



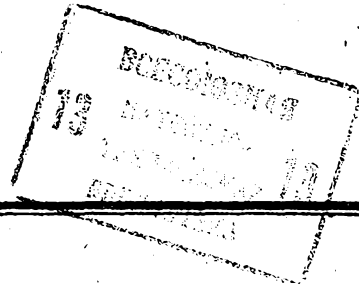
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1119782 A

з (5) В 23 В 27/16

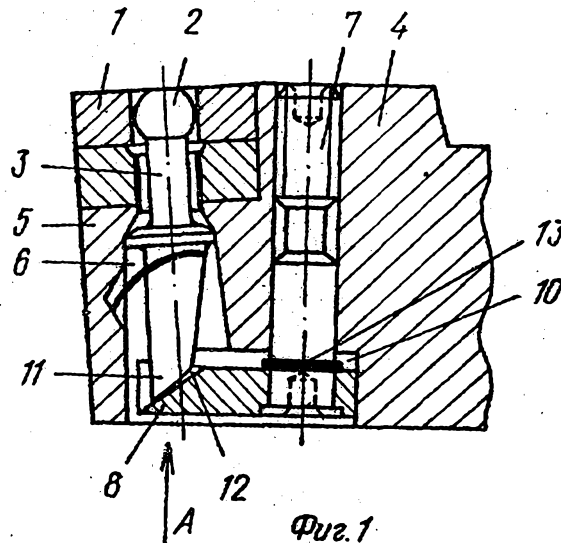
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3553658/25-08
- (22) 18.02.83
- (46) 23.10.84. Бюл. № 39
- (72) Ю.И. Дворов
- (71) Всесоюзный научно-исследовательский инструментальный институт
- (53) 621.9.025(088.8)
- (56) 1. Патент ФРГ № 2258248, кл. В 23 В 27/16, 1976 (прототип).
- (54)(57) РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ МНОГОГРАННОЙ РЕЖУЩЕЙ ПЛАСТИНЫ с отверстием посред-

ством штифта, упруго установленного в ступенчатом отверстии корпуса и взаимодействующего скошенным нижним концом со скошенной поверхностью нажимного элемента, соединенного с крепежным винтом, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности крепления режущей пластины, в корпусе выполнен паз, в котором размещен нажимной элемент, выполненный в виде планки с пазом, охватывающим нижний конец штифта.



SU (11) 1119782 A

Изобретение относится к металло-обработке.

Известен режущий инструмент с механическим креплением многогранной режущей пластины с отверстием посредством штифта, упруго установленного в ступенчатом отверстии корпуса и взаимодействующего скошенным нижним концом со скошенной поверхностью нажимного элемента, соединенного с крепежным винтом [1].

Однако для известного режущего инструмента характерна недостаточная надежность крепления режущей пластины.

Цель изобретения - увеличение надежности крепления режущей пластины.

Поставленная цель достигается тем, что в режущем инструменте с механическим креплением многогранной режущей пластины с отверстием посредством штифта, упруго установленного в ступенчатом отверстии корпуса и взаимодействующего скошенным нижним концом со скошенной поверхностью нажимного элемента, соединенного с крепежным винтом, в корпусе выполнен паз, в котором размещен нажимной элемент, выполненный в виде планки с пазом, охватывающим нижний конец качающегося штифта.

На фиг. 1 показана рабочая часть предлагаемого режущего инструмента, продольный разрез; на фиг. 2 - вид А на фиг. 1.

Режущая пластина 1 свободно установлена на головке 2 качающегося штифта 3 в гнезде корпуса 4. Штифт зафиксирован в осевом направлении на опоре 5, представляющей собой переходной участок ступенчатого от-

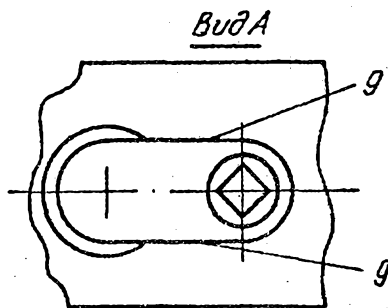
верстия под штифт и поджат к ней посредством пружины 6.

Пластина 1 закрепляется крепежным винтом 7 через нажимной элемент, который выполнен в виде планки 8, контактирующей своими боковыми поверхностями 9 со стенками паза 10 корпуса 4. Взаимодействие качающегося штифта и нажимного элемента осуществляется по скошенным поверхностям 11 и 12. Соединение крепежного винта 7 и нажимного элемента 8 осуществляется посредством шайбы 13, зафиксированной на винте 7 любым известным способом.

На планке 8 выполнен также паз, дном которого является поверхность 12 и который охватывает нижний конец качающегося штифта 3.

Закрепление пластины осуществляется поворотом винта 7, при котором скрепленная с ним планка перемещается по пазу и своей наклонной поверхностью 12 воздействует на наклонную поверхность качающегося штифта 3, отклоняя его и поджимая тем самым пластину к опорным поверхностям корпуса.

Использование нажимного элемента в виде планки, скрепленной винтом и перемещающейся в пазу корпуса, позволяет создавать значительные направленные усилия воздействия на качающийся штифт и, следовательно, создать значительные усилия закрепления режущей пластины в направлении опорных поверхностей, что увеличивает надежность крепления режущей пластины и позволяет за счет этого повысить производительность обработки и стойкость режущего инструмента.



Фиг. 2