[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl[7]
B42F 7/14

[12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 00122471.9

[45] 授权公告日 2004 年 4 月 7 日

[11] 授权公告号 CN 1144689C

[22] 申请日 2000.8.2 [21] 申请号 00122471.9

[30] 优先权

[32] 1999. 8. 2 [33] US [31] 09/366,045

[71] 专利权人 尤尼宾德(塞浦路斯)有限公司

地址 塞浦路斯尼克西亚

[72] 发明人 吉多·佩莱曼

[56] 参考文献

JP10－119474 05/12/1998 B42F7/14

CN2254823Y 05/28/1997 B42F7/14

CN2277889Y 04/08/1998 B42F7/14

US2021860A 11/19/1935

US2746668A 05/22/1956

审查员 王 钢

[74] 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事务所

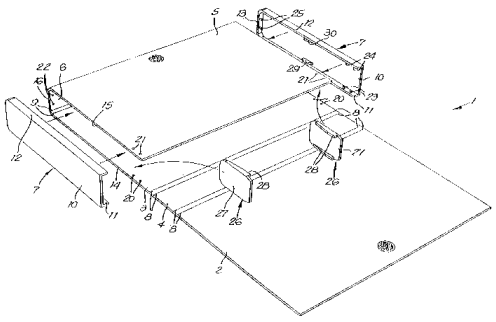
代理人 张金熹

权利要求书 2 页 说明书 6 页 附图 3 页

[54] 发明名称 带有联接侧板的文件夹

[57] 摘要

文件夹包括第一页(2)，它具有第一边缘，第二边缘和两个侧边缘(4)；第二页(3)，它具有第一边缘，第二边缘和两个侧边缘(15)；柔性地将第一页(2)和第二页(3)在第一边缘处相互连接起来的后部(4)；向内的折页(5)，它在第二边缘处与页(2－3)中的至少一个相连接；联接侧板(7)在侧边缘(14－15)处将折页(5)与页(2－3)中至少一个连接起来，使折页(5)同页(2－3)中至少一个保持一定的距离，联接侧板(7)通过机械联接(17－18－19)与折页(5)和页(2－3)中的至少一个相连接；及锁紧元件，该锁紧元件可在侧边缘(14－15)处插入折页(5)和页(2－3)中至少一个之间，锁紧元件可以阻止机械联接(17－18－19)变松，锁紧元件(26)包括与联接侧板(7)相分离的分散元件。



ISSN1008-4274

1.一种文件夹，包括一由刚性材料制成的第一页(2)，该第一页(2)具有一第一边缘，一第二边缘和两个侧边缘(14)；一由刚性材料制成的第二页(3)，该第二页(3)具有一第一边缘，一第二边缘和两个侧边缘(15)；一柔性地将上述第一页(2)和上述第二页(3)在上述第一边缘处相互连接起来的后部(4)；一由刚性材料制成的向内的折页(5)，该折页(5)在第二边缘处与上述页(2-3)中的至少一个相连接；联接侧板(7)，该联接侧板(7)在上述侧边缘(14-15)处将上述折页(5)与上述页(2-3)中至少一个连接起来，使上述折页(5)同上述页(2-3)中至少一个保持一定的距离，上述联接侧板(7)通过机械联接(17-18-19)与上述折页(5)和上述页(2-3)中的至少一个相连接；及锁紧元件，该锁紧元件可在上述侧边缘(14-15)处插入折页(5)和上述页(2-3)中至少一个之间，上述锁紧元件可以阻止机械联接(17-18-19)变松，其特征在于，锁紧元件(26)包括与上述联接侧板(7)相分离的分散元件。

2.根据权利要求1所述的文件夹，其特征在于，第二页由背页(3)形成，折页(5)通过联接侧板(7)与该背页(3)相连接，第一页由前页(2)形成，该前页(2)相对于该折页(5)是自由的。

3.根据权利要求1或2所述的文件夹，其特征在于，机械联接(17-18-19)包括镶榫结合。

4.根据权利要求3所述的文件夹，其特征在于，该镶榫结合是由位于文件夹中的凹榫(20-21-22)和设置在形成于联接侧板(7)上的向内导向边缘(11-12-13)处的凸榫(23-24-25)形成的。

5.根据前述权利要求中的任一项所述的文件夹，其特征在于，锁紧元件(26)是跨越上述折页(5)和与该折页(5)相连接的页(2-3)之间的距离、和/或对应的机械联接(17-18)之间的距离的元件。

6.根据权利要求5所述的文件夹，其特征在于，上述锁紧元件(26)以夹紧关系安装在上述折页(5)和与该折页(5)相连接的页(2-3)之间、和/或机械联接(17-18)之间。

7.根据前述权利要求中任一项所述的文件夹，其特征在于，每一锁紧元件(26)包括一板元件(27)，该板元件(27)设有向内导向边缘(28)。

8.根据权利要求4，6和7所述的文件夹，其特征在于，上述锁紧元件(26)与比页(3)和折页(5)的厚度略微长一些的凸榫(23-24)相配合；锁紧元件(26)的向内导向边缘(28)与上述凸榫(23-24)以这种方式相配合，使这些边缘(28)向内略微弯曲，以提供一弹性偏压力。

9.根据前述权利要求中任一项的文件夹，其特征在于，联接侧板(7)包括一带有向内导向边缘(11-12-13)的壁(10)，且上述联接侧板(7)设有附加的向内延伸的页边缘支撑元件(29-30)，该页边缘支撑元件(29-30)与向内导向边缘(11-12)相邻并与之间隔开，最好设置在各联接侧板(7)长度中间附近。

带有联接侧板的文件夹

本发明涉及一种文件夹，特别涉及一种可用于容纳成捆松散文件或杂志等的文件夹。

更特别的是，本发明涉及一种有向内导向折页和联接侧板的文件夹，该联接侧板使折页与该折页相连接的页之间保持一定的距离。

在公知类型的文件夹中，联接侧板胶粘到与折页相连接的各页的边缘上。

公知的实施例有很多缺点。例如，装配必须在车间进行，文件夹以其最终形状占据很多的空间。这对于在车间中存储，以及用户和运输都是不利的。另外，每个所期望的厚度都需要另一个文件夹，这就需要由具有不同厚度的文件夹组成的库存。

对于上述已知的实施例来说，联接侧板与边缘之间的联接质量很难控制，因为联接是用胶水(胶粘剂)形成的。质量控制只有通过破坏性的方式才能实现，而该文件夹也就不能再使用了。

在本申请人的美国专利第5,931,373号中公开了一种上述问题的解决方案。根据这个解决方案，联接板借助于机械联接与所涉及页和折页相连接。通过这样的方式，这种文件夹提供了下述优点，即它可以在使用时才进行装配。由此，在库存和堆放中必须保持的文件夹的数量被大大减少了。

对于必须进行装配的文件夹来说，可以使用具有不同厚度(宽度)的联接侧板。因此，只需在库存中保留一种类型的文件夹，而不是前述情况中的二种或三种类型。用户现在可以自己确定他将装配哪种类型的文件夹。换句话说，他自己可选择所期望的文件夹厚度。

从美国专利第5.931.373号中还可以知道，可设置垫片形式的锁紧装置，该锁紧装置可插入页与折页之间，从而避免机械联接变松驰。根据该美国专利，这些锁紧装置由部件组成，这些部件与联接板形成

一体，并通过一由材料中的变薄部分形成的铰链铰接地联接到这些联接板上。通过这种方式，当文件夹和联接板装配后，上述部件可向内转动，以插入页和折页之间。

尽管上述锁紧装置事实上非常胜任，但在无规律使用文件夹时，可能发生锁紧装置变松的情况，特别是上述部件在铰链材料的弹性的影响下被铰接转动回来。

本发明目的在于一种改进，能为上述问题提供一种解决方案。

为此，本发明涉及一种文件夹，包括一由刚性材料制成的第一页，该第一页具有一第一边缘，一第二边缘和两个侧边缘；一由刚性材料制成的第二页，该第二页具有一第一边缘，一第二边缘和两个侧边缘；一柔性地将上述第一页和上述第二页在上述第一边缘处相互连接起来的后部；一由刚性材料制成的向内导向折页，该折页在第二边缘处与上述页中的至少一个相连接；联接侧板，该联接侧板在上述侧边缘处将上述折页与上述页中的至少一个连接起来，使上述折页同上述页中至少一个保持一定的距离，上述联接侧板通过机械联接与上述折页和上述页中的至少一个相连接；及锁紧元件，该锁紧元件在上述侧边缘处插入折页和上述页中至少一个之间，上述锁紧元件可以阻止机械联接变松，其特征在于，锁紧元件包括与上述联接侧板相分离的分散元件。

根据本发明，由于锁紧元件包括分离的元件，换句话说包括不与联接侧板永久联接的元件，在锁紧元件与对应的联接侧板之间不再有一铰链，使可能由这种铰链产生的将这种锁紧元件推到脱离状态的力被完全排除了。

第二页优选地由一背页形成，折页通过联接侧板与该背页相连接，第一页由前页形成，该前页相对于该折页是自由的。

在一优选实施例中，锁紧元件包括可简单地在折页和所涉及页之间夹持的分离元件。

在一最优选的实施例中，机械联接包括镶榫结合。但是，也不排除其它联接，如搭锁联接。

在一优选实施例中，上述镶榫结合不仅设置在联接侧板与上述页及上述折页之间，而且类似地设置在联接侧板与位于折页与页之间的柔性联接件之间。

为了更好地表示本发明的特点，下面对根据本发明的优先实施例进行描述，作为一个无论如何没有任何限制性特点的例子，参考下列的附图，其中：

图1表示根据本发明的文件夹的透视图；

图2表示图1中文件夹的分解图；

图3表示没有联接侧板的图1中未折叠文件夹的顶视图；

图4表示图2所示的联接侧板的透视图；

图5是沿图1中V-V线所做的剖视图；

图6是放大比例的沿图5中VI-VI线所做的垂直剖面图。

如图1和图2所示，根据本发明的文件夹1包括由刚性材料制成的一前页2和一背页3，它们通过一柔性或柔性连接的后部4相互联接起来。在这种情况下，背页3由一折叠回来的折页5延长，该折页5借助于一折叠板6同上述背页3联接起来。折页5通过两个联接侧板7与背页3保持一定的距离。

前页2，背页3，后部4和折页5最好由一种厚纸板制成并可设一覆盖层，如一种粘贴到纸板上的平滑的薄膜。如图3所示，在后部4的位置上可以设置一些折叠线8，类似地，在折叠板6的位置可以设置一些折叠线9。这些折叠线8-9，例如可以通过使材料变薄，如压痕制成。

如图2和图4所示，每个侧板7包括一个最好用合成材料制成的单板，该单板主要形成一个延伸壁10，该延伸壁10具有位于它三个侧面上的向内导向的边缘11-12-13。这些向内导向的边缘为背页3，折页5和折叠板6的侧边缘14-15-16形成了支撑。

如图5和图6所示，联接侧板7和文件夹1通过机械联接，特别是多个镶榫结合连接起来。在这种情况下，对于每个联接板7使用三个联接，即17-18-19。

如例子中所示，镶榫结合不仅设置在联接侧板7与背页3及折页5之间，而且相似地设置在联接侧板7与折叠板6之间。更特别地，每个联接侧板7设置有三组镶榫结合，分别是位于向内导向边缘11和12自由端的两组镶榫结合17-18和位于向内导向边缘13处的第三组镶榫结合19。

为了实现联接17-18-19，特别是镶榫结合，如图2和图3所示，在文件夹上使用多个凹榫20-21-22。在联接侧板7上使用了对应的凸榫23-24-25，这样它们就与联接侧板7形成一个整体。凸榫23-24-25位于向内导向边缘11-12-13的内侧，以垂直向内延伸，与相邻的凹榫20-21-22啮合。

凸榫23-24-25最好具有一圆形形状，并具有一与制成实际文件夹材料的厚度相对应的长度，或如图6所示稍微长一些。凸榫23-24-25的直径最好与凹榫20-21-22的直径相对应，甚至稍微大一些，以在安装过程中获得摩擦锁紧效果。

图2，5和图6中描述得很清楚，文件夹1设置了锁紧元件26，该锁紧元件26可以防止当背页3和折页5向彼此运动时机械联接特别是镶榫结合17-18-19变松。这些锁紧元件26具有这样的尺寸，使它们能够插入各页，在这种情况下是背页3和折页5之间，使背页3和折页5不能再向彼此移动。因此，它们也不能从凸榫23-24-25中变松。由于镶榫结合17-18-19不会再变松，结果联接侧板7不能相对于实际文件夹横向滑走。

本发明的改进之处在于以下事实，即锁紧元件26是完全分离的元件，换句话说，锁紧元件26也与联接侧板7相分离。

如前面所提及的和图6中所表示的，凸榫23和24可以制成比文件夹1材料的厚度长一些。结果是，锁紧元件26被或多或少地夹紧在所说的凸榫23-24后面。

图6清楚地表明了背页3和折页5之间的相互关系以及固定联接侧板7的镶榫结合，该联接侧板7同背页3和折页5装配在一起。因此应该注意，锁紧元件26最好包括一个板元件27和向内延伸边缘28，该延

伸边缘28在其安装位置压在凹榫20-21上，以防止背页3和折页5相对于联接侧板7向内移动，并保持背页3和折页5同边缘11-12的联接。

每个锁紧元件26可以用类似于联接侧板7那样的材料制成，或者任何其它适合的相对刚性的材料，如适于履行所期望的锁紧功能的刚性合成树脂材料制成，以防止背页3和折页5向内移动。向内延伸的边缘28可通过一柔性弹性联接与各锁紧元件26的板元件27联接起来，该柔性弹性联接是通过使边缘28与上述板元件27形成一个整体而获得的，这样当边缘28啮合在相对的凸榫23和24之间时，可以如图6所示略微向内弯曲。通过这种方式，边缘28就在相对的凸榫23和24之间提供了一种弹性偏压力(摩擦力或搭锁联接)。

很明显，根据一个变型，折页5的位置也可以同前页2相邻。也不排除折页5通过联接侧板7与前页2及背页3相连。

文件夹1的安装可以简单地从图中推断出来。首先，折页5必须完全向内引导，直到与背页3邻接。紧接着，使用联接侧板7以形成联接19，换句话说，形成对应的镶榫结合。随后，通过推折页5和背页3使其互相远离，形成联接17和18。文件夹1可以通过锁紧元件26锁紧。这些锁紧元件26仅通过把它们插入背页3和折页5之间并压到图6所示的位置就可安装起来。

除机械联接之外，可以在各联接侧板7长度中部附近设置一对与向内导向的边缘11和12相邻并略微间隔开的向内延伸页边缘支撑元件29-30，以支承图5所示背页3和折页5的侧边缘14和15。

当全部装配后将完全明白，背页3和折页5能够沿着它们的侧边缘保持分开的关系，且联接侧板7不能与背页3，折叠板6和折页5分开。

很明显，凸榫和凹榫可以有不同的形状。另外，除凸榫和凹榫之外，机械联接也可以有不同的形式。

另外，同样清楚的是，锁紧元件26和/或联接侧板7和/或侧边缘14-15可以设置任何种类的能提供一种夹持或锁紧效果、使锁紧元件26保持在其锁紧位置上的装置或元件。

本发明绝不仅仅局限于上面描述的和附图表示的实施例，而这种文件夹可以在不超出本发明范围的前提下以不同的形状和尺寸实现.

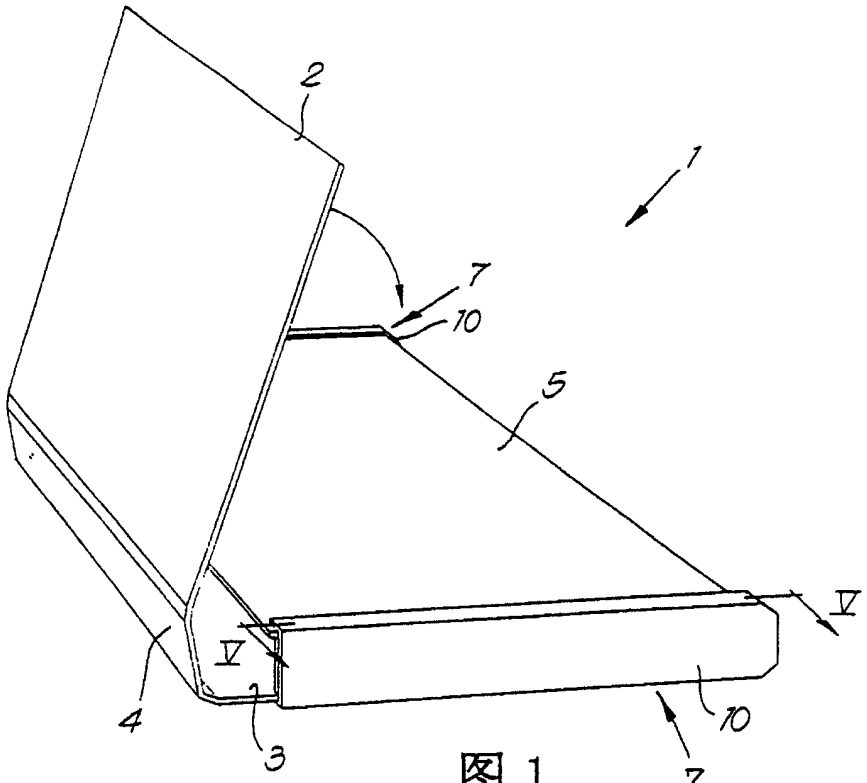


图 1

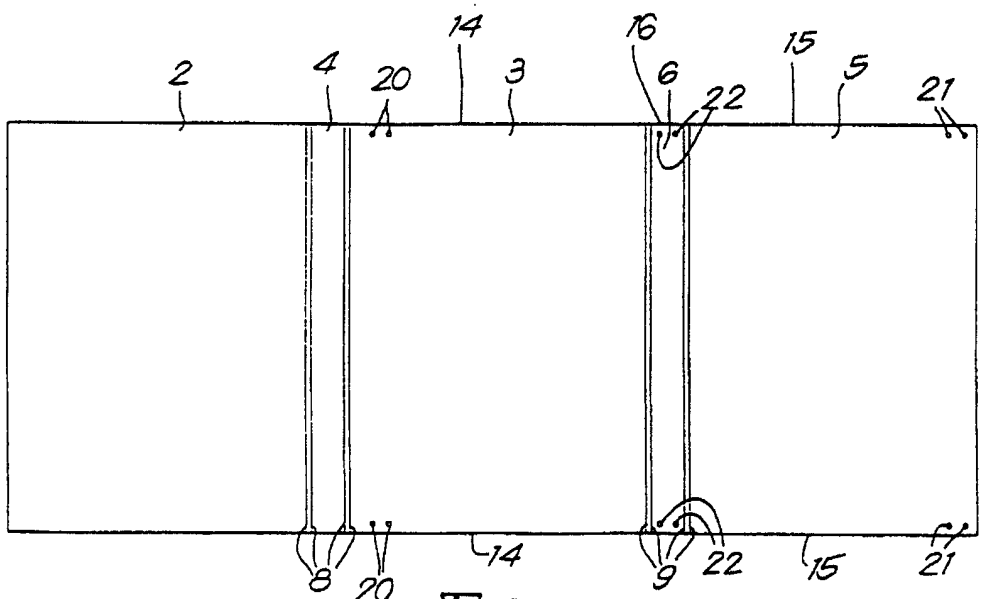


图 3

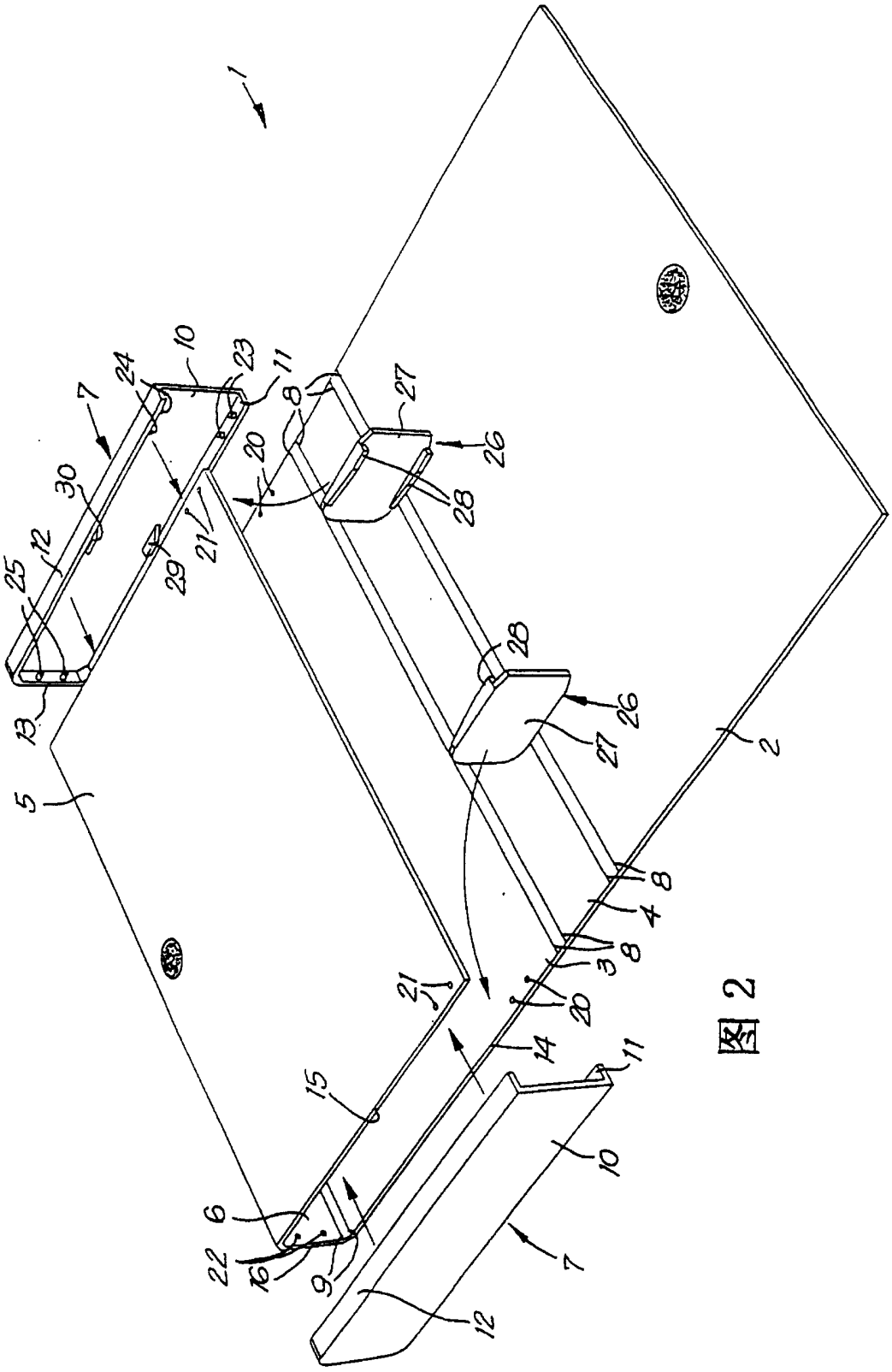


图 2

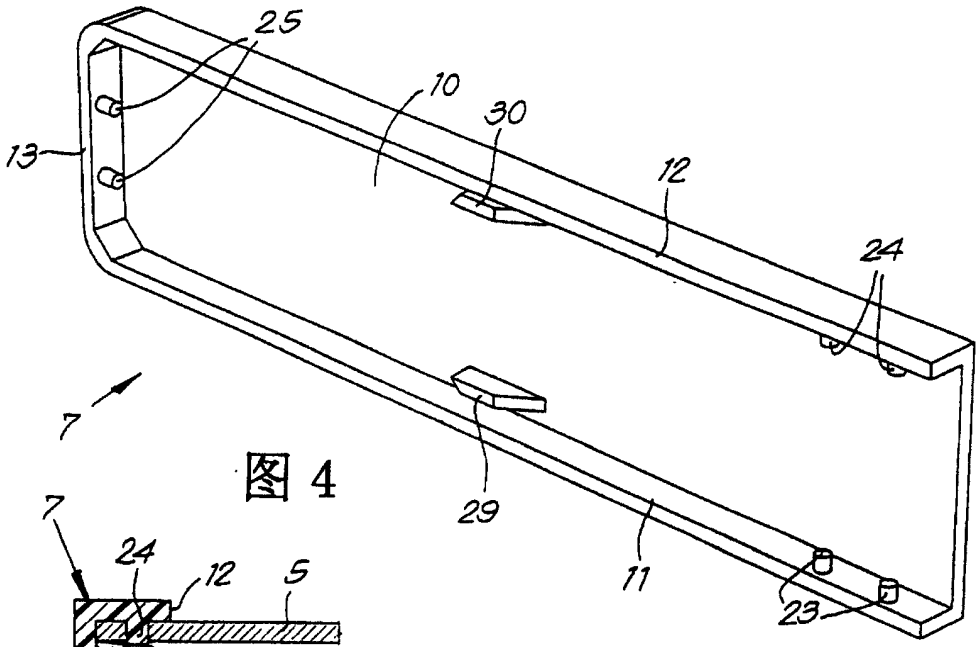

25
10
30
13
12
24
7
29
11
23

图 4

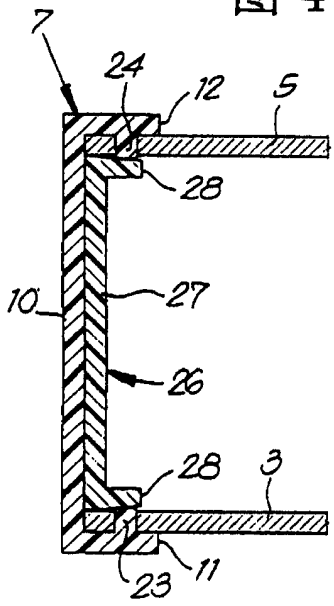

7
24
12
5
28
10
27
26
28
3
23
11

图 6

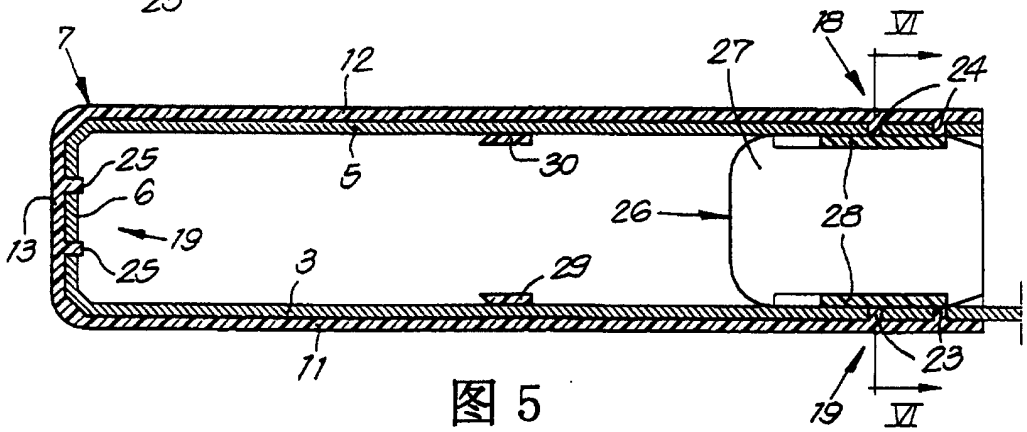

7
12
27
18
VI
24
5
30
25
6
26
28
13
19
25
3
29
11
23
19
VI

图 5