



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215744497 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 08

(21) 申请号 202121747642.X

(22) 申请日 2021.07.29

(73) 专利权人 福建宏科新材料科技有限公司  
地址 362300 福建省泉州市南安市水头镇  
邦吟工业区

(72) 发明人 郑劲松 郑景文 郑忠诚

(74) 专利代理机构 泉州市宽胜知识产权代理事  
务所(普通合伙) 35229

代理人 张荣

(51) Int. Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 11/04 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

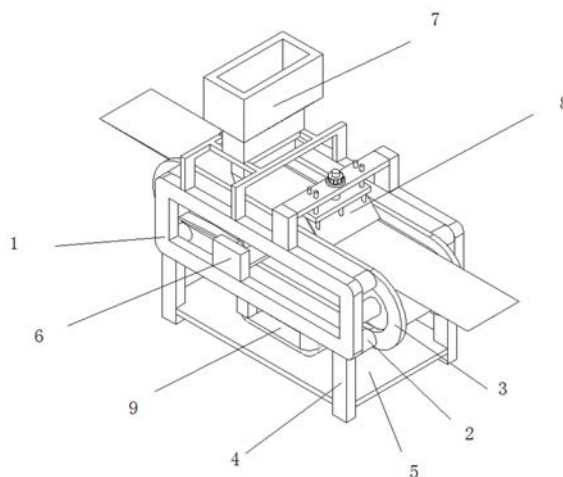
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54) 实用新型名称

一种用于涂布复合机的胶量调节装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种用于涂布复合机的胶量调节装置,涉及涂布复合技术领域。一种用于涂布复合机的胶量调节装置,包括主支架,主支架内侧固定连接连接有连接柱,连接柱另一端固定连接连接有挡板,主支架底部固定连接连接有立柱,立柱外壁固定连接连接有底板,两所述主支架之间分别固定连接连接有转动结构、下胶结构、铺胶结构和刮胶结构,铺胶结构包括支撑柱,支撑条固定于两支撑柱之间,支撑条顶部贯穿滑动连接有滑动柱,滑动柱与连接块固定连接,连接块与铺刀固定连接,并且设置有固定柱使之更稳定。本实用新型通过铺胶结构的设置,调节螺母可控制螺纹柱及铺刀与涂布表面的距离,从而控制涂布胶量,实现了稳定控制胶量的效果。



1. 一种用于涂布复合机的胶量调节装置,包括主支架(1),主支架(1)内侧固定连接有连接柱(2),连接柱(2)另一端固定连接挡板(3),主支架(1)底部固定连接立柱(4),立柱(4)外壁固定连接底板(5),其特征在于:两所述主支架(1)之间分别固定连接转动结构(6)、下胶结构(7)、铺胶结构(8)和刮胶结构(9),铺胶结构(8)包括支撑柱(801),支撑条(802)固定于两支撑柱(801)之间,支撑条(802)顶部贯穿滑动连接滑动柱(803),滑动柱(803)与连接块(804)固定连接,连接块(804)与铺刀(806)固定连接,并且设置有固定柱(805)使之更稳定,连接块(804)顶部与螺纹柱(807)固定连接,螺纹柱(807)顶部贯穿于所述支撑条(802)底部套有垫片(808)和螺母(809),且与螺母(809)螺接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于涂布复合机的胶量调节装置,其特征在于:所述转动结构(6)包括支撑块(601),两支撑块(601)之间固定连接支撑板(602),支撑板(602)顶部固定连接电动机(603),电动机(603)输出端固定连接主动辊轴(604)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于涂布复合机的胶量调节装置,其特征在于:所述主动辊轴(604)通过传动履带(605)与从动辊轴(606)连接,从动辊轴(606)外壁固定连接从动辊柱(607),从动辊柱(607)外壁与传布履带(608)齿接,传布履带(608)两侧与所述挡板(3)滑动连接,所述铺刀(806)位于传布履带(608)正上方。

4. 根据权利要求3所述的一种用于涂布复合机的胶量调节装置,其特征在于:所述下胶结构(7)包括下胶支架(701),下胶支架(701)固定于所述主支架(1)顶部,下胶支架(701)顶部固定连接储胶箱(702),储胶箱(702)顶部开设有储胶槽(703),储胶箱(702)中间安装下胶阀门(704),下胶阀门(704)安装有把手(705),储胶箱(702)底部固定连接下胶头(706),下胶头(706)位于所述传布履带(608)正上方。

5. 根据权利要求3所述的一种用于涂布复合机的胶量调节装置,其特征在于:所述刮胶结构(9)包括固定块(901),固定块(901)与所述主支架(1)固定连接,两固定块(901)之间固定连接刮刀(902),刮刀(902)与所述传布履带(608)相贴合,所述底板(5)顶部固定连接收集盆(903),收集盆(903)位于刮刀(902)正下方。

## 一种用于涂布复合机的胶量调节装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂布复合技术领域,具体为一种用于涂布复合机的胶量调节装置。

### 背景技术

[0002] 涂布复合机广泛用于冷冻食品、干燥食品、医药品及日用品的包装材料的涂布和复合,还可以用于表面光滑的铝箔玻璃纸聚酰胺等与聚乙烯、聚丙烯等薄膜的复合,复合薄膜具有强度高、防水、防透气、防油脂、可冷冻、蒸煮等特点。涂布是将糊状聚合物、熔融态聚合物或聚合物熔液涂布于纸、布、塑料薄膜上制得复合材料的方法。

[0003] 现有技术中,涂布复合机中的胶量调节装置通过人工转动机械手轮位置来转移涂布位置,人工调节胶量会出现大小不稳定的情况,为此,本实用新型提出一种新型的解决方案。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于涂布复合机的胶量调节装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于涂布复合机的胶量调节装置,包括主支架,主支架内侧固定连接连接有连接柱,连接柱另一端固定连接连接有挡板,主支架底部固定连接连接有立柱,立柱外壁固定连接连接有底板,两所述主支架之间分别固定连接连接有转动结构、下胶结构、铺胶结构和刮胶结构,铺胶结构包括支撑柱,支撑条固定于两支撑柱之间,支撑条顶部贯穿滑动连接有滑动柱,滑动柱与连接块固定连接,连接块与铺刀固定连接,并且设置有固定柱使之更稳定,连接块顶部与螺纹柱固定连接,螺纹柱顶部贯穿于所述支撑条底部套有垫片和螺母,且与螺母螺接。

[0006] 优选的,所述转动结构包括支撑块,两支撑块之间固定连接连接有支撑板,支撑板顶部固定连接连接有电动机,电动机输出端固定连接连接有主动辊轴。

[0007] 优选的,所述主动辊轴通过传动履带与从动辊轴连接,从动辊轴外壁固定连接连接有从动辊柱,从动辊柱外壁与传布履带齿接,传布履带两侧与所述挡板滑动连接,所述铺刀位于传布履带正上方。

[0008] 优选的,所述下胶结构包括下胶支架,下胶支架固定于所述主支架顶部,下胶支架顶部固定连接连接有储胶箱,储胶箱顶部开设有储胶槽,储胶箱中间安装有下胶阀门,下胶阀门安装有把手,储胶箱底部固定连接连接有下胶头,下胶头位于所述传布履带正上方。

[0009] 优选的,所述刮胶结构包括固定块,固定块与所述主支架固定连接,两固定块之间固定连接连接有刮刀,刮刀与所述传布履带相贴合,所述底板顶部固定连接连接有收集盆,收集盆位于刮刀正下方。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] (1)、该用于涂布复合机的胶量调节装置,通过铺胶结构的设置,调节螺母可控制

螺纹柱及铺刀与涂布表面的距离,从而控制涂布胶量,实现了稳定控制胶量的效果。

[0012] (2)、该用于涂布复合机的胶量调节装置,通过刮胶结构的设置,与传布履带相贴合的可以刮除传布履带上残留的胶,掉落在收集盆中,避免残留的胶对涂布产生影响。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型的正面顶部轴测结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的背面顶部轴测结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型的转动结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型的下胶结构示意图;

[0017] 图5为本实用新型的铺胶结构示意图;

[0018] 图6为本实用新型的刮胶结构示意图。

[0019] 图中:1、主支架;2、连接柱;3、挡板;4、立柱;5、底板;6、转动结构;601、支撑块;602、支撑板;603、电动机;604、主动辊轴;605、传动履带;606、从动辊轴;607、从动辊柱;608、传布履带;7、下胶结构;701、下胶支架;702、储胶箱;703、储胶槽;704、下胶阀门;705、把手;706、下胶头;8、铺胶结构;801、支撑柱;802、支撑条;803、滑动柱;804、连接块;805、固定柱;806、铺刀;807、螺纹柱;808、垫片;809、螺母;9、刮胶结构;901、固定块;902、刮刀;903、收集盆。

### 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 需要说明的是,在本实用新型的描述中,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,并不是指示或暗示所指的装置或元件所必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 此外,应当理解,为了便于描述,附图中所示出的各个部件的尺寸并不按照实际的比例关系绘制,例如某些层的厚度或宽度可以相对于其他层有所夸大。

[0023] 应注意的是,相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义或说明,则在随后的附图的说明中将不需要再对其进行进一步的具体讨论和描述。

[0024] 如图1-6所示,本实用新型提供一种技术方案:一种用于涂布复合机的胶量调节装置,包括主支架1,主支架1内侧固定连接连接有连接柱2,连接柱2另一端固定连接连接有挡板3,主支架1底部固定连接连接有立柱4,立柱4外壁固定连接连接有底板5,两主支架1之间分别固定连接连接有转动结构6、下胶结构7、铺胶结构8和刮胶结构9,转动结构6包括支撑块601,两支撑块601之间固定连接连接有支撑板602,支撑板602顶部固定连接连接有电动机603,电动机603输出端固定连接连接有主动辊轴604,主动辊轴604通过传动履带605与从动辊轴606连接,从动辊轴606外壁固定

连接有从动辊柱607,从动辊柱607外壁与传布履带608齿接,传布履带608两侧与挡板3滑动连接,在本实施例当中,当需要转动传布履带608时,首先启动电动机603,电动机603带动主动辊轴604转动,主动辊轴604通过传动履带605带动从动辊轴606转动,从动辊轴606通过从动辊柱607带动传布履带608转动,需要说明的是,通过传布履带608两侧挡板3的设置,能够有效的避免胶体的丢失。

[0025] 下胶结构7包括下胶支架701,下胶支架701固定于主支架1顶部,下胶支架701顶部固定连接有储胶箱702,储胶箱702顶部开设有储胶槽703,储胶箱702中间安装有下胶阀门704,下胶阀门704安装有把手705,储胶箱702底部固定连接有下胶头706,下胶头706位于传布履带608正上方,在本实施例当中,当需要将胶体放到布面上时,首先往储胶槽703放入足够的胶体,拉动把手705带动下胶阀门704向外移动,胶体由下胶头706落到下方布面上,需要说明的是,通过下胶阀门704的设置,在胶体未用完时也可随时停止。

[0026] 铺胶结构8包括支撑柱801,支撑条802固定于两支撑柱801之间,支撑条802顶部贯穿滑动连接有滑动柱803,滑动柱803与连接块804固定连接,连接块804与铺刀806固定连接,并且设置有固定柱805使之更稳定,铺刀806位于传布履带608正上方,连接块804顶部与螺纹柱807固定连接,螺纹柱807顶部贯穿于支撑条802底部套有垫片808和螺母809,且与螺母809螺接,在本实施例当中,铺胶结构8的作用是将胶体均匀的铺开,而铺胶量取决于铺刀806和布面的距离,需要调节胶量时,转动螺母809,螺母809通过螺纹带动螺纹柱807上下移动,螺纹柱807带动连接块804上下移动,连接块804带动铺刀806上下移动,需要说明的是,通过铺胶结构8的设置,能够有效的快速调节胶量大小,稳定控制胶量。

[0027] 刮胶结构9包括固定块901,固定块901与主支架1固定连接,两固定块901之间固定连接有刮刀902,刮刀902与传布履带608相贴合,底板5顶部固定连接有收集盆903,收集盆903位于刮刀902正下方,在本实施例当中,涂胶完成后,传布履带608上还残留有许多的胶体,若不清除,会对后续涂胶产生影响,与传布履带608相贴合的刮刀902将传布履带608残留的胶体刮下,落入收集盆903中,通过刮胶结构9的设置,能够有效的防止残留胶体对后续涂胶产生影响,收集起来的胶体也可简单处理后继续使用。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

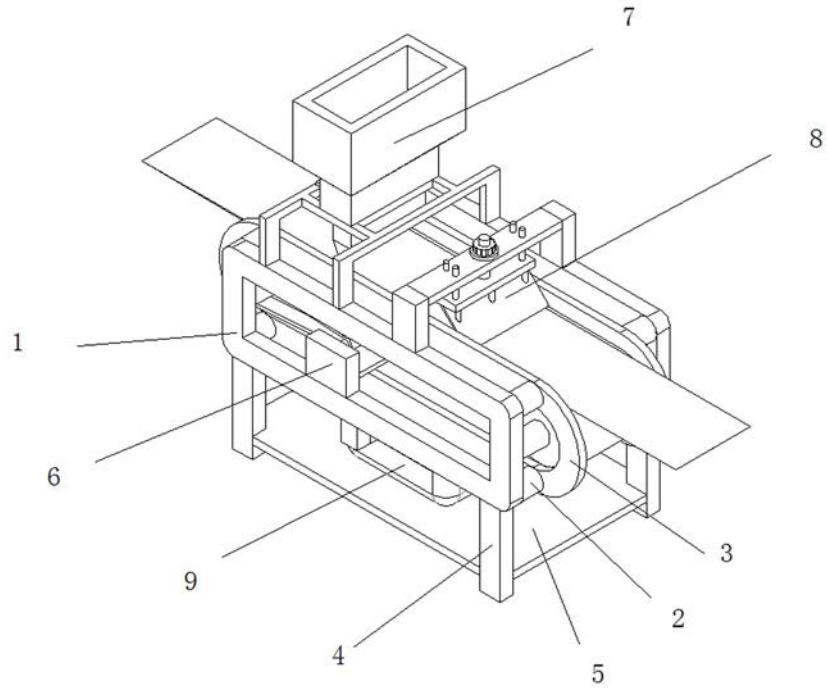


图1

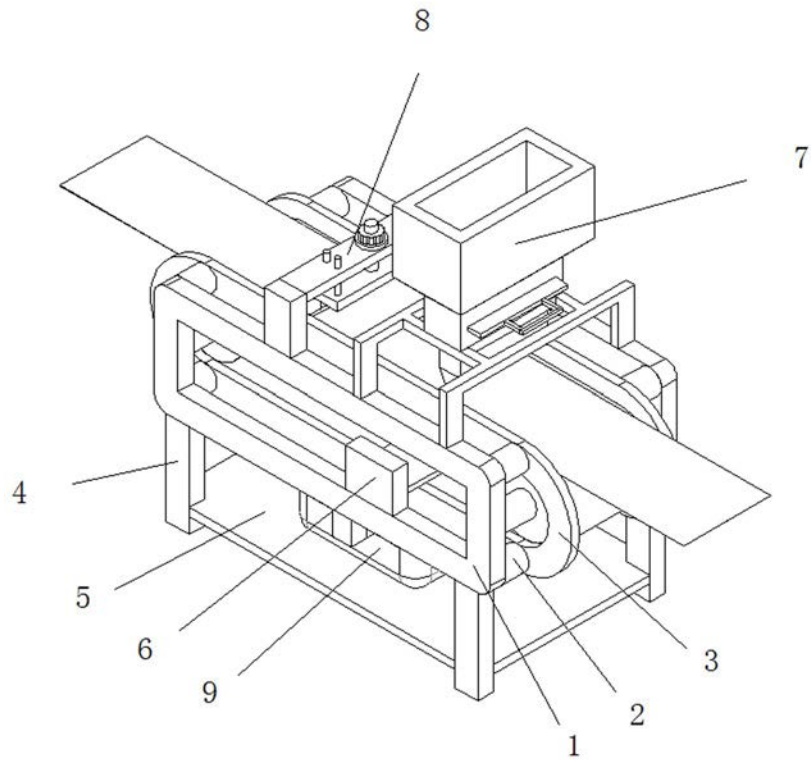


图2

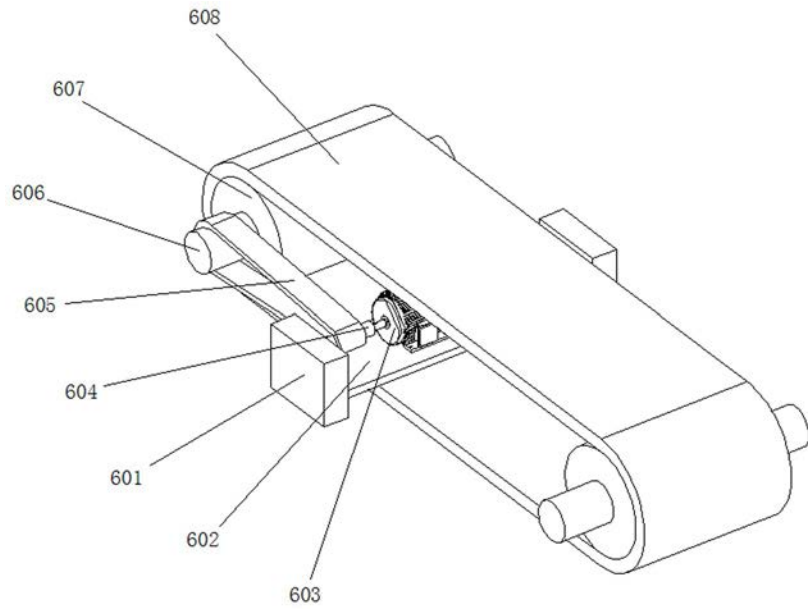


图3

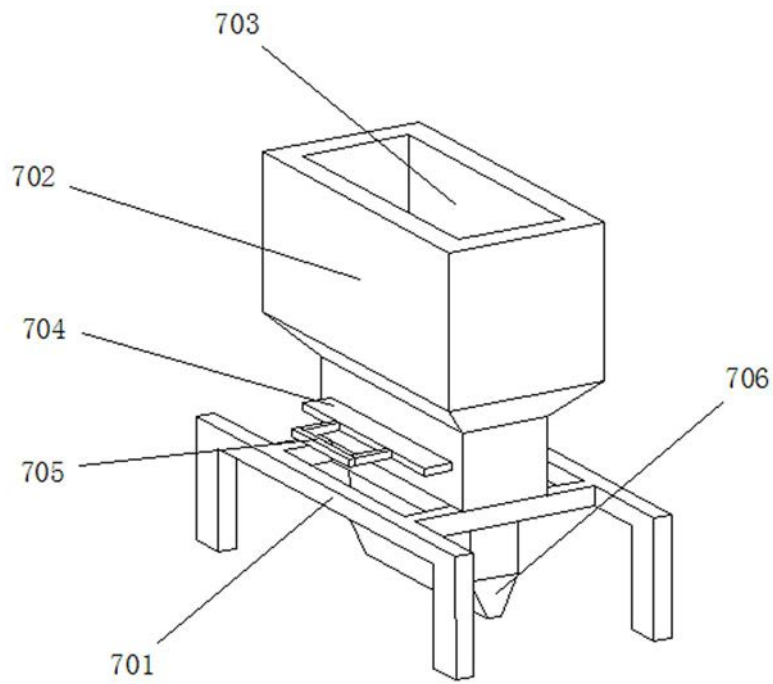


图4

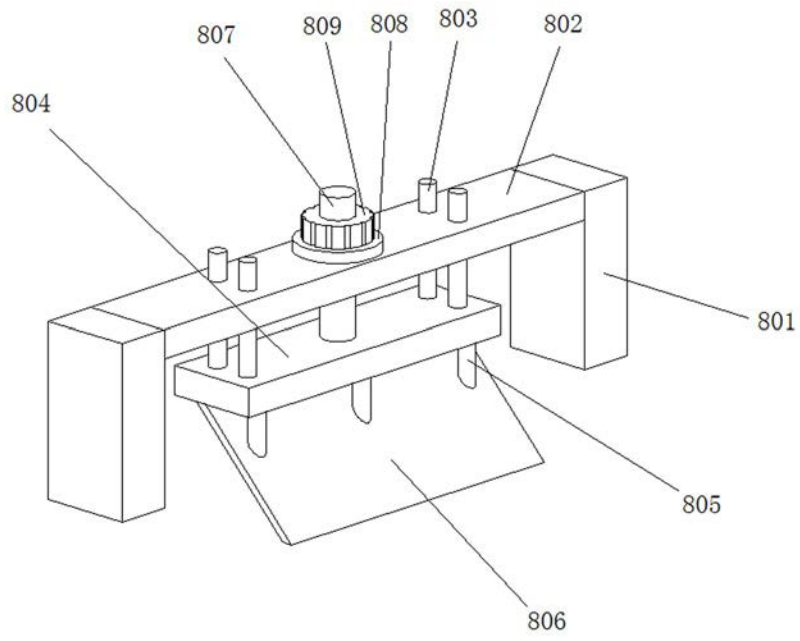


图5

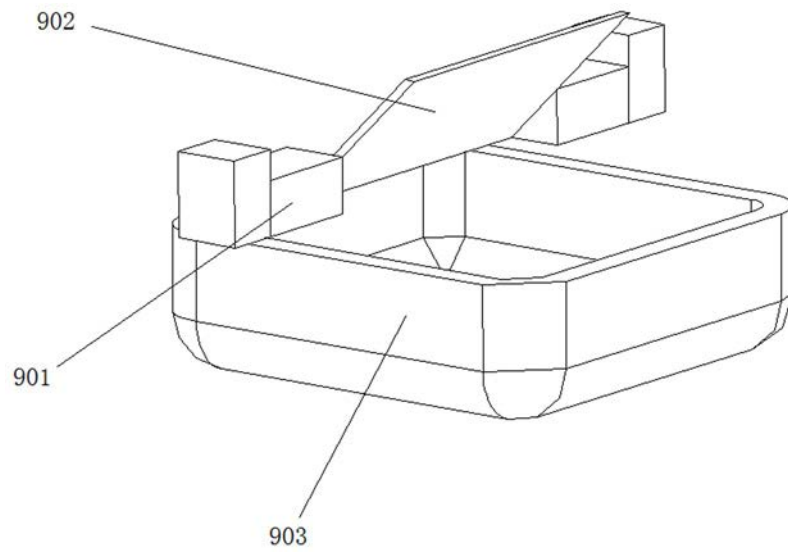


图6