

(19)



SUOMI - FINLAND

(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS

PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

FINNISH PATENT AND REGISTRATION OFFICE

(10) FI 752540 A7

**(12) JULKISEKSI TULLUT PATENTTIHAKEMUS
PATENTANSÖKAN SOM BLIVIT OFFENTLIG
PATENT APPLICATION MADE AVAILABLE TO THE
PUBLIC**

(21)	Patenttihakemus - Patentansökan - Patent application	752540
(51)	Kansainvälinen patenttiluokitus - Internationell patentklassifikation - International patent classification	A22C
(22)	Tekemispäivä - Ingivningsdag - Filing date	10.09.1975
(23)	Saapumispäivä - Ankomstdag - Reception date	10.09.1975
(41)	Tullut julkiseksi - Blivit offentlig - Available to the public	11.03.1977
(43)	Julkaisupäivä - Publiceringsdag - Publication date	12.06.2019

(71) Hakija - Sökande - Applicant

1 • Kuortti, Väinö, Eerikinkatu 44 B 43, 00120 Helsinki, SUOMI - FINLAND, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare - Inventor

1 • Kuortti, Väinö, Helsinki, SUOMI - FINLAND, (FI)

(74) Asiamies - Ombud - Agent

Ruska & Co Oy, Runeberginkatu 5, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning - Title of the invention

Menetelmä ja laite lihaleikkeen käsittelymiseksi

Förfarande och anordning för behandling av snitslar

Väinö Kuortti
Eerikinkatu 44 B 43
00180 Helsinki 18

Menetelmä ja laite lihaleikkeen käsittelymiseksi
Förfarande och anordning för behandling av snitslar

Tämä keksintö koskee menetelmää lihaleikkeen käsittelymiseksi sekä laitetta menetelmän soveltamiseksi.

Valmistettaessa lihasta leikkeitä, esimerkiksi wieninleikkeitä, leikataan lihasta lihassyitä vastaan poikittaisessa suunnassa noin 15 mm paksuisia viipaleita, jotka sen jälkeen nuijitaan tai hakataan ohuiksi, noin 3-5 mm paksuisiksi leikkeiksi. Nuijittaessa liha muuntuu lihassyiden irrotessa toisistaan ja samalla leike leviää noin 3-5 kertaiseksi alkuperäisestä pinta-alastaan. Nuijminen suoritetaan käsin. Suurissa einestehtaissa, laitospöytätyöissä, ravintoloissa ym. valmistetaan tällä tavoin käsityönä päivittäin satoja, jopa tuhansia leikkeitä.

Esimerkiksi ravintoloissa, joissa leikkeet myydään kappalehintaan, syntyy helposti suuria ylimääräisiä ainekustannuksia sen vuoksi, että leikkeet leikataan laskettua painavimmiksi, Leike, joka on hinnoiteltu 100 g lihan hinnan mukaan, saattaa usein painaa 110-120 g, jolloin lihasta aiheutuvat kustannukset ovat luonnollisesti 10-20 % laskettua suuremmat.

Keksinnön mukaiselle menetelmälle on pääasiassa tunnusomaista se, että leikettä puristetaan puristimen kahden tason välissä, sopivimmin epäkeskopuristimessa. Keksinnön mukaiselle laitteelle on

pääasiassa tunnusomaista se, että puristimen alataso eli tyyny on varustettu sopivan kokoisella ja muotoisella, sopivimmin tasapohjaisella syvennyksellä, jota vastaan vastaavan kokoinen ja muotoinen puristimen ylätaso eli pistin on puristettavissa, ja että puristimen tyynyn syvennyksen laidoissa on yksi tai useampia avonaisia tai avautuvia osia.

Tämän keksinnön mukaisella menetelmällä voidaan leikkeet käsin tapahtuvan hakkaamisen asemasta puristaa nopeasti ja taloudellisesti ohuiksi leikkeiksi. Keksinnön mukaisen laitteen avulla voidaan estää liian suurista leikkeistä aiheutuvat ylimääräiset ainekustannukset.

Keksintöä selostetaan lähemmin seuraavassa viitaten oheisiin piirustuksiin, joissa

kuva 1 esittää kaaviokuvaa keksinnön mukaisesta laitteesta sivulta nähtynä pitkittäisleikkauksena,

kuva 2 esittää kaaviokuvaa keksinnön mukaisen laitteen loppupäästä katsottuna leikkeen syöttösuuntaa vastaan,

kuva 3 esittää puristimen alatasoa eli tyynyä päältä nähtynä,

kuva 4 esittää tyynyn vastakappaletta eli pistintä päältä nähtynä ja

kuva 5 esittää tyynyssä olevan syvennyksen pohjalle sijoitettavaa nostajalevyä sivulta nähtynä.

Keksinnön mukaista laitetta voidaan käyttää esimerkiksi sinänsä tunnetun epäkeskopuristimen yhteydessä. Sopiva puristusvoima on esimerkiksi 5000 kg.

Laitteessa on puristimen alataso eli tyyny 1, jota vastaan puristetaan tyynyn vastakappale eli pistin 2. Tyyny ja pistin ovat sopivimmin metallia, esimerkiksi terästä. Pistimessä on kiinnitystappi 22 sen kiinnittämiseksi puristimen yläosaan. Tyynyyn on työstetty valmiin leikkeen muotoinen ja kokoinen soikeahko syvennys 3. Syvennyksen syvyys on noin 10-20 mm, sopivimmin noin 15 mm, ja sen suurin halkaisija on noin 150-250 mm, sopivimmin noin 200 mm. Syvennyksen 3 laidassa on osa 4, joka pääsee avautumaan pois päin syvennyksestä. Avautuminen tapahtuu esimerkiksi siten, että laidan osa 4 kääntyy vaakasuorassa tasossa sen toisessa päässä olevan pystysuoran saranatapin 5 ympäri. Laidan osan 4 toiseen päähän on kiinnitetty säädettävissä oleva ruuvi 6, joka on sovitettu kulkemaan tyynyn kiinteässä osassa olevan vaakasuoran porauksen 7 läpi. Ruuvin kannan 8 ja tyynyn vastepinnan 9 välissä on kierrejoussi 10.

Tyynyn 1 syvennyksen 3 pohjalle on sovitettu syvennyksen muotoinen ja kokoinen irrallinen levy 11, jonka alapintaan on kiinnitetty kolme tai useampia puristusjousia 12. Levy 11 on sopivimmin terästä ja sen yläpinta on sileä, Samoin on levyä vastaan tulevan pistimen 2 alapinta sileä.

Syvennyksen 3 avautuvassa laidassa 4 on lisäksi vaakasuora poraus 19, johon tyynyn kiinteän laidan toisesta päästä tai sen läheisyydestä ulkoneva tappi 20 sopii.

Laitteessa on kaksi akselia 13 ja 14 muovikelmurullia 15 ja 16 varten. Muovikelmun vetämiseksi laitteen läpi se on varustettu kahdella telaparilla 17 ja 18, jotka on kytketty sinänsä tunnetulla tavalla sopivaan käyttöelimeen. Telaparien 17 ja 18 edessä on vastuslanka 21. Telat on myös varustettu sinänsä tunnetuilla saumauslaitteilla muovikalvojen saumaamiseksi toisiinsa niiden sivuilta.

Käsiteltäessä leikettä keksinnön mukaisella laitteella se asetetaan alemmalta rullalta 16 tulevan muovikelmun päälle. Telaparit 17 ja 18 vetävät molempia muovikelmuja ja niiden välissä olevaa leikettä sopivan matkan. Telaparin pyörähdysliikkeen pysäytys tapahtuu esimerkiksi tunnetulla tavalla rajakatkaisijan avulla. Kun leike on muovikelmujen välissä tyynyn 1 syvennyksessä 3, painetaan pistin 2 epäkeskopuristimen avulla alas. Puristettaessa leikettä se ohenee ja samalla sen pinta-ala kasvaa. Puristusjakson päätyttyä nousee pistin 2 ylös. Leikkeen irrottamisen helpottamiseksi syvennyksen 3 pohjalla oleva jousilla varustettu levy 11 nostaa leikettä ylöspäin. Tämän jälkeen alkaa seuraava jakso ja seuraava leike vedetään puristimeen. Telaparien 17 ja 18 takana oleva vastuslanka 21 saumaa muovikalvojen päät toisiinsa ja katkaisee valmiin pakkauksen irti.

Mikäli leike on korkeintaan lasketun panoinen, se puristettaessa sopii tyynyn syvennykseen. Jos sen sijaan leike on leikattu alunperin jonkin verran suuremmaksi, sen ylimäärä työntyy syvennyksen avautuvan laidan 4 kautta ulos leikkeen työntäessä laitaa 4 saranatapin 5 ympäri. Avautuvan laidan 4 avonaisessa päässä olevaan reikään 19 sovitettu tyynyn kiinteästä osasta ulkoneva tappi 20 estää leikettä pursuamasta ulos tätä kautta eikä leikkeeseen pääse muodostumaan kaappa-ulokeutta, joka paistettaessa helposti palaisi. Jousi 10 palauttaa avautuvan laidan 4 takaisin alkuasentoonsa kun puristin avautuu. Ruuvien 6 asetusta muuttamalla voidaan säätää laidan 4 avautumisen määrä.

Handwritten signature and notes at the bottom right of the page.

Jos leikkeet ovat ylipainoisia, havaitaan tämä silmämääräisesti avonaisen laidan kautta työntyvänä pullistumana. Tällöin voidaan ylimäärä leikkeestä leikata pois ja näin kertyneet lihasuikaleet käyttää muihin tarkoituksiin. Keksinnön mukainen laite voidaan haluttaessa varustaa myös sopivalla leikkurilla ylimääräisen lihan leikkaamiseksi.

Keksintö ei rajoitu edellä esitettyyn sovellutusesimerkkiin vaan se voi vaihdella huomattavastikin patenttivaatimusten puitteissa. Niinpä syvennyksen laidoissa voi olla useampiakin avautuvia osia. Laita voi olla avattavissa, paitsi kääntämällä sitä saranatapin ympäri, myös esimerkiksi siten, että sen molemmat päät on varustettu vastaavanlaisella tapilla ja jousella kuin edellä on esitetty olevan avautuvassa päässä. Tällöin laita ei käänny saranatapin ympäri vaan työntyy ulos siten, että molemmat päät irtoavat tyynyn kiinteästä osasta. Jousien asemasta on mahdollista käyttää myös hydraulisylintereitä. Syvennyksen pohjalle sijoitettava nostajalevy ei ole välttämätön keksintöä sovellettaessa eikä myöskään muovikelmun käyttö. Tarvittaessa voidaan myös avautuvan laidan toinenkin pää varustaa porauksella, johon kiinteästä osasta ulkoneva rajoitintappi sopii.

Patenttivaatimukset

1. Menetelmä lihaleikkeen käsittelemiseksi, t u n n e t t u siitä, että leikettä puristetaan puristimen kahden tason välissä, sopivimmin epäkeskopuristimessa.
2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että leikkeen puristaminen suoritetaan leikkeen ollessa kahden muovikelmun välissä.
3. Laite patenttivaatimuksen 1 mukaisen menetelmän toteuttamiseksi, t u n n e t t u siitä, että puristimen alataso eli tyyny (1) on varustettu sopivan kokoisella ja muotoisella, sopivimmin tasapohjaisella syvennyksellä (3), jota vastaan vastaavan kokoinen ja muotoinen ylätaso eli pistin (2) on puristettavissa, ja että tyynyn (1) syvennyksen (3) laidoissa on yksi tai useampia avonaisia tai avattavia osia (4).
4. Patenttivaatimuksen 3 mukainen laite, t u n n e t t u siitä, että avattavat osat (4) ovat siirrettävissä pääasiassa vaakasuorassa asennossa syvennyksestä (4) ulospäin ja palautettavissa sen jälkeen alkuasentoonsa.

KORVATTU EDELLÄ

Patenttivaatimukset

pääasiallisesti

1. Menetelmä kokolihasta lihassyitä vastaan/poikittain leikatun viipaleen mureuttamiseksi, t u n n e t t u siitä, että viipaletta puristetaan puristimen kahden tason välissä, sopivimmin epäkeskopuristimessa.
2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että leikkeen puristaminen suoritetaan leikkeen ollessa kahden muovikelmun välissä.
3. Laite patenttivaatimuksen 1 mukaisen menetelmän toteuttamiseksi, jossa laitteessa puristimen alataso eli tyyny (1) on varustettu sopivan kokoisella ja muotoisella, sopivimmin tasapohjaisella syvennyksellä (3), jota vastaan vastaavan kokoinen ja muotoinen ylätaso eli pistin (2) on puristettavissa, t u n n e t t u siitä, että tyynyn (1) syvennyksen (3) laidoissa on yksi tai useampia avonaisia tai avautuvia osia (4), ja että avautuvat osat (4) ovat siirrettävissä pääasiassa vaakasuorassa asennossa syvennyksestä (3) ulospäin ja palautettavissa sen jälkeen alkuasentoonsa.
4. Patenttivaatimuksen 3 mukainen laite, t u n n e t t u siitä, että laidan liikkuva osa (4) on siirrettävissä kääntämällä sitä sen toiseen päähän sovitettuna pääasiassa pystysuoran saranatapin (5) tai vastaavan ympäri ja palautettavissa alkuasentoonsa sopivimmin jousen (10) avulla.
5. Patenttivaatimuksen 4 mukainen laite, t u n n e t t u siitä, että laidan liikkuva osa (4) on palautettavissa alkuasentoonsa kierukkajousen (10) avulla, joka on sovitettu avautumaan laitaan (4) kiinnitetyn, tyynyn kiinteän osan kautta kulkevan reiän (7) läpi työntyvän tapin (6) kannan (8) ja kiinteän osan vastepinnan (9) väliin.
6. Patenttivaatimuksen 3 mukainen laite, t u n n e t t u siitä, että laidan liikkuvan osan (4) molemmat päät on varustettu tyynyn kiinteän osan läpi kulkevalla tapilla ja palautusjousella.
7. Patenttivaatimuksen 3 mukainen laite, t u n n e t t u siitä, että laidan liikkuvan osan palautus tapahtuu hydraulisylinterin avulla.
8. Jonkin patenttivaatimuksen 3-7 mukainen laite, t u n n e t t u siitä, että tyynyn syvennyksen (3) pohjalle on sijoitettu levy (11), jonka alapuolelle on sovitettu kolme tai useampia puristusjousta (12).
9. Jonkin patenttivaatimuksen 3-8 mukainen laite, t u n n e t t u siitä, että laidan liikkuvan osan (4) toisessa tai molemmissa päissä on pääasiassa vaakasuora reikä (19), johon tyynyn kiinteän laidan päästä tai sen läheisyydestä ulkoneva tappi (20) sopii.
10. Jonkin patenttivaatimuksen 3-9 mukainen laite, t u n n e t t u siitä, että se on varustettu telapareilla (17, 18) muovikelmun vetämiseksi laitteen läpi silloin kun puristin on avattuna.

Patentkrav

huvudsakligen

1. Förfarande för att bringa till mörhet en av helkött/tvärs över köttfibrerna skuren skiva, k ä n n e t e c k n a t därav, att skivan pressas mellan tvenne plan i en press, företrädesvis i en excenterpress.
2. Förfarande enligt patentkravet 1, k ä n n e t e c k n a t därav, att snitseln pressning utföres när snitseln befinner sig mellan tvenne plastmembraner.
3. Anordning för förfarandets enligt patentkravet 1 genomförande, i vilken anordning pressens nedre plan eller dynan (1) är försedd med en lämpligt stor och formad, företrädesvis jämbottnad fördjupning (3), mot vilken ett övre plan av motsvarande storlek och form eller kolven (2) kan pressas, k ä n n e t e c k n a d därav, att i sidorna av dynans (1) fördjupning (3) förekommer en eller flera delar (4) som äro öppna eller öppna sig, och att de sig öppnande delarna (4) kunna förflyttas i huvudsakligen vågrätt läge utåt från fördjupningen (3) och härefter returneras till sitt ursprungsläge.
4. Anordning enligt patentkravet 3, k ä n n e t e c k n a t därav, att sidans rörliga del (4) kan förflyttas genom att svänga den kring en i dess ena ända anordnad huvudsakligen lodrät gångjärnstapp (5) eller motsvarande och returneras företrädesvis med hjälp av en fjäder (10) till sitt ursprungsläge.
5. Anordning enligt patentkravet 4, k ä n n e t e c k n a d därav, att sidans rörliga del (4) kan returneras till sitt ursprungsläge med hjälp av en spiralfjäder (10), som är anordnad att öppna sig mellan huvudet (8) på en tapp (6), som skjuter genom ett vågrätt hål (7) i dynans fasta del och anslagsytan (9) på den fasta delen.
6. Anordning enligt patentkravet 3, k ä n n e t e c k n a d därav, att sidans rörliga dels (4) bägge ändor äro försedda med en genom dynans fasta del gående tapp och en retur fjäder.
7. Anordning enligt patentkravet 3, k ä n n e t e c k n a d därav, att sidans rörliga dels retrorrörelse sker med hjälp av en hydraulcylinder.
8. Anordning enligt något av patentkraven 3-7, k ä n n e t e c k n a d därav, att på botten av dynans fördjupning (3) är placerad en skiva (11), på vars undre sida äro anordnade tre eller flera tryckfjädrar (12).

9. Anordning enligt något av patentkraven 3-8, k ä n n e t e c k -
n a d därav, att i sidans rörliga dels (4) ena eller vardera ända är
ett i huvudsak vågrätt hål (19), i vilket en från dynans fasta sidas
ända eller dess närhet utskjutande tapp (20) passar in.

10. Anordning enligt något av patentkraven 3-9, k ä n n e t e c k -
n a d därav, att den är försedd med valspar (17, 18) för att genom an-
ordningen draga en plastmembran när pressen är öppen.

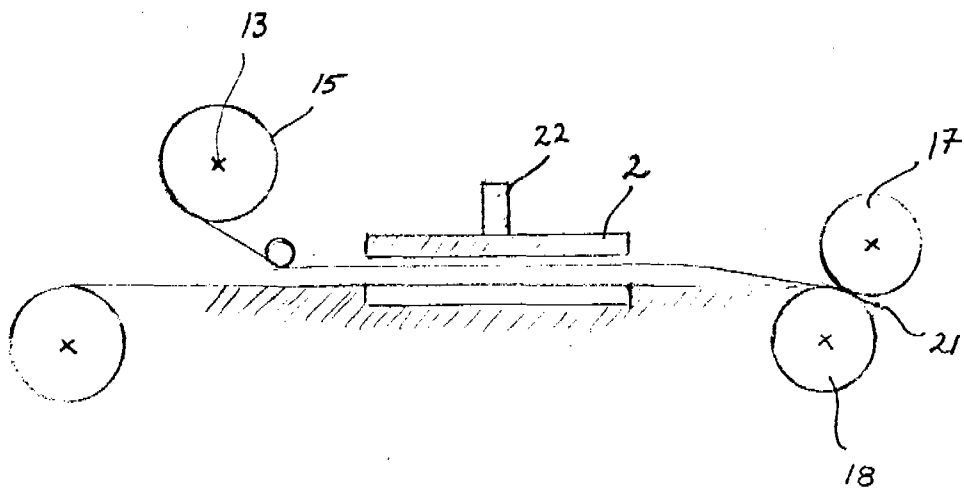


Fig. 1

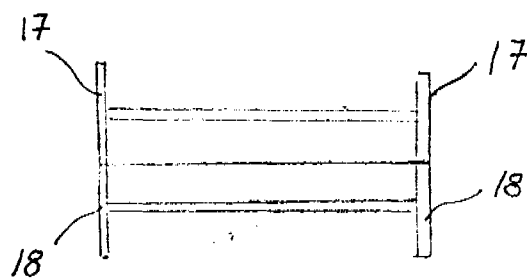


Fig. 2

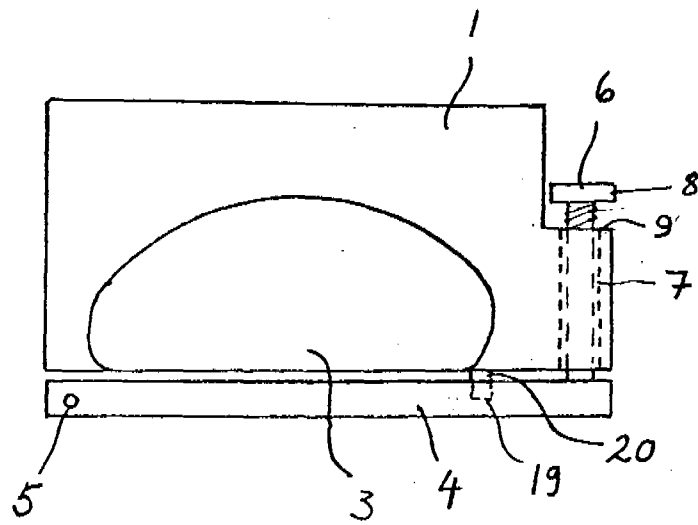


Fig. 3

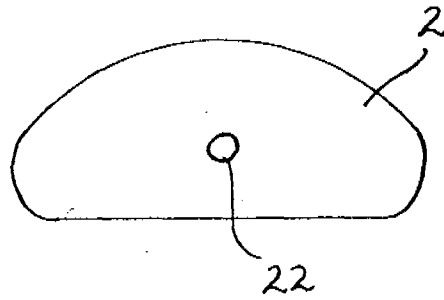


Fig. 4

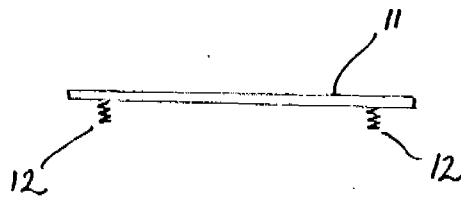


Fig. 5

Viitejulkaisuja - Anförda publikationer

Julkisia suomalaisia patenttihakemuksia: - Offentliga finska patentansökningar:

Hakemus-, kuulutus- ja patenttijulkaisuja: - Ansökningspublikationer, utläggnings- och patentskrifter:

Suomi - Finland _____

Iso-Britannia - Storbritannien 1.293.170 (A22C7/00)

Norja - Norge _____

Ranska - Frankrike 1.271.402 (A22C7)Ruotsi - Sverige 316.701 (A22C7/00), 368.138 (A22C7/00).

Saksa - BRD - Tyskland _____

Sveitsi - Schweiz _____

Tanska - Danmark _____

USA 3.863.020 (A22C7/00)

Muita julkaisuja: - Andra publikationer:

11. 2. 80 -



Allekirjoitus