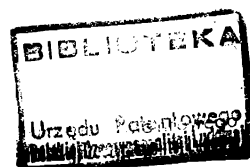


9 września 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



B 66 c 23/18

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## OPIS PATENTOWY

Nr 1906.

Maschinenfabrik Augsburg-Nürnberg A. G.  
(Norymberga, Niemcy).

Kl. 35 b 23/18

**Rusztowanie stoczni do budowy okrętów.**

Zgłoszono 2 stycznia 1920 r.

Udzielono 18 kwietnia 1925 r.

Pierwszeństwo: 10 maja 1928 r. (Niemcy).

Znane są w stocznjach do budowy okrętów rusztowania, rozstawione nad powierzchnią stoczni i służące do ustawienia na nich suwnic, dźwignic i innych przyrządów do podnoszenia i transportowania. Dotychczas wykonywano takie rusztowania jako konstrukcje podpierające albo bramiaste, które raz na zawsze ograniczają użyteczną szerokość stoczni przez ustalenie odstępu pomiędzy filarami konstrukcji bramiastej. Według niniejszego wynalazku rusztowanie ustawia się w ten sposób, że, na przykład, przy dwóch stocznjach, położonych obok siebie, poprzeczne dźwigary rusztowania wystają swobodnie ponad powierzchnię stoczni z mocnej środkowej podpory tak, że filary znajdują się tylko po

jednej stronie każdej stoczni. Wskutek tego użyteczna szerokość nie jest ograniczona od początku i, gdy zajdzie potrzeba, można budować okręty większej szerokości, niż to było przewidziane początkowo. Ustrój ten ma oprócz tego jeszcze i tę zaletę, że komunikacja pomiędzy stoczną a terenem, leżącym w sąsiedztwie, nie jest utrudniona przez podpory konstrukcji żelaznej. Długość wystawiania poprzecznych dźwigarów musi być możliwie mała ze względów oszczędnościowych. Aby to osiągnąć, dźwignice, ustawione na zewnętrznej stronie wysięgających dźwigarów, nie są wykonane jako zwykłe suwnice, lecz jako zórawie wspornikowe. Jeżeli trzy albo więcej stocznich znajduje się obok siebie, to całość moż-

na urządzić w taki sposób, że obie stocznie, znajdujące się na krańcowych zewnętrznych stronach, wykonywa się według wynalazku, a wszystkie inne — z konstrukcją bramiastą w znany sposób, albo też łączy się po dwie położone obok siebie stocznie i między nimi ustawia wysięgające na dwie strony rusztowanie, jak to było pokazane wyżej.

Wynalazek uwidoczniiony jest schematycznie na rysunkach w kilku wykonaniach. Fig. 1 przedstawia w widoku czołowym zastosowanie rusztowania, według wynalazku, do dwóch położonych obok siebie stoczni. Stocznie oznaczone są literami *a* i *b*, rusztowanie — literą *c*. To ostatnie składa się z poprzecznych dźwigarów w kształcie młotka z odpowiedniami podłużnymi połączeniami, służącymi jednocześnie jako pomosty dla wózków żorawi, wykonanych w zwykły sposób. Pod wysięgającymi z obydwóch stron ramionami urządzone są suwnice *d* z wózkami obrotowymi *f* albo z wysięgnikami, obracającymi się naokoło sztywnej osi. Po torach, znajdujących się na czołowych końcach poprzecznych dźwigarów, poruszają się żorawie wspornikowe *g*, które również zaopatrzone są w wózki obrotowe albo w obracające się wysięgniki. Zamiast żorawi, zaopatrzonych w wózki obrotowe albo w obracające się wysięgniki, można zastosować bardziej proste dźwignice; wtedy jednak trzeba zrezygnować z pewnej zalety, którą stanowi ta okoliczność, że zastosowanie wózka obrotowego powiększa wysięg i razem z tem przestrzeń, obsługiwana przez dźwignicę. Ogólne urządzenie pomostów dla przesuwalnych i wspornikowych żorawi pozwala tak połączyć ze sobą poszczególne pomosty poprzecznymi i przekątnymi listwami, aby wywoływane przez wspornikowe żorawie poziome naprężenia były przenoszone w korzystny sposób na główne podpory. Na fig. 2, 3 i 3a

pokazano schematycznie, jak wygląda całe urządzenie, jeżeli więcej niż dwie stocznie znajdują się obok siebie. Stocznie, znajdujące się w środku, urządzają się wtedy w sposób dotychczas znany i co do użytecznej szerokości są raz na zawsze ograniczone. W urządzeniu, pokazanem na fig. 3, średni rząd podpór *i* umocowany jest na sztywno, zaś boczne podpory *k* i *l* wykonane są jako filary wahadłowe. Korzystnem jest tak wykonać całe urządzenie, aby znajdujące się na podłużnych torach wspornikowe żorawie mogły objeżdżać naokoło czołowych końców rusztowania, co schematycznie uwidoczniione jest na fig. 4.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Rusztowanie stoczni do budowy okrętów, dla dwóch albo więcej leżących obok siebie stoczni, znamienne tem, że pomosty przesuwalne dla żorawi stoczni, znajdujących się na krańcowych zewnętrznych bokach rusztowania, umocowane są do wysięgających ramion poprzecznych dźwigarów.

2. Rusztowanie stoczni według zastrz. 1, znamienne tem, że zewnętrzne żorawie, podtrzymywane przez wysięgające części kratownicy, wykonane są jako żorawie wspornikowe, w danym razie z obrotowymi wózkami albo obracającymi się wysięgnikami.

3. Rusztowanie stoczni według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że żorawie wspornikowe, poruszające się po torach, przytwierdzonych do wystających zewnętrznych końców poprzecznych dźwigarów, mogą objeżdżać również naokoło czołowych końców rusztowania.

Maschinenfabrik Augsburg-  
Nürnberg A. G.  
Zastępca: A. Bolland,  
rzecznik patentowy.

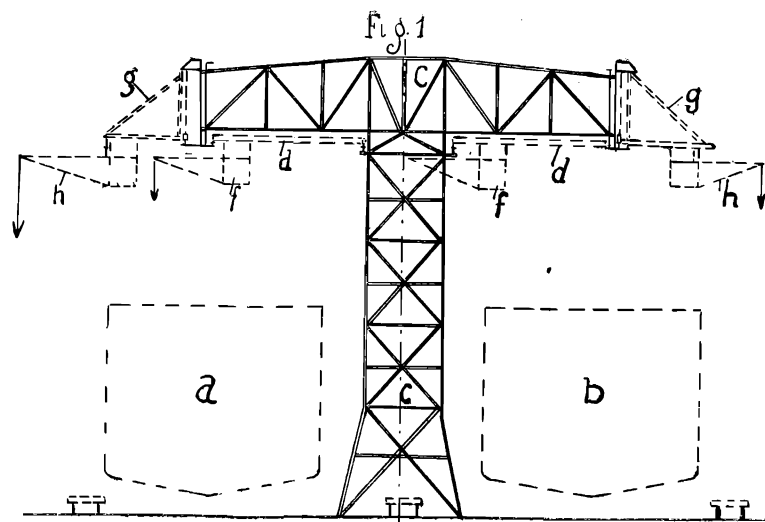


Fig. 2

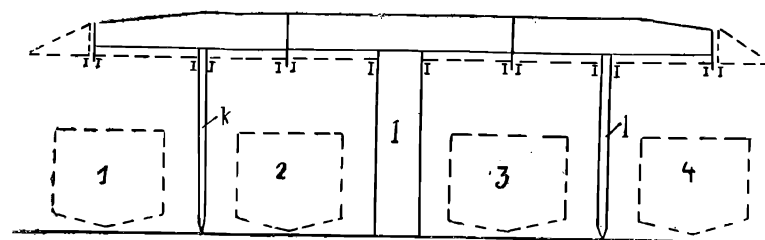
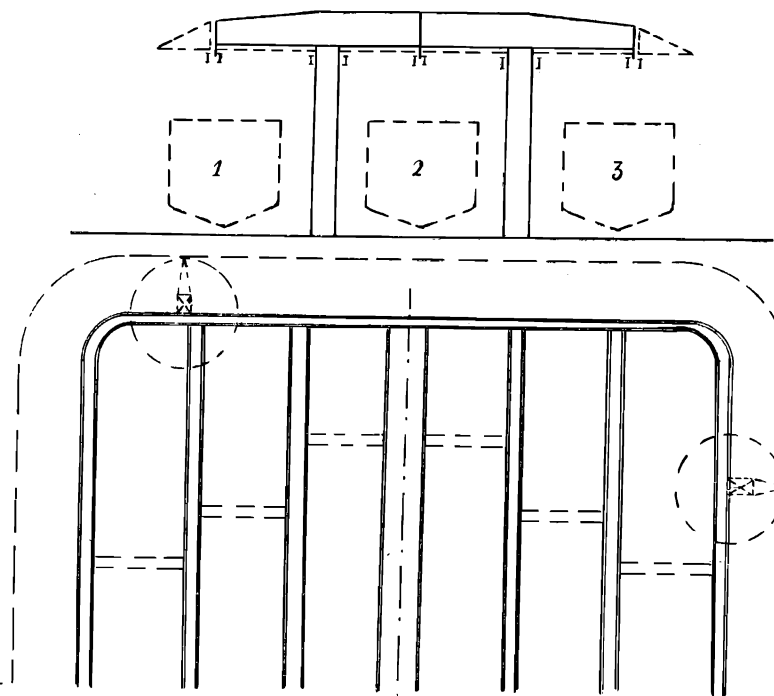


Fig. 3

Fig. 4

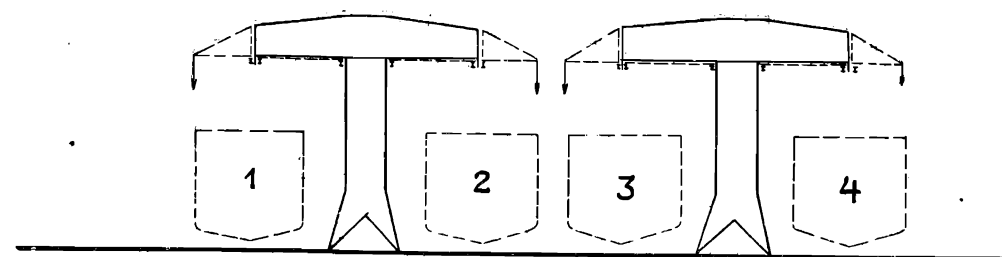


Fig 3a