

15 kwietnia 1932 r.

URZĄD PATENTOWY



B61f 17/22²

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 15609.

Kl. 20 d 18.

Eisen- und Stahlwerk Walter Peyinghaus
(Egge, Niemcy).

Panewka do smarowania kroplowego.

Patent dodatkowy do patentu Nr 13660.

Zgłoszono 17 maja 1929 r.

Udzielono 11 lutego 1932 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 28 kwietnia 1946 r.

Według patentu Nr 13660 smarowanie czopa osi odbywa się przy zmiennym luzie csi początkowo przez otwory poprzeczne, które doprowadzają smar do powierzchni roboczej panewki i są zakończone krawędzią ociekową do wytwarzania kropel. Smar, dostawszy się na czop, powinien następnie zostać rozplaszczony w szczelinie pomiędzy czopem a panewką i — o ile czop osi nie zabierze go ze sobą — spłynąć po wewnętrznej powierzchni panewki szeroką wstęgą wdół i na górnej, zdolnej do wytwarzania kropel krawędzi podłużnego żłobka smarowniczego jeszcze raz ściec w postaci kropel.

Ten pośredni sposób smarowania czopa osi daje się zastosować jedynie przy dużym luzie między panewką a czopem osi; w panewce, szczególnie przylegającej do czopa, smarowanie ograniczyłoby się do tego punktu względnie paska, w którym znajduje się poprzeczny otwór smarowniczy, do pozostałej zaś powierzchni roboczej panewki smar nie dostawałby się, ponieważ niemożliwy byłby odpływ smaru po wewnętrznej powierzchni panewki i ponowne ściekanie jego w postaci kropel.

W celu umożliwienia równomiernego smarowania również w panewkach, szczególnie przylegających do czopa, w panewce

według niniejszego wynalazku przewidziane są dwa żłobki, umieszczone jeden pod drugim, z których górny żłobek jest napełniany smarem przez otwory smarownicze i ma przekrój poprzeczny w postaci woreczka, w którym smar najprzód gromadzi się, a następnie rozplywa się po całej powierzchni roboczej panewki. Krople smaru, ściekające z krawędzi tego woreczkowatego żłobka, w razie szczelnego przylegania panewki do czopa są bezpośrednio zabierane przez czop; natomiast przy dużym luzie między panewką a czopem krople te spływają najprzód po listewce *c* wdół aż do górnej krawędzi drugiego, niżej umieszczonego żłobka, i z tego miejsca smarują równomiernie czop osi na całej jego powierzchni. Na rysunku przedstawiona jest panewka maźnicy kolejowej, a mianowicie: na fig. 1 w przekroju podłużnym, a na fig. 2 częściowo w widoku zprzodu, częściowo zaś w przekroju poprzecznym.

W części panewki, wylanej białym metalem i spoczywającej na czopie *d* osi, wycięte są dwa równoległe, umieszczone jeden pod drugim i nie połączone ze sobą żłobki smarownicze *a*, *b*, które różnią się kształtem przekroju poprzecznego. Górny żłobek *a* w przekroju poprzecznym ma postać woreczka kształtu kropli. Poniżej tego żłobka znajduje się oddzielony od niego listewką *c* drugi żłobek podłużny *b*.

Smarowanie czopa *d* osi odbywa się w ten sposób, że smar dostaje się najprzód przez otwory poprzeczne *e* do woreczkowatego żłobka *a*, spiętrza się w nim i spływa w postaci dużych kropeł przez dolną krawędź żłobka *a*. W ten sposób czop osi ściera smar z panewki i rozprowadza go na całej swej długości. Smar ten w panewce, szczelnie przylegającej, zabiera czop osi z łatwością. Przy dużym natomiast luzie między czopem a panewką przeważna część

smaru spływa wdół po listewce *c*, dostaje się do drugiego żłobka i zostaje zmuszony przez górną krawędź tegoż do utworzenia kropeł i spłynięcia ponad szczeliną między panewką a czopem, a zatem do smarowania tego czopa. W ten sposób zapobiega się spływaniu nadmiaru smaru po wewnętrznej powierzchni panewki do zbiornika smaru.

Żłobki *a*, *b* można oczywiście umieścić w dowolnym odstępnie od siebie, i, zależnie od danego luzu czopa, w dowolnym miejscu obwodu panewki, smar jednak, ściekający kroplami z górnej krawędzi żłobka *b*, musi spadać na czop osi.

Zastrzeżenie patentowe.

Panewka do smarowania kropłowego według patentu Nr 13660, nadająca się szczególnie do pojazdów, biegnących po szynach, znamienna tem, że posiada dwa żłobki, umieszczone jeden pod drugim, z których górny żłobek (*a*) jest napełniany smarem przez poprzeczne otwory smarownicze (*e*) i w przekroju poprzecznym ma kształt kropli, dolny zaś żłobek (*b*) jest oddzielony od górnego listewką (*c*), która z górnym bokiem tego żłobka tworzy krawędź ociekową, wytwarzającą krople, przyczem przy małym luzie między panewką a czopem smarowanie odbywa się za pośrednictwem samego żłobka górnego, w razie zaś dużego luzu współdziałają obydwie żłobki i smar, niezabrany przez czop z górnego żłobka, spada kroplami z krawędzi ociekowej na czop wzdłuż całej jego długości.

Eisen- und Stahlwerk
Walter Peyinghaus.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.



