



Patentdirektoratet

-
- (21) Patentansøgning nr.: 1073/92 (51) Int.Cl. 5: B 23 K 9/095
(22) Indleveringsdag:.... 28 aug 1992
(24) Løbedag:..... 28 aug 1992
(41) Alm.tilgængelig:.... 01 mar 1994
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:... -
(86) International indleveringsdag:
(85) Videreførselsdag:
(30) Prioritet: -
(71) Ansøger: *Svejsmaskinefabrikken Migatronik A/S, Aggersundvej 33; 9690
Fjerritslev, DK
(72) Opfinder: Knud Jørgen *Poulsen, Næssundvej 75; 9220 Aalborg, DK
Werner *Scheele, Aldrupvej 140; 9690 Fjerritslev, DK
Henning *Jørgensen, Kærleddet 3; 7700 Thisted, DK
(4) Fuldmægtig: Larsen & Birkeholm A/S Skandinavisk Patentbureau, Skagensgade
64; Postboks 200, 2630, Taastrup

-
- (54) Fremgangsmåde og apparat til TIG-svejsning
(57) Sammendrag

1073-92

En fremgangsmåde ved TIG-svejsning med vekselstrøm med en svejsmaskine (10), der er indrettet således at polariteten af svejsestrømmen er kontrolleret af en elektronisk styreenhed (20), der også er indrettet således, at det kontinuert registrerer om lysbuen er tændt eller ej, og idet svejsmaskinen omfatter en styrbar inverter (16) samt midler til at gentænde lysbuen i den positive periode, er indrettet således at den positive periodes længde afkortes, hvis lysbuen ikke gentændes i den positive periode.

Opfindelsen angår også en svejsmaskine, der kan være udstyret med et logisk kredsløb eller et programerbart kredsløb, der øjeblikkeligt sørger for at afkorte den positive svejseperiode, hvis lysbuen ikke gentændes i perioden.

fortsættes

1073-92

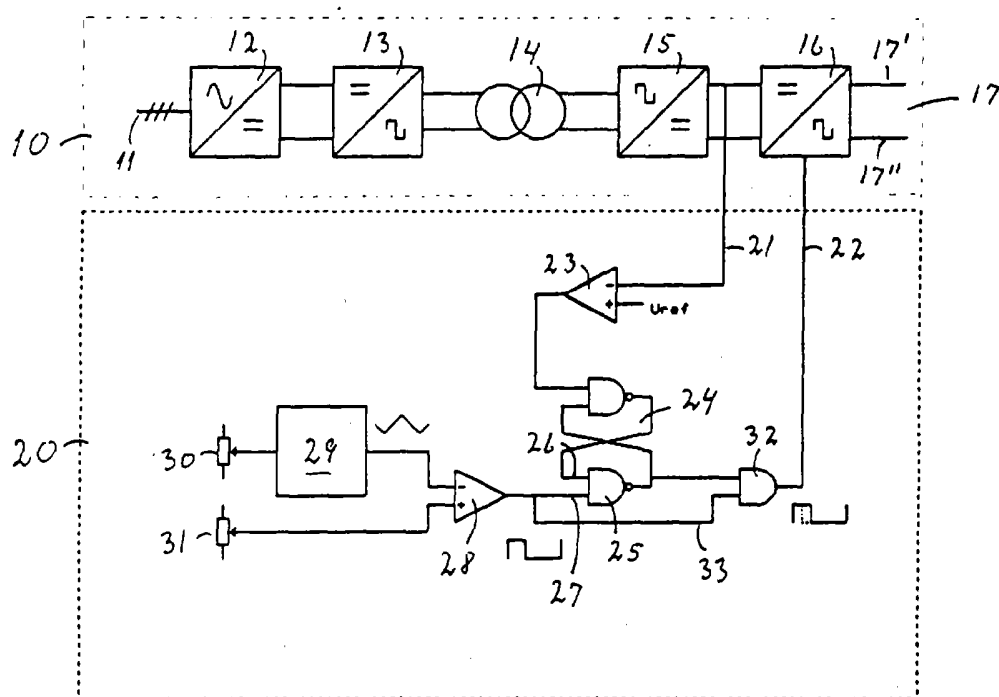


Fig. 3