

Warszawa, 8 stycznia 1934 r.

B286 3/22

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19081.

Kl. 80 a, 43/10.

Immig u. Steinberg G. m. b. H.
(Bielefeld, Niemcy).

**Sposób wyrobu pustaków zamkniętych ze wszystkich stron
oraz urządzenie do wykonania tego sposobu.**

Zgłoszono 26 maja 1931 r.
Udzielono 28 września 1933 r.

Znane są pustaki, w których ścianki zamknięte są wytwarzane w obrębie prasy. Podobne pustaki posiadają jedynie podłużne wydrążone przestrzenie. Przy użyciu takich kamieni okazało się, że nie odpowiadają one stawianym wymaganiom, zwłaszcza pod względem tłumienia głosu i zdolności izolacyjnej. Sposób według wynalazku dotyczy sposobu wyrobu pustaków, odpowiadających wszystkim stawianym wymaganiom, i polegającego na tym, iż w paśmie gliny, opuszczającej wylot prasy, wytwarza się przegródki tak, iż gotowe pustaki po-

siadają po kilka oddzielonych od siebie podłużnych i poprzecznych komór. Wskutek tego pustaki te posiadają znacznie większą wytrzymałość, lepiej tłumią dźwięki oraz stanowią lepszą izolację ciepła.

Na rysunku przedstawiono przykład urządzenia do wykonania sposobu według wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia pionowy przekrój głowicy prasującej wraz z pasmem gliny, fig. 2 — podłużny przekrój gotowego kamienia, a fig. 3 — widok z góry ślimaków rdzeniowych i ich napędu.

W myśl wynalazku, ścianki działowe

wytwarza się w pasmie gliny, wychodzącym z prasy, przez co pustak zostaje podzielony na liczne komory poprzeczne i podłużne, przyczem pojedyncze puste komory są połączone ze sobą zapomocą znanych małych otworów, a to w tym celu, aby uniknąć powstawania próżni w czasie wypalania pustaków.

Urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku składa się ze znanej głowicy prasującej a , z której wychodzi pasmo gliny o przekroju odpowiadającym kształtowi cegły. Z pasma tego odcina się poszczególne cegły zapomocą znanego, na rysunku nie przedstawionego urządzenia tnącego. W głowicy a zależnie od ilości pożądaných pustych przestrzeni, umieszcza się jeden lub kilka ślimaków d , służących za rdzenie do wytwarzania w ceglach pustych przestrzeni c . Wały tych ślimaków są osadzone w rurach przewodniczych f , umieszczonych w osłonie g , przechodzącej poprzecznie przez głowicę a . Na końcu każdego wału ślimakowego e , sięgającego do osłony g , jest osadzona ślimacznicza h , ząbiająca się z wałem napędowym i , osadzonym i prowadzonym w osłonie g , a zaopatrzonym w osłonę ślimakową h' . Uruchomienie ślimaków odbywa się w ten sposób, że w dokładnie regulowanych okresach czasu podczas jednego perjodu odcinania, ślimaki są napędzane zapomocą dowolnie ukształtowanej pędni sterującej tak, iż np. wał napędowy i zostaje pociągnięty do przodu zapomocą cięgła k , wskutek czego ślimacznicze h , a wraz z niemi i ślimaki d zostają wprowadzane w obroty, podczas gdy wał napędowy i zapomocą przekładni zębatej m zostaje cofnięty zpowrotem do osłony. W tym celu wał napędowy i jest połączony z przekładnią zębatą m jedynie zapomocą klina n tak, iż wał ten daje się przesuwac w kierunku podłużnym, bez spowodowania obrotu ślimaków d . Osiąga się to w ten sposób, iż ślimaki, wskutek silnego ciśnienia masy glinianej, są przytrzymywane

nieruchomo w głowicy. Podczas postoju ślimaków d , wytwarzają się w pasmie gliny pożądane puste komory.

Odbywa się to podczas przyspieszonego przesuwu masy, odbywającego się w oznaczonych okresach czasu i w ten sposób, że masa gliniana, która wchodzi do ślimaków rdzeniowych d zostaje przesunięta względem całej masy, tak, że zostaje wykonana przegródka gliniana, przedzielająca puste przestrzenie, wytworzone uprzednio zapomocą tychże ślimaków. W celu podwyższenia wartości ciśnienia ślimaków rdzeniowych d oraz w celu zapobieżenia ażeby przegródka gliniana podczas postoju ślimaków rdzeniowych nie została pociągnięta przez przesuwającą się zewnątrz masę glinianą, ślimaki d na przednim końcu są wykonane w postaci płytek zatrzymowych. Podczas postoju ślimaków, przegródka gliniana przywiera do tych płytek, zaś podczas obracania się ślimaków, masa znajdująca się w pobliżu tych ślimaków zostaje zatrzymana, co powoduje podwyższenie bocznego ciśnienia. Przed płytkami zatrzymowymi ślimaków d są osadzone w znany sposób trzpienie o , które podczas przesuwania się masy glinianej wytwarzają w przegródkach małe otworki powietrzne p . Urządzenie tnące, służące do obcinania cegieł, jest nastawione tak, że kamienie zostają odcięte tylko wtedy, kiedy pod drutem tnącym znajduje się przegródka. Zapomocą drutu tnącego otwory p w przegródkach s zostają zamknięte, ale tylko tak, aby podczas wypalania otwory te przepuszczały powietrze, wskutek czego powietrze podczas wypalania kamieni krąży w poszczególnych komorach kamienia i nie może powstać próżnia. W celu uniemożliwienia przedostawania się masy glinianej do rur przewodniczych f a stąd do pędni, na wałach ślimakowych e znajdują się specjalne ślimaki r . Zapomocą tych ślimaków, masa gliniana, która mogła przedostać się do rur przewodniczych f , podczas ruchu wału e zostaje

znowu wyparta do przodu, gdzie zostaje zabierana przez resztę masy glinianej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu pustaków zamkniętych ze wszystkich stron, zapomocą znanych pras ślimakowych, znamienne tem, że w wydrążeniach pustaków, wychodzących z otworu wylotowego prasy, wytwarzane zostają ścianki przegradzające, wskutek czego pustaki te zaopatrzone zostają w kilka podłużnie i poprzecznie przedzielonych komór.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienne

tem, że ślimaki rdzeniowe, tworzące puste przestrzenie, są w czasie okresu wyrobu poszczególnych pustaków kilkakrotnie okresowo wprowadzane w ruch obrotowy.

3. Urządzenie do wykonywania sposobu, według zastrz. 1, 2, znamienne tem, że na wałach znanych ślimaków rdzeniowych są osadzone osobne ślimaki (*r*), zatrzymujące masę glinianą, przedostającą się do rur przewodniczych (*f*) wału ślimakowego (*e*).

Immig u. Steinberg G. m. b. H.
Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

Fig.1.

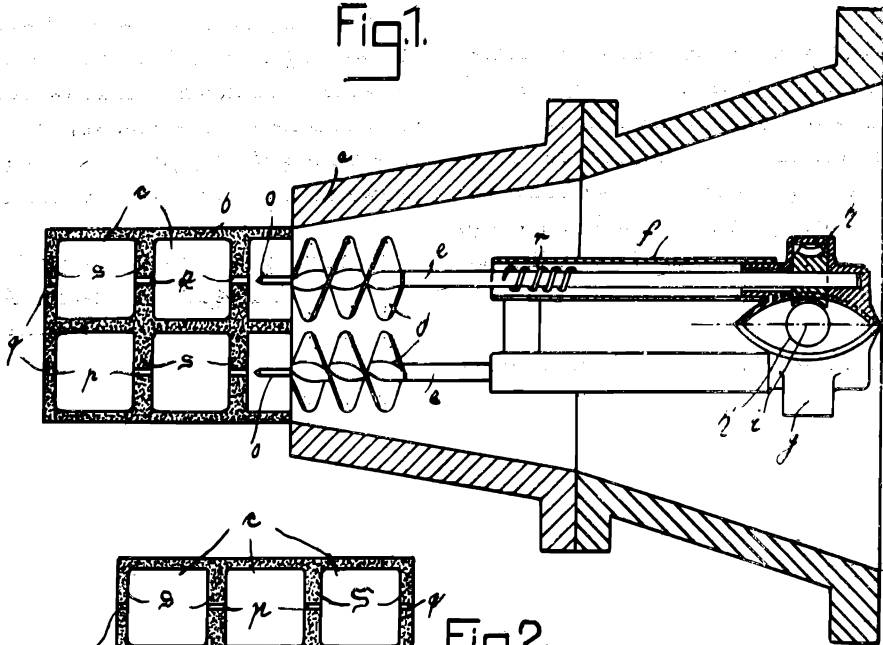


Fig.2.

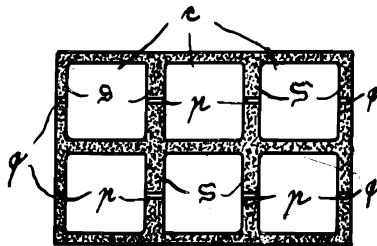


Fig.3.

