



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222522152 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 25

(21) 申请号 202420538559.9

(22) 申请日 2024.03.20

(73) 专利权人 江苏力傲包装有限公司

地址 223200 江苏省淮安市淮安区赵倚楼
路9号

(72) 发明人 史宣雪 王巨

(74) 专利代理机构 北京凯谦巨邦专利代理有限
公司 32303

专利代理师 吴俊明

(51) Int. Cl.

B31B 50/60 (2017.01)

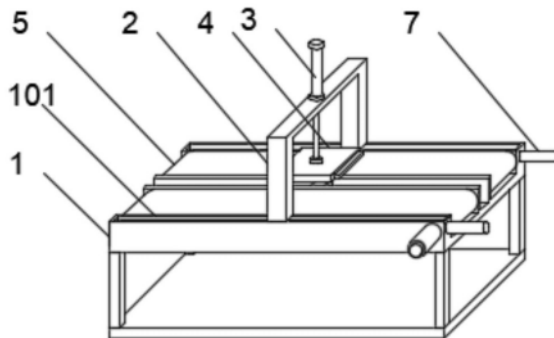
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种蜂窝纸箱生产封底设备

(57) 摘要

本实用新型涉及蜂窝纸箱生产技术领域,具体的说是一种蜂窝纸箱生产封底设备,包括机架、滑动架和压板组件,所述机架的顶部滑动连接有滑动架,所述滑动架的顶部通过螺栓连接有电动推杆,所述电动推杆的输出端通过螺栓连接压板组件;所述压板组件包括压板,所述压板的两侧均套接连接伸缩板,所述伸缩板的两侧均通过焊接连接滑块,所述压板内的表面开设有滑槽,且伸缩板通过两侧滑块滑动连接滑槽;以便于在对蜂窝纸箱进行封底加工处理时,增加辅助支撑机构,提高纸箱封底操作的稳定性,更加不易产生偏移、歪斜等情况,从而改善封底效果,提高使用效果。



1. 一种蜂窝纸箱生产封底设备,其特征在于,包括机架(1)、滑动架(2)和压板组件(4),所述机架(1)的顶部滑动连接有滑动架(2),所述滑动架(2)的顶部通过螺栓连接有电动推杆(3),所述电动推杆(3)的输出端通过螺栓连接压板组件(4);

所述压板组件(4)包括压板(401),所述压板(401)的两侧均套接连接伸缩板(402),所述伸缩板(402)的两侧均通过焊接连接滑块(404),所述压板(401)内的表面开设有滑槽(403),且伸缩板(402)通过两侧滑块(404)滑动连接滑槽(403)。

2. 根据权利要求1所述的一种蜂窝纸箱生产封底设备,其特征在于,所述滑槽(403)内位于滑块(404)的一侧通过卡槽安装有弹簧(405),所述滑槽(403)内位于滑块(404)的另一侧通过胶合连接有气垫条(406)。

3. 根据权利要求1所述的一种蜂窝纸箱生产封底设备,其特征在于,所述机架(1)包括滑道(101),且滑动架(2)通过底部滑块滑动连接滑道(101)。

4. 根据权利要求1所述的一种蜂窝纸箱生产封底设备,其特征在于,所述机架(1)内设置有传送带(5)。

5. 根据权利要求1所述的一种蜂窝纸箱生产封底设备,其特征在于,所述机架(1)内设置有封底组件(6),所述封底组件(6)包括胶带轮(601)和压轮(602)。

6. 根据权利要求5所述的一种蜂窝纸箱生产封底设备,其特征在于,所述机架(1)的底部通过螺栓连接气缸(603),所述气缸(603)的输出端通过螺栓连接切刀(604)。

7. 根据权利要求1所述的一种蜂窝纸箱生产封底设备,其特征在于,所述机架(1)的端部通过螺栓连接有第二电动推杆(7),且第二电动推杆(7)的输出端通过螺栓连接滑动架(2)。

一种蜂窝纸箱生产封底设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及蜂窝纸箱生产技术领域,具体涉及一种蜂窝纸箱生产封底设备。

背景技术

[0002] 纸箱是应用最广泛的包装制品,按用料不同,有瓦楞纸箱,单层纸板箱、蜂窝纸箱等,在生产加工的过程中,往往需要用到封底机构对蜂窝纸箱进行封底处理,以提高纸箱生产的质量。

[0003] 目前在使用封底设备时,缺少辅助支撑机构,通常在对蜂窝纸箱底部进行封底加工动作时,由于纸箱底部纸板并不固定,容易造成封底胶带粘贴位置产生偏移,导致封底效果不佳,影响纸箱实际使用的稳定性和安全性,因此提出一种蜂窝纸箱生产封底设备,以便于在对蜂窝纸箱进行封底加工处理时,增加辅助支撑机构,提高纸箱封底操作的稳定性,更加不易产生偏移、歪斜等情况,从而改善封底效果,提高使用效果。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术中的问题,本实用新型提供了一种蜂窝纸箱生产封底设备,以便于增加辅助支撑机构,提高纸箱封底操作的稳定性,从而改善封底效果,提高使用效果。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是一种蜂窝纸箱生产封底设备,包括机架、滑动架和压板组件,所述机架的顶部滑动连接有滑动架,所述滑动架的顶部通过螺栓连接有电动推杆,所述电动推杆的输出端通过螺栓连接压板组件;

[0006] 所述压板组件包括压板,所述压板的两侧均套接连接伸缩板,所述伸缩板的两侧均通过焊接连接滑块,所述压板内的表面开设有滑槽,且伸缩板通过两侧滑块滑动连接滑槽。

[0007] 通过采用上述技术方案,能够利用下压增加辅助支撑机构,提高蜂窝纸箱底部封底胶带粘贴的稳定性和准确性,从而改善生产质量。

[0008] 具体的,所述滑槽内位于滑块的一侧通过卡槽安装有弹簧,所述滑槽内位于滑块的另一侧通过胶合连接有气垫条。

[0009] 通过采用上述技术方案,能够利用滑动位移,根据实际使用需要,调节伸缩板的使用位置。

[0010] 具体的,所述机架包括滑道,且滑动架通过底部滑块滑动连接滑道。

[0011] 通过采用上述技术方案,便于滑动架滑动位移。

[0012] 具体的,所述机架内设置有传送带。

[0013] 通过采用上述技术方案,便于输送蜂窝纸箱进行位移。

[0014] 具体的,所述机架内设置有封底组件,所述封底组件包括胶带轮和压轮。

[0015] 通过采用上述技术方案,便于利用接触摩擦进行封底动作。

[0016] 具体的,所述机架的底部通过螺栓连接气缸,所述气缸的输出端通过螺栓连接切刀。

[0017] 通过采用上述技术方案,便于实现裁切动作。

[0018] 具体的,所述机架的端部通过螺栓连接有第二电动推杆,且第二电动推杆的输出端通过螺栓连接滑动架。

[0019] 通过采用上述技术方案,便于驱动滑动架水平移动。

[0020] 本实用新型的有益效果:

[0021] (1) 本实用新型所述的一种蜂窝纸箱生产封底设备,通过设置的机架、滑动架、电动推杆、压板和伸缩板,能够在对蜂窝纸箱进行封底加工动作时,利用位移变化,对其进行辅助支撑,从而提高加工动作的稳定性,提高胶带粘贴的准确性和到位率,改善蜂窝纸箱的生产质量。

[0022] (2) 本实用新型所述的一种蜂窝纸箱生产封底设备,通过滑槽、滑块、弹簧和气垫条,还能利用滑动连接,增加压板组件使用的灵活性,适应不同的使用需求,从而进一步增加设备使用效果。

附图说明

[0023] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0024] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0025] 图2为本实用新型的压板组件剖视结构示意图;

[0026] 图3为本实用新型的封底组件剖视结构示意图;

[0027] 图中:1、机架;101、滑道;2、滑动架;3、电动推杆;4、压板组件;401、压板;402、伸缩板;403、滑槽;404、滑块;405、弹簧;406、气垫条;5、传送带;6、封底组件;601、胶带轮;602、压轮;603、气缸;604、切刀;7、第二电动推杆

具体实施方式

[0028] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0029] 为了便于增加辅助支撑机构,提高纸箱封底操作的稳定性,从而改善封底效果,提高使用效果,如图1-3所示,本实用新型所述的一种蜂窝纸箱生产封底设备,包括机架1、滑动架2和压板组件4,所述机架1的顶部滑动连接有滑动架2,所述滑动架2的顶部通过螺栓连接有电动推杆3,所述电动推杆3的输出端通过螺栓连接压板组件4;

[0030] 所述压板组件4包括压板401,所述压板401的两侧均套接连接伸缩板402,所述伸缩板402的两侧均通过焊接连接滑块404,所述压板401内的表面开设有滑槽403,且伸缩板402通过两侧滑块404滑动连接滑槽403。

[0031] 在使用时,通过滑动架2、电动推杆3和压板401,能够在封底加工动作的同时,增加下压支撑机构,提高蜂窝纸箱底部封底操作的稳定性,从而改善生产质量。

[0032] 为了提高压板组件4使用的灵活性,示例性的,如图2所示,本实用新型还包括,所述滑槽403内位于滑块404的一侧通过卡槽安装有弹簧405,所述滑槽403内位于滑块404的另一侧通过胶合连接有气垫条406。

[0033] 在使用时,通过弹簧405弹力推动和气垫条406充气形变,能够方便控制调节伸缩板402的使用位置,从而调整实际使用范围,大大提高了使用的灵活性。

[0034] 示例性的,如图1所示,本实用新型还包括,所述机架1包括滑道101,且滑动架2通过底部滑块滑动连接滑道101。

[0035] 在使用时,便于机架1滑动连接滑动架2进行位移。

[0036] 示例性的,如图1所示,本实用新型还包括,所述机架1内设置有传送带5。

[0037] 在使用时,便于输送纸箱进行移动。

[0038] 示例性的,如图3所示,本实用新型还包括,所述机架1内设置有封底组件6,所述封底组件6包括胶带轮601和压轮602。

[0039] 在使用时,通过胶带轮601的胶带和压轮602,能够使得移动的纸箱底部进行封底动作。

[0040] 示例性的,如图3所示,本实用新型还包括,所述机架1的底部通过螺栓连接气缸603,所述气缸603的输出端通过螺栓连接切刀604。

[0041] 在使用时,通过气缸603驱动切刀604顶升,能够进行胶带的裁切动作。

[0042] 示例性的,如图1所示,本实用新型还包括,所述机架1的端部通过螺栓连接有第二电动推杆7,且第二电动推杆7的输出端通过螺栓连接滑动架2。

[0043] 在使用时,通过第二电动推杆7便于控制调节滑动架2的使用位置。

[0044] 本实用新型在使用时,首先操作人员将蜂窝纸箱放置在机架1上,人工开启电动推杆3驱动压板401向下滑动至纸箱内,利用压板401下压纸箱进行辅助支撑限位处理,接着人工开启传送带5和第二电动推杆7,带动纸箱和滑动架3同步进行水平移动,当纸箱底部经过封底组件6时,通过压轮602与蜂窝纸箱底部相接触,能够对其完成封底胶带粘贴动作,然后人工开启气缸603驱动切刀604将胶带裁断,从而完成纸箱的封底加工动作,使用更加方便稳定,而且更加不易偏移、歪斜,还有利于提高纸箱的生产质量;

[0045] 在实际使用的过程中,还可以根据实际纸箱尺寸大小,人工开启外部气泵,对气垫条406进行充气动作,利用充气产生的形变推动滑块404和伸缩板402向外侧滑动,从而调整压板组件4的使用范围,增加实际使用的灵活性,整体结构简单紧凑、成本低廉易操作,使用方便可靠。

[0046] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施方式和说明书中的描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入本实用新型要求保护的范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

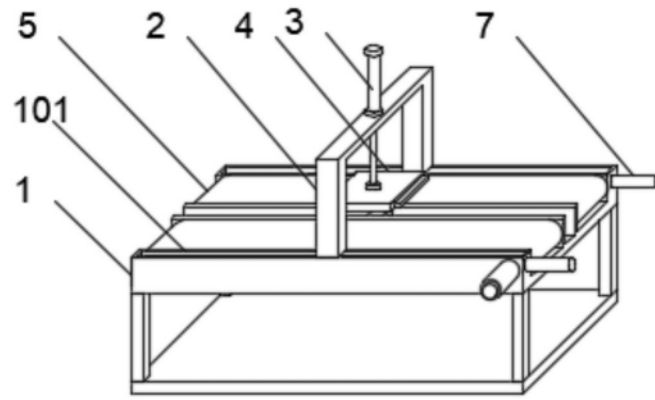


图1

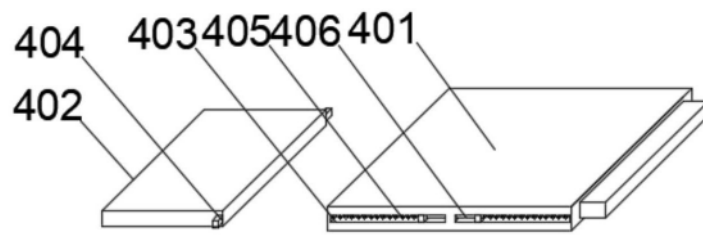


图2

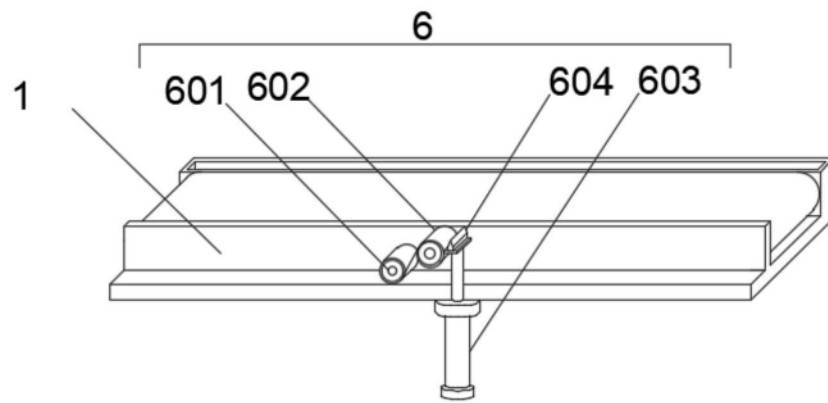


图3