



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217021611 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 22

(21) 申请号 202220463863.2

(22) 申请日 2022.03.03

(73) 专利权人 姚文中

地址 231400 安徽省安庆市桐城市龙眠街
道办事处梦谷路99号

(72) 发明人 姚文中

(74) 专利代理机构 合肥超通知识产权代理事务
所(普通合伙) 34136

专利代理师 余红

(51) Int. Cl.

B31B 70/20 (2017.01)

B31B 70/02 (2017.01)

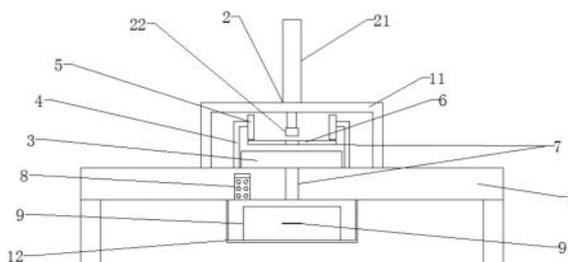
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种塑料包装用冲孔装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料包装用冲孔装置,包括工作台,所述工作台上安装有机架,所述机架上安装有冲压机构,所述冲压机构的冲孔端朝向工作台;所述冲压机构下方的工作台上开设有放置槽,所述放置槽内放置有存放盒,所述存放盒左右两侧对称安装有支杆,所述支杆上均固定连接有电动缸一;所述存放盒上方设置有压板,所述电动缸一伸出端与压板固定连接;所述压板、存放盒底板、工作台上与冲压机构的冲孔端对应位置均开设有冲压槽。通过该装置的设置,将塑料包装袋整齐摆放到存放盒内,将存放盒放置在放置槽内,通过电动缸一和压板紧紧压住塑料包装袋,存放盒和压板可以固定塑料包装袋,避免冲孔过程中包装袋滑动,造成孔位出现偏差。



1. 一种塑料包装用冲孔装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)上安装有机架(11),所述机架(11)上安装有冲压机构(2),所述冲压机构(2)的冲孔端朝向工作台(1);所述冲压机构(2)下方的工作台(1)上开设有放置槽,所述放置槽内放置有存放盒(3),所述存放盒(3)左右两侧对称安装有支杆(4),所述支杆(4)上均固定连接有电动缸一(5);所述存放盒(3)上方设置有压板(6),所述电动缸一(5)伸出端与压板(6)固定连接;所述压板(6)、存放盒(3)底板、工作台(1)上与冲压机构(2)的冲孔端对应位置均开设有冲压槽(7);所述工作台(1)的前侧板上安装有控制面板(8)。

2. 根据权利要求1中所述的一种塑料包装用冲孔装置,其特征在于:所述冲压机构(2)包括安装于机架(11)横板上的电动缸二(21),所述电动缸二(21)伸出端贯穿机架(11)横板,端部固定连接有冲压头(22)。

3. 根据权利要求1中所述的一种塑料包装用冲孔装置,其特征在于:所述冲压槽(7)位于冲压头(22)正下方。

4. 根据权利要求1中所述的一种塑料包装用冲孔装置,其特征在于:所述工作台(1)底板上与冲压槽(7)对应位置设置有U型框板(12),所述U型框板(12)内放置有收纳盒(9)。

5. 根据权利要求4中所述的一种塑料包装用冲孔装置,其特征在于:所述收纳盒(9)前侧板上安装有拉手(91)。

6. 根据权利要求1中所述的一种塑料包装用冲孔装置,其特征在于:所述控制面板(8)与电动缸一(5)电性连接,控制面板(8)控制电动缸一(5)工作。

7. 根据权利要求1中所述的一种塑料包装用冲孔装置,其特征在于:所述控制面板(8)与电动缸二(21)电性连接,控制面板(8)控制电动缸二(21)工作。

一种塑料包装用冲孔装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料包装技术领域，具体涉及一种塑料包装用冲孔装置。

背景技术

[0002] 塑料包装冲孔装置是一种用于给各种塑料袋大量快速打出各式孔洞的机器，目前使用的塑料袋大多用于包装和携带物品。传统的塑料包装袋用冲孔装置由人工拿持层叠或单个包装袋，凭借经验进行放置冲孔，容易导致孔位歪斜，影响包装袋的美观性，且无法对包装袋进行固定，其冲孔过程中包装袋可能滑动，造成多个包装袋间的孔位偏差较大，故而提出了一种塑料包装用冲孔装置来解决上述提出的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型正是针对现有技术存在的不足，提供了一种塑料包装用冲孔装置。

[0004] 一种塑料包装用冲孔装置，包括工作台，所述工作台上安装有机架，所述机架上安装有冲压机构，所述冲压机构的冲孔端朝向工作台。所述冲压机构下方的工作台上开设有放置槽，所述放置槽内放置有存放盒，所述存放盒左右两侧对称安装有支杆，所述支杆上均固定连接有一电动缸一。所述存放盒上方设置有压板，所述电动缸一伸出端与压板固定连接。所述压板、存放盒底板、工作台上与冲压机构的冲孔端对应位置均开设有冲压槽。所述工作台的前侧板上安装有控制面板。

[0005] 进一步地，所述冲压机构包括安装于机架横板上的电动缸二，所述电动缸二伸出端贯穿机架横板，端部固定连接有一冲压头。

[0006] 进一步地，所述冲压槽位于冲压头正下方。

[0007] 进一步地，所述工作台底板上与冲压槽对应位置设置有U型框板，所述U型框板内放置有收纳盒。

[0008] 进一步地，所述收纳盒前侧板上安装有拉手。

[0009] 进一步地，所述控制面板与电动缸一电性连接，控制面板控制电动缸一工作。

[0010] 进一步地，所述控制面板与电动缸二电性连接，控制面板控制电动缸二工作。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果为：本实用新型结构简单，设计合理，通过该装置的设置，将塑料包装袋整齐摆放到存放盒内，将存放盒放置在放置槽内，通过电动缸一和压板紧紧压住塑料包装袋，存放盒和压板可以固定塑料包装袋，避免冲孔过程中包装袋滑动，造成孔位出现偏差，不仅提高了产品质量，而且提高了塑料包装袋冲孔的效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型中存放盒的结构示意图。

[0014] 图中：工作台1，机架11，U型框板12，冲压机构2，电动缸二21，冲压头22，存放盒3，支杆4，电动缸一5，压板6，冲压槽7，控制面板8，收纳盒9，拉手91。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 参照图1—2,一种塑料包装用冲孔装置,包括工作台1,所述工作台1的前侧板上安装有控制面板8。所述工作台1上安装有机架11,所述机架11上安装有冲压机构2,所述冲压机构2的冲孔端朝向工作台1。所述冲压机构2包括安装于机架11横板上的电动缸二21,所述电动缸二21伸出端贯穿机架11横板,端部固定连接有冲压头22。所述控制面板8与电动缸二21电性连接,控制面板8控制电动缸二21工作。

[0017] 所述冲压机构2下方的工作台1上开设有放置槽,所述放置槽内放置有存放盒3,所述存放盒3左右两侧对称安装有支杆4,所述支杆4上均固定连接有电动缸一5。所述控制面板8与电动缸一5电性连接,控制面板8控制电动缸一5工作。所述存放盒3上方设置有压板6,所述电动缸一5伸出端与压板6固定连接。所述压板6、存放盒3底板、工作台1上与冲压机构2的冲孔端对应位置均开设有冲压槽7。所述冲压槽7位于冲压头22正下方。所述工作台1底板上与冲压槽7对应位置设置有U型框板12,所述U型框板12内放置有收纳盒9,所述收纳盒9前侧板上安装有拉手91。

[0018] 在进行使用时,将塑料包装袋整齐摆放到存放盒3内,将存放盒3放置在放置槽内,通过控制面板8启动电动缸一5,电动缸一5伸出端伸出一段距离,带动压板6向下移动,压板6紧紧压住塑料包装袋,通过控制面板8启动电动缸二21,电动缸二21伸出端伸出,带动冲压头22向下移动,进行冲压,废料经工作台1上的冲压槽7落入到收纳盒9内。本实用新型结构简单,设计合理,通过该装置的设置,将塑料包装袋整齐摆放到存放盒3内,将存放盒3放置在放置槽内,通过电动缸一5和压板6紧紧压住塑料包装袋,存放盒3和压板6可以固定塑料包装袋,避免冲孔过程中包装袋滑动,造成孔位出现偏差,不仅提高了产品质量,而且提高了塑料包装袋冲孔的效率。

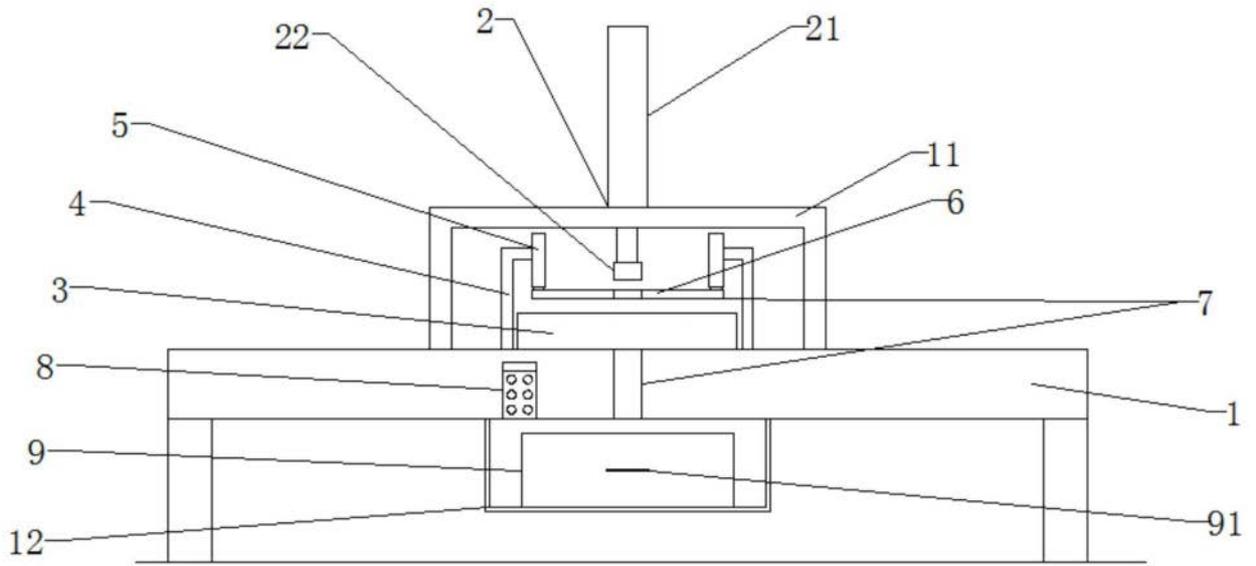


图1

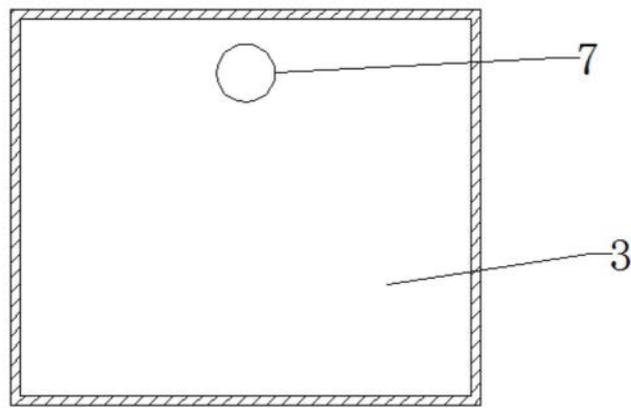


图2