

ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102010901856837A1

Publication Date

20120113

Applicant

COATEX SRL

Title

SISTEMA DI RIVESTIMENTO DI SUPERFICI.

DESCRIZIONE

del brevetto per invenzione industriale avente titolo
"SISTEMA DI RIVESTIMENTO DI SUPERFICI" di COATEX
SRL, Corso Padova, 26 - 36100 Vicenza (VI).

5 Inventore designato: DALLA ROSA Otello.

CAMPO TECNICO DELL'INVENZIONE

La presente invenzione si colloca nel campo tecnico della
realizzazione di coperture e/o rivestimenti di superfici.

10 In particolare, la presente invenzione si riferisce alla
realizzazione di coperture di superfici quali pavimenti ,
soffitti e coperture esterne, ad esempio la realizzazione di
superfici tecniche per attività sportive come piste d'atletica,
palazzetti dello sport, palestre, ambienti densamente
15 frequentati come sale da ballo, aeroporti, centri commerciali
etc..

Più in particolare, la presente invenzione si riferisce alla
realizzazione di coperture e/o rivestimenti di superfici che
richiedono operazioni di sostituzione o rimozione frequenti.

20 DESCRIZIONE DELLO STATO DELLA TECNICA

E' noto nella realizzazione di superfici calpestabili, ed in
particolare nella rifinitura superficiale in impianti sportivi
sia outdoor che indoor, come piste d'atletica, pavimenti di
palestre o palazzetti dello sport, l'impiego di materiali di
25 ricoprimento disposti al di sopra di una base sottostante

costituita, normalmente, da una superficie più o meno liscia in calcestruzzo, o massetto.

Più in generale nell'edilizia civile e/o industriale è nota l'applicazione di elementi di copertura in forma di strato
5 calpestabile, come appunto pavimenti, oppure di elementi di copertura per motivi decorativi, come piastrelle apposte sulle pareti interne o esterne di un edificio.

Tali elementi di copertura possono essere di svariato tipo, come ad esempio piastrelle in materiale ceramico, elementi in
10 legno quali parquet o listoni, materiali plastici quali linoleum o materiali comprendenti fibre come moquette, che vengono applicati alla superficie di base attraverso adeguate metodologie di incollaggio allo scopo di realizzare la connessione più efficace possibile.

15 Così, ad esempio, nel caso di posa in opera di piastrelle è previsto normalmente l'utilizzo di uno strato di cemento, mentre nella posa di parquet, di linoleum o di moquette è previsto l'impiego di uno strato di un appropriato collante.

In taluni casi le superfici di rivestimento sono soggette ad
20 interventi di sostituzione in seguito alla sopravvenuta usura oppure per adattare la superficie a differenti tipologie di utilizzo, come avviene in particolare negli impianti sportivi ove il pavimento è periodicamente sostituito per usura oppure più frequentemente viene sostituito per predisporre la
25 superficie a diverse attività sportive. Così, ad esempio,

potrebbe essere richiesta a distanza di poco tempo uno
dall'altra la posa di un pavimento liscio in parquet per una
partita di pallavolo e successivamente la posa di un
pavimento in tartan o di diversa tipologia per una partita di
5 pallacanestro.

Nella sostituzione per usura di tali superfici, necessita
sollevare lo strato superficiale per rompere lo strato di
collante per staccarlo dalla superficie di appoggio, rimuovere
quindi i residui di collante dalla superficie di appoggio e
10 quindi effettuare l'incollaggio della nuova superficie di
sostituzione.

Nel caso invece di sostituzione periodica per le diverse
attività sportive, sopra menzionate, si preferisce di volta in
volta appoggiare dei pannelli che portano superiormente la
15 superficie di interesse per poi rimuoverli alla fine
dell'attività e sostituirli con altri pannelli portanti la
superficie adatta alla successiva attività.

Tali operazioni richiedono una particolare attenzione per
consentire una posa aderente uno accanto all'altro di tali
20 pannelli. Inoltre è necessario avere spazi elevati per
l'immagazzinamento dei pannelli quando non utilizzati, oltre
che ad un notevole sforzo fisico per la loro posa e rimozione.
Lo scopo principale della presente invenzione è quindi quello
di risolvere tali inconvenienti.

25 In particolare, uno scopo della presente invenzione è di

realizzare un sistema di rivestimento di superfici che consenta operazioni di posa più rapide rispetto ai sistemi di rivestimento di tipo noto.

Un altro scopo della presente invenzione è di realizzare un
5 sistema di rivestimento di superfici che consenta operazioni di rimozione più rapide rispetto ai sistemi di rivestimento di tipo noto.

Un ulteriore scopo della presente invenzione è di realizzare un sistema di rivestimento che consenta di velocizzare le
10 operazioni sostituzione dei rivestimenti, in particolare i pavimenti delle strutture sportive, rispetto ai sistemi di rivestimento di tipo noto.

Un altro scopo della presente invenzione è di realizzare un sistema di rivestimento che consenta di ridurre lo sforzo
15 necessario all'operatore per le operazioni sostituzione, in particolare nella sostituzione di pavimenti in strutture sportive, rispetto ai sistemi di rivestimento di tipo noto.

SOMMARIO DELLA PRESENTE INVENZIONE

La presente invenzione si basa sulla considerazione generale
20 di poter semplificare le operazioni di posa e rimozioni di rivestimenti superficiali utilizzando materiale magnetico.

Secondo una prima forma di realizzazione, la presente invenzione ha per oggetto un sistema di rivestimento di una superficie secondo la rivendicazione 1, vale a dire un sistema
25 di rivestimento di una superficie comprendente un elemento

di rivestimento applicabile a detta superficie, tale sistema di rivestimento comprendendo mezzi atti realizzare una forza di adesione magnetica reciproca tra detta superficie e detto elemento di rivestimento.

- 5 Vantaggiosamente l'elemento di rivestimento è facilmente applicabile alla superficie sfruttando la forza di adesione magnetica e facilmente rimuovibile senza necessita di operazioni invasive sugli elementi del sistema.

Preferibilmente, il sistema di rivestimento comprende
10 materiale magnetico associato ad una tra detta superficie e detto elemento di rivestimento e comprende materiale magnetico o ferromagnetico associato all'altra tra detta superficie e detto elemento di rivestimento.

Preferibilmente, l'elemento di rivestimento comprende tale
15 materiale magnetico.

Ancora più preferibilmente, l'elemento di rivestimento comprende un primo strato rivolto verso la superficie e comprende uno tra il materiale magnetico ed il materiale ferromagnetico, un secondo strato in vista opposto al primo
20 strato ed uno strato intermedio comprendente una sostanza adesiva.

Preferibilmente, il primo strato ed il secondo strato comprendono materiali non traspiranti.

Preferibilmente la sostanza adesiva comprende un solvente,
25 ancora più preferibilmente tale solvente comprende acqua.

Preferibilmente il materiale magnetico comprende un film magnetico.

Ancora più preferibilmente il materiale magnetico è flessibile.

- 5 Vantaggiosamente, il materiale magnetico è applicabile agevolmente.

Preferibilmente il materiale ferromagnetico comprende un film di plastroferrite.

- 10 In una altra forma di realizzazione preferita, il materiale ferromagnetico può comprendere componenti metalliche.

In una ulteriore forma di realizzazione preferita, il materiale ferromagnetico comprende una vernice metallica.

Vantaggiosamente il materiale ferromagnetico può essere applicato agevolmente.

- 15 Secondo un'altra forma di realizzazione, la presente invenzione ha per oggetto un elemento di rivestimento secondo la rivendicazione 9, vale a dire un elemento di rivestimento applicabile ad una superficie comprendente materiale magnetico o materiale ferromagnetico.

- 20 Vantaggiosamente l'elemento di rivestimento è facilmente applicabile e ancora più vantaggiosamente facilmente rimovibile senza necessità di rottura dello stesso.

- Preferibilmente, l'elemento di rivestimento comprende un primo strato atto ad essere posto a contatto con la superficie
25 e comprendente il materiale magnetico o il materiale

ferromagnetico, un secondo strato in vista opposto al primo strato ed uno strato intermedio comprendente una sostanza adesiva.

Preferibilmente, il primo strato ed il secondo strato
5 comprendono materiali non traspiranti.

Ancora preferibilmente, la sostanza adesiva comprende un solvente, e ancora più preferibilmente tale solvente comprende acqua.

In una forma preferita di realizzazione, il materiale
10 magnetico comprende un film magnetico.

Preferibilmente, inoltre, il materiale magnetico è flessibile.

Preferibilmente, il materiale ferromagnetico comprende un film di plastroferrite.

In alternativa, il materiale ferromagnetico comprende
15 componenti metalliche.

Secondo un'altra forma di realizzazione, la presente invenzione ha per oggetto una superficie secondo la rivendicazione 14, vale a dire una superficie atta ad essere rivestita comprendente materiale magnetico o materiale
20 ferromagnetico.

Vantaggiosamente un elemento di rivestimento è facilmente applicabile a tale superficie e ancora più vantaggiosamente facilmente rimovibile senza necessità di rottura della stessa.

Preferibilmente, il materiale magnetico comprende un film
25 ferromagnetico.

Ancora più preferibilmente il materiale ferromagnetico è flessibile.

In una forma preferita di realizzazione, il materiale ferromagnetico è costituito da plastroferrite.

5 Alternativamente, il materiale ferromagnetico comprende componenti metalliche.

Ancora alternativamente, il materiale ferromagnetico può comprendere una vernice metallica.

10 Vantaggiosamente, il materiale può essere facilmente applicabile alla superficie.

Alternativamente, inoltre, il materiale magnetico può comprendere un film magnetico flessibile.

Secondo un ulteriore forma di realizzazione, la presente invenzione ha per oggetto un kit per il rivestimento di una
15 superficie secondo la rivendicazione 16, vale a dire un kit per il rivestimento di una superficie comprendente un elemento di rivestimento del tipo sopra descritto applicabile a detta superficie e di comprendere materiale magnetico o materiale ferromagnetico associabile a detta superficie.

20 Vantaggiosamente la superficie da rivestire è adattata in modo tale che l'elemento di rivestimento sia facilmente applicabile sfruttando la forza di adesione magnetica e facilmente rimuovibile senza necessità di rottura della stessa.

Preferibilmente il materiale magnetico o materiale
25 ferromagnetico associabile alla superficie comprende un film

flessibile.

Più preferibilmente, il materiale ferromagnetico associabile alla superficie comprende un film di plastroferrite.

Alternativamente, il materiale ferromagnetico associabile alla
5 superficie comprende una vernice metallica.

BREVE DESCRIZIONE DELLE FIGURE

Ulteriori vantaggi, obiettivi e caratteristiche nonché forme di realizzazione della presente invenzione sono definiti nelle rivendicazioni e saranno chiariti nel seguito per mezzo della
10 descrizione seguente, nella quale è fatto riferimento alle tavole di disegno allegate; nei disegni, caratteristiche e/o parti componenti corrispondenti o equivalenti della presente invenzione sono identificate dagli stessi numeri di riferimento. In particolare, nelle figure:

- 15 - la fig. 1 rappresenta una possibile applicazione del sistema di rivestimento secondo una prima forma di realizzazione dell'invenzione;
- la fig. 2 rappresenta un particolare del sistema di rivestimento secondo l'invenzione;
- 20 - la fig. 3 rappresenta un particolare ingrandito del sistema di rivestimento dell'invenzione di fig. 1;
- la fig. 4 rappresenta la vista in sezione di fig. 3 secondo il piano di sezione III°-III°;
- la fig. 5 rappresenta un particolare di fig. 3;
- 25 - la fig. 6 rappresenta la vista in sezione di fig. 5 secondo il

piano di sezione V°-V°;

- la fig. 7 rappresenta un altro particolare di fig. 3;

- la fig. 8 rappresenta la vista in sezione di fig. 7 secondo il piano di sezione VII°-VII;

5 - la fig. 9 rappresenta una variante realizzativa dell'elemento di fig. 5;

- la fig. 10 rappresenta una vista dal basso di fig. 9.

DESCRIZIONE DETTAGLIATA DELLA PRESENTE INVENZIONE.

10 Nonostante la presente invenzione venga descritta nel seguito con riferimento alle sue forme di realizzazione rappresentate nelle tavole di disegno, la presente invenzione non è limitata alle forme di realizzazione descritte nel seguito e rappresentate nelle tavole. Al contrario, le forme di
15 realizzazione descritte e rappresentate chiariscono alcuni aspetti della presente invenzione, lo scopo della quale è definito dalle rivendicazioni.

La presente invenzione si è rivelata particolarmente vantaggiosa in sistemi di rivestimento di pavimenti
20 calpestabili, e ancora più in particolare quando applicata per sistemi di rivestimento che necessitano di frequenti rimozioni o sostituzioni per i più svariati motivi, quali ad esempio piste di atletica o pavimenti dei palazzetti dello sport. Va comunque puntualizzato che la presente invenzione non è
25 limitata al rivestimento di superfici calpestabili. Al contrario,

la presente invenzione trova conveniente applicazione in tutti i casi in cui è richiesto il rivestimento di superfici e quindi non solo calpestabili, come appunto i pavimenti, ma anche di diverso tipo come pareti e soffitti oppure in quei casi in cui è
5 richiesto il rivestimento di elementi di arredo o l'applicazione di elementi di finitura e decorazione o ancora l'applicazione di elementi fonoassorbenti. Particolarmente conveniente è l'applicazione a tutti i casi in cui è necessario un ricambio frequente della parte di rivestimento, come
10 risulterà anche evidente nel seguito dalla descrizione.

La figura 1 mostra una prima possibile applicazione di una prima forma preferita di realizzazione del sistema di rivestimento 1 dell'invenzione.

In particolare, il sistema di rivestimento 1 riguarda la
15 pavimentazione di una stanza S con la posa di elementi di rivestimento 2 in forma di strisce affiancate.

La forma di tali elementi di rivestimento 2 non è da considerarsi in alcun modo limitante e, al contrario, in varianti realizzative tali elementi di rivestimento potranno
20 assumere qualsiasi altra forma desiderata, come ad esempio in forma di piastrellatura con elementi sostanzialmente quadrati o rettangolari, o in forme sagomate e di differente colore ove sia richiesto un aspetto estetico più o meno decorativo.

25 Il sistema di rivestimento 1 prevede, pertanto, una pluralità

di elementi di rivestimento 2 in appoggio ad una superficie di base, indicata con 3 e meglio visibile in fig. 2, in cui un lembo di un elemento di rivestimento 2 è mostrato rialzato.

L'elemento di rivestimento 2, come vedremo nel seguito della
5 descrizione, è effettivamente flessibile e può essere deformato se non addirittura vantaggiosamente arrotolato.

Tuttavia, in varianti realizzative, l'elemento di rivestimento potrebbe essere di tipo rigido e pertanto non deformabile, come mostrato invece in figura 2.

10 L'elemento di rivestimento 2, mostrato in particolare nelle figure 5 e 6, comprende un primo strato 4 atto ad essere posto a contatto con la superficie di base 3, un secondo strato in vista 5 e che costituisce la parte calpestabile del pavimento ed uno strato intermedio 6 di una sostanza adesiva.

15 Facciamo notare che le figure sono solo rappresentative e le dimensioni dei vari strati rappresentati non sono in scala per motivi di chiarezza espositiva.

Il primo strato 4 dell'elemento di rivestimento 2 è costituito da un foglio magnetico ed è caratterizzato, pertanto, da una
20 determinata forza di adesione ed una determinata trazione magnetica intrinseca. Tali parametri sono proporzionali allo spessore del foglio 4 stesso e pertanto il valore di tale spessore verrà scelto di volta in volta in base all'applicazione ed alla adesione desiderata. Tale foglio magnetico 4 oltre a
25 possedere proprietà magnetiche di adesione e trazione, risulta

vantaggiosamente flessibile e pertanto agevolmente maneggiabile quando parte integrante dell'elemento di rivestimento 2. Tale foglio magnetico 4 comprende, infatti, una componente gommosa ed una ferritica atte a conferire
5 tale caratteristica fisica di flessibilità oltre che le suddette caratteristiche magnetiche.

Il secondo strato 5 dell'elemento di rivestimento 2 costituisce la parte calpestabile del pavimento ed è costituito, nel caso qui descritto, da un foglio in linoleum. Tale materiale è
10 ampiamente utilizzato nella realizzazione di pavimenti resilienti, molto usati negli ospedali, scuole e locali pubblici. In varianti realizzative potranno essere utilizzati fogli di altri tipi di materiale resilienti adatti allo scopo, come ad esempio cuoio rigenerato, pelle, finta pelle, gomma, PVC, moquette,
15 tartan, resine poliuretaniche, o altri materiali normalmente utilizzati per pavimentazioni sia rigidi che flessibili.

Tale strato in linoleum 5 risulta anch'esso vantaggiosamente flessibile e pertanto agevolmente maneggiabile quando parte integrante dell'elemento di rivestimento 2.

20 Lo strato intermedio 6 di materiale adesivo che unisce il primo strato 4 ed il secondo strato calpestabile 5 è costituito preferibilmente da una sostanza adesiva poliuretanica comprendente un solvente, più in particolare un solvente comprendente acqua. Più preferibilmente il solvente è
25 costituito da sola acqua.

In varianti alternative, la sostanza adesiva potrebbe essere di tipo differente, sia comprendente un solvente che priva di solvente. Ad esempio, tale sostanza adesiva potrebbe essere costituita da una colla acrilica, da una colla vinilica o da una colla polivinilica, tali colle preferibilmente comprendenti un solvente e più preferibilmente tale solvente è costituito da acqua.

L'elemento di rivestimento 2 nel suo insieme risulta flessibile ed arrotolabile, al di sopra di un raggio minimo che è determinato, in particolare, dalle caratteristiche fisiche del foglio magnetico 4 e che comprendono, tra le altre, per l'appunto un raggio di flessione minimo. Tale flessibilità consente di arrotolare vantaggiosamente su se stesso tale elemento di rivestimento 2, come vedremo meglio in seguito.

La superficie di base 3, mostrata in particolare nelle figure 7 e 8, comprende un primo strato 7 costituito dal massetto del pavimento, un secondo strato 8 in materiale ferromagnetico ed uno strato intermedio 9 di una sostanza adesiva.

Facciamo notare che anche in questo caso le figure sono solo rappresentative e le dimensioni dei vari strati rappresentati sono indicative e non necessariamente in scala per motivi di chiarezza espositiva.

Per quanto concerne il massetto 7 esso è costituito, come noto, da uno strato in calcestruzzo che realizza una superficie sufficientemente livellata per favorire la posa della

sovrastante pavimentazione,

Il secondo strato 8 in materiale ferromagnetico è costituito preferibilmente da un foglio di plastroferrite.

Tale foglio di plastroferrite 8 oltre a possedere proprietà
5 ferromagnetiche, risulta vantaggiosamente flessibile e
pertanto agevolmente maneggiabile durante la sua posa in
opera sopra il massetto 7. Tale foglio di plastroferrite 8
comprende infatti una componente gommosa ed una ferritica
atte a conferire tale caratteristica fisica di flessibilità oltre
10 che proprie caratteristiche ferromagnetiche.

Lo strato intermedio 9 di materiale adesivo che unisce il
foglio in plastroferrite 8 al massetto 7 è costituito
preferibilmente da una sostanza adesiva poliuretanica
comprendente un solvente, più in particolare un solvente
15 comprendente acqua. Più preferibilmente il solvente è
costituito da sola acqua.

In varianti alternative, la sostanza adesiva potrebbe essere di
tipo differente, sia comprendente un solvente che priva di
solvente. Ad esempio, tale sostanza adesiva potrebbe essere
20 costituita da una colla acrilica, da una colla vinilica o da una
colla polivinilica, tali colle preferibilmente comprendenti un
solvente e più preferibilmente tale solvente è costituito da
acqua.

Il sistema 1 sopra descritto consente in maniera molto
25 agevole la posa in opera, la rimozione e la sostituzione di

elementi di rivestimento 2 alla superficie di base 3.

In particolare, una volta realizzata la superficie di base 3 e l'elemento di rivestimento 2, secondo ad esempio la metodologia descritta in seguito, le operazioni di
5 rivestimento prevedono semplicemente l'appoggio uno accanto all'altro degli elementi di rivestimento 2 sopra la superficie di base 3.

Nel momento in cui il foglio magnetico 4 dell'elemento di rivestimento 2 è posto a contatto con il foglio in plastroferrite
10 8 della superficie di base 3, si viene a creare tra le due parti una forza magnetica di adesione. Tale forza di adesione garantisce l'adesione dell'elemento di rivestimento 2 alla superficie di base 3 per contrastare le sollecitazioni a cui è sottoposto l'elemento di rivestimento 2, tipiche di un
15 pavimento e causate principalmente dal calpestio, evitando qualsiasi movimento dell'elemento di rivestimento 2 rispetto alla superficie di base 3, in particolare lungo direzioni che giacciono sostanzialmente sul piano definito dal pavimento. Importante per determinare la forza di adesione richiesta è la
20 scelta dello spessore e l'estensione superficiale del foglio magnetico 4. Maggiore è lo spessore e l'estensione superficiale di tale foglio magnetico 4 e maggiore sarà di conseguenza la forza di adesione esplicata ed atta ad impedire movimenti reciproci tra l'elemento di rivestimento 2 e la
25 superficie di base 3 sul piano definito dal pavimento.

Nel contempo, se da una parte è garantita l'adesione reciproca contro il calpestio e le altre sollecitazioni cui è sottoposto l'elemento di rivestimento 2, dall'altra parte è altrettanto agevole rimuovere l'elemento di rivestimento 2
5 dalla superficie di base 3. Tale rimozione sarà efficacemente effettuata alzando un lembo dell'elemento di rivestimento 2, come mostrato ad esempio in fig. 2, e tirandolo verso l'alto lontano dalla superficie di base 3. Più vantaggiosamente ancora, l'elemento di rivestimento viene arrotolato su se
10 stesso e quindi facilmente trasportato per il suo smaltimento o per il suo stoccaggio per successive pose.

Analogamente e vantaggiosamente anche per la citata posa in opera dell'elemento di rivestimento 2 si può prevedere che esso sia vantaggiosamente in forma di rotolo e che la sua
15 applicazione preveda solamente il suo svolgimento sopra la superficie di base 3.

E' evidente tuttavia che qualunque sia la forma prevista per l'elemento di rivestimento 2, la sua rimozione avviene in maniera agevole allontanandolo lungo una direzione
20 sostanzialmente perpendicolare rispetto alla superficie di base 3 cui aderisce.

Nelle figure 9 e 10 è mostrata una variante realizzativa di un elemento di rivestimento 20 secondo la presente invenzione che differisce dall'elemento di rivestimento 2
25 precedentemente descritto con riferimento alle figure 5 e 6

per il fatto che anziché prevedere un foglio magnetico 4 di estensione pari allo strato di linoleum 5, è prevista l'applicazione allo strato di linoleum 5, mediante ad esempio incollaggio, di una pluralità di magneti permanenti 24 ad elevata attrazione magnetica e forza di adesione, ad esempio magneti al neodimio.

I vantaggi che l'elemento di rivestimento 20 consente di ottenere sono paragonabili a quelli della prima forma realizzativa sopra descritta ed in particolare la forza di adesione esplicata dai magneti permanenti 24 sarà tale da impedire movimenti reciproci tra la superficie di base 3 e l'elemento di rivestimento 20.

Nelle forme realizzative sopra descritte, la forza di adesione tra le parti è ottenuta mediante un elemento magnetizzato associato all'elemento di rivestimento, vale a dire il foglio magnetico 4 per la prima forma realizzativa ed i magneti permanenti 24 per la variante realizzativa delle figure 9 e 10, ed attraverso un elemento ferromagnetico costituito dalla plastroferrite associato alla superficie di base 3.

Tuttavia, numerose varianti potranno essere previste.

Si potrà prevedere, ad esempio, che anziché avere un elemento magnetizzato ed uno costituito da un materiale ferromagnetico, come ad esempio con riferimento alla prima forma realizzativa sopra descritta, ambedue gli elementi abbiano caratteristiche magnetiche sfruttando la diversa

polarità per ottenere l'adesione desiderata.

Ancora, si può prevedere che l'elemento di rivestimento comprenda uno strato di materiale ferromagnetico, ad esempio delle strisce in ferro fissate allo strato in vista,
5 mentre l'elemento magnetizzato venga associato alla superficie di base.

Ancora, l'elemento in materiale ferromagnetico associato alla superficie di base potrebbe essere costituito da uno strato di verniciatura a base di vernice metallica.

10 Ancora, l'elemento in materiale ferromagnetico associato alla superficie di base potrebbe essere costituito da una struttura metallica, ad esempio un reticolo in forma di gabbia, annegata nel calcestruzzo che costituisce il massetto.

Nelle forme realizzative sopra descritte, l'elemento di
15 rivestimento è, come detto, vantaggiosamente flessibile e convenientemente arrotolabile. Tuttavia, in varianti realizzative si potrà prevedere che l'elemento di rivestimento sia di tipo rigido, come potrebbe essere il caso di impiego per l'elemento di rivestimento di una piastrella in ceramica
20 piuttosto che linoleum, oppure l'impiego di marmo o di elementi in legno come parquet o listoni.

Nelle forme realizzative sopra descritte, ancora, la superficie di base è costituita dal massetto di un pavimento. Tuttavia in varianti realizzative la superficie di base potrebbe essere
25 costituita da una base di una pista di atletica, oppure dalle

pareti verticali interne od esterne di un edificio o anche da un soffitto.

In particolare, nel caso di pareti laterali, l'applicazione della plastroferrite alla base in cemento, potrà prevedere un
5 preventivo incollaggio della plastroferrite alla superficie di una carta di supporto. La plastroferrite potrà poi essere applicata alla parete laterale alla stregua di carta da parati mediante l'incollaggio alla parete di supporto in cemento.

Si è quindi dimostrato che la presente invenzione permette di
10 raggiungere gli scopi prefissati. In particolare permette la realizzazione un sistema di rivestimento di superfici che consenta operazioni di posa e di rimozione più rapide rispetto ai sistemi di rivestimento di tipo noto.

Mentre la presente è stata descritta con riferimento alle forme
15 di realizzazione particolari rappresentata nelle figure, va notato che la presente invenzione non è limitata alle particolari forme di realizzazione rappresentate e descritte; al contrario, ulteriori varianti delle forme di realizzazione descritte rientrano nello scopo della presente invenzione,
20 scopo definito dalle rivendicazioni.

RIVENDICAZIONI

- 1.Sistema di rivestimento (1) di una superficie (3) comprendente un elemento di rivestimento (2; 20) applicabile a detta superficie (3); **caratterizzato dal fatto**
5 di comprendere mezzi atti a realizzare una forza di adesione magnetica reciproca tra detta superficie (3) e detto elemento di rivestimento (2; 20).
- 2.Sistema di rivestimento (1) secondo la rivendicazione 1), **caratterizzato dal fatto** di comprendere materiale
10 magnetico (4; 24) associato ad una tra detta superficie (3) e detto elemento di rivestimento (2; 20) e di comprendere materiale magnetico (4; 24) o ferromagnetico (8) associato all'altra tra detta superficie (3) e detto elemento di rivestimento (2; 20).
- 15 3.Sistema (1) secondo la rivendicazione 2), **caratterizzato dal fatto** che detto elemento di rivestimento (2; 20) comprende detto materiale magnetico (4; 24).
- 4.Sistema (1) secondo la rivendicazione 2) o 3), **caratterizzato dal fatto** che detto elemento di rivestimento
20 (2; 20) comprende un primo strato (4) rivolto verso detta superficie (3) comprendente uno tra detto materiale magnetico (4; 24) e detto materiale ferromagnetico (8), un secondo strato in vista (5) opposto a detto primo strato (4) ed uno strato intermedio (6) comprendente una sostanza
25 adesiva.

5. Sistema (1) secondo la rivendicazione 4), **caratterizzato dal fatto** che detto primo strato (4) e detto secondo strato (5) comprendono materiali non traspiranti.
6. Sistema (1) secondo la rivendicazione 4), **caratterizzato dal fatto** che detta sostanza adesiva (6) comprende un solvente, detto solvente comprendendo preferibilmente acqua.
7. Sistema (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 2) a 6), **caratterizzato dal fatto** che detto materiale magnetico (4) comprende un film magnetico.
8. Sistema (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 2) a 7), **caratterizzato dal fatto** che detto materiale ferromagnetico (8) comprende un film di plastroferrite.
9. Elemento di rivestimento (2; 20) applicabile ad una superficie (3); **caratterizzato dal fatto** di comprendere materiale magnetico (4; 24) o materiale ferromagnetico (8).
10. Elemento di rivestimento (2) secondo la rivendicazione 9), **caratterizzato dal fatto** di comprendere un primo strato (4) atto ad essere posto a contatto con detta superficie (3) e comprendente detto materiale magnetico (4) o detto materiale ferromagnetico (8), un secondo strato in vista (5) opposto a detto primo strato (4) ed uno strato intermedio (6) comprendente una sostanza adesiva.
11. Elemento di rivestimento (2) secondo la rivendicazione 10), **caratterizzato dal fatto** che detto primo strato (4) e

detto secondo strato (5) comprendono materiali non traspiranti.

12.Elemento di rivestimento (2) secondo la rivendicazione 9),
caratterizzato dal fatto che detta sostanza adesiva (6)
5 comprende un solvente, detto solvente comprendendo preferibilmente acqua.

13.Elemento di rivestimento (2) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 9) a 12), **caratterizzato dal fatto** che detto materiale magnetico (4) comprende un film
10 magnetico.

14.Superficie (3) atta ad essere rivestita **caratterizzata dal fatto** di comprendere materiale magnetico (4; 24) o materiale ferromagnetico (8).

15.Superficie (3) secondo la rivendicazione 14),
15 **caratterizzata dal fatto** di comprendere un film di plastroferrite (8).

16.Kit per il rivestimento di una superficie (3) **caratterizzato dal fatto** di comprendere un elemento di rivestimento (2; 20) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 9) a 13) applicabile a detta superficie (3) e di comprendere
20 materiale magnetico (4; 24) o materiale ferromagnetico (8) associabile a detta superficie (3).

CLAIMS

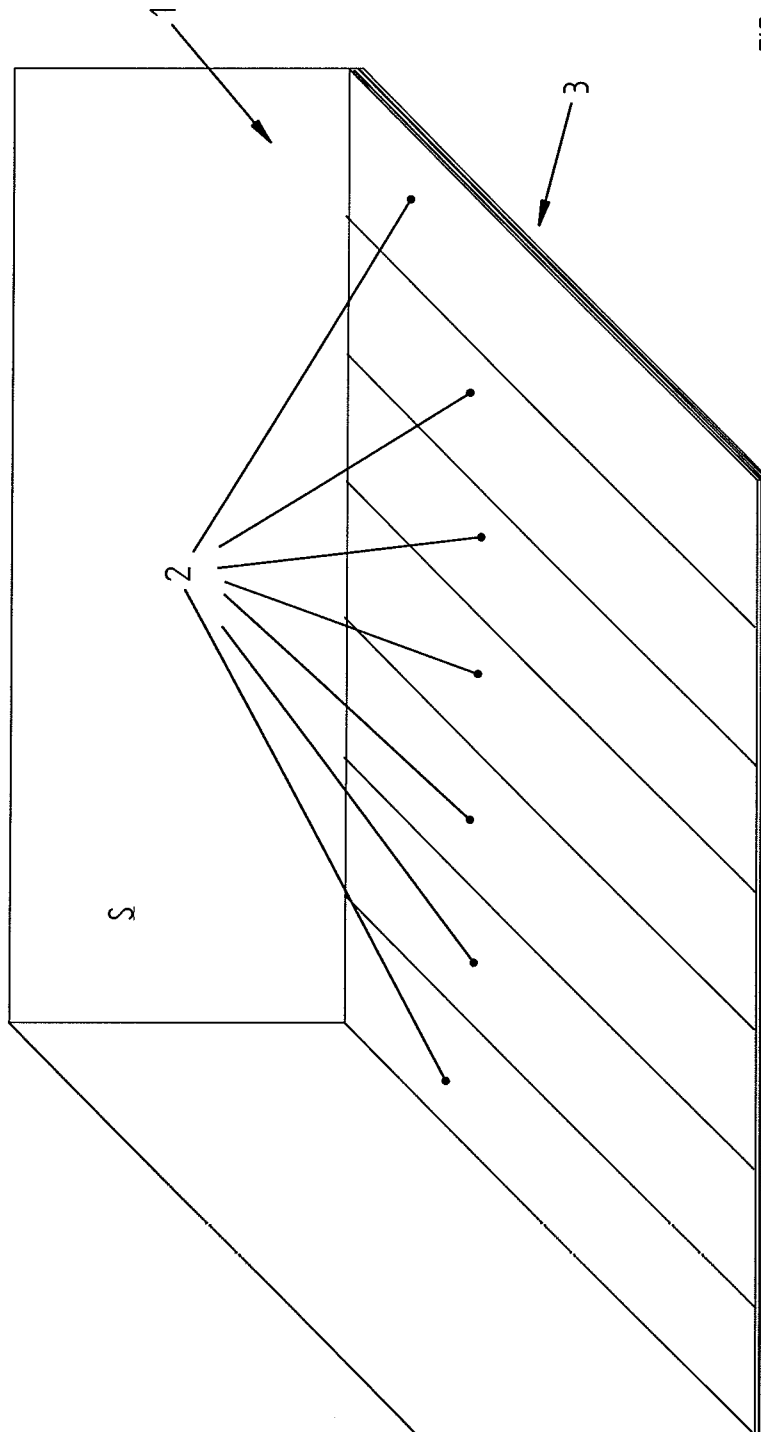
1. System (1) for covering a surface (3), comprising a covering element (2; 20) to be applied to said surface (3),
characterized in that it comprises means suited to produce
5 a mutual magnetic adhesion force between said surface (3) and said covering element (2; 20).
2. Covering system (1) according to claim 1), **characterized in that** it comprises magnetic material (4; 24) associated either with said surface (3) or with said covering element
10 (2; 20) and in that it comprises magnetic (4; 24) or ferromagnetic (8) material associated with the other one between said surface (3) and said covering element (2; 20).
3. System (1) according to claim 2), **characterized in that** said covering element (2; 20) comprises said magnetic
15 material (4; 24).
4. System (1) according to claim 2) or 3), **characterized in that** said covering element (2; 20) comprises a first layer (4) facing towards said surface (3) comprising either said magnetic material (4; 24) or said ferromagnetic material
20 (8), a second visible layer (5) opposite said first layer (4) and an intermediate layer (6) comprising an adhesive substance.
5. System (1) according to claim 4), **characterized in that** said first layer (4) and said second layer (5) comprise non-
25 breathable materials.

6. System (1) according to claim 4), **characterized in that** said adhesive substance (6) comprises a solvent, said solvent preferably comprising water.
7. System (1) according to any of the claims from 2) to 6),
5 **characterized in that** said magnetic material (4) comprises a magnetic film.
8. System (1) according to any of the claims from 2) to 7),
characterized in that said ferromagnetic material (8) comprises a plastroferrite film.
- 10 9. Covering element (2; 20) suited to be applied to a surface (3) , **characterized in that** it comprises magnetic material (4; 24) or ferromagnetic material (8).
10. Covering element (2) according to claim 9),
characterized in that it comprises a first layer (4) suited
15 to be placed in contact with said surface (3) and comprising said magnetic material (4) or said ferromagnetic material (8), a second visible layer (5) opposite said first layer (4) and an intermediate layer (6) comprising an adhesive substance.
- 20 11. Covering element (2) according to claim 10),
characterized in that said first layer (4) and said second layer (5) comprise non-breathable materials.
12. Covering element (2) according to claim 9),
characterized in that said adhesive substance (6)
25 comprises a solvent, said solvent preferably comprising

water.

13. Covering element (2) according to any of the claims from 9) to 12), **characterized in that** said magnetic material (4) comprises a magnetic film.
- 5 14. Surface (3) suited to be covered , **characterized in that** it comprises magnetic material (4; 24) or ferromagnetic material (8).
15. Surface (3) according to claim 14), **characterized in that** it comprises a plastroferrite film (8).
- 10 16. Kit for covering a surface (3) , **characterized in that** it comprises a covering element (2; 20) according to any of the claims from 9) to 13), suited to be applied to said surface (3), and in that it comprises magnetic material (4; 24) or ferromagnetic material (8) that can be associated to
- 15 said surface (3).

1/4



Ing. Tiziano Ziliotto
(iscrizione Albo N° 946/BM)

2/4

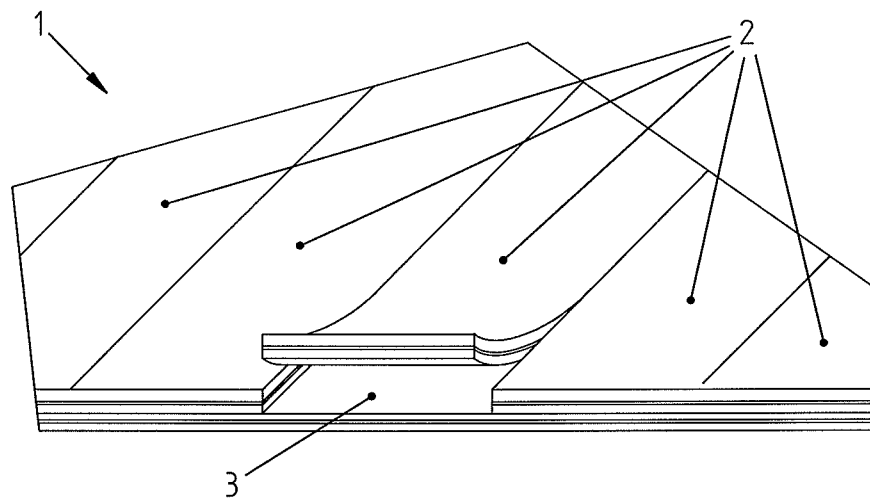


FIG. 2

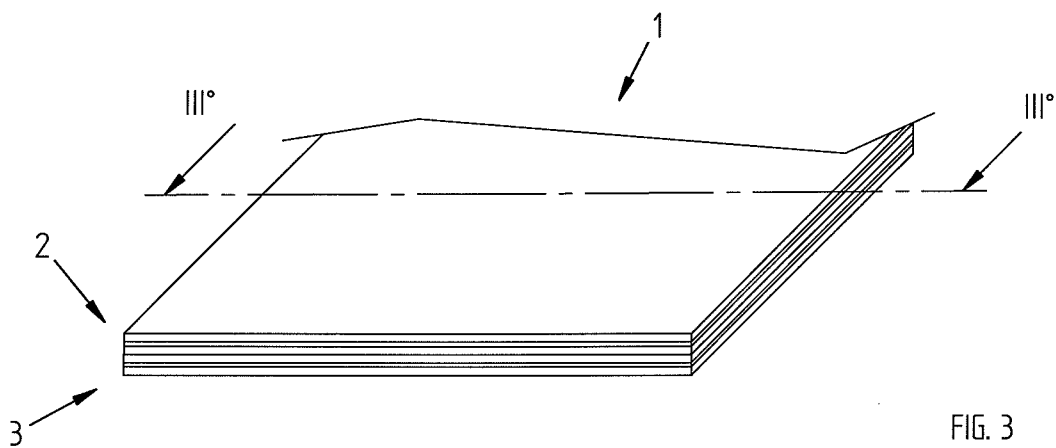


FIG. 3

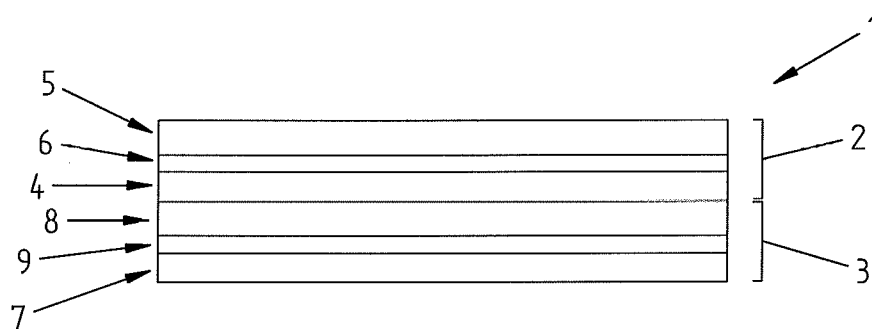


FIG. 4

3/4

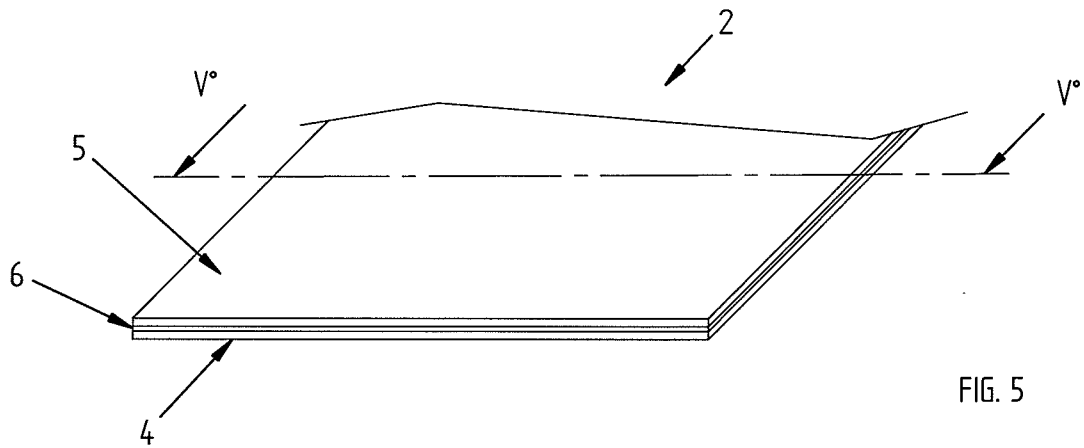


FIG. 5

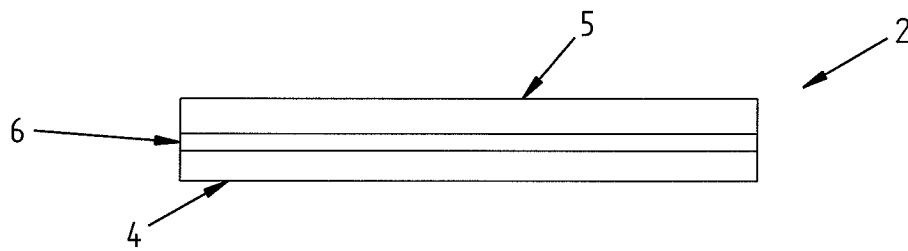


FIG. 6

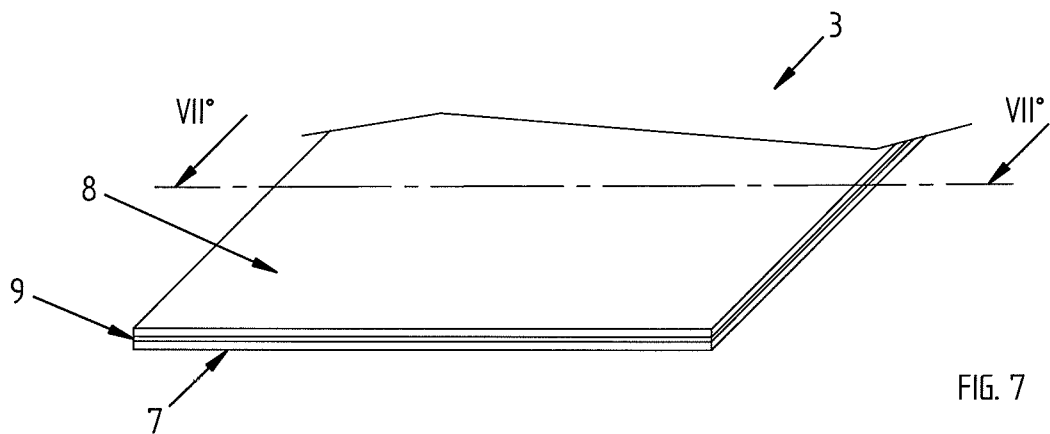


FIG. 7

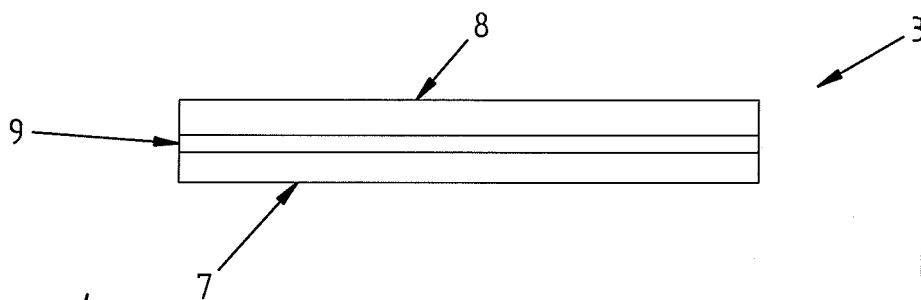


FIG. 8

