(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218551358 U
(45)授权公告日 2023.03.03

(21)申请号 202222190605.4

(22)申请日 2022.08.19

(73)专利权人 无锡红豆居家服饰有限公司
地址 214199 江苏省无锡市锡山区东港镇港下红豆工业城内

(72)发明人 周兵 倪文洁 朱倩 支静霞

(74)专利代理机构 无锡市兴为专利代理事务所(特殊普通合伙) 32517
专利代理师 朱荣富

(51)Int.Cl.
A41B 9/12(2006.01)
A41B 17/00(2006.01)
B32B 9/02(2006.01)
B32B 9/04(2006.01)
B32B 23/02(2006.01)
B32B 23/08(2006.01)
B32B 23/10(2006.01)
B32B 27/30(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)
B32B 27/40(2006.01)
B32B 27/06(2006.01)
B32B 27/08(2006.01)
B32B 27/12(2006.01)
B32B 5/08(2006.01)

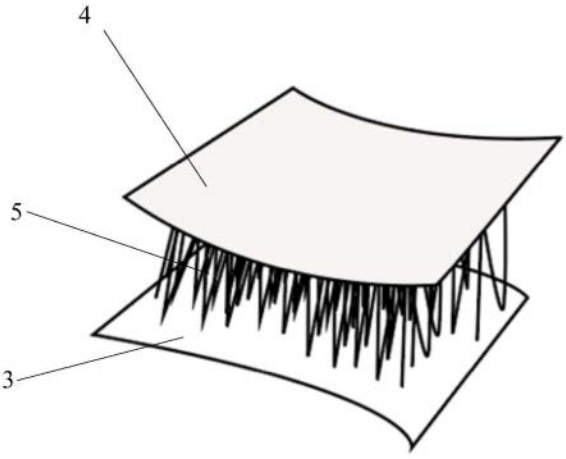
权利要求书2页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种超柔且高弹的内衣套装

(57)摘要

本实用新型提供一种超柔且高弹的内衣套装,包括上衣和裤子,所述上衣和/或所述裤子由超柔且高弹面料制作而成,所述超柔且高弹面料的结构为空气层结构,包括:里层面料,为第一混纺纱线;面层面料,为羊绒混纺纱线;中间层,包括至少一层氨纶纤维,所述中间层连接所述里层面料和所述面层面料。本申请采用空气层结构面料,舒适度高无刺痒感,具有弹性且不易变形。



CN 218551358 U

1.一种超柔且高弹的内衣套装,其特征在于,包括上衣(1)和裤子(2),所述上衣(1)和/或所述裤子(2)由超柔且高弹面料制作而成,所述超柔且高弹面料的结构为空气层结构,包括:

里层面料(3),为第一混纺纱线;

面层面料(4),为羊绒混纺纱线;

中间层(5),包括至少一层氨纶纤维,所述中间层(5)连接所述里层面料(3)和所述面层面料(4)。

2.如权利要求1所述的超柔且高弹的内衣套装,其特征在于,

所述中间层(5)主要由三层氨纶纤维交织而成;所述氨纶纤维为25D低温可熔莱卡氨纶纤维。

3.如权利要求1所述的超柔且高弹的内衣套装,其特征在于,

所述里层面料(3)的第一混纺纱线主要由莫代尔纤维、棉纤维、膨体腈纶纤维编织而成;

所述面层面料(4)的羊绒混纺纱线主要由羊绒纤维、莫代尔纤维、棉纤维、膨体腈纶纤维编织而成。

4.如权利要求3所述的超柔且高弹的内衣套装,其特征在于,

所述面层面料(4)中,所述羊绒纤维的纱支为60S,细度为15.8～18μm,长度为36～40mm。

5.如权利要求3所述的超柔且高弹的内衣套装,其特征在于,

所述莫代尔纤维的纱支为60S,细度为0.9D,纤度为1.0～1.33dtex,强力为34～36cN/tex,伸长率为12～14%。

6.如权利要求3所述的超柔且高弹的内衣套装,其特征在于,

所述膨体腈纶纤维的细度为0.9D。

7.如权利要求3所述的超柔且高弹的内衣套装,其特征在于,

所述棉纤维为长绒棉纤维,所述棉纤维长度为33～39毫米,细度为7000～8500m/g,宽度为15～16μm。

8.如权利要求1所述的超柔且高弹的内衣套装,其特征在于,

所述上衣(1)包括领口部(11),所述领口部(11)的领型为V领,领宽为12～14cm,领深为13～15cm,所述领口部(11)采用无痕构造,所述领口部(11)的边采用二针三线构造。

9.如权利要求1所述的超柔且高弹的内衣套装,其特征在于,

所述裤子(2)还包括裤腰部(21),所述裤腰部(21)采用双折边包腰构造,所述裤腰部(21)内设有橡筋,所述橡筋为乳胶丝橡筋,所述橡筋的40%定伸长力为3.15～3.85N,定力伸长率为139.5～170.5N,定力拉伸弹性回复率≥95%。

10.如权利要求1所述的超柔且高弹的内衣套装,其特征在于,

所述裤子(2)还包括:

左后片(22)和右后片(23),所述左后片(22)的内侧与所述右后片(23)的内侧缝制连接、并形成中缝(220);

左前片(24)和左上片(25),所述左前片(24)的外侧与所述左后片(22)的外侧缝制连接、所述左前片(24)的内侧与所述左后片(22)的内侧缝制连接;所述左前片(24)与所述左

上片(25)缝制连接、并形成第一线缝(240),所述第一线缝(240)朝向所述左前片(24)的方向弯曲设置;

右前片(26)和右上片(27),所述右前片(26)的外侧与所述右后片(23)的外侧缝制连接、所述右前片(26)的内侧与所述右后片(23)的内侧缝制连接;所述右前片(26)与所述右上片(27)缝制连接、并形成第二线缝(260),所述第二线缝(260)朝向所述右前片(26)的方向弯曲设置。

一种超柔且高弹的内衣套装

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织服装技术领域，尤其涉及一种超柔且高弹的内衣套装。

背景技术

[0002] 贴身穿着内衣品类繁多，样式各种各样，但是冬天贴身内衣穿着在追求柔软舒适的同时，大家对其样式及功能有更高的追求，以满足人民日益生活中对高品质舒适产品的需求，现有市场中，含有羊绒纤维等材质的面料制作成内衣产品时，通常价格比较昂贵，且贴身穿着时容易产生刺痒感、舒适度较低，且随着时间的推移，羊绒内衣容易变形、松垮。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是在于克服现有技术中存在的不足，提供一种超柔且高弹的内衣套装，舒适度高、且不易变形。为实现以上技术目的，本实用新型实施例采用的技术方案是：

[0004] 本实用新型实施例提供了一种超柔且高弹的内衣套装，包括上衣和裤子，所述上衣和/或所述裤子由超柔且高弹面料制作而成，所述超柔且高弹面料的结构为空气层结构，包括：

[0005] 里层面料，为第一混纺纱线；

[0006] 面层面料，为羊绒混纺纱线；

[0007] 中间层，包括至少一层氨纶纤维，所述中间层连接所述里层面料和所述面层面料。

[0008] 进一步地，所述中间层主要由三层氨纶纤维交织而成；所述氨纶纤维为25D低温可熔莱卡氨纶纤维。

[0009] 进一步地，所述里层面料的第一混纺纱线主要由莫代尔纤维、棉纤维、膨体腈纶纤维编织而成；

[0010] 所述面层面料的羊绒混纺纱线主要由羊绒纤维、莫代尔纤维、棉纤维、膨体腈纶纤维编织而成。

[0011] 进一步地，所述面层面料中，所述羊绒纤维的纱支为60S，细度为15.8～18μm，长度为36～40mm。

[0012] 进一步地，所述莫代尔纤维的纱支为60S，细度为0.9D，纤度为1.0～1.33dtex，强力为34～36cN/tex，伸长率为12～14%。

[0013] 进一步地，所述膨体腈纶纤维的细度为0.9D；

[0014] 进一步地，所述棉纤维为长绒棉纤维，所述棉纤维长度为33～39毫米，细度为7000～8500m/g，宽度为15～16μm；

[0015] 进一步地，所述上衣包括领口部，所述领口部的领型为V领，领宽为12～14cm，领深为13～15cm，所述领口部采用无痕构造，所述领口部的边采用二针三线构造。

[0016] 进一步地，所述裤子还包括裤腰部，所述裤腰部采用双折边包腰构造，所述裤腰部内设有橡筋，所述橡筋为乳胶丝橡筋，所述橡筋的40%定伸长力为3.15～3.85N，定力伸长率

为139.5～170.5N,定力拉伸弹性回复率≥95%。

[0017] 进一步地,所述裤子还包括:

[0018] 左后片和右后片,所述左后片的内侧与所述右后片的内侧缝制连接、并形成中缝;

[0019] 左前片和左上片,所述左前片的外侧与所述左后片的外侧缝制连接、所述左前片的内侧与所述左后片的内侧缝制连接;所述左前片与所述左上片缝制连接、并形成第一线缝,所述第一线缝朝向所述左前片的方向弯曲设置;

[0020] 右前片和右上片,所述右前片的外侧与所述右后片的外侧缝制连接、所述右前片的内侧与所述右后片的内侧缝制连接;所述右前片与所述右上片缝制连接、并形成第二线缝,所述第二线缝朝向所述右前片的方向弯曲设置。

[0021] 本实用新型实施例提供的技术方案带来的有益效果是:

[0022] 1)采用空气层结构,羊绒混纺纱线做成面层面料,能够提高面料的舒适度,避免穿戴时对皮肤产生刺痒感,且采用三层氨纶纤维用作中间层,使得面料具备弹性的同时不易变形。

[0023] 2)本申请中上衣采用V领无痕构造,使得上衣更加服帖,裤子采用橡筋,适用范围广,裤子后侧采用中缝结构设计,不易移位。

附图说明

[0024] 图1为本实用新型实施例中超柔且高弹面料的空气层结构示意图。

[0025] 图2为本实用新型实施例中上衣的结构示意图。

[0026] 图3为本实用新型实施例中裤子的主视图。

[0027] 图4为本实用新型实施例中裤子的后视图。

具体实施方式

[0028] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0029] 本实用新型实施例提供了一种超柔且高弹的内衣套装,包括上衣1和裤子2,所述上衣1和/或所述裤子2由超柔且高弹面料制作而成,所述超柔且高弹面料的结构为空气层结构,包括:

[0030] 里层面料3,为第一混纺纱线;

[0031] 面层面料4,为羊绒混纺纱线;

[0032] 中间层5,包括至少一层氨纶纤维,所述中间层5连接所述里层面料3和所述面层面料4。

[0033] 一具体的实施例中,如图2和图3所示,所述超柔且高弹的内衣套装包括上衣1和裤子2。如图1所示,所述面层面料4采用羊绒混纺纱线,使得面料更加柔软舒适;所述中间层5为至少一层氨纶纤维,不仅可以提高面料的弹性,还能够使面料更加蓬松、保暖。所述空气层结构不同于现有市场上的普通内衣面料,本申请将所述羊绒混纺纱线做在面层,可减轻或避免穿着时羊绒制品对穿戴者皮肤产生的刺痒感,提高所述内衣的舒适感,使得所述内衣贴身穿着时更加舒适,且相较于纯羊绒内衣,成本适中,适用范围广。生产所述超柔且高

弹面料时，首先分别制得所述第一混纺纱线和所述羊绒混纺纱线，再将所述第一混纺纱线、所述氨纶纤维和所述羊绒混纺纱线在纬编大圆机上编织而成。更进一步地，所述里层面料3为色织条纹面料。

[0034] 进一步地，所述中间层5主要由三层氨纶纤维交织而成；所述氨纶纤维为25D低温可熔莱卡氨纶纤维。

[0035] 该细度下的低温可熔莱卡氨纶纤维具有优异的延伸性和弹性回复性能，提高面料的弹性，增加面料的适用范围。所述中间层5采用三层氨纶纤维，确保面料更加稳固、不易变形，延长所述内衣的使用寿命。

[0036] 进一步地，所述里层面料3的第一混纺纱线主要由莫代尔纤维、棉纤维、膨体腈纶纤维编织而成；

[0037] 所述面层面料4的羊绒混纺纱线主要由羊绒纤维、莫代尔纤维、棉纤维、膨体腈纶纤维编织而成。

[0038] 进一步地，所述面层面料4中，所述羊绒纤维的纱支为60S，细度为15.8～18μm，长度为36～40mm。

[0039] 所述羊绒纤维是一种天然动物纤维，亲肤透气、轻盈糯滑，使得面料细腻柔软且不易变形，能够提高面料的保暖性能。

[0040] 进一步地，所述莫代尔纤维的纱支为60S，细度为0.9D，纤度为1.0～1.33dtex，强力为34～36cN/tex，伸长率为12～14%。

[0041] 莫代尔纤维中水分含量较多，回潮率较大，能够提升面料的吸湿排汗的性能。更进一步地，所述莫代尔纤维为兰精莫代尔纤维，使得所述里层面料3更加光洁细腻。

[0042] 进一步地，所述膨体腈纶纤维的细度为0.9D。

[0043] 膨体腈纶纤维的卷曲、柔软、蓬松等特性类似羊毛，能够增加面料的保暖性能。

[0044] 进一步地，所述棉纤维为长绒棉纤维，所述棉纤维长度为33～39毫米，细度为7000～8500m/g，宽度为15～16μm。

[0045] 与普通棉纤维相比，长绒棉纤维屈曲较多、抱合力好，且细度和强度较高，透气性能优于普通棉纤维，采用长绒棉纤维，不易起球，能够提高面料的耐磨性能的抗皱性能，进而提升了面料的品质。

[0046] 更进一步地，所述里层面料3的纺纱方式为赛络紧密纺。该纺纱方式纱线光洁，织物品质高，使得面料更加平整、强力高、结构紧密，增加所述面料的耐磨性能，毛羽更少，3mm以上有害毛羽极少。

[0047] 进一步地，所述上衣1包括领口部11，所述领口部11的领型为V领，领宽为12～14cm，领深为13～15cm，所述领口部11采用无痕构造，所述领口部11的边采用二针三线构造。

[0048] 一具体的实施例中，如图2所示，所述领口部11采用V领结构设计、能够修饰上半身，使得穿戴者视觉上更加显瘦，提高所述上衣1的适用范围，且该领宽和领深的长度能够使得所述领口部11不易暴露，结合所述领口部11的无痕构造，使得所述上衣1穿着服帖有型、更加保暖，适用于秋冬寒冷季节。所述领口部11的边采用二针三线结构进行加固，使得所述领口部11不易变形，多次洗涤也不易松垮，延长所述上衣1的使用寿命。

[0049] 进一步地，所述裤子2还包括裤腰部21，所述裤腰部21采用双折边包腰构造，所述

裤腰部21内设有橡筋，所述橡筋为乳胶丝橡筋，所述橡筋的40%定伸长力为3.15～3.85N，定力伸长率为139.5～170.5N，定力拉伸弹性回复率≥95%。

[0050] 一具体的实施例中，如图3和图4所示，所述裤腰部21采用包腰构造，使得所述裤子2的裤腰部21更加服帖，提高所述裤子2的舒适感，确保所述裤腰部21稳固不易掉，进而确保所述裤子2的保暖效果。所述橡筋的40%定伸长力、定力伸长率和定力拉伸弹性回复率要求，可使得所述裤腰部21具有弹性，适用于不同大小的腰围，提高所述裤子2的使用人群范围，确保所述内衣的适用性。

[0051] 进一步地，所述裤子2还包括：

[0052] 左后片22和右后片23，所述左后片22的内侧与所述右后片23的内侧缝制连接、并形成中缝220；

[0053] 左前片24和左上片25，所述左前片24的外侧与所述左后片22的外侧缝制连接、所述左前片24的内侧与所述左后片22的内侧缝制连接；所述左前片24与所述左上片25缝制连接、并形成第一线缝240，所述第一线缝240朝向所述左前片24的方向弯曲设置；

[0054] 右前片26和右上片27，所述右前片26的外侧与所述右后片23的外侧缝制连接、所述右前片26的内侧与所述右后片23的内侧缝制连接；所述右前片26与所述右上片27缝制连接、并形成第二线缝260，所述第二线缝260朝向所述右前片26的方向弯曲设置。

[0055] 一具体的实施例中，如图3和图4所示，所述裤子的后侧采用中缝220结构设计、使得所述裤子2穿着时不易移位，更加舒适。所述第一线缝240朝向所述左前片24的方向弯曲设置，所述第二线缝260朝向所述右前片26的方向弯曲设置，该结构设计更符合人体构造，穿着更加舒适。

[0056] 更进一步地，所述左上片25的内侧和所述右上片27的内侧采用纽扣连接。

[0057] 更进一步地，所述上衣1和/或所述裤子2的拼接处采用四针六线拼缝结构；所述上衣1还包括袖口部，所述裤子2还包括裤脚部，所述袖口部和/或所述裤脚部采用压边构造，所述压边宽度为3cm。

[0058] 一具体的实施例中，所述上衣1和所述裤子2拼接处均采用四针六线拼缝结构，该缝制方式弹性高且强度大，使得所述上衣1和所述裤子2更加服帖，提高所述上衣1和所述裤子2穿着的舒适度。所述袖口部和或所述裤脚部均采用压边构造，有利于保持所述袖口部和所述裤脚部的形状，起到固定的作用，延长所述袖口部和所述裤脚部的使用寿命。

[0059] 更进一步地，所述超柔且高弹面料克重为210～220g/㎡。该克重范围确保所述超柔且高弹内衣的质量，确保所述超柔且高弹内衣的使用寿命长。

[0060] 最后所应说明的是，以上具体实施方式仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制，尽管参照实例对本实用新型进行了详细说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本实用新型技术方案的精神和范围，其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

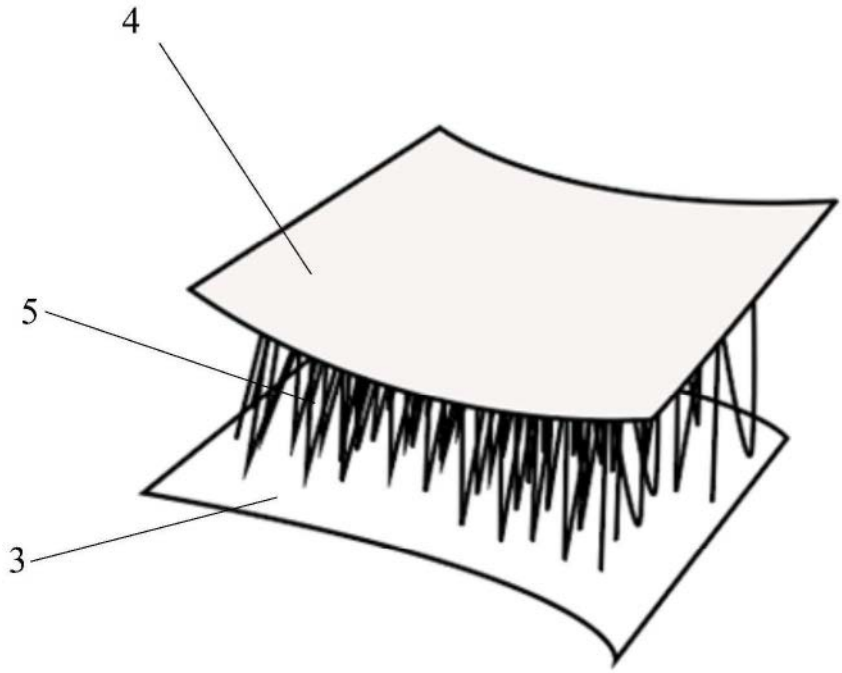


图1

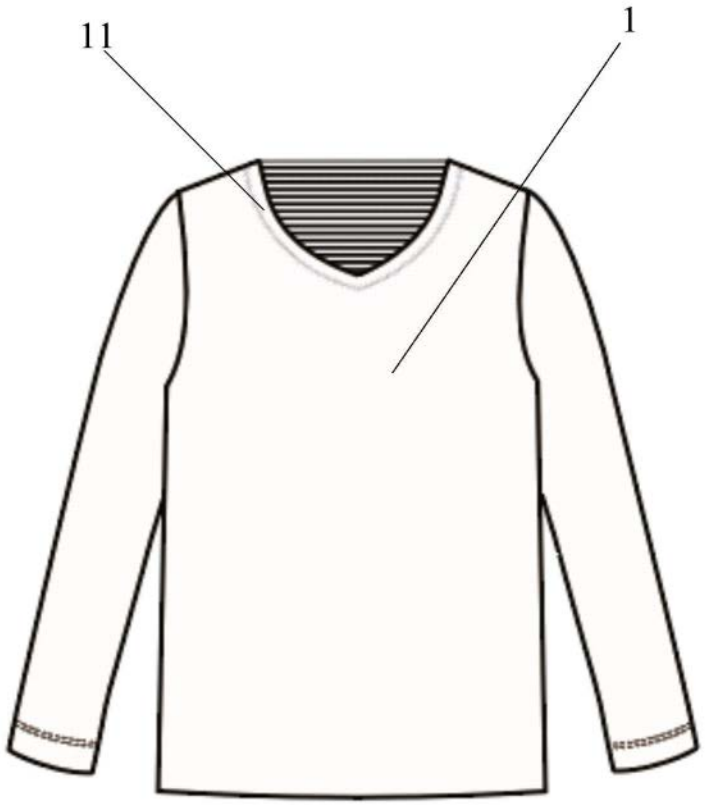


图2

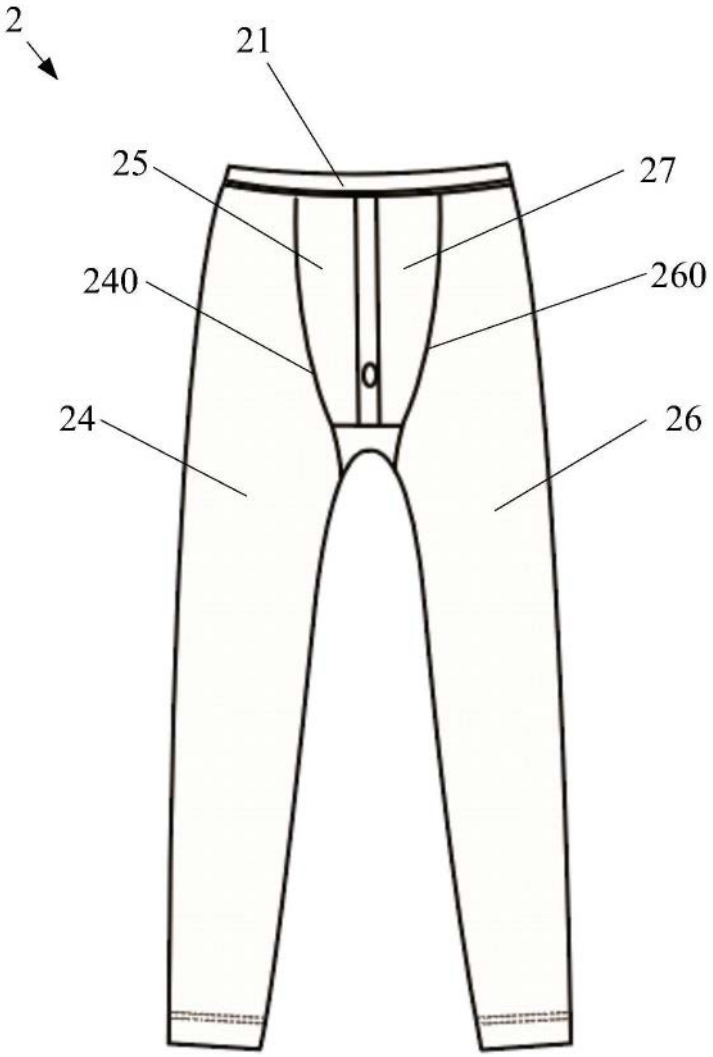


图3

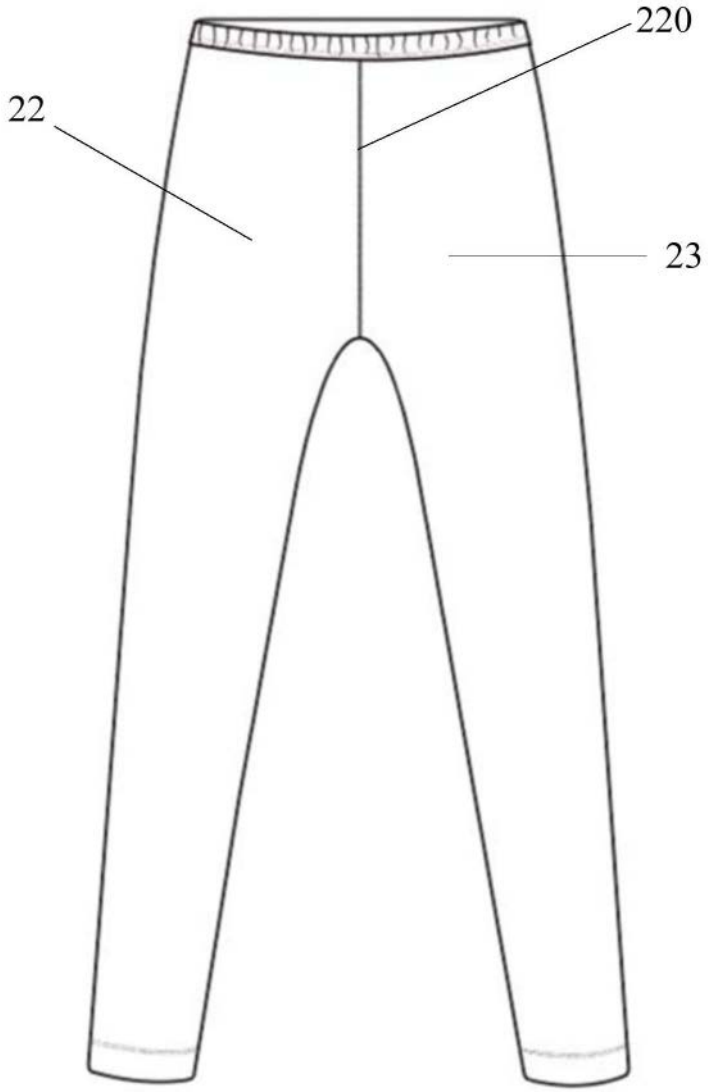


图4