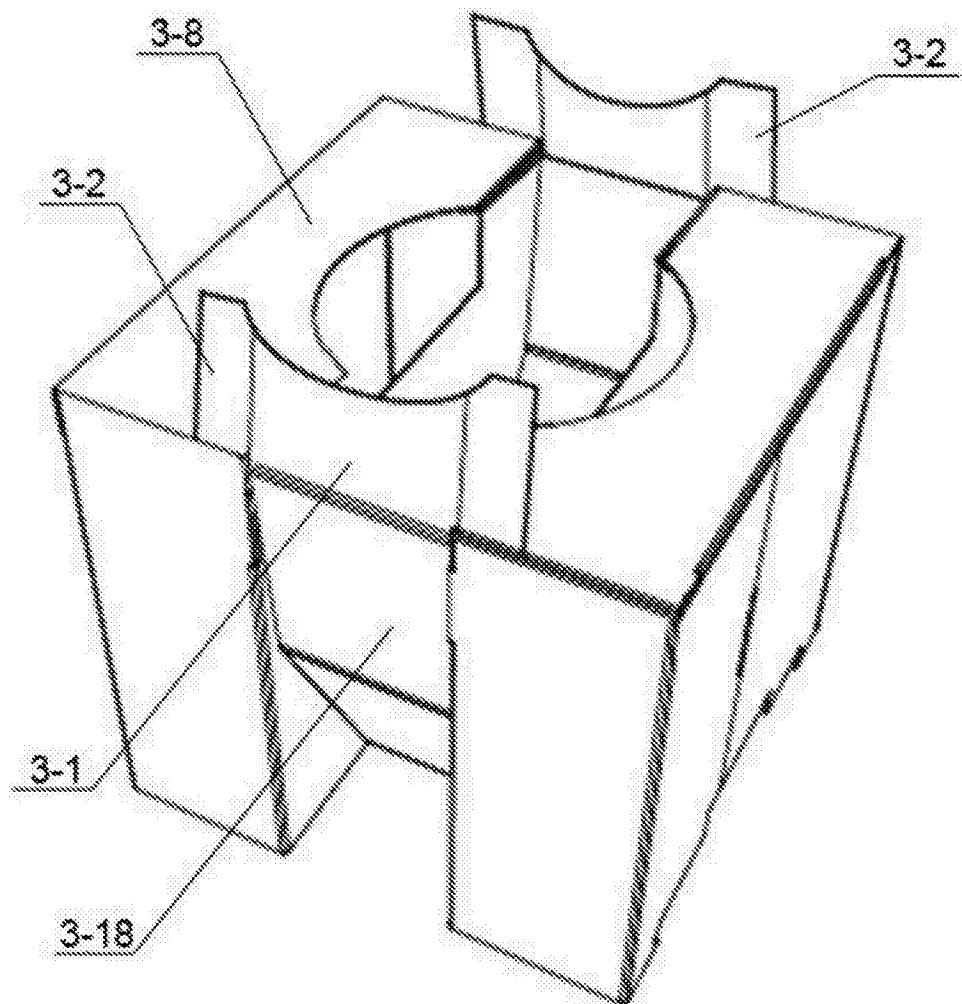


图3

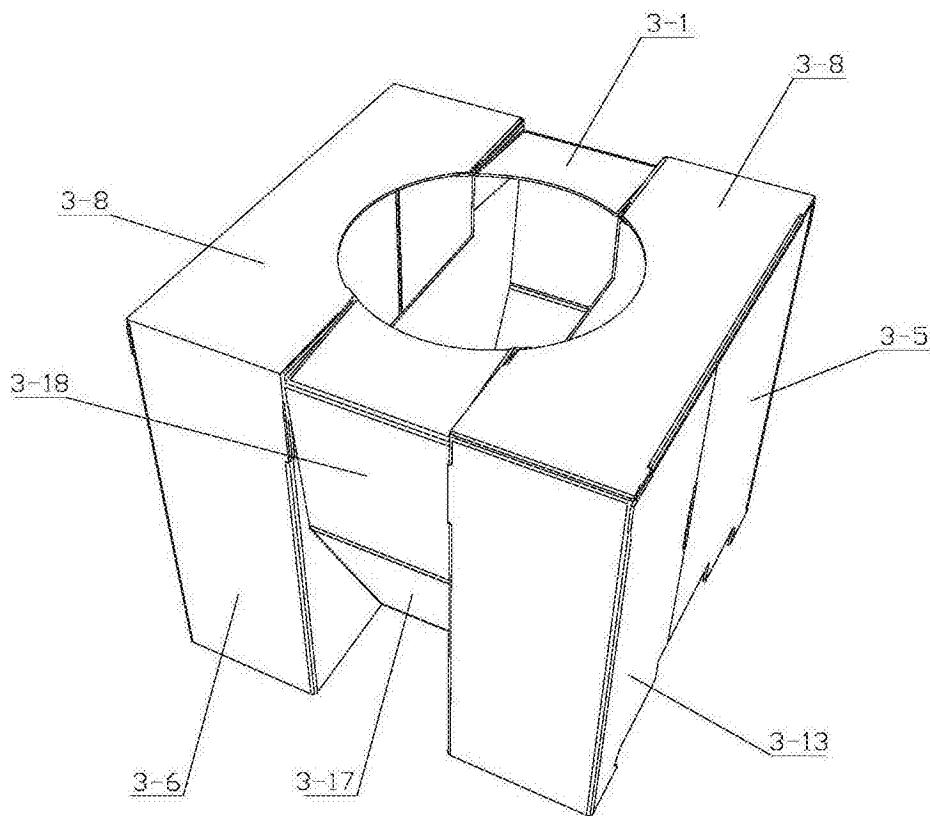


图4

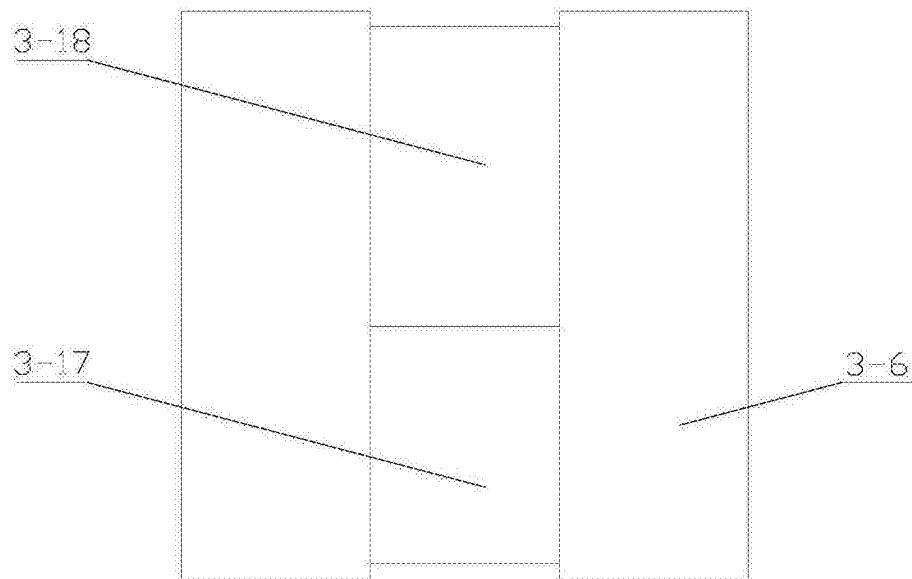


图5

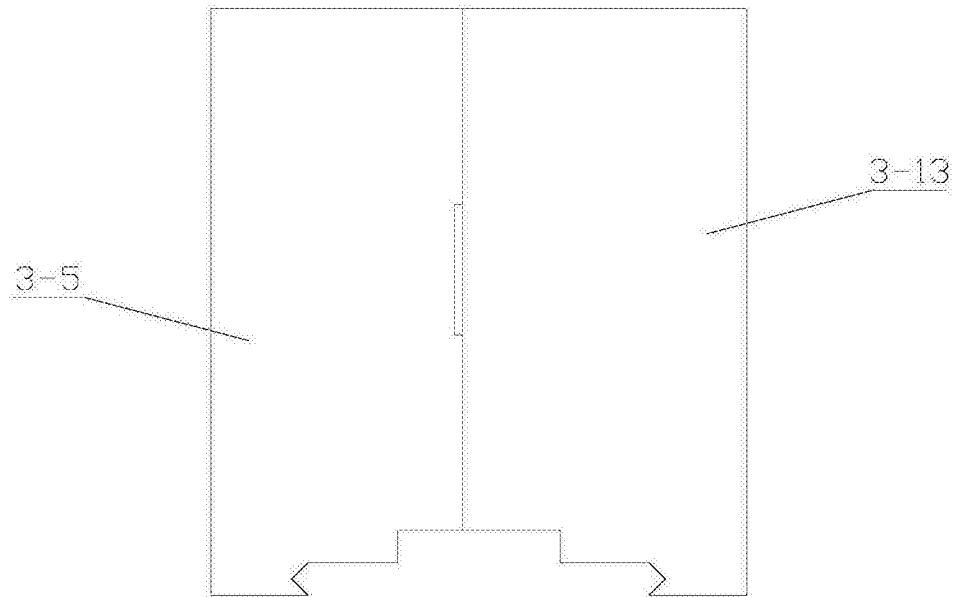


图6

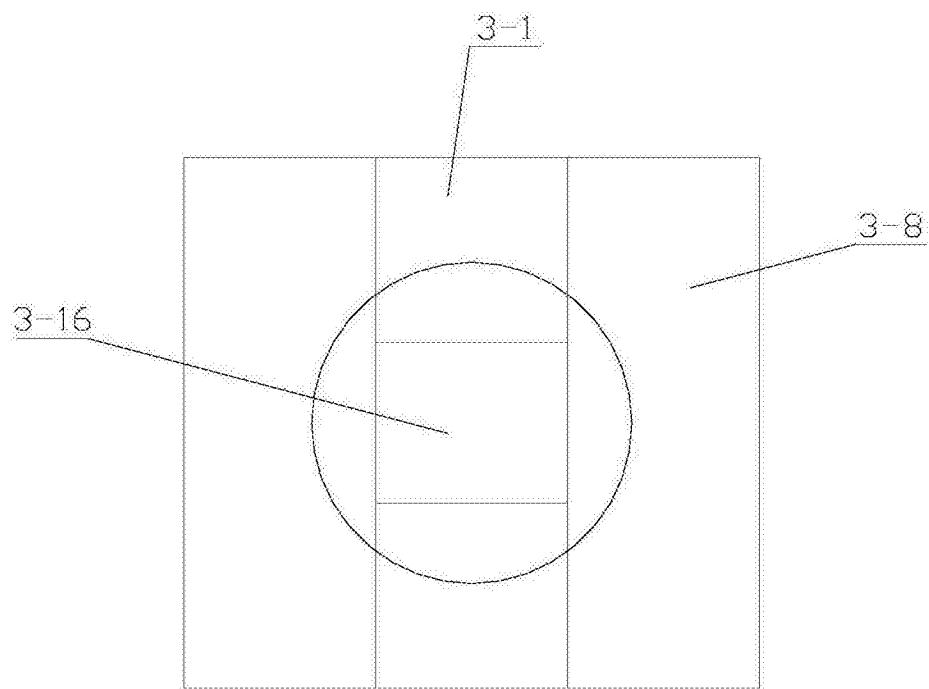


图7