



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202062326 U

(45) 授权公告日 2011. 12. 07

(21) 申请号 201120173154. 2

(22) 申请日 2011. 05. 27

(73) 专利权人 金田集团有限公司

地址 325800 浙江省温州市苍南县龙港镇龙  
金大道 999 号

(72) 发明人 魏建彬

(74) 专利代理机构 杭州新源专利事务所(普通  
合伙) 33234

代理人 李大刚

(51) Int. Cl.

B25B 11/00(2006. 01)

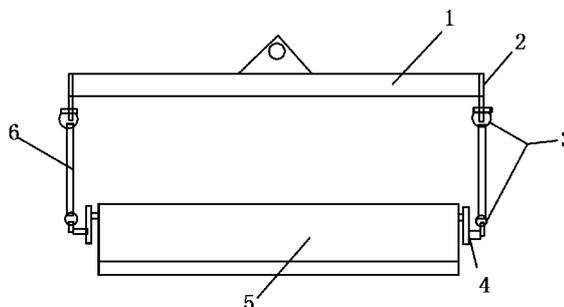
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头翻转装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头翻转装置,其特征在于:包括龙门吊(1)及设置在龙门吊(1)两侧的侧板(2),侧板(2)经吊带(6)连接有翻转板(4),翻转板(4)固定在模头(5)的侧面。本实用新型通过翻转板将龙门吊与模头连接,实现一次性将朝下的模头唇口翻转朝上从而进行拆卸模头,使得操作变得简单方便,还可防止模头唇口在翻转中碰伤,避免更换模头,降低了维护成本。本实用新型还具有结构简单特点。



1. 双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头翻转装置,其特征在于:包括龙门吊(1)及设置在龙门吊(1)两侧的侧板(2),侧板(2)经吊带(6)连接有翻转板(4),翻转板(4)固定在模头(5)的侧面。

2. 根据权利要求1所述的双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头翻转装置,其特征在于:所述的翻转板(4)包括板体(7),板体(7)上部设有用于连接吊带(6)的翻转孔(8),板体(7)下部设有用于固定在模头(5)侧面的两个固定孔(9)。

3. 根据权利要求2所述的双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头翻转装置,其特征在于:所述的翻转孔(8)和固定孔(9)上均设有孔套(10)。

4. 根据权利要求1、2或3所述的双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头翻转装置,其特征在于:所述的吊带(6)的两端通过吊环(3)分别与翻转板(4)、侧板(2)连接。

## 双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头翻转装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种翻转装置,特别是一种双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头的翻转装置。

### 背景技术

[0002] 在双向拉伸聚丙烯薄膜生产中,模头是重要部件,在生产一段时间后,因模头内部积碳,导致薄膜厚度不好,偏差较大,需要拆卸清洗模头内部流道。而拆卸模头其中的一个重要步骤就是将原先朝下的模头唇口翻转朝上,为防止将模头唇口损伤和方便打开模头。以往的方法是采用吊环、葫芦经过几次的起吊才能将整个模头翻转过来,操作复杂,而且较不安全,经常会将模头唇口碰伤导致厚度偏差过大不能调整,只能更换模头,一只模头的价格近 200 万元,使得维护成本增大。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头翻转装置。本实用新型不仅操作简单方便,还可防止模头唇口碰伤,避免增大维护成本。

[0004] 本实用新型的技术方案:双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头翻转装置,其特征在于:包括龙门吊及设置在龙门吊两侧的侧板,侧板经吊带连接有翻转板,翻转板固定在模头的侧面。

[0005] 前述的双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头翻转装置中,所述的翻转板包括板体,板体上部设有用于连接吊带的翻转孔,板体下部设有用于固定在模头侧面的两个固定孔。

[0006] 前述的双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头翻转装置中,所述的翻转孔和固定孔上均设有孔套。

[0007] 前述的双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头翻转装置中,所述的吊带的两端通过吊环分别与翻转板、侧板连接。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型通过翻转板将龙门吊与模头连接,实现一次性将朝下的模头唇口翻转朝上从而进行拆卸模头,使得操作变得简单方便,还可防止模头唇口在翻转中碰伤,避免更换模头,降低了维护成本。本实用新型还具有实施结构简单的特点。

### 附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图 2 是翻转板的结构示意图;

[0011] 图 3 是翻转板的侧视图。

[0012] 附图中的标记为:1- 龙门吊,2- 侧板,3- 吊环,4- 翻转板,5- 模头,6- 吊带,7- 板体,8- 翻转孔,9- 固定孔,10- 孔套。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明,但并不作为对本实用新型限制的依据。

[0014] 实施例。双向拉伸聚丙烯薄膜生产用模头翻转装置,构成如图 1 所示,其特征在于:包括龙门吊 1 及设置在龙门吊 1 两侧的侧板 2,侧板 2 经吊带 6 连接有翻转板 4,翻转板 4 固定在模头 5 的侧面。

[0015] 所述的龙门吊 1(也称门式起重机),它的金属结构像门形框架,承载主梁下安装两条支脚,可以直接在地面的轨道上行走,主梁两端可以具有外伸悬臂梁。

[0016] 所述的翻转板 4,构成如图 1-2 所示,包括板体 7,板体 7 上部设有用于连接吊带 6 的翻转孔 8,板体 7 下部设有用于固定在模头 5 侧面的两个固定孔 9。

[0017] 所述的翻转孔 8 和固定孔 9 上均设有孔套 10;所述的吊带 6 的两端通过吊环 3 分别与翻转板 4、侧板 2 连接。

[0018] 本实用新型的安装及使用如下:将侧板装在龙门吊的梁两侧,侧板上安装一吊环,吊环内设置吊带,吊带另一端也设置一吊环,吊环与翻转孔上的孔套连接,再通过两个固定孔将翻转板固定到模头的两侧,然后通过龙门吊提供拉力,将模头唇口一次性翻转朝上,进行拆卸清洗模头内部流道。一次性将模头唇口翻转朝上,使得操作简单方便,还不会碰伤模头唇口,减少模头的更换次数,从而降低维护成本。

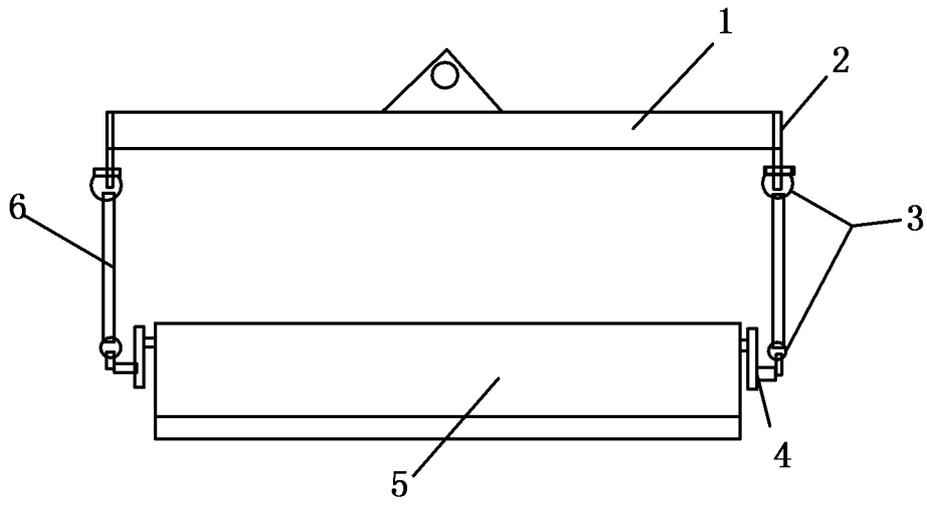


图 1

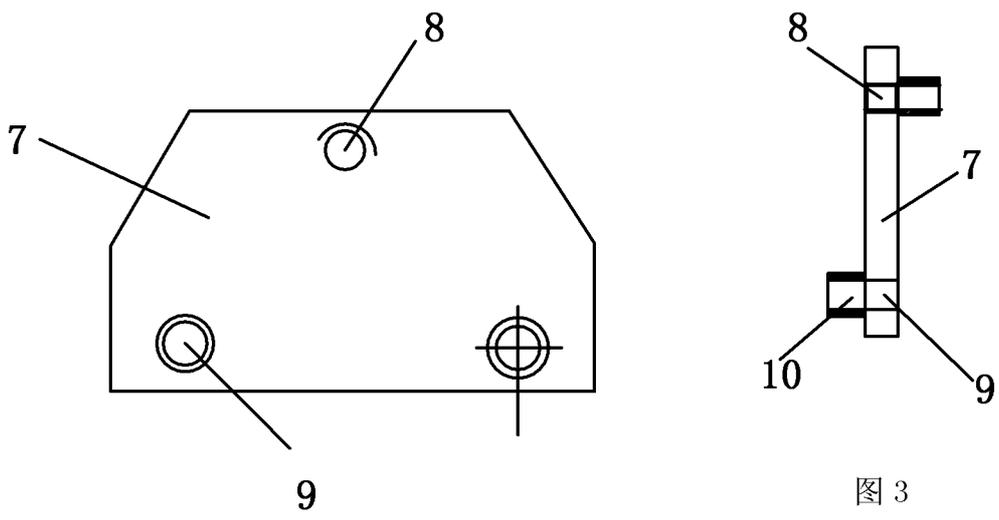


图 2

图 3