



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 18.II.1965 (P 107 499)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 18.III.1967

Kl. 45 f, 9/20

MKP A 01 g 9/20

UKD 631.344.3

Współtwórcy wynalazku

i

właściciele patentu:

Walenty Sienkiewicz, Władysław Tarasek,
Stanisława Sienkiewicz, Warszawa (Polska)

Skrzynia inspektowa

1

Przedmiotem wynalazku jest skrzynia inspektowa z elementów prefabrykowanych dwuspadowa i jednospadowa, która w porównaniu ze znanymi dotychczas skrzyniami inspektowymi wykazuje cały szereg nowych zalet.

Stosowane w warzywnictwie skrzynie inspektowe z elementów prefabrykowanych, mimo że zastępują skrzynie drewniane mają cały szereg wad.

Mianowicie najczęściej stosowane do wykonania skrzyń prefabrykowane elementy mają skomplikowany kształt i duży ciężar, w rezultacie czego są trudne do wytwarzania, przy którym zużywa się nadmierną ilość surowca. Czynniki te czynią je nieekonomicznymi w użyciu, gdyż elementy prefabrykowane wymagają ostrożnej manipulacji podczas wytwarzania i transportu aby uniknąć uszkodzeń i złamań.

Inne zaś prefabrykowane elementy przy zestawieniu skrzyni inspektowej tworzą luźne połączenia między sobą tak, że przy ich użytkowaniu okna spadają niszcząc często rosnące warzywa.

Wynalazek ma na celu usunięcie powyższych wad i opracowanie skrzyni inspektowej z elementów prefabrykowanych o takiej konstrukcji, która zapewniałaby trwałość budowy, była ekonomiczna w wykonaniu oraz posiadała cechy konstrukcji umożliwiającej wykonanie skrzyni dwuokiennej i jednookiennej (dwuspadowej i jednospadowej).

Według wynalazku cel ten został osiągnięty dzięki zaprojektowaniu nowego układu połączeń

2

poszczególnych elementów skrzyni, które w odróżnieniu od znanych rozwiązań pracują na ściskanie przy wykorzystaniu sił parcia ziemi z zewnątrz na poszczególne elementy skrzyni. Siły te działając na jakikolwiek jeden element skrzyni są przenoszone w dalszej kolejności na element następny i odwrotnie. Wszystkie połączenia są wykonane na wpust lub styk, co daje możliwość łatwego montażu i demontażu skrzyni.

Na rysunku fig. 1 przedstawia skrzynię inspektową jednospadową według wynalazku w widoku perspektywicznym, fig. 2 — skrzynię inspektową dwuspadową w widoku perspektywicznym, fig. 3 — schemat rozkładu sił działających na skrzynię inspektową dwuspadową, fig. 4 — układ połączeń elementów prefabrykowanych w widoku z góry, fig. 5 — płytę boczną w przekroju poprzecznym, fig. 6 — belkę kalenicową w przekroju wzdłuż linii A—A na fig. 4, fig. 7 — słupek narożny w widoku z boku i fig. 8 — słupek środkowy jak na fig. 7 odwrócony o 90° w widoku z boku.

Skrzynia inspektowa według wynalazku w wykonaniu jako jednospadowa składa się z węzła I utworzonego ze słupka bocznego 1 i z płyt bocznych 2 zakończonych skośnymi ścięciami, umieszczonych we wgłębieniach a słupka środkowego 1 oraz ze szczeliny 3, znajdującej się w samodzielnym wgłębieniu b w koronie słupka środkowego 1 oraz węzła narożnikowego II utworzonego przez

płytę boczną 2, płytę szczytową 10 i słupek narożny 9 z wgłębieniem 11.

Wymienione elementy prefabrykowane, współpracując ze sobą, wiążą się w jednolitą konstrukcję przy wykorzystaniu parcia ziemi. Występujący rozkład sił obrazuje fig. 3.

Odmiana skrzyni inspektowej według wynalazku, w wykonaniu jako dwuspadowa, oprócz wymienionych wyżej układów połączeń, zawiera dodatkowo węzeł III w postaci słupka środkowego 8, którego główka posiada krzyżowe wnęki b do łączenia szczeblin 3 z belkami kalenicowymi 4 na wzajemny styk. Takie osadzenie belek kalenicowych w główce słupka 8 zabezpiecza przed ich przesuwaniem się podczas podnoszenia okien.

Następną cechą wyróżniającą skrzynię inspektową według wynalazku jest wyprofilowanie o kącie rozwartym c — fig. 6 — belki kalenicowej 4 oraz płyty bocznej 2 — fig. 6 mające na celu łatwiejsze podnoszenie okien i zabezpieczenie ich przed spadaniem jak również zakończenie słupków 1, 8 i 9 szerszą stopką 6 i zwężeniem 7 — fig. 7 i 8 w celu zabezpieczenia przed zagłębianiem się (wchodzeniem) do gruntu słupków skrzyni (a w dalszej konsekwencji i samej skrzyni) jak również w celu oszczędności materiału.

Skrzynia inspektowa według wynalazku jest łatwa w wytwarzaniu (gdyż wszystkie elementy skrzyni są wytwarzane za pomocą form obracalnych), prefabrykaty są lżejsze i zawierają mniej surowca, elementy zaś skrzyni, co jest czynnikiem bardzo ważnym, są sztywno związane, przez co skrzynia przy eksploatacji nie rozpada się, łatwo ją można demontować przy przenoszeniu i ustawianiu na inne miejsce.

Zastrzeżenia patentowe

1. Skrzynia inspektowa z elementów prefabrykowanych składająca się ze słupków, płyt bocznych i szczytowych, szczeblin oraz belek kalenicowych, **znamienna tym**, że jako jednospadowa składa się ze słupka bocznego (1) mającego wnęki (a) i wgłębienia (b) w koronie słupka oraz z płyt (2) skośnie ściętych i szczeblin umieszczonych we wnękach i wgłębieniach słupka (1) tworzących węzeł (I) jako element powtarzalny jak również ze słupka narożnikowego z wgłębieniem prostokątnym (11), z płyt szczytowych (10) i bocznych (2) tworzących węzeł narożny (II) jako element współpracujący z węzłem (I).
2. Odmiana skrzyni inspektowej według zastrz. 1, w postaci skrzyni dwuspadowej (dwuokiennej), **znamienna tym**, że ma dodatkowo słupek środkowy (8) którego główka ma krzyżowe wnęki do osadzania i łączenia szczeblin (3) z belkami kalenicowymi (4) na wzajemny styk tworzących powtarzalny węzeł (III), przy czym belka kalenicowa (4) ma dwustronne wyprofilowanie (c) o kącie rozwartym.
3. Skrzynia inspektowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że górna część płyty bocznej skrzyni jednospadowej posiada jednostronne wyprofilowanie (c) o kącie rozwartym.
4. Skrzynia inspektowa według zastrzeżeń 1—3, **znamienna tym**, że słupki (1, 8 i 9) skrzyni są zakończone stopką (6) w środku zaś mają zwężenie (7).

