



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206395014 U

(45)授权公告日 2017.08.11

(21)申请号 201720057316.3

(22)申请日 2017.01.18

(73)专利权人 上海久诚包装有限公司

地址 201600 上海市松江区新浜镇浩海路
168号6-8幢

(72)发明人 伍荣

(51)Int.Cl.

B65B 61/06(2006.01)

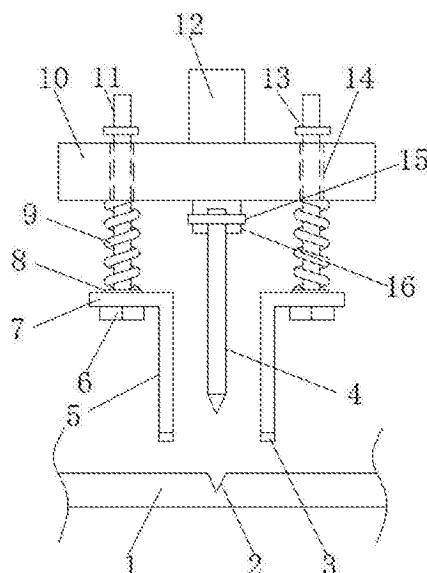
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种包装袋切袋装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种包装袋切袋装置，包括工作台、裁切刀、压袋竖板和升降板，所述工作台上开设有刀槽，刀槽正上方设有裁切刀，裁切刀上端通过固定螺钉安装在切刀座内，所述裁切刀两端对称设置有压袋竖板，压袋竖板顶端连接压袋横板，压袋横板两端均开设有通孔，压袋横板通孔内穿设有螺杆，所述螺杆正上方的升降板上开设有导向孔，螺杆上端穿过导向孔连接限位螺母，所述升降板和压袋横板之间的螺杆上套设有弹簧，所述一种包装袋切袋装置，结构简单，使用方便，实现包装袋压紧后的裁切，提高裁切的准确度，不易造成切袋时包装袋滑动，避免裁切尺寸不符合要求，提高切袋效果，实现裁切刀和袋竖板与包装袋的逐步分离。



1. 一种包装袋切袋装置，包括工作台、裁切刀、压袋竖板和升降板，其特征在于，所述工作台上开设有刀槽，刀槽正上方设有裁切刀，裁切刀上端通过固定螺钉安装在切刀座内，所述裁切刀两端对称设置有压袋竖板，压袋竖板顶端连接压袋横板，压袋横板两端均开设有通孔，压袋横板通孔内穿设有螺杆，所述螺杆正上方的升降板上开设有导向孔，螺杆上端穿过导向孔连接限位螺母，所述升降板和压袋横板之间的螺杆上套设有弹簧。

2. 根据权利要求1所述的一种包装袋切袋装置，其特征在于，所述固定螺钉上端设有与固定螺钉相匹配的通孔。

3. 根据权利要求1所述的一种包装袋切袋装置，其特征在于，所述切刀座焊接在升降板的底端中部，升降板的顶端中部连接活塞杆。

4. 根据权利要求1所述的一种包装袋切袋装置，其特征在于，所述压袋竖板平行于裁切刀设置，压袋竖板底部粘贴有防滑压条。

5. 根据权利要求1所述的一种包装袋切袋装置，其特征在于，所述螺杆的螺栓头设置在压袋横板下侧，压袋横板上侧的螺杆上连接有锁紧螺母。

6. 根据权利要求1所述的一种包装袋切袋装置，其特征在于，所述裁切刀底部高度大于防滑压条底部的高度，裁切刀和防滑压条之间的高度差小于弹簧的最大压缩长度。

一种包装袋切袋装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装袋制造技术领域,具体是一种包装袋切袋装置。

背景技术

[0002] 随着经济的发展和科技的进步,各种形式的制品已经渗透到我们的日常生活中,特别是被广泛应用的包装袋,已经成为生产、生活中的必需品,不但适用于各种制品的包装,也方便人们盛储使用,目前广泛使用的各种包装袋制造时均需要经过切袋工序,将成卷的连续的包装袋化整为零,裁切成符合尺寸的包装袋,目前的切袋装置通常采用裁切到直接对包装袋切割,导致切割时包装袋滑动或移动,导致裁切的尺寸不符合要求,造成资源的浪费,切袋完成后,裁切刀难以与包装袋分离,包装袋卡在裁切刀上,尤其是使用刀刃呈锯齿状裁切刀对包装袋切袋时。因此,需要对现有的切袋装置进行改进以满足要求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种包装袋切袋装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种包装袋切袋装置,包括工作台、裁切刀、压袋竖板和升降板,所述工作台上开设有刀槽,刀槽正上方设有裁切刀,裁切刀上端通过固定螺钉安装在切刀座内,所述裁切刀两端对称设置有压袋竖板,压袋竖板顶端连接压袋横板,压袋横板两端均开设有通孔,压袋横板通孔内穿设有螺杆,所述螺杆正上方的升降板上开设有导向孔,螺杆上端穿过导向孔连接限位螺母,所述升降板和压袋横板之间的螺杆上套设有弹簧。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述固定螺钉上端设有与固定螺钉相匹配的通孔。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述切刀座焊接在升降板的底端中部,升降板的顶端中部连接活塞杆。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述压袋竖板平行于裁切刀设置,压袋竖板底部粘贴有防滑压条。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述螺杆的螺栓头设置在压袋横板下侧,压袋横板上侧的螺杆上连接有锁紧螺母。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述裁切刀底部高度大于防滑压条底部的高度,裁切刀和防滑压条之间的高度差小于弹簧的最大压缩长度。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:所述一种包装袋切袋装置,结构简单,使用方便,实现包装袋压紧后的裁切,提高裁切的准确度,不易造成切袋时包装袋滑动,避免裁切尺寸不符合要求,提高切袋效果,实现裁切刀和袋竖板与包装袋的逐步分离。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型中裁切刀的结构示意图。

[0014] 图中:1-工作台、2-刀槽、3-防滑压条、4-裁切刀、5-压袋竖板、6-螺栓头、7-压袋横板、8-锁紧螺母、9-弹簧、10-升降板、11-螺杆、12-活塞杆、13-限位螺母、14-导向孔、15-固定螺钉、16-切刀座。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1~2,本实用新型实施例中,一种包装袋切袋装置,包括工作台1、裁切刀4、压袋竖板5和升降板10,所述工作台1上开设有刀槽2,刀槽2正上方设有裁切刀4,裁切刀4上端通过固定螺钉15安装在切刀座16内,所述固定螺钉15上端设有与固定螺钉15相匹配的通孔,所述切刀座16焊接在升降板10的底端中部,升降板10的顶端中部连接活塞杆12,所述裁切刀4两端对称设置有压袋竖板5,压袋竖板5平行于裁切刀4设置,压袋竖板5底部粘贴有防滑压条3,压袋竖板5顶端连接压袋横板7,压袋横板7两端均开设有通孔,压袋横板7通孔内穿设有螺杆11,螺杆11的螺栓头6设置在压袋横板7下侧,压袋横板7上侧的螺杆11上连接有锁紧螺母8,拧紧锁紧螺母8,锁紧螺母8与螺杆11的螺栓头6夹紧压袋横板7,从而将螺杆11固定在压袋横板7上。

[0017] 所述螺杆11正上方的升降板10上开设有导向孔14,螺杆11上端穿过导向孔14连接限位螺母13,所述升降板10和压袋横板7之间的螺杆11上套设有弹簧9,所述拧动限位螺母13使其在螺杆11上端转动,从而调节限位螺母13和锁紧螺母8之间的距离。

[0018] 所述初始状态下(无外力施加),裁切刀4底部高度大于防滑压条3底部的高度,裁切刀4和防滑压条3之间的高度差小于弹簧9的最大压缩长度。

[0019] 所述根据使用需求,裁切刀4底部的刀刃为锯齿形或平齐刀刃。

[0020] 本实用新型的工作原理是:所述一种包装袋切袋装置,结构简单,使用方便,活塞杆12与驱动装置(气缸或液压缸)连接,驱动装置通过活塞杆12驱动升降板10上升或下降,当需要切袋时,升降板10下降,压袋竖板5底部的防滑压条3首先接触并压紧工作台1上包装袋,升降板10继续下降,导向孔14沿螺杆11向下滑动,升降板10压缩弹簧9,裁切刀4下降裁切包装袋,实现包装袋压紧后的裁切,提高裁切的准确度,不易造成切袋时包装袋滑动,避免裁切尺寸不符合要求,提高切袋效果;切袋完成后,升降板10上升,首先是裁切刀4与包装袋分离,然后压袋竖板5底部的防滑压条3与与包装袋分离,包装袋不会粘连裁切刀4,实现裁切刀4和袋竖板5与包装袋的逐步分离。

[0021] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制

所涉及的权利要求。

[0022] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

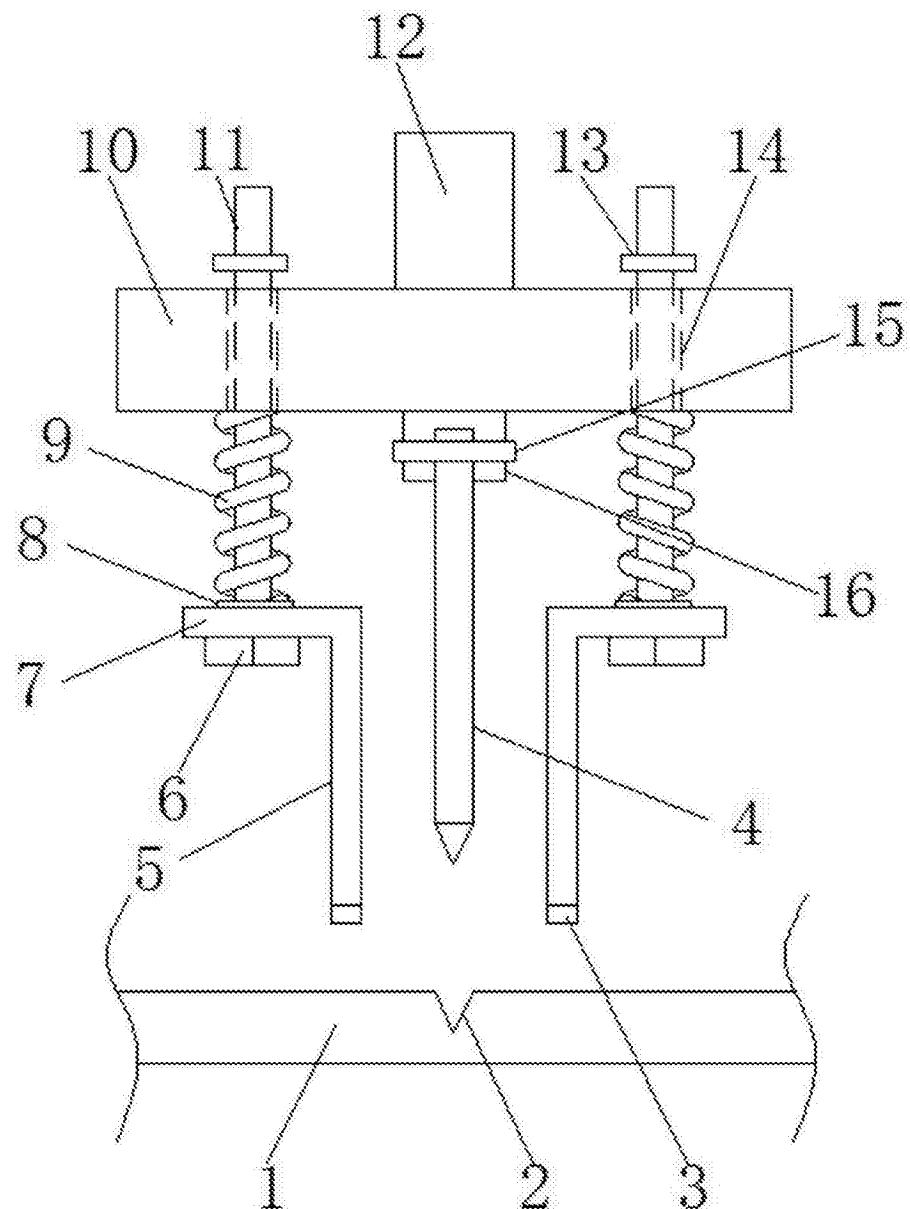


图1

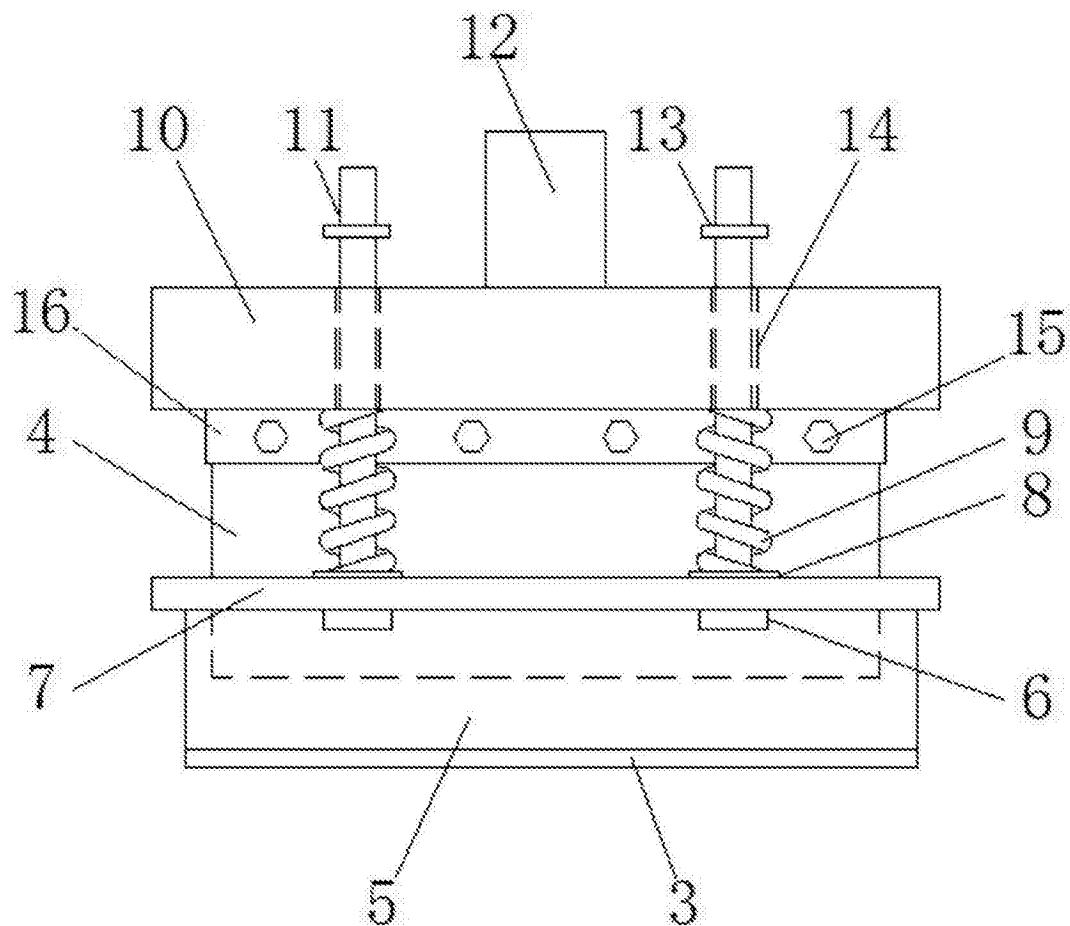


图2