



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209006059 U

(45)授权公告日 2019.06.21

(21)申请号 201821565407.9

(22)申请日 2018.09.25

(73)专利权人 太仓民翔特种无纺布有限公司
地址 215400 江苏省苏州市太仓市城厢镇
弇山西路132号

(72)发明人 严焯 向佐文

(74)专利代理机构 苏州佳博知识产权代理事务
所(普通合伙) 32342

代理人 唐毅

(51) Int. Cl.

B05C 5/02(2006.01)

B05D 3/04(2006.01)

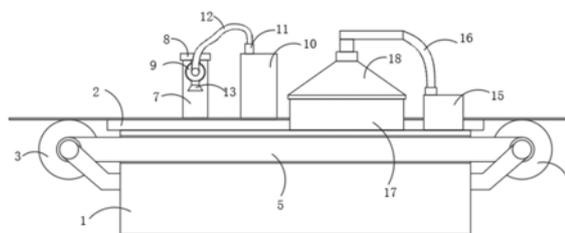
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种无纺布生产用喷胶装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种无纺布生产用喷胶装置,包括机架,所述机架的上端固定连接有工作台,所述机架的两侧设有与工作台位置对应的驱动辊组,所述驱动辊组的上端面沿工作台水平设置,所述机架的上端从左至右沿水平方向依次设有喷涂装置和烘干装置,且喷涂装置和烘干装置均位于工作台的上方。本实用新型结构紧凑,操作方便,无需人工进行手工喷胶,实现了机械化均匀喷胶,且在喷胶之后能够快速对无纺布进行烘干,缩短了烘干时间,从而提高了无纺布的喷胶效率和质量。



1. 一种无纺布生产用喷胶装置,包括机架(1),其特征在于,所述机架(1)的上端固定连接有工作台(2),所述机架(1)的两侧设有与工作台(2)位置对应的驱动辊组,所述驱动辊组的上端面沿工作台(2)水平设置,所述机架(1)的上端从左至右沿水平方向依次设有喷涂装置和烘干装置,且喷涂装置和烘干装置均位于工作台(2)的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产用喷胶装置,其特征在于,所述驱动辊组包括分别位于机架(1)两侧的主动轮(3)和从动轮(4),所述主动轮(3)和从动轮(4)之间通过传动带(5)传动连接,所述机架(1)的内部设有与传动带(5)位置对应的活动槽,且机架(1)的侧壁上固定连接有对主动轮(3)进行驱动的驱动电机(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产用喷胶装置,其特征在于,所述喷涂装置包括放置在机架(1)上端一侧的涂胶箱(10),所述涂胶箱(10)的上端通过泵体(11)固定连接有连通管(12),所述连通管(12)的另一端固定连接有涂胶管(9),所述涂胶管(9)的下端侧壁等间距设有多个喷胶嘴(13),所述机架(1)的上端另一侧固定连接有对涂胶管(9)进行固定的固定机构。

4. 根据权利要求3所述的一种无纺布生产用喷胶装置,其特征在于,所述固定机构包括固定连接在机架(1)上端一侧的支撑板(7),所述支撑板(7)靠近上端的侧壁上固定连接有横板(8),所述横板(8)的下端两侧均固定连接有对涂胶管(9)进行固定的锁紧套(14),且锁紧套(14)的下端侧壁设有锁紧螺栓。

5. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产用喷胶装置,其特征在于,所述烘干装置包括固定连接在机架(1)上端一侧的热风机(15),所述热风机(15)的出风口通过热风管(16)连接有导流机构,且导流机构位于工作台(2)的上方。

6. 根据权利要求5所述的一种无纺布生产用喷胶装置,其特征在于,所述导流机构包括固定连接在机架(1)上端两侧的导流板(17),两个所述导流板(17)的上端固定连接有锥形导流罩(18),所述热风管(16)远离热风机(15)的一端与锥形导流罩(18)的上端相连通。

一种无纺布生产用喷胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及无纺布生产技术领域,尤其涉及一种无纺布生产用喷胶装置。

背景技术

[0002] 无纺布是由定向的或随机的纤维而构成,无纺布的生产过程中需要对其表面进行喷胶处理,采购的原材料以卷料的形态存在,首先通过人工将卷料平铺在工作台上,然后根据工艺要求在平铺的布上进行喷涂无纺布胶。

[0003] 传统的生产喷胶方式一般都是通过人工进行手持手动胶枪在裁剪布上涂胶,涂胶效率低下,且手动喷涂很难达到均匀喷涂的效果,并且人工手动喷涂后的裁剪布为了使得涂胶完全干燥,还需要晾晒一段时间,故延长了无纺布生产时间,造成生产效率低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种无纺布生产用喷胶装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种无纺布生产用喷胶装置,包括机架,所述机架的上端固定连接有工作台,所述机架的两侧设有与工作台位置对应的驱动辊组,所述驱动辊组的上端面沿工作台水平设置,所述机架的上端从左至右沿水平方向依次设有喷涂装置和烘干装置,且喷涂装置和烘干装置均位于工作台的上方。

[0007] 优选地,所述驱动辊组包括分别位于机架两侧的主动轮和从动轮,所述主动轮和从动轮之间通过传动带传动连接,所述机架的内部设有与传动带位置对应的活动槽,且机架的侧壁上固定连接有对主动轮进行驱动的驱动电机。

[0008] 优选地,所述喷涂装置包括放置在机架上端一侧的涂胶箱,所述涂胶箱的上端通过泵体固定连接有连通管,所述连通管的另一端固定连接有涂胶管,所述涂胶管的下端侧壁等间距设有多个喷胶嘴,所述机架的上端另一侧固定连接有对涂胶管进行固定的固定机构。

[0009] 优选地,所述固定机构包括固定连接在机架上端一侧的支撑板,所述支撑板靠近上端的侧壁上固定连接有横板,所述横板的下端两侧均固定连接有对涂胶管进行固定的锁紧套,且锁紧套的下端侧壁设有锁紧螺栓。

[0010] 优选地,所述烘干装置包括固定连接在机架上端一侧的热风机,所述热风机的出风口通过热风管连接有导流机构,且导流机构位于工作台的上方。

[0011] 优选地,所述导流机构包括固定连接在机架上端两侧的导流板,两个所述导流板的上端固定连接有锥形导流罩,所述热风管远离热风机的一端与锥形导流罩的上端相连通。

[0012] 本实用新型与现有技术相比,有益效果为:

[0013] 1、通过在涂料管的下端侧壁上等间距设置多个喷胶嘴,横向设置的多个喷胶嘴实

现喷胶的均匀性,提高了无纺布的涂胶均匀性;

[0014] 2、通过在喷涂装置的一侧设置烘干装置,喷胶后的无纺布直接被传送至烘干,热风机、锥形导流罩以及两个导流板的配合使用,提高了烘干效率,能够实现喷胶后的无纺布在较短时间内即可完全烘干,缩短了烘干时间。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种无纺布生产用喷胶装置的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种无纺布生产用喷胶装置的涂胶管与固定机构结合处的部分侧面示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种无纺布生产用喷胶装置的俯视图。

[0018] 图中:1机架、2工作台、3主动轮、4从动轮、5传动带、6驱动电机、7支撑板、8横板、9涂胶管、10涂胶箱、11泵体、12连通管、13喷胶嘴、14锁紧套、15热风机、16热风管、17导流板、18锥形导流罩。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-3,一种无纺布生产用喷胶装置,包括机架1,机架1的上端固定连接有工作台2,机架1的两侧设有与工作台2位置对应的驱动辊组,驱动辊组的上端面沿工作台2水平设置,驱动辊组包括分别位于机架1两侧的主动轮3和从动轮4,主动轮3和从动轮4之间通过传动带5传动连接,机架1的内部设有与传动带5位置对应的活动槽,且机架1的侧壁上固定连接有用对主动轮3进行驱动的驱动电机6,驱动电机6带动主动轮3进行转动,主动轮3通过传动带5带动从动轮4进行转动,从而实现对无纺布进行传送的操作。

[0021] 机架1的上端从左至右沿水平方向依次设有喷涂装置和烘干装置,且喷涂装置和烘干装置均位于工作台2的上方,在工作台2上进行传送的无纺布先经过喷涂装置的喷涂,喷涂后的无纺布经过烘干装置,并进行快速烘干。

[0022] 具体的,喷涂装置包括放置在机架1上端一侧的涂胶箱10,涂胶箱10的上端通过泵体11固定连接有用连通管12,连通管12的另一端固定连接有用涂胶管9,涂胶管9的下端侧壁等间距设有多个喷胶嘴13,设置的多个喷胶嘴13,实现均匀喷胶,机架1的上端另一侧固定连接有用对涂胶管9进行固定的固定机构,固定机构包括固定连接在机架1上端一侧的支撑板7,支撑板7靠近上端的侧壁上固定连接有用横板8,横板8的下端两侧均固定连接有用对涂胶管9进行固定的锁紧套14,且锁紧套14的下端侧壁设有锁紧螺栓,两个锁紧套14起到对涂胶管9进行固定的作用,同时在锁紧套14上设置的锁紧螺栓可实现拆卸安装。

[0023] 具体的,烘干装置包括固定连接在机架1上端一侧的热风机15,热风机15的出风口通过热风管16连接有用导流机构,且导流机构位于工作台2的上方,导流机构包括固定连接在机架1上端两侧的导流板17,两个导流板17的上端固定连接有用锥形导流罩18,热风管16远离热风机15的一端与锥形导流罩18的上端相连通,锥形导流罩18与两个导流板17的连接结构,起到对热风的收集,提高了烘干效率,实现快速烘干的目的。

[0024] 本实用新型中,在对无纺布进行喷胶时,将无纺布放置在工作台2上,通过驱动辊组上的主动轮3和从动轮4对其进行传送,无纺布进行喷涂后再进行烘干,具体操作如下:通过泵体11将涂胶箱10内的涂胶通过连通管12传送至涂胶管9内,再通过多个喷胶嘴13进行均匀喷涂,喷涂有胶料的无纺布传送至锥形导流罩18下,热风机15进行导风,并通过锥形导流罩18对其下方的无纺布进行烘干,烘干后的无纺布被传送出去并通过收卷机构进行收卷,收卷机构为现有技术,且途中未标出,在此就不做赘述。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

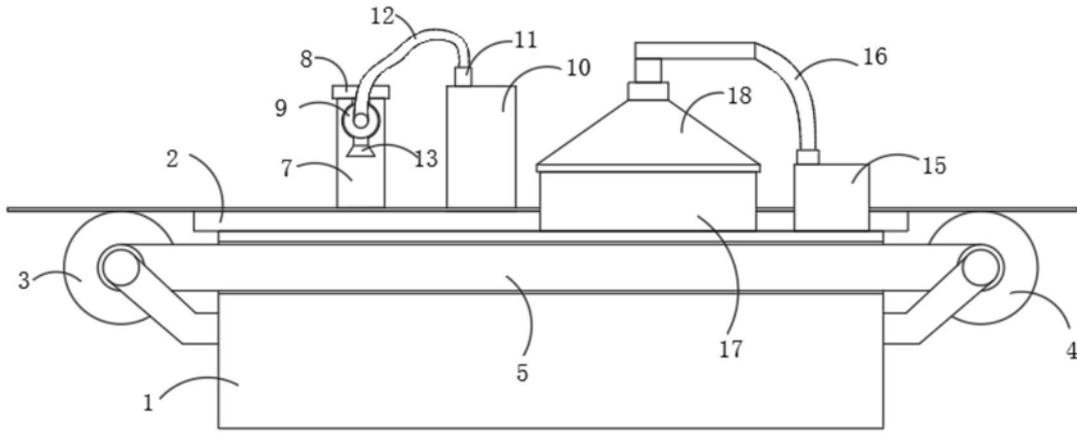


图1

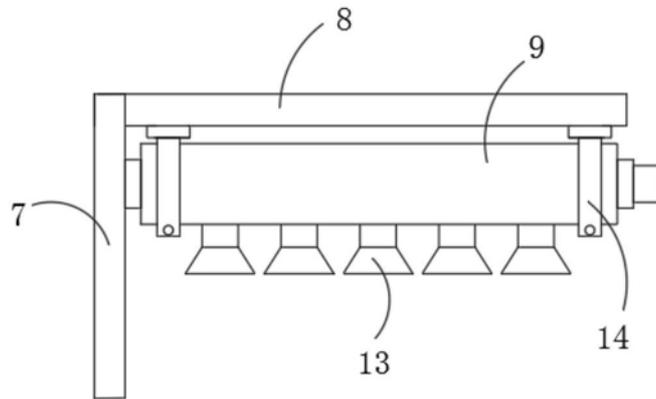


图2

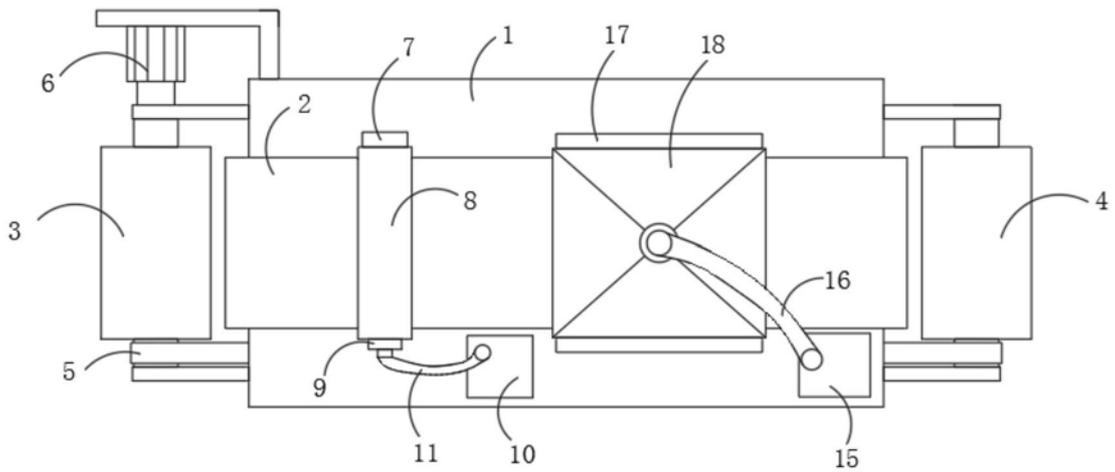


图3