



(21) 申请号 202420425087.6

(22) 申请日 2024.03.06

(73) 专利权人 安徽锦龙香料股份有限公司

地址 233200 安徽省滁州市定远县经开区
炉桥路156号

(72) 发明人 宋希军 吕保江 陈德武

(74) 专利代理机构 合肥彦谦知识产权代理事务
所(普通合伙) 34255

专利代理师 夏景艳

(51) Int.Cl.

B02C 4/08 (2006.01)

B02C 7/08 (2006.01)

B02C 21/00 (2006.01)

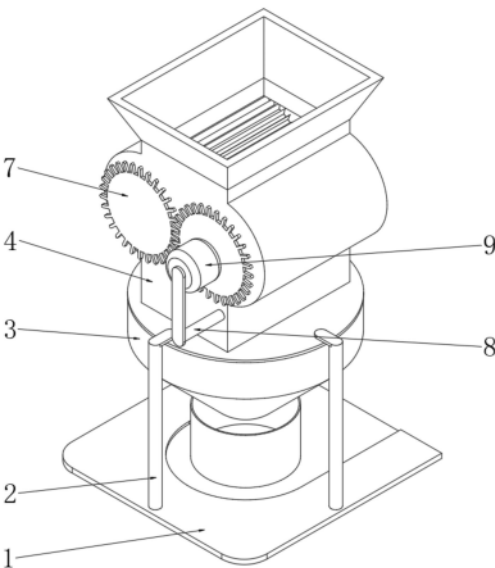
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种香料生产研磨结构

(57) 摘要

本实用新型涉及香料生产研磨技术领域,且公开了一种香料生产研磨结构,包括底板,两个转轴的外壁均固定套设有破碎齿,两个转轴的外壁均固定焊接有齿轮,右侧齿轮的外壁固定连接第一电机,下料斗的内部固定安装有支撑架,支撑架的顶部外壁固定安装有第二电机。该香料生产研磨结构,通过将香料放进下料框内,打开第一电机带动右侧的齿轮转动,同时带动两侧转轴对向转动的效果,带动两侧破碎齿转动,香料进行预处理破碎的效果,将破碎后的香料分成两份,打开第二电机带动下磨盘转动,下磨盘将会与上磨盘配合对香料进行研磨,来实现粉碎研磨香料的效果,解决了目前研磨装置对香料的破碎程度较低,不能实现充分的粉末化研磨效果的问题。



1. 一种香料生产研磨结构,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的顶部外壁固定安装有固定支架(2),所述固定支架(2)的外壁固定安装有环形框(3),所述环形框(3)的内部固定连通有下料框(4),所述下料框(4)的内部转动连接有两个转轴(5),两个所述转轴(5)的外壁均固定套设有破碎齿(6),两个所述转轴(5)的外壁均固定焊接有齿轮(7),右侧所述齿轮(7)的外壁固定连接第一电机(9),所述下料框(4)的外壁固定安装有L型支架(8),所述下料框(4)的内部开设下料腔(10),所述下料框(4)的底部外壁固定安装有上磨盘(11),所述环形框(3)的底部固定焊接有下料斗(16),所述下料斗(16)的内部固定安装有支撑架(12),所述支撑架(12)的顶部外壁固定安装有第二电机(13),所述第二电机(13)的输出端固定安装下磨盘(14),所述支撑架(12)的外壁固定安装有防护罩(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种香料生产研磨结构,其特征在于:所述底板(1)的外壁活动贴合有储料桶(17),所述底板(1)的外壁开设有U型槽。

3. 根据权利要求1所述的一种香料生产研磨结构,其特征在于:两个所述破碎齿(6)外壁啮合连接,两个所述齿轮(7)的外壁啮合连接。

4. 根据权利要求1所述的一种香料生产研磨结构,其特征在于:所述下料腔(10)的内部固定安装有三角块,且所述三角块处于下料腔(10)的居中位置,所述上磨盘(11)的内部开设有两个滑孔,且两个所述滑孔与下料腔(10)相互连通。

5. 根据权利要求1所述的一种香料生产研磨结构,其特征在于:所述上磨盘(11)和下磨盘(14)的外壁开设若干研磨槽,若干所述研磨槽呈对应设置。

一种香料生产研磨结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及香料生产研磨技术领域,具体为一种香料生产研磨结构。

背景技术

[0002] 香料,指称范围不同,是一种能被嗅觉嗅出香气或味觉尝出香味的物质,是配制香精的原料,具有令人愉快的芳香气味,能用于调配香精的化合物或混合物,按其来源有天然香料和人造香料,按其用途有日用化学品用香料、食用香料和烟草香料之分,而香料在加工过程中往往需要经过一些列的处理步骤,其中就包括研磨处理,从而能够生产出精细规则的香料粉末,研磨处理则需要使用到研磨装置。

[0003] 现有的研磨装置多数采用直接研磨的方式,可能会导致破碎后的香料颗粒较大不够细腻,目前研磨装置对香料的破碎程度较低,不能实现充分的粉末化研磨效果。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种香料生产研磨结构,以解决上述背景技术中提到的目前研磨装置对香料的破碎程度较低,不能实现充分的粉末化研磨效果的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种香料生产研磨结构,包括底板,所述底板的顶部外壁固定安装有固定支架,所述固定支架的外壁固定安装有环形框,所述环形框的内部固定连通有下料框,所述下料框的内部转动连接有两个转轴,两个所述转轴的外壁均固定套设有破碎齿,两个所述转轴的外壁均固定焊接有齿轮,右侧所述齿轮的外壁固定连接第一电机,所述下料框的外壁固定安装有L型支架,所述下料框的内部开设有下料腔,所述下料框的底部外壁固定安装有上磨盘,所述环形框的底部固定焊接有下料斗,所述下料斗的内部固定安装有支撑架,所述支撑架的顶部外壁固定安装有第二电机,所述第二电机的输出端固定安装下磨盘,所述支撑架的外壁固定安装有防护罩。

[0006] 优选的,所述底板的外壁活动贴合有储料桶,所述底板的外壁开设有U型槽。

[0007] 优选的,两个所述破碎齿外壁啮合连接,两个所述齿轮的外壁啮合连接。

[0008] 优选的,所述下料腔的内部固定安装有三角块,且所述三角块处于下料腔的居中位置,所述上磨盘的内部开设有两个滑孔,且两个所述滑孔与下料腔相互连通。

[0009] 优选的,所述上磨盘和下磨盘的外壁开设有若干研磨槽,若干所述研磨槽呈对应设置。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、该香料生产研磨结构,通过将香料放进下料框内,打开第一电机带动右侧的齿轮转动,同时带动两侧转轴对向转动的效果,带动两侧破碎齿转动,香料进行预处理破碎的效果,将破碎后的香料分成两份,打开第二电机带动下磨盘转动,下磨盘将会与上磨盘配合对香料进行研磨,来实现粉碎研磨香料的效果,解决了目前研磨装置对香料的破碎程度较低,不能实现充分的粉末化研磨效果的问题。

[0012] 2、该香料生产研磨结构,通过下料腔内部设置的三角块可以将破碎后的香料分成两个部分,香料将会经由滑孔掉落至上磨盘和下磨盘之间,来达到自动供料的效果,来实现均匀下料的效果。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构立体示意图;

[0014] 图2为本实用新型结构侧视示意图;

[0015] 图3为本实用新型结构侧视剖视示意图;

[0016] 图4为本实用新型下料框及其相关结构立体示意图。

[0017] 图中:1、底板;2、固定支架;3、环形框;4、下料框;5、转轴;6、破碎齿;7、齿轮;8、L型支架;9、第一电机;10、下料腔;11、上磨盘;12、支撑架;13、第二电机;14、下磨盘;15、防护罩;16、下料斗;17、储料桶。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例:

[0020] 请结合参阅图1-4,

[0021] 一种香料生产研磨结构,包括底板1,底板1的顶部外壁固定安装有固定支架2,固定支架2的外壁固定安装有环形框3,环形框3的内部固定连通有下料框4,下料框4的内部转动连接有两个转轴5,两个转轴5的外壁均固定套设有破碎齿6,两个转轴5的外壁均固定焊接有齿轮7,右侧齿轮7的外壁固定连接有第一电机9,下料框4的外壁固定安装有L型支架8,下料框4的内部开设有下料腔10,下料框4的底部外壁固定安装有上磨盘11,环形框3的底部固定焊接有下料斗16,下料斗16的内部固定安装有支撑架12,支撑架12的顶部外壁固定安装有第二电机13,第二电机13的输出端固定安装有下磨盘14,支撑架12的外壁固定安装有防护罩15;

[0022] 具体的,当需要对香料进行研磨时,将香料放进下料框4内部,然后打开第一电机9,第一电机9将会带动右侧的齿轮7转动,右侧的齿轮7将会带动左侧齿轮7转动,实现同时带动两侧转轴5对向转动的效果,转轴5将会带动两侧破碎齿6转动,实现对香料进行预处理破碎的效果,破碎后的香料将会掉落至下料腔10内部,然后将破碎后的香料分成两份,然后香料进入到滑孔内部,然后打开第二电机13,第二电机13将会带动下磨盘14转动,下磨盘14将会与上磨盘11配合对香料进行研磨,来实现粉碎研磨香料的效果,支撑架12的设置是为了对第二电机13进行支撑,防护罩15的设置是为了对第二电机13进行保护,上磨盘11和下磨盘14之间研磨槽的设置可以对香料进行粉碎研磨,且使得研磨后的香料移动至下磨盘14两侧,研磨后的香料将会掉落至下料斗16内部,最终掉落至储料桶17内部,达到收集香料的效果;

[0023] 在实施例中:底板1的外壁活动贴合有储料桶17,底板1的外壁开设有U型槽;

[0024] 具体的,底板1上设置的储料桶17来对破碎后的香料进行储存,来达到方便对香料进行储存,U型槽的设置可以方便对储料桶17进行定位;

[0025] 在实施例中:两个破碎齿6外壁啮合连接,两个齿轮7的外壁啮合连接;

[0026] 具体的,破碎齿6啮合连接可以对香料粉碎破碎,达到初步破碎的效果,来达到对香料进行破碎的效果,齿轮7之间啮合连接可以同时驱动两侧的转轴5对向旋转,来实现破碎香料的效果;

[0027] 在实施例中:下料腔10的内部固定安装有三角块,且三角块处于下料腔10的居中位置,所述上磨盘11的内部开设有两个滑孔,且两个所述滑孔与下料腔10相互连通;

[0028] 具体的,下料腔10内部设置的三角块可以将破碎后的香料分成两个部分,香料将会经由滑孔掉落至上磨盘11和下磨盘14之间,来达到自动供料的效果,来实现均匀下料的效果;

[0029] 在实施例中:上磨盘11和下磨盘14的外壁开设有若干研磨槽,若干研磨槽呈对应设置;

[0030] 具体的,上磨盘11和下磨盘14成对立设置,是可以对香料进行研磨,研磨槽的设置是为了更好的对香料进行研磨,来达到研磨香料的效果,研磨槽的设置可以更细腻的对香料进行研磨;

[0031] 工作原理:将香料放进下料框4内,打开第一电机9带动右侧的齿轮7转动,同时带动两侧转轴5对向转动的效果,带动两侧破碎齿6转动,香料进行预处理破碎的效果,将破碎后的香料分成两份,打开第二电机13带动下磨盘14转动,下磨盘14将会与上磨盘11配合对香料进行研磨,来实现粉碎研磨香料的效果,与相关技术相比较,本实用新型提供了一种香料生产研磨结构具有如下有益效果:解决了目前研磨装置对香料的破碎程度较低,不能实现充分的粉末化研磨效果的问题。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

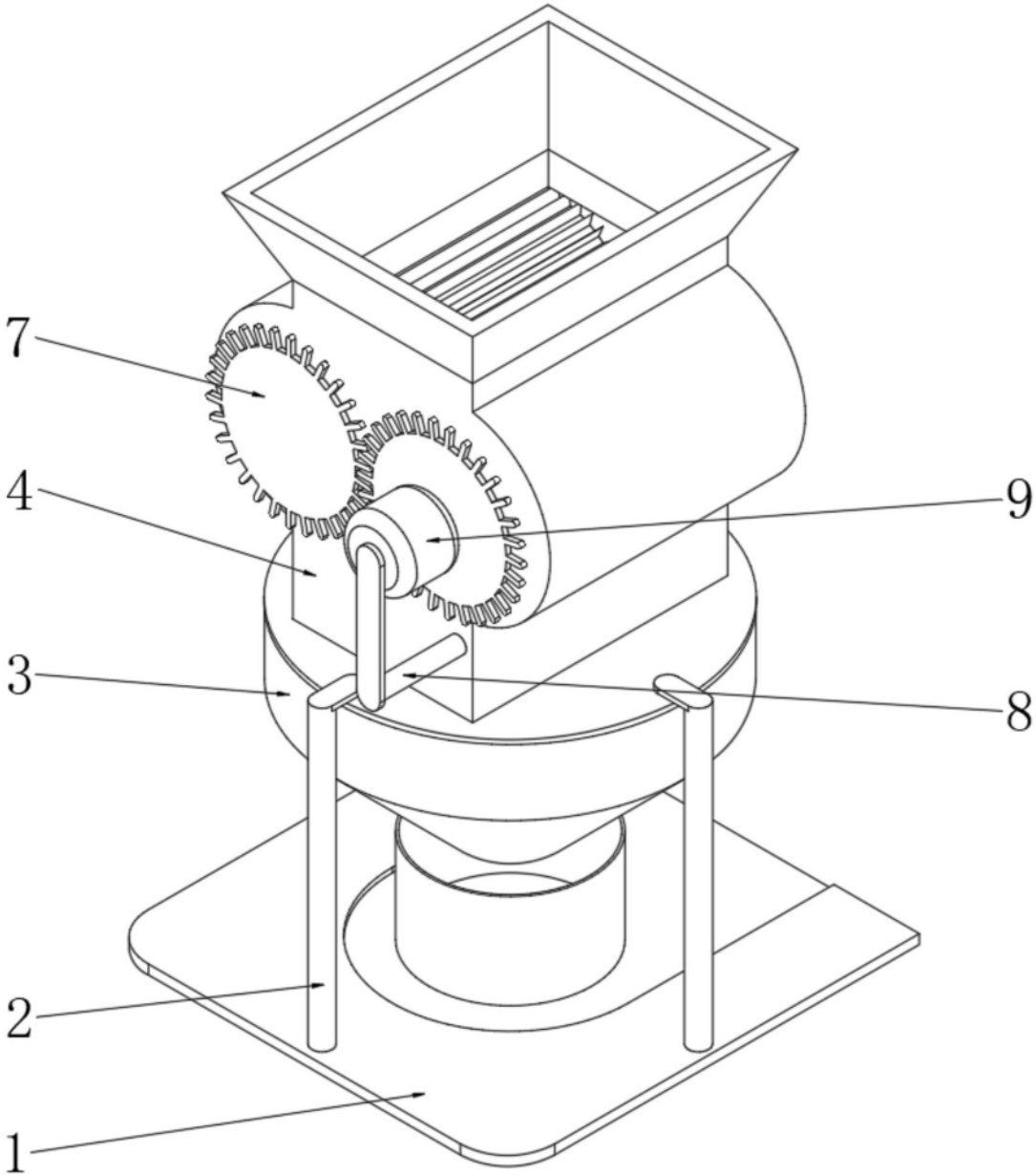


图1

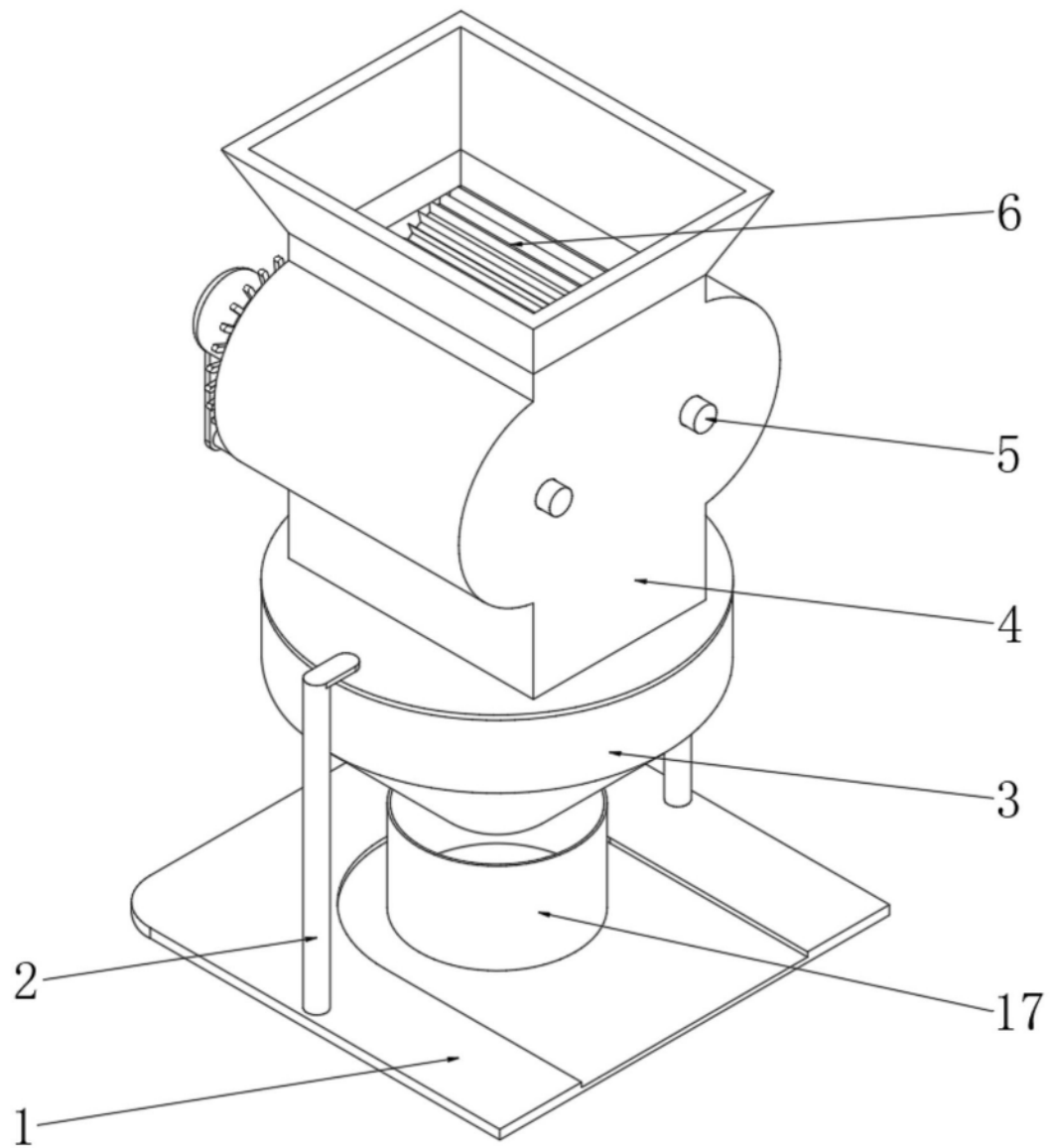


图2

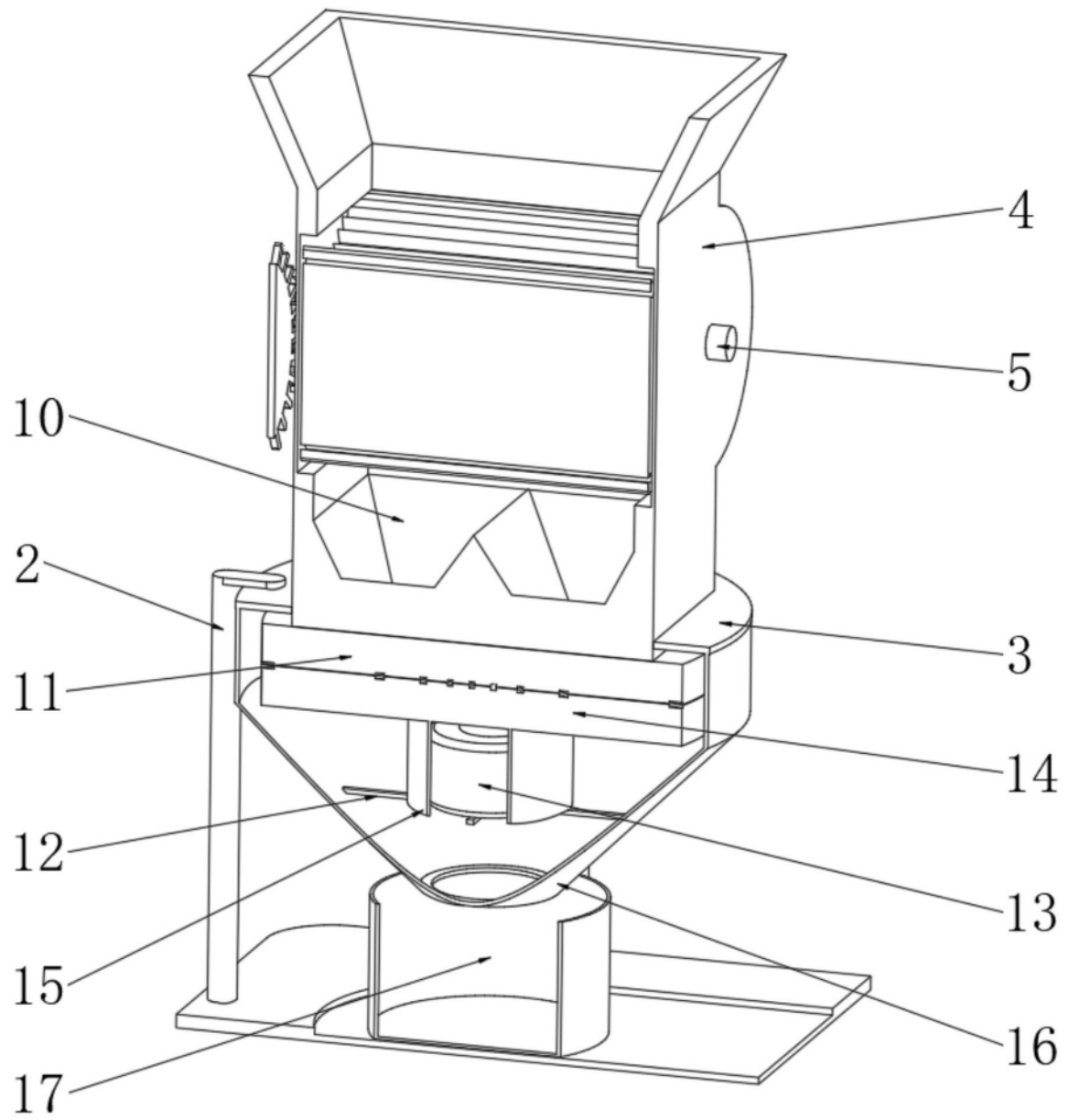


图3

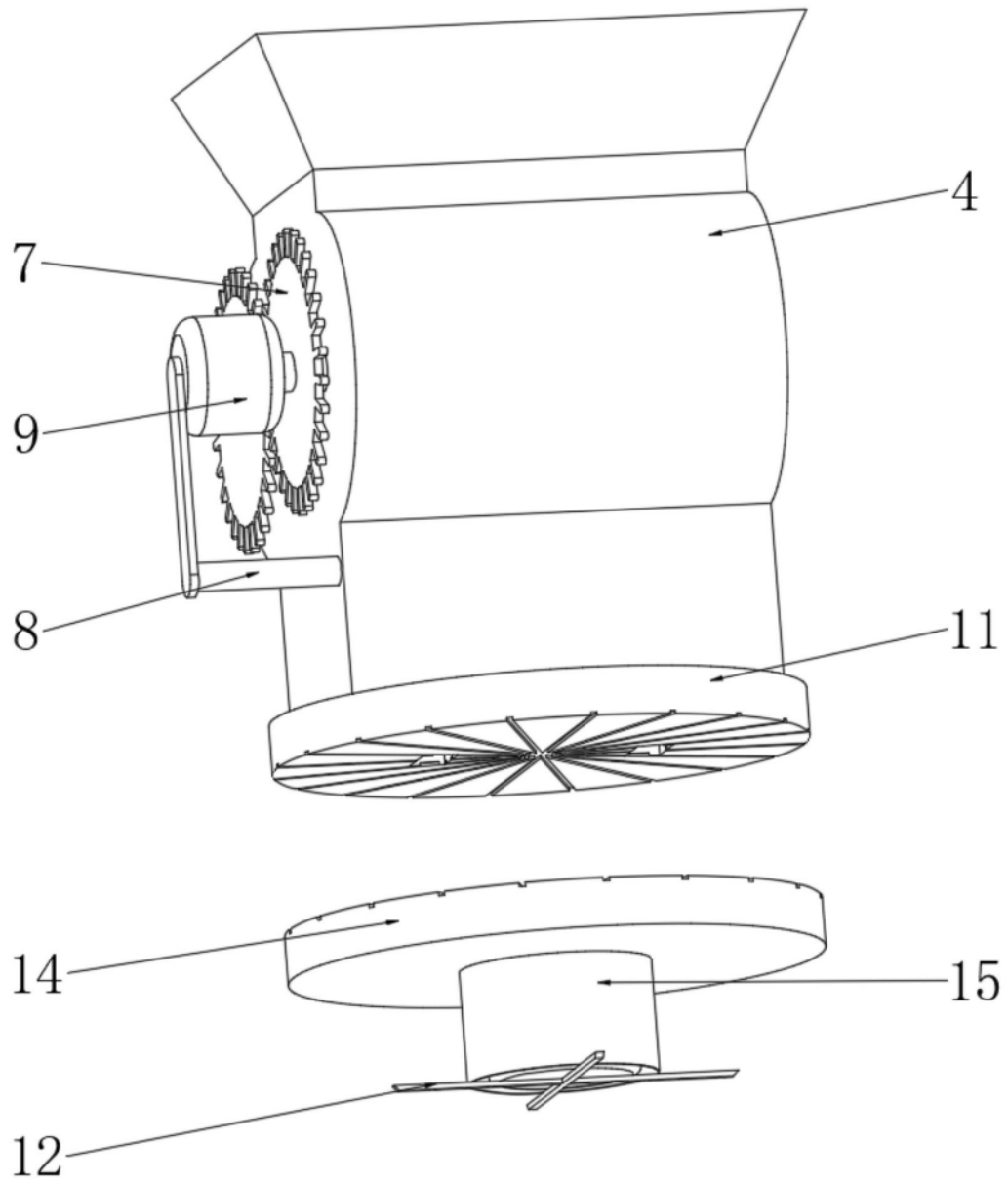


图4