



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 17.10.1972 (P. 158306)

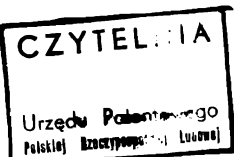
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 30.08.1975

Kl. 39a⁴,3/04

MKP B29f 3/04



Twórca wynalazku: _____

Uprawniony z patentu tymczasowego: Instytut Chemii Przemysłowej,
Warszawa (Polska)

**Głowica do wytłaczania rur z tworzyw termoplastycznych
z regulacją ciśnienia podczas procesu wytłaczania**

1

Przedmiotem wynalazku jest głowica do wytłaczania rur z tworzyw sztucznych termoplastycznych z regulacją ciśnienia podczas procesu wytłaczania, bez zatrzymywania wytłaczarki.

Dotychczas stosowane głowice do wytłaczania rur z tworzyw sztucznych termoplastycznych z regulacją ciśnienia, głowice pomiarowe, umożliwiały zmianę szczeliny przepływu tworzywa, dopiero po przerwaniu procesu wytłaczania. Regulacja odbywała się w stanie spoczynku wytłaczarki. Po zmianie szerokości szczeliny przepływu stopu tworzywa, wznowiano proces wytłaczania. Wiele jest znanych rozwiązań umożliwiających regulację jedynie od strony dyszy wylotowej, po przerwaniu wytłaczanego profilu.

Po nastawieniu szczeliny wznowia się proces wytłaczania.

Podstawową wadą dotychczas stosowanych głowic jest brak możliwości regulacji ciśnienia przepływającego stopu tworzywa, podczas pracy wytłaczarki.

Głowica przystosowana według wynalazku, do wytłaczania rur, podczas jej pracy charakteryzu-

2

je się tym, że przesuwająca się wewnątrz głowicy tuleja suwakowa 1 (Rys. 1), zmienia wysokość pierścieniowej szczeliny kanału przepływowego S.

5 Zmiany szczeliny przepływowej (S) dokonuje się za pomocą napędu tulei suwakowej (1), posiadającej gwint zewnętrzny przez ślimacznice 3 i ślimak 4, obracany ręcznie z zewnątrz przy pomocy czteroramiennej rękojeści 5.

10

15

Zastrzeżenie patentowe

Głowica do wytłaczania rur z tworzyw termoplastycznych z regulacją ciśnienia, podczas procesu wytłaczania, **znamienna tym**, że w głowicy (Rys. 1) umieszczona jest przesuwana tuleja stożkowa (1) z gwintem zewnętrznym, napędzana wbudowaną w głowicę przekładnią ślimakową (3, 4), której ślimak (4) jest obracany poza głowicą 25 rękojeścią czteroramienną (5), umożliwiającą nastawianie najodpowiedniejszej szczeliny, a więc i ciśnienia, podczas wytłaczania bez unieruchomienia wytłaczarki.

30

