

[19]中华人民共和国专利局

[51]Int.Cl⁶

D21D 1/00



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 95235272.9

[45]授权公告日 1997 年 2 月 12 日

[11] 授权公告号 CN 2247190Y

[22]申请日 95.12.15 [24]颁证日 96.11.16

[73]专利权人 刘云峰

地址 262400 山东省昌乐县城酒厂南院14号

[72]设计人 刘云峰

[21]申请号 95235272.9

[74]专利代理机构 潍坊市专利事务所

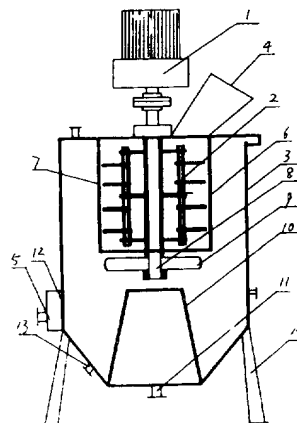
代理人 郑 港

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 1 页

[54]实用新型名称 多用制浆机

[57]摘要

本实用新型涉及一种造纸制浆装置，它主要由罐体、动力装置、刀辊、内芯桶、锥形滤网、排浆口组成，本实用新型将打浆、洗浆、脱墨、漂白、除沙等功能集一身，一机多用，缩短了制浆工艺，设备投资小，降低了生产成本，特别适合小型造纸厂使用。



(BJ)第 1452 号

权 利 要 求 书

1、一种多用制浆机，它包括动力装置(1)、刀辊(2)、罐体(3)，罐体(3)设有进料口(4)和排浆口(5)，其特征在於罐体(3)内设有与罐体(3)紧固连接的内芯桶(6)，内芯桶(6)上设有筛孔(7)，刀辊(2)设在内芯桶(6)内，内芯桶(6)下部设有与刀辊轴(8)紧固连接的叶轮(9)，罐体(3)底部设有锥形滤网(10)，滤网(10)下部的罐体上设有排污口(11)。

2、按照权利要求1所述的多用制浆机，其特征是所述的排浆口(5)设在罐体(3)的侧下部，并设有筛板(12)。

3、按照权利要求1所述的多用制浆机，其特征是进料口(4)与内芯桶(6)相通。

说明书

多用制浆机

本实用新型涉及一种造纸制浆装置。

现有造纸工艺中，原料须经打浆、洗浆、除沙、筛浆、脱墨、漂白等处理后，才能得到质量较好的纸浆，由于设备的功能单一性，各工序必须在不同设备中分别完成，使得工艺流程长，劳动消耗大，生产成本低。

本实用新型的目的是设计一种集打浆、洗浆、除沙、筛浆、脱墨、漂白于一身的多用制浆装置。

本实用新型包括动力装置、刀辊、罐体，罐体设有进料口和排浆口，罐体内设有与罐体紧固连接的内芯桶，内芯桶上设有筛孔，刀辊设在内芯桶内，内芯桶下部设有与刀辊轴紧固连接的叶轮，罐体底部设有锥形滤网，滤网下部的罐体上设有排污口。

本实用新型的刀辊外设有内芯桶，内芯桶上设有筛孔，原料从进料进入内芯桶后，在桶内完成打浆工艺，打好的浆经筛孔进入罐体下部，在叶轮的疏解下，可进行洗浆、脱墨和漂白，废液经锥形滤网下的排污口排掉，良浆经过排浆口的筛板，边筛边排出罐外，沙石经罐体

底部的排沙口排出，该机将打浆、洗浆、除沙、漂白、脱墨等功能集于一身，减少了设备投资，除低了劳动消耗和生产成本。

下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

附图给出了本实用新型实施例，其中：

图 1 是本实用新型的立剖示图。

本实用新型包括动力装置(1)、刀辊(2)、罐体(3)，罐体(3)设有进料口(4)和排浆口(5)，罐体(3)内设有与罐体(3)紧固连接的内芯桶(6)，内芯桶(6)上设有筛孔(7)，刀辊(2)设在内芯桶(6)内，进料口(4)与内芯桶(6)相通，内芯桶(6)下部设有与刀辊(8)紧固连接的叶轮(9)，罐体(3)底部设有锥形滤网(10)，滤网(10)下部的罐体上设有排污口(11)，排浆口(5)设在罐体(3)的侧下部，并设有筛板(12)，(13)为除沙口，(14)为支架。

说明书附图

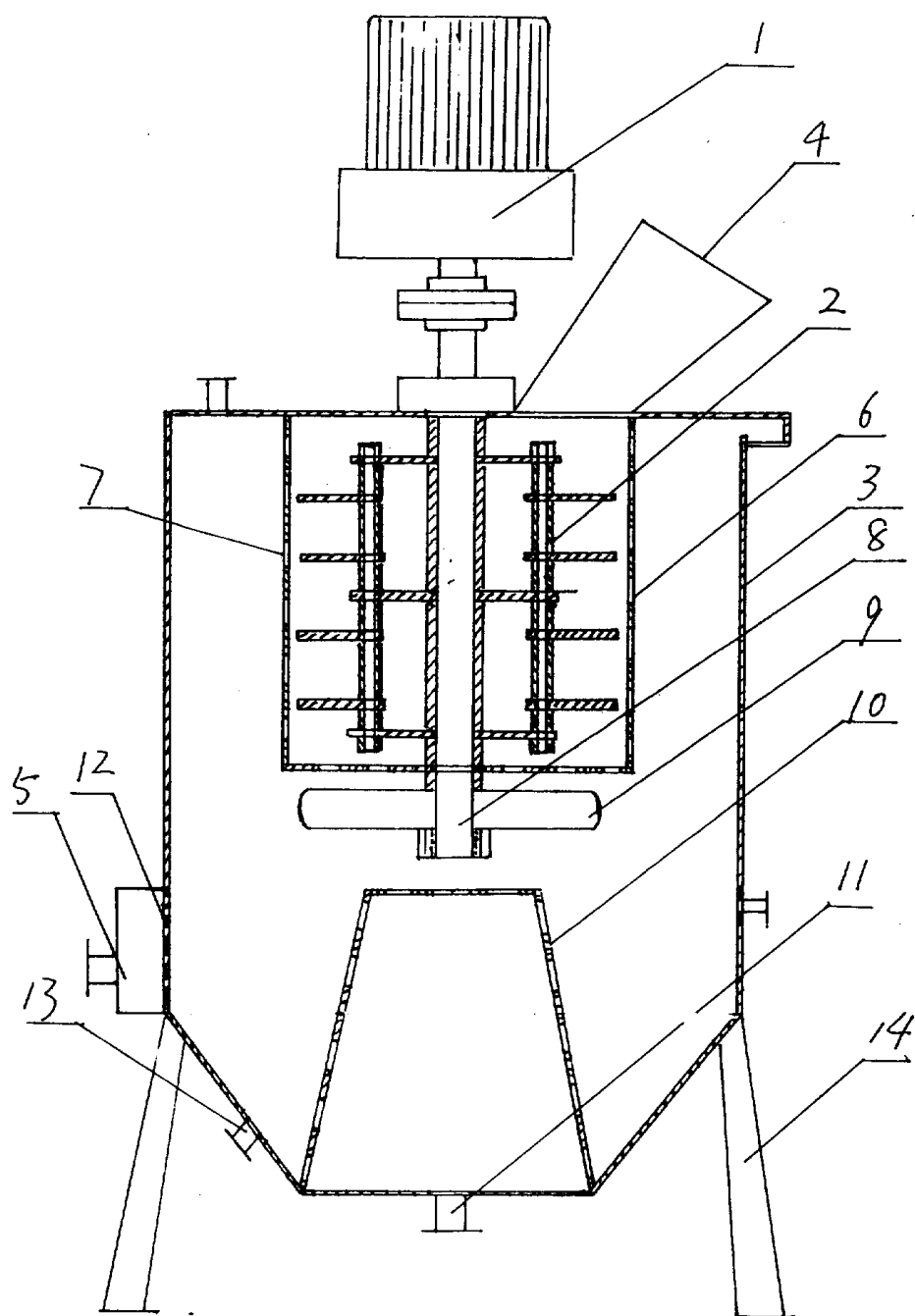


图 1